

国内シェア  
1位  
(60%)

No.12：株式会社ISS山崎機械

1ヒート2工程による大型熱間型打鍛造



# 自由鍛造のノウハウと設備レイアウトにより 大型複雑鍛造品を製造

## 大型複雑鍛造品の製造を実現



金属を再結晶温度以上に加熱し、鍛造機械に取り付けられた上下の金型で加圧し塑性加工を行う熱間型打鍛造。

当社の特徴は、従来の型打鍛造の常識を超えた独自の生産ラインと総合的な技術力にあります。製品重量が鍛造機械の能力を超え、自由鍛造で製造していたものや、形状が複雑で予備成形を事前に行い、後日再加熱して製造していたものを、製造ラインに予備成形用鍛造機を併設することにより、「材料加熱→予備成形→仕上成形」を連続して行うことができます。また再加熱による表面不良を防ぎ、燃料費削減や生産性向上を可能にし、多様なニーズに応えています。

## 他工法で製造していた製品の鍛造化

建設機械のブルドーザー、パワーショベルの足回りや船舶用発電エンジン、鉄道、橋梁、建築物、免制振、ロボットなど、強度が求められる様々な分野で使用されています。

当社は、型打鍛造では出来ないと思われる200kg以上の製品（1,300kgまで実績あり）や小ロットにも対応しています。耐熱鋼や、銅合金などの非鉄金属の鍛造も行っております。



鍛造や溶接製品の鍛造化や、1tを超える大型製品にも対応可能な技術力を持っています。個人の能力を十分に発揮できる職場環境を整備しており、また技術力を向上させる機会も豊富に提供しています。

営業部 中村さん



### — 企業概要 —



所在地：〒520-3203

滋賀県湖南市日枝町3番2（本社工場）

電話番号：0748-75-1187

Email：recruit@yamazaki.issgrp.co.jp

HP：https://www.yamazaki-kikai.co.jp/

設立：1946年 従業員数：215人

事業内容：型打鍛造品の製造・販売、機械加工品の製造・販売

売上高：11,880,000千円

主要取引先：(株)小松製作所、(株)ISSリアライズ、ダイハツディーゼル(株)

企業HP



採用HP



国内シェア  
1位  
(70%)

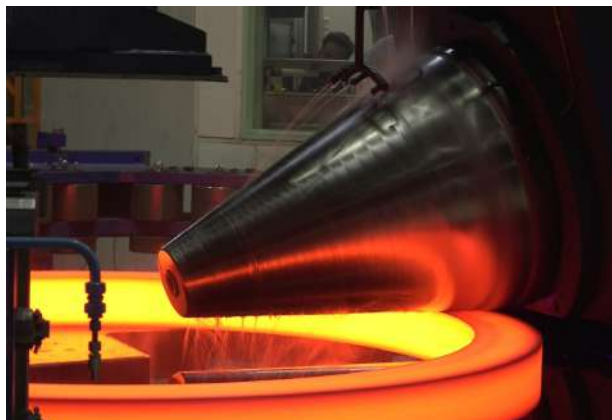
No.13：近江鍛工株式会社

ローリング鍛造品、型打鍛造品、フリー鍛造品、  
熱処理加工品他



## 当社の製品は、陸・海・空の各ジャンルで お役に立っています

### リング鍛造品の世界のトップランナー



技術力で定評のある当社の鍛造品は国内の自動車、造船、建設機械、ベアリングなどの大手メーカーの認定工場になっている他、世界各国の船級認定工場にもなっています。また、航空機や原子力関係の新しい分野への前向きな研究開発、そして厳しい品質管理の実践という「技術者集団」ならではの姿勢を持っています。

当社は片手の上にのる小さなリングから一つの品物が25tにもなる重量物、最大5m級の大口径や1.6mの高さの長尺品まで、そして鉄鋼はもちろん銅、アルミやチタンその他非鉄金属までのリング鍛造を行っています。

### 新幹線の車軸部品で7割のシェア

当社の製品は新幹線などの鉄道車両や自動車そして風力発電、船舶や石油掘削、航空宇宙といった様々な分野で役立つなど、陸・海・空で科学技術の進歩に関わっています。

大手軸受けメーカーからの需要は大きく、一般向けのサイズの他、洋上風力向けの3mを超える大型軸受けを高精度の真円度を実現して競合他社と差別化を図っています。



当社は鍛造～熱処理～非破壊検査まで一貫生産しております。学ぶことも多くやりがいも尽きません。75年以上培ってきた技術とノウハウに甘んじることなく、これからも挑戦していきます。ぜひ一緒に頑張りましょう。

製造部 M.Yさん



#### — 企業概要 —

近江鍛工株式会社

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪1丁目4-6（本社）

電話番号：077-545-3281

Email：soumu@omitanko.co.jp

HP：http://www.omitanko.co.jp

公式SNS：@omi\_tanko (Instagram)

設立：1951年 従業員数：272人

事業内容：ローリング鍛造業

売上高：18,131,360千円

主要取引先：(株)ジェイテクト、NTN(株)、

日本精工(株)、(株)三井E&S 他

企業HP



採用HP



世界シェア

1位

(世界シェア約40%、  
国内シェア90%超)

No.14：株式会社オーケーエム

船舶エンジン排気ガス処理装置用バタフライバルブ



## 世界シェアNo.1 過酷な環境下でも 機能を発揮する船舶排ガス用バルブを提供

### 顧客との共同開発によりニーズに対応



2016年1月、国連の専門機関である国際海事機関（IMO）は、船舶排気ガスに関する環境規制を強化しました（NOx3次規制）。この規制を受け、デンマークに拠点を置き世界シェア約90%を誇る船舶用主機（推進用）エンジンのライセンサーと共同開発を行い、世界初の認証を取得しました。

本製品は、船舶エンジンの排気ガス処理装置に搭載され、粒子状物質を含む高温で腐食性の強い排気ガスが流れる過酷な環境下でも機能を発揮し、優れた耐久性を実現します。

・経済産業省 2020年版グローバルニッチトップ企業100選 選定

### 幅広い産業と日々の暮らしを支える技術

当社の製品は、船舶の中でも排気ガス処理装置やエンジン冷却ラインなど様々な用途に使用されています。また、船舶だけでなく、建築設備や製鉄所など多様なプラントにも使用され、幅広い産業と日々の暮らしを支えています。現在、アンモニアや液体水素に対応した製品開発も進めており、脱炭素社会の実現に貢献してまいります。



当社は70年以上にわたり、バルブのカスタマイズ技術でお客様の課題に寄り添ってきました。私たちの製品は、産業だけでなく日々の暮らしを支え、これからは脱炭素社会の実現にも貢献していきます！

開発1課 小林さん



### — 企業概要 —



所在地：〒520-2362

滋賀県野洲市市三宅446-1（本社・研究開発センター）

電話番号：077-518-1260

Email：prir@okm-net.co.jp

HP：https://www.okm-net.jp/

公式SNS：@okm\_6229（YouTube）

設立：1962年 従業員数：252人

事業内容：工業用、建築用、船舶用等各種バルブの  
開発・製造・販売

売上高：8,609,334千円

主要取引先：(株)メタルワン、ユアサ商事(株)

企業HP



採用HP





国内シェア  
3位  
(15.4%)

No.15：株式会社オーミック

大腿骨近位部骨折治療インプラント



## 整形外科分野のインプラントの設計・開発・ 薬事・製造までを一貫して社内で完結できる

### 手術現場のニーズに答える企画・提案力



主に骨の治療に対して用いられる医療機器で、骨折した骨を元の正常な位置に戻した後に、骨折部を固定するために使われます。

スクリューやプレート、髄内釘と言われる髄腔（骨の中にある空洞）内に挿入するインプラントなどがあり、骨折部を固定することで骨折部の痛みを除き、骨癒合（骨がつくこと）を促すことで、早期リハビリ、早期社会復帰に貢献します。

腓骨脛骨プレートは、骨にフィットする薄型形状で皮膚トラブルを避け、固定部位に合わせてかたちや長さを選べます。

・グッドデザイン賞2回、中小企業長官賞1回受賞、地域未来牽引企業選出

### 高齢者の転倒事故による骨折治療

近年高齢者の転倒事故による大腿骨転子部骨折が増加しており、骨接合手術は緊急性があることから48時間以内の施術が必要とされています。当社では様々なバリエーションのインプラントをシステム化し、手術現場での患者様並びに医師の負担を軽減し、手術の正確性と手術時間の短縮を実現すべく手術器械も併せて自社で開発製造しています。

患者さんが歩けるようになったり、手術器具の改良により患者さんへの負担が軽減されたという話を聞く嬉しいです。より良い物づくりが、どこかで関わる人々の笑顔に繋がっていると感じられる仕事が好きです。

製造管理課 H.Tさん



### — 企業概要 —

所在地：〒520-3042

滋賀県栗東市辻600番地1（本社）

電話番号：077-552-2035

Email：omic-1@omic-corp.co.jp

HP：https://omic-corp.co.jp

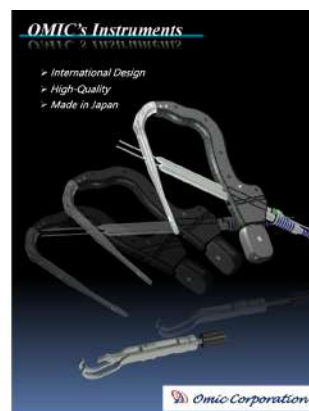
設立：1963年 従業員数：143人

事業内容：医療機器製造販売業

売上高：3,738,038千円

主要取引先：(株)日本MDM

帝人ナカシマメディカル(株)



企業HP



採用HP





# オンリーワン技術で高いシェアを確立 不断水工事分野のリーディングカンパニー



## 世界初、エンドミルを用いた不断水工法

EM不断水バルブ工法は、水道管の水の流れを止めずにバルブを設置する工法です。エンドミル（EM）と呼ばれるカッターを用いることで施工機材、製品ともに小型化することに成功。従来工法では難しかった狭い空間や大きな重機が入れない場所など、複雑な現場でも施工が可能となり、不断水工法の新たなスタンダードとなりました。

このオンリーワン技術は、国内のみならずアメリカ、韓国、シンガポール、台湾などの海外でも認められ、国内外で累計8万カ所の実績を誇ります。近年では水道業界にとどまらず、設備配管や工業用水、下水道などにも広がっています。

## 水研の製品、あなたのすぐそばに！？

普段目にすることはほとんどない私たちの製品ですが、蛇口をひねれば当たり前に出る水という日常こそが私たちの製品が活用されている証です。

私たちの製品は皆さんが何気なく歩く道路の下、建物の中など至る所で暮らしを支え、安定的な水の供給に貢献しています。水研はこれからも皆さんの“当たり前”を守り続けていきます。



水研の魅力は、他社にはないオリジナリティあふれる製品の数々です。

自ら考え、作った製品が水道工事の現場で活躍する姿を見ると大きなやりがいを感じます。モノ作りに興味がある方は是非水研へお越しください。

技術開発部 Iさん



### — 企業概要 —

所在地：〒529-1663

滋賀県蒲生郡日野町北脇206番地7（本社、工場）

電話番号：0748-53-8083

Email：otoiawase@suiken.jp

HP：https://www.suiken.jp/

設立：1970年 従業員数：80人

事業内容：上下水道管路用継手製品の開発・

製造販売及び不断水工事

売上高：2,070,000千円



企業HP



採用HP



世界シェア  
1位  
(100%)

No.17：高橋金属株式会社

電解質フリーの工業用電解水生成装置



# 世界で唯一 電解質フリーの工業用電解水 オンリーワン企業

## 電解質（薬品）を使用せず電解水を生成

当社独自の電解方式を用いて、水道水や工業用水をそのまま電気分解しアルカリ性電解水を生成します。電解質を添加しないのが当社の特長。この方式は他社にはなく当社オリジナル、従ってオンリーワン 世界シェア100%です。

電解質フリーでも十分な洗浄力と防錆効果があり、有機溶剤や洗剤、防錆剤を使用せずに金属部品を洗浄できる環境にやさしくコストを削減できる、SDGsに適合した技術です。電気自動車、産業機械、医療機器等様々なお客様の部品洗浄に使用されており、世界15カ国に納入。

・平成21年度 近畿地方発明表彰 中小企業庁長官賞 受賞



## EV部品や医療機器等の洗浄に利用

当社の電解水生成装置は様々な分野の部品洗浄に使用されています。身近な例では、電気自動車のバッテリーを覆うケースや、自動車内の高圧電流を流すための銅製導体の洗浄、乾電池の金属ケースの洗浄などに用いられています。

また、医療の分野では、金属製人工関節の滅菌処理前精密洗浄など、工業分野に限らず多方面で使用されている技術です。



当社の電解イオン水生成装置は自動車部品や家電部品、建機部品の製造工場など幅広い分野でモノづくりを支えています。製造業の発展やこれからますます求められる工場環境対応に貢献できることが私のやりがいです。

環境商品事業部  
営業サービス課 森川さん



### — 企業概要 —

所在地：〒526-0105

滋賀県長浜市細江町864-4（本社）

電話番号：0749-72-3980

Email：m-shimizu@takahasi-k.co.jp

HP：https://www.takahasi-k.co.jp/

公式SNS：@takahasi\_metal (Instagram)

設立：1958年 従業員数：356人

事業内容：環境関連機器、精密プレス・钣金・

パイプ加工、産業機械組立、金型製作

売上高：10,700,000千円

主要取引先：ヤンマーグループ、トヨタ自動車(株) 他



企業HP



採用HP





国内シェア  
1位  
(60%)

No.18株式会社多久製作所

高機能プレファブ鋼管

(塩ビライニング鋼管(フランジ付))



## あらゆる分野の流体移送に、高機能配管 (高耐食・耐震高強度・高寿命・省施工)を提供

### 配管総合プレファブメーカー国内トップ



建築分野、上下水道分野、各種プラント分野、各種生産工場分野の流体移送にプレファブ配管が使用されます。高耐食性の樹脂ライニング鋼管、耐震性を備えたステンレス製ジョイント、施工の省力化・軽量化を備えた「ステンレス製タスカルジョイント」で環境問題（地震災害・温暖化・人手不足）を解決すべく、提案を行いご採用いただいております。

また、環境変化の中、課題解決へ向け新しい価値を創造すべく新商品を開発中です。

### 水移送に欠かせない高機能配管

水道配水配管は、安全・持続・強靱な管路構築が重要です。当社では、耐震型タスカルジョイントを備えたステンレス製プレファブ鋼管をご提供、建築設備配管では、人手不足の中、軽量でワンタッチ接続の施工性が良い、建築タスカルジョイントをご提供、採用頂いております。いずれも材質はステンレス製で高寿命のパッキンを採用しております。



ツリーだけでなく**周辺の商業施設一体の熱供給システム**にも使用されています。

入社当初は、生産設備の組立や新商品の検証実験を行いつつ、商品知識や素材知識習得に努めました。同僚と相談しながら仕事を進めて乗り越えてきました。現在は、ゼロからの設計&商品開発にチャレンジをしています。

商品開発室 西村さん



#### — 企業概要 —

所在地：〒528-0068

滋賀県甲賀市水口町ひのきが丘33番2

近江水口第2テクノパーク（関西工場）

電話番号：0748-65-1280

Email：t.haruki@tak-ss.co.jp

HP：https://www.tak-ss.co.jp/

設立：1958年 従業員数：481人

事業内容：耐食鋼管・銅管継手の製造、販売

売上高：13,793,064千円



企業HP



採用HP



世界シェア  
1位  
(20%以上)

No.19：日伸工業株式会社

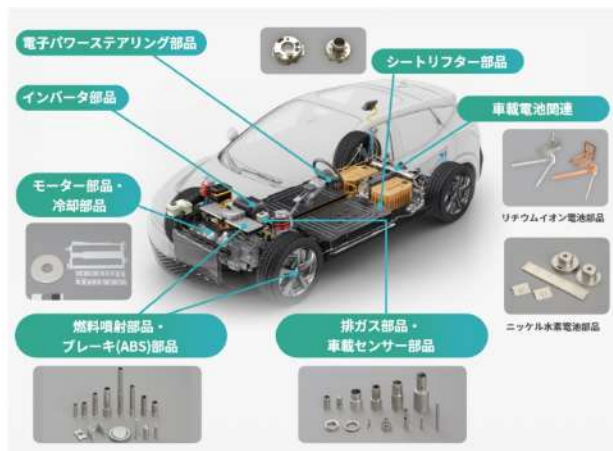
コイン電池用金属プレス部品



## 2020グローバルニッチトップ100選に 選ばれた精密プレス加工技術

### 小物精密金属部品のプレス加工技術

当社は今年創業67年目の小物精密プレス部品メーカーです。滋賀県に本社があり、国内に3拠点（滋賀・岐阜・栃木）、海外に5拠点（中国2拠点、シンガポール、インドネシア、アメリカ）の工場を展開しています。ステンレスの深絞りや、鉄・アルミ・銅の板鍛造、バリの出ない加工（ラウンドトリム®）により他社との差別化を図っています。これら技術を活かした精密プレス加工部品で、2020年経済産業省選定の、グローバルニッチトップ100選に認定されました。



### リチウムコイン電池の金属ケース

当社はリチウムコイン電池用の金属プレス部品に、約40年前の電池開発段階から関わっており、現在は世界20%以上のコイン電池用金属ケースを生産販売しています。品質面、コスト面で、長期間にわたり改善活動を継続し、大量生産・低コストを実現するための専用生産ラインを国内で自社開発、インドネシアの工場へ移管し生産しています。



誇りをもって働きたいという思いをもって取り組んだ就職活動中に、コアなプレス技術を磨きグローバルニッチトップを目指している当社に出会い、ここから世界に出て仕事ができるんじゃないかと考え入社しました。

営業部 T.Mさん



#### — 企業概要 —

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪一丁目1番1号（本社・大津工場）

電話番号：077-545-3011

Email：ykashihara@nissinjpn.co.jp

HP：https://nissinjpn.co.jp

設立：1959年 従業員数：510人

事業内容：精密プレス部品の製造および組立



企業HP



採用HP





国内シェア  
1位  
(90%以上)

No.20：湖北精工株式会社

曲面印刷機



# オーダーメイドにこだわり続けて 手に入れた本物の技術

## 世界に一つだけの機会をつくる

当社はお客様の生産設備となる一般産業機械・省力機械をはじめ、カップ印刷機、ボトルキャップ・チューブなどの各種印刷機を設計・製作しています。

特に曲面印刷機の販売実績は400台を超え、国内シェア90%以上を占めています。他にも当社で生産する機械の分野は多岐にわたり、例えば、自動車部品の製造機械、テレビやスマホの部品製造機械、他にも歯ブラシやマスクの機械等があります。当社で作られた機械は世界中の国々で使用されています。



## 誰もが知る有名メーカーのカップ

日本国内で他社に先駆けて曲面印刷機を開発しました。様々な素材や形のカップにも対応でき、業界問わず多くの企業から支持されています。

皆さんの身近なところにも、当社の曲面印刷機で印刷された商品（カップラーメン、ヨーグルト容器等）がたくさんあります。



やはり一番の魅力は完成機メーカーだということ。自分のアイデアや工夫が形になり、実際にお客様の生産現場で稼働している様子を見ると、言葉では表せないほどの感動と達成感が湧いてきます。

電気担当 R.Kさん



### — 企業概要 —

所在地：〒526-0802

滋賀県長浜市東上坂町351-2（本社）

電話番号：0749-63-5212

Email：m.ogawa@kohokuseiko.co.jp

HP：https://www.kohokuseiko.co.jp/

公式SNS：@KSK\_nagahama (X)

設立：1942年 従業員数：170人

事業内容：一般産業機械設計製造

売上高：4,700,000千円

企業HP



採用HP





## 今までにない新しい除草剤施用方法！ 作物の隙間から生える雑草をピンポイントで除草

### 雑草の局所に除草剤塗布し選択的に駆除

除草剤の使用方法是通常、散布ノズルを利用して全面に散布するのが基本ですが、駆除したい雑草と作物とが混在していると作物にも除草剤がかかってしまい、全てが枯れてしまいます。

当社の除草剤塗布処理技術は、ごく少量(0.1ml)の浸透移行性除草剤を雑草の局所に塗布することにより、枯らしたい雑草のみ選択的に根まで枯らすことのできる他に類のない除草剤施用方法です。

大豆畑、てんさい畑などでの実績のほか、近年では令和元年・2年度の滋賀県の水草等対策技術開発支援事業の採択をうけて、特定外来植物駆除の実用化を目指して取り組んでおります。



### 非農耕地でのアレチウリの駆除

身近にいる特定外来生物のアレチウリは、繁殖力の強さから生態系への影響や農耕地における畑作物への影響から、全国的に大きな問題となっております。拡散防止の観点から持ち運びも禁止されており、当社の塗布処理技術を活用すれば混在する植物に影響を与えることなく、また移動させることなくその場でアレチウリを駆除することができます。



農業を取り巻く環境には農業生産者の高齢化や食料自給率の低下など厳しい課題がありますが、当社は「農作業の効率化」の側面からこれらの課題解決を目指し、アイデア商品の開発に取り組むことに日々努めております。

営業部 梁瀬さん



### — 企業概要 —

所在地：〒525-0067

滋賀県草津市新浜町431-3（本社）

電話番号：077-569-0333

Email：t-yanase@san-eh.co.jp

HP：http://www.san-eh.co.jp

設立：1969年 従業員数：8人

事業内容：農業機械・器具の開発・製造・販売

主要取引先：タキイ種苗(株)、(株)サカタのタネ、

カネコ種苗(株)、ヤンマーグローバルCS(株)、  
(株)クボタ



企業HP



国内シェア  
1位

No.22：島津産機システムズ株式会社

真空・熱処理技術



## 国内シェアNo.1 真空脱脂焼結炉で カーボンニュートラルの実現へ



### 熱処理技術を追求し、価値の高い製品を

熱処理は製品特性に影響を与える重要なプロセスのひとつです。当社は熱処理の中で粉末冶金技術を使用した超硬工具やMIM、ファインセラミックスの製造工程で使用され、物を削るエンドミル等の超硬工具用の熱処理炉で国内トップシェアを誇ります。

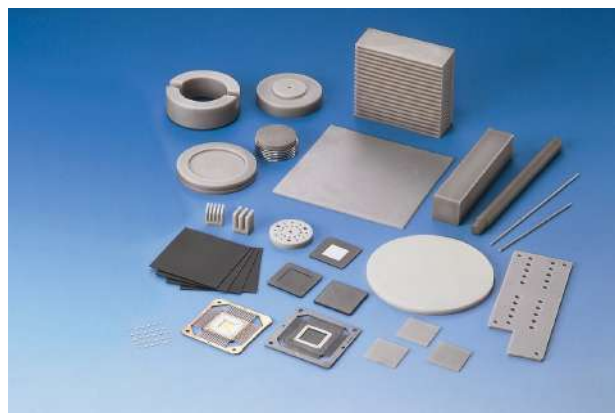
最近ではハイブリッド自動車や電気自動車に使用される放熱材やセラミックボールベアリングに使用され、当社の熱処理技術で先端製品の発展や、環境に配慮した社会の実現に貢献しています。

他にも当社の高圧・高粘度液送技術の重合ポンプや、高速回転制御技術のガラス繊維巻取機は国内トップシェアを誇ります。

### LED・スマホ・腕時計にも

当社の熱処理技術は製造工程で 사용되는事が多いので、イメージがしにくいと思いますが、実はLED照明やスマートフォンの中の部品や腕時計の金属製のバックルを作る製造装置として活用されています。

また、最近では3Dプリンタと熱処理炉を組み合わせた金属3D造形にも取り組んでいます。



液送ポンプの部品調達に携わっています。製品はオーダーメイド品のため、都度異なる物を作っています。コスト・納期のご要望は簡単には実現できないこともありますが無事納品出来た時は大きな達成感があります。

製造部 第1生産課  
Iさん



### — 企業概要 —

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪一丁目8番1号（本社・本社工場）

電話番号：077-545-3250

Email：sis\_saiyo@sis.shimadzu.co.jp

HP：https://www.sis.shimadzu.co.jp/index.html

設立：1962年 従業員数：300人

事業内容：産業機械の製造・販売・サービス

売上高：19,884,061千円

 **SHIMADZU**  
Excellence in Science

企業HP



採用HP







# 神港精機株式会社は真空をつくり、 真空で新たな価値を創り出す会社です

## 認められたドライコーティング技術

2023年度は当社のアーク放電型マグネトロンスパッタリング装置が「関西ものづくり新撰」に選ばれ、地方発明表彰の「特許庁長官賞」、日本真空工業会のJVIA表彰「真空装置大賞」も受賞しました。

この装置は非常に硬くて表面が滑らかな薄膜をコーティングする装置です。T字カミソリの耐久性や肌触りの向上をはじめ、工具や刃物、金型に利用されているだけでなく、結晶性の優れた特性を利用した新たな電子部品の開発や優れた熱伝導性を利用して絶縁性と冷却性を両立した材料への応用など問い合わせは多岐にわたっています。



近畿経済産業局主催  
関西ものづくり新撰2023 選定製品

## タマゴのパックからスマートフォンまで

真空技術は実にさまざまなものに使用されています。

タマゴのパックやコンビニのお弁当の容器は真空の力を利用して成型しています。今や無くてはならないスマートフォンは搭載されているCPUやメモリ、センサに至るまで真空技術がなければ作れない製品です。

次世代の新技術の開発には真空技術が欠かせません。



真空技術という高度な技術を持ち、真空総合メーカーとして75周年を迎えています。その特殊な技術は世界に求められる技術として各分野の発展に寄与できるものであり、それを誇りに各社員が頑張っています。

総務課 M.Aさん



### — 企業概要 —



所在地：524-0051

滋賀県守山市三宅町30番地（滋賀守山工場）

電話番号：077-583-1234

Email：k-suwa@shinko-seiki.com

HP：https://www.shinko-seiki.com/

設立：1949年 従業員数：185人

事業内容：真空ポンプおよび真空装置の  
設計・製造・販売

企業HP



採用HP





## 業界では他社の追従を許さない使い易さ、 信頼性に加え、安全性にも配慮！

### SDGsに貢献し高生産性を実現



当社は国内唯一の分析機器の前処理装置、専業メーカーです。他社の追従を許さない高い生産性、信頼性はもとより安全性に配慮された熱脱離装置専用チューブコンディショナや、国内で唯一の特許技術を駆使したサンプリングバッグ全自動洗浄装置は、全自動化と高効率な洗浄法である加熱加湿洗浄法®を実現しました。これらを背景とした特注製品の製造にも力を入れています。

・令和5年度 近畿地方発明表彰 滋賀県発明協会会長賞 受賞

### 自動車の新車臭の低減に貢献

シックハウス症候群は身近な分野です。新車の匂いは人体には有害です。新車臭の低減のために行われる試験方法で使用するサンプリングを洗浄する装置や、臭気を採取する捕集管を洗浄する装置といった極めてニッチで重要な役割を果たす製品で、社会に貢献しています。

国内の大手自動車メーカーをはじめ、部品メーカーのほとんどに納入実績を有しています。



製品が、何に役立つのかを理解することができませんでした。しかし、仕事を続ける間に日本のモノづくりに欠くことのできない製品であり、業界では最も競争力のある製品と聞き、仕事にプライドを持って働けます。

滋賀事業所 Kさん



### — 企業概要 —



所在地：〒523-0063

滋賀県近江八幡市十王町900番地（滋賀事業所）

電話番号：0748-31-1550

Email：r-hattori@techrom.co.jp

HP：https://techrom.co.jp/

設立：2006年 従業員数：1人

事業内容：理化学機器の設計、開発、製造、販売

企業HP





## 高い技術力、優れた機械性能、 万全なアフターサービス

### ワープタイイングマシン HLシリーズ



織物を作る工程で経糸を1本ずつ結ぶ工程があり、これを自動化した機械をタイイングマシンと呼びます。

当社では長年培った技術でコンパクト、高性能、ハイスピードの製品を実現し、信頼と安全のメイド・イン・ジャパンで国内はもとより、アジアでも高いシェア率を誇ります。

また、この技術を応用して半導体分野へ進出し、各大手メーカーへの実績も伸ばしています。

### 身近な製品にも関わっています。

生地と言われる織物の殆どが製造工程で当社のタイイングマシンが使用されています。

また、意外なものではブルーシート、ガムテープ、車載エアバッグ、フィルター等も当社のタイイングマシンが活躍しています。



中小企業ならではの、任せられる機会が早くから訪れ、仕事、プライベートのワークライフバランスを充実しています。海外へ出向く事もあり、色々な国の方と接する事が出来、自分自身の視野が広がりました。

製造部 K.Tさん



### — 企業概要 —

所在地：〒520-3242

滋賀県湖南市菩提寺2104-1（滋賀工場）

電話番号：0748-74-0890

Email：td-text@todo-ltd.co.jp

HP：http://www.todo-ltd.co.jp/

設立：1945年 従業員数：80人

事業内容：繊維機械、半導体装置製造



企業HP



採用HP







## お客様のニーズをヒントに、ピロー包装機の 独自性を追求する包装機械メーカー

### 包装の進化形！PAMSでエコと効率を

食品・医薬品・産業部品など生活に欠かせないあらゆる製品は包装されています。しかし包装は必要不可欠である反面、プラスチック包装資材の利用という環境課題を抱えています。

そこで、包装機械メーカーとして持続可能な社会の実現に向けての貢献と、お客様の課題解決の両方を達成すべく、特許技術「自動測長システム：PAMS」を開発しました。同技術によって、機械設定変更のためのフィルムロスと、製品ごとの袋サイズのバラツキによる無駄なフィルムの削減が可能でエコとなり、さらに製品や他の工程に合わせて包装できるため作業時間の短縮など効率が上がります。



### PAMSのチカラ：野菜を優しく包む

当社の特許技術PAMSを搭載して包装された製品の中で、最も身近な製品は「野菜」です。大根・白菜・キャベツ・ナス・カボチャなどが代表例で、野菜の大きさ、野菜の種類、さらに箱詰めなどの工程にも合わせた包装が可能なのが活躍ポイントです。

小売店などに出向かれた際は、野菜包装にも着目してみてください。



当社は50年以上培った包装技術を基に、お客様と共に課題に取り組み、ものづくりをしてまいりました。

私たちの包装機械は、産業だけでなく日々の暮らしを支え、今後は脱プラ社会への実現にも取り組んでいきます。

技術開発部 R.U.



#### — 企業概要 —

所在地：〒520-3114

滋賀県湖南市石部口三丁目4番13号（本社・工場）

電話番号：0748-77-6262

Email：support@nippon-polystar.co.jp

HP：https://nippon-polystar.co.jp/

公式SNS：@nipponpolystarco.ltd. (YouTube)

設立：1971年 従業員数：94人

事業内容：食品・医薬品・産業部品を包装する

ピロー包装機、包装ラインの製造販売

**POLYSTAR** 

企業HP



国内シェア  
1位

No.27：株式会社ヒラカワ

潜熱回収温水器 (UltraGas2)



## 潜熱回収技術で省エネと低コスト化を可能に 環境にやさしいヒラカワの温水器

### 経済的で環境にやさしい！超高効率温水器



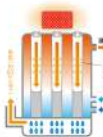
経済的で環境に優しい！

給湯 暖房

潜熱回収温水器

ウルトラガス2シリーズ

**UltraGas2  
Series**



潜熱回収技術は、燃焼ガスの水蒸気を凝縮させて熱を再利用し、効率を高める技術です。これにより、エネルギーの無駄を減らし、燃料使用量やCO2排出量を削減します。環境にも経済的にも優れた効果があります。

UltraGas2シリーズは、潜熱（燃焼ガスに含まれるH2Oの凝縮熱）回収技術を搭載した超高効率温水器です。熱効率105%を達成し従来の温水ヒータをUltraGas2に更新すると、燃料使用量やCO2排出量を15%以上削減できます。

また、UltraGas2を中心に周辺設備も含めた最適制御「UG温水トータルシステム」の導入で、さらなる省エネが可能です。令和3年度に日本機械工業連合会会長賞を受賞、「関西ものづくり新撰2021」に選定されました。今後の水素需要を鑑み、水素混焼仕様（水素と都市ガスの混合燃料）にも対応しています。

### 商業・公共施設の給湯・空調で活躍！

ヒラカワの温水器はホテルや温浴施設ではお客様に快適なお湯を提供し、スポーツクラブでは水温管理や空調のために利用されています。

また、病院や介護施設でも患者様や利用者様の衛生的な環境を維持するために欠かせません。さらに、オフィスビルでも効率的な暖房や給湯を提供し、エネルギーコストの削減にも寄与しています。



人々の暮らしを支える「緑の下の方持ち」としての大きな役割を果たしているのがヒラカワのボイラです。これからも無くならない仕事、他にはないような仕事に携われることに大きなやりがいを感じています。

製造部門 W.Nさん



#### — 企業概要 —

**MP HIRAKAWA**  
Boiler company since 1912

所在地：〒520-2323

滋賀県野洲市三上2308番地（滋賀事業所）

電話番号：06-6458-8687

Email：h-sayama@hirakawag.co.jp

HP：https://www.hirakawag.co.jp/

設立：1912年 従業員数：327人

事業内容：各種ボイラおよび関連機器の製造・販売・アフターサービス

企業HP



採用HP



国内シェア  
1位

No.28：廣瀬バルブ工業株式会社

油圧用高圧ストップバルブ



## 流体を完全に止める技術

### 完全に止める！油圧高圧ストップバルブ



ストップバルブは油圧で動く装置や機械には欠かせない製品です。構造は身近にある水道の蛇口と変わりませんが、水道の約40～70倍もの高い圧力で使用されます。そのような過酷な条件でも、バルブを閉めたときには1滴も漏らさない完全閉止が求められます。

当社は約60年前に油の流れを完全に止めるストップバルブの開発をスタートさせ、試行錯誤の末、性能の高いストップバルブを実現しました。油を完全に止めることが出来るため、お客様は安心して作業することが出来ます。

その性能が認められ、国内シェアNo.1となりました。

### 様々な装置や機械に使用されています

お客様が使いやすいように、手のひらに載る小さい物から重さ700kgを超える大型の物まで取り揃えています。

また、船上などの錆やすい環境でも安定して操作できるストップバルブも開発しました。

製鉄所、船舶、工作機械、水門など油圧が使用される様々な装置や機械で使用されています。



当社のバルブは、縁の下の力持ちとして活躍しています。車上や屋外など、過酷な環境で性能を発揮するところを見ると、当社製品の凄さを実感します。特に自分が設計した製品だと、上手く作動したときはやりがいを感じます。

技術部 技術・開発課  
徳岡さん



#### — 企業概要 —

所在地：〒522-0033

滋賀県彦根市芹川町436番地（本社・本社工場）

電話番号：0749-23-2020

Email：info@hirose-valves.co.jp

HP：http://www.hirose-valves.co.jp

設立：1923年 従業員数：120人

事業内容：油圧バルブおよび水圧バルブの

開発・製造・販売

**Hirose Valves**

企業HP







# 製本業界のDX化、そして業界の枠を超え 新たな価値を創出するリーディングカンパニー

## 世界唯一！製本5工程を有するメーカー



当社は印刷された紙の情報を読みやすく加工する機械を主力とし、製本工程に必要な5カテゴリー全てを製品化している世界唯一のメーカーです。

高度な自動制御により、特別なスキルがなくても使える製本機器を開発し、製造、販売、アフターサービスまで一貫体制を敷いています。印刷製本業界のDX化を進め、業界課題に貢献するに留まらず、業界の枠を超える事業を展開しています。

- ・経済産業省 2020年版グローバルニッチトップ企業100選 選出
- ・機械工業デザイン賞IDEA受賞：3回
- ・第35回中小企業優秀新技術・新製品賞 優秀賞受賞

## 紙の印刷物には後加工が必要

皆さんの日常にあるノート、カタログ、カード、パッケージ、パンフレットなど、様々な印刷物がホリゾン製品で加工され身の回りで活躍しています。紙への印刷物のほとんどは、何らかの加工（後加工）が施されて世に出ています。製本に限らず、身近な製品を加工するのに必要な機械を多種多様に開発・製造し世界中に展開しているのがホリゾンです。



当社製品の魅力には、省人・操作性があり、これらの開発を他社に先駆けたことで高い優位性を得て時代の波を掴み、業界のDX化に貢献しています。培った技術を生かした更なる事業展開にも多くの可能性を感じます。

開発部 Y.Nさん



## — 企業概要 —

所在地：〒520-1501

滋賀県高島市新旭町旭1600（本社びわこ工場）

電話番号：0740-25-4567

Email：contact@horizon.co.jp

HP：https://www.horizon.co.jp

公式SNS：@horizon\_recruit (Instagram)

設立：1946年 従業員数：638人

事業内容：製本機器、スマートファクトリー、

ウェアプリント、アウトドア、各関連

# Horizon

企業HP



採用HP



国内シェア  
1位  
(90%以上)

No.30：山科精器株式会社

4軸横型CNCフェーシング加工機(FLEX U+RUDDER)



## 造船業界トップシェア！ワーク固定で深い 中ぐり加工可能！！ポータブル専用複合加工機

### 複合的な加工をポータブルな1台で完結

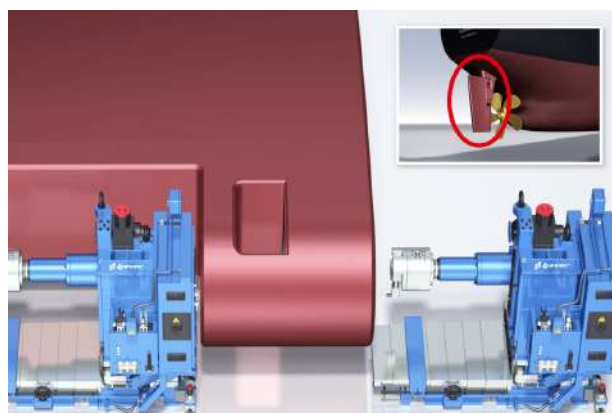


FLEX U+RUDDERはCNCフェーシングヘッド（U軸）を基本搭載し、CNC3軸（X,Y,Z）制御コラムを備えている4軸横型CNCフェーシング加工機です。

対応可能な加工内容は、中ぐり・端面・テーパ・溝加工などの旋削加工、キー溝、穴あけ、タップなどの転削加工を含み、これらはヘッドチェンジすることで複合的な加工に対応しています。電気制御装置、油圧ユニット、潤滑装置すべてを機内に搭載し、コンパクトな設計になっています。

### 大型船舶用の舵ピン穴周辺の加工

タンカーなどの大型船の舵は重量物のため、機械をクレーンにて持ち運び舵（ラダー）の近くにおいて加工します。舵（ラダー）のピン穴には、様々な加工が必要で、先端の加工ヘッドを取り換える事で全加工の効率化を実現しています。従来の機械より高精度高効率且つ、作業者にやさしい特性から、ほとんどの国内造船所に導入されています。



私はオーダーメイドで工作機械を製造する部署にいます。様々な業界に携わり、当社の工作機械が多くの業界を支えていることにやりがいを感じています。ものづくりを通じて社会を支える会社で、一緒に働きませんか？

クリエイティブデザイン部  
制御設計課 K.Mさん



### — 企業概要 —

所在地：〒520-3001

滋賀県栗東市東坂525番地（本社）

電話番号：077-558-2311

Email：info@yasec.co.jp

HP：https://www.yasec.co.jp/

公式SNS：@yamashinaseiki (Instagram)

設立：1939年 従業員数：157人

事業内容：産業機械、医療機器の設計・製造・販売

売上高：2,830,000千円



企業HP



採用HP

