

滋賀県企業庁および近江八幡市水道用薬品購入仕様書

(水道用粉末活性炭)

(総則)

第1条 本仕様書は滋賀県企業庁および近江八幡市（以下「発注者」という。）が所管する浄水場において、浄水処理に使用する水道用粉末活性炭（以下「本品」という。）の仕様について定めるものである。なお、本品にかかる基準は、水道法および技術的基準を定める省令に定めるところによる。

(納入規格)

第2条 納入する本品は、水道施設の技術的基準を定める省令別表第一（以下「省令別表」という。）、JWWA規格および本仕様書の別表に定める規格によるものとし、納入時の品質が省令別表、JWWA規格および本仕様書の別表に適合する製品とする。なお、納入者は、本品の製造から納入までの各工程において品質管理が正しく行われ、不純物混入等がないよう十分配慮しなければならない。

(1)品質

納入する本品の品質は、省令別表、JWWA K 113 最新版（水道用粉末活性炭）および本仕様書の別表に定める品質と同等以上とする。また、浄水処理過程において、設定最大注入率で使用したときの浄水中の濃度が、省令別表に掲げている基準に適合すること。なお、設定最大注入率は100mg/Lとする。

(2)評価方法

JWWA K 113 最新版（水道用粉末活性炭）および「水道用薬品類の評価のための試験方法ガイドライン（平成16年3月（最終改正令和5年3月）、厚生労働省医薬・生活衛生局水道課）」に基づくこと。

(3)納入品の荷姿

内重量10kg（50%W e t）の袋入りとする。

包装は取扱上容易に破損しないものでかつ、貯蔵中に湿気などの環境の影響を受けない防湿包装とする。

(品質検査)

第3条 納入する本品の品質検査については、次のとおりとする。

(1)試験成績表－1（初回納入時）

納入者は、契約締結後直ちに製造業者が製造する本品が省令別表、JWWA規格および本仕様書の別表に掲げる項目について、適合することを証明する公的機関、またはそれに準ずる機関において評価試験を実施し、発注者に試験成績表を遅滞なく提出するものとする。なお、本入札公告日以降に採取した試料によることとする。

試験方法については、第2条（2）に基づき行うものとし、この成績表には分析機関名を明記するものとする。なお、JWWA等の認証機関による品質認証を受けた薬品（以下「品質認証品」という。）については、試験成績表－1を省略できるものとする。ただし、その際には認証を受けたことを証明する書類および試験項目表等を、初回納入時まで提出するものとする。

(2) 試験成績表－2 (納入毎)

本試験成績表は、省令別表、JWWA規格および本仕様書の別表に定める項目について試験結果を記載するものである。

原則として、浄水処理工程において水道水に直接注入される全ての水道用薬品は、全ての評価項目について評価基準を満たしていることを確認する必要がある。よって納入者は、納入する本品の品質検査結果を納入する輸送車ごとに提出するものとする。

試験は、省令別表、JWWA規格および本仕様書の別表に定める項目について、(1)に定める試験方法に基づき行うものとし、この成績表には分析機関名を明記するものとする。

(3) 試験成績表－3 (納入毎)

(2)の規定に関わらず、以下の①または②に該当する場合は例外として、試験成績表－2の提出を省略でき、本試験成績表を提出するものとする。本試験成績表は、本仕様書の別表に定める項目について試験結果を記載するものである。

納入者は、納入する本品の品質検査結果を納入する輸送車ごとに提出するものとする。

試験は、本仕様書の別表の規格欄に掲げる項目について、(1)に定める試験方法に基づき行うものとする。

① 品質認証品であるとき。

② 原材料、製造工程、物質の性状等から判断して、最大注入率で添加しても評価基準以下であることが明らかであり、合理的、客観的に証明することができる書類を初回納入前に提出し、発注者が認めたとき。
詳細は発注者と協議のうえ、決定する。

(4) 試料採取

納入者は、製造ロット毎のサンプルを別に用意し、納入時発注者に提出するものとする（納入したものと同一品を500g程度）。また、発注者が独自に行う検査に必要な試料の採取について指示があった場合は、速やかに提供するものとする。

(5) 規格検査

発注者は、受入検査等で必要と認めたときには、(1)に規定する試験方法により納入品を検査し、異常がなければ合格とする。

(6) 検査不合格についての不服申し立て

発注者の行った規格検査の結果、当該納入品が不合格と判定された場合は、納入者は(4)に基づいて採取した試料について、検査した結果を添えて不服を申し立てることができる。

(7) 工場検査

発注者は必要に応じ、当該納入品が製造される工場において、製造法、品質管理等について、調査、確認を行うことができるほか、輸送に使用する車両の使用、管理状況についても調査、確認を行うことができる。

(納入場所および期限)

第4条 本品の納入先および期日・時間等については、次のとおりである。

(1) 納入先

別表に定める納入場所とする。

(2) 納入期間

令和8年4月1日～令和9年3月31日

(3) 納入期日

納入者は、発注者の指定する期日または発注後5営業日以内に本品を納入しなければならない。

(4) 納入時間

納入者は、納入に先立って発注者の担当職員に納入日時の指示を受け、その指示された日時に本品を納入しなければならない。納入日時は、原則として閉庁日を除く午前9時00分から午後5時00分までとする。ただし、緊急時はこの限りでない。

(納入数量)

第5条 別表の購入予定数量による。なお、処理水量、水質等の変化により購入数量は変動するため、購入予定数量を保証するものではない。

(納入方法)

第6条 本品の納入は受入検査合格後、指定した浄水場等の貯蔵施設に運搬を行うこと。運搬に必要な作業員は納入者が用意すること。

納入に使用する搬入用パレット（樹脂製）は納入者が回収をすること。

近江八幡市牧浄水場の納入方法に関して、荷下ろしは近江八幡市が行うものとし、混載便による納入も可とする。

(計量)

第7条 納入量の検収は、納入者が計量法で定める検定に合格した計量器で計量し、これに基づく計量証明書を発注者に提出し、発注者がこれを受領・確認することによって発注者の検収に代えることができる。なお、これに係る証明費用は納入者の負担とする。

(緊急時の対応)

第8条 発注者は、浄水処理上緊急に納入を依頼する場合があるので、納入者は緊急連絡先、長期休暇等の事前通知書を提出するとともに、これに応じられる体制を整えておくこと。また、災害時等において発注者の要求により、ライフラインである水道の事業継続に配慮し、本品の優先的な供給に協力すること。

(提出書類および部数)

第9条 本品の納入に伴う提出書類および部数は次のとおりとする。

(1) 規格適合証明書類

納入者は第3条によるもののほか、指示がある場合は以下の書類を提出し、発注者の審査を受けなければならない。

ア 製造工程に関する書類（フローシート、原材料名、数量を明記すること）

イ 省令別表の項目のうち、以下に該当する項目は、それを合理的に証明できる文書等

・原料や製造工程から判断して含まれていることが考えられない項目

- ・含有量について別途分析した結果に基づき本品に含まれないことが証明される項目
- ・最大注入率で添加して評価基準以下であることが明らかな項目

(2) 契約後の製造業者等の変更に伴う書類

納入品の製造業者、原料または製造工程等に変更があった場合、第3条に定める試験成績表－1 および必要に応じて(1)に掲げる書類を再度提出するものとする。

(3) 納入毎の書類

納入者は、納入の都度ならびに発注者の担当職員の指示があった場合には、次の書類を発注者に提出するものとする。

ア 送り状

(名称、種類、正味質量、製造年月日、ロット番号、製造業者名、主原料名等)

イ 試験成績表(第3条に定める試験成績表－2)

納入品と同一の製造ロットのもので次の事項を記載したもの

- ・ 検査した製造ロット番号
- ・ 出荷年月日
- ・ 検査責任者の所属および氏名
- ・ 薬品毎に省令別表、JWWA規格および本仕様書の別表に定める全ての項目にかかる分析試験結果および分析方法
- ・ 分析機関名
- ・ J I S、JWWA規格に単位・表記を合わせること
- ・ 「不検出」等の表現は用いず、必ず数値表現すること
- ・ 可能なものは規格値の1/10まで表現すること

ウ 試験成績表(第3条に定める試験成績表－3)

納入品と同一の製造ロットのもので、次の事項を記載したもの

- ・ 検査した製造ロット番号
- ・ 出荷年月日
- ・ 検査責任者の所属および氏名
- ・ 薬品毎に本仕様書の別表の規格欄に掲げる項目にかかる分析試験結果および分析方法
- ・ J I S、JWWA規格に単位・表記を合わせること
- ・ 「不検出」等の表現は用いず、必ず数値表現すること
- ・ 可能なものは規格値の1/10まで表現すること

エ 計量証明書(第7条に定める計量証明書)

計量証明事業者が発行するもの

(4) 提出部数

各書類とも、1部提出するものとする。なお、納入毎の書類は発注者の担当職員に提出するものとする。

(検査不合格における措置)

第10条 受入時の書類検査または規格検査に不合格となった場合は、当該納入品の全てを納入者の責任において持ち帰り、速やかに本仕様書に適合する製品と交換して納入しなければならない。

(納入者の負担)

第11条 納入に際し、次の各号について納入者の負担とする。

- (1) 仕様書に明記されていない事項でも納入に関し当然必要な作業の費用

(2) 納入に伴い必要とする各種試験に要する費用

(3) 納入の際、施設・設備等に損傷を与えた場合、その原形に復旧する費用

(4) 輸送および納品

輸送は全て納入者が行い、発注者が指定した納入場所に納品(荷下ろし)するまでの費用ならびに事故等の責任および事故収拾の全てを納入者が負うものとする。

(損害の補償)

第12条 納入者は、納入の際、その責に帰すべき事由により、発注者または第三者に損害を与えたときは、納入者が事故収拾にあたり、その損害を補償しなければならない。

(納入時の事前打合せ)

第13条 納入者は、納入に先立ち、発注者の担当職員と詳細に打合せを行い、納入期日までに指定数量を納入しなければならない。万一、納入期日または指定数量を変更したい場合は、事前に納入先浄水場に連絡し承諾を得なければならない。

(納入の中止)

第14条 次の場合、発注者は納入の一部または全部について、中止を命ずることがある。その場合、納入者に損害が生じても発注者は補償しないものとする。

(1) 納入者が発注者の指示に従わないとき。

(2) 納入者が、納入に関しその能力がないと発注者が判断したとき。

(契約の解除)

第15条 納入された本品を使用することにより、水道法第4条に定める水質基準の遵守に支障をきたす恐れがあり、発注者から改善の指示を受けた場合において、正当な理由なくして納入者が直ちに措置を講じない場合は、発注者はこの契約を解除することができる。

有機物の除去(脱臭および不純物吸着)において、発注者が求める能力を有していないと判断したときは、双方協議のうえ契約を解除することがある。

(浄水場における事故防止)

第16条 納入者は、納入にあたって、浄水場の機能が停止または低下することがないように事故防止に万全を期さなければならない。

(その他)

第17条 納入者は、本仕様書に明記されていない事項についても、納入に関し当然必要な事項については、良識ある判断に基づいて実施しなければならない。なお、本仕様書に定めのない事項、または仕様内容について疑義が生じた場合は、その都度協議するものとする。

仕様書一別表

品 名			水道用粉末活性炭(超高性能 50%Wet)	
用 途			脱臭および不純物吸着	
			最大注入率	100 mg/L
規 格	内 容	品質項目	乾燥減量	50 %以下
			フェノール価	25 以下
			ABS 価	35 以下
			2-MIB 価	3 以下(振とうした際の水温を記載)
			メチレンブルー脱色力	150 mL/g 以上
			ヨウ素吸着性能	1350 mg/g 以上
			pH 値(1%懸濁液の浸出液)	4～11
			塩化物イオン	0.5 %以下
			電気伝導率(1%懸濁液の浸出液)	900 μS/cm 以下
			ふるい残分(ふるい目開き 45 μm)	10 %以下
	容 容	水道施設の技術的基準	カドミウムおよびその化合物	0.0003 mg/L 以下
			水銀およびその化合物	0.00005 mg/L 以下
			セレンおよびその化合物	0.001 mg/L 以下
			鉛およびその化合物	0.001 mg/L 以下
			ヒ素およびその化合物	0.001 mg/L 以下
			六価クロム化合物	0.002 mg/L 以下
			亜鉛およびその化合物	0.1 mg/L 以下
			銅およびその化合物	0.1 mg/L 以下
			マンガンおよびその化合物	0.005 mg/L 以下
			ニッケルおよびその化合物	0.002 mg/L 以下
			アンチモンおよびその化合物	0.002 mg/L 以下
			原材料	ヤシ殻
試験方法		品質項目:JWWA K 113 最新版 による 水道施設の技術的基準:水道用薬品類の評価のための試験方法ガイドラインによる (厚生労働省医薬・生活衛生局水道課 最終改正版)		
年間購入予定数量		① 滋賀県企業庁 84,900 kg(1回当たり 5,000～8,000 kg 程度 内容量 10kg の袋入り) ② 近江八幡市 6,500 kg(1回当たり 500～1,500 kg 程度 内容量 10kg の袋入り)		
納入場所		① 滋賀県企業庁 馬渕浄水場 所在地 近江八幡市馬淵町 1875 電話 0748-37-4621 南津田導水ポンプ場 所在地 近江八幡市南津田町 2926 連絡先 馬渕浄水場 (電話 0748-37-4621) ② 近江八幡市 牧浄水場 所在地 近江八幡市牧町 1884-42 電話 0748-33-2834		