

## 訓練科目、時間数および教科科目の細目

(米原校舎)

訓練課程	普通職業訓練 短期課程				対象者	若年離転職者						
訓練科名	NC加工エンジニア科		区分	B	就職先の職務	機械加工等の製造業 製造業におけるマシンオペレータ						
訓練期間	1年	訓練時間	1400時間									
訓練目標	機械設計・図面・測定に関する基本的な技能・知識の習得 2次元CAD・3次元CADの基本的な技能・知識の習得 3次元CADのデータ活用(CAM等)の基本的な技能・知識の習得 汎用工作機械(普通旋盤・フライス盤等)の加工に関する技能・知識の習得 NC工作機械(NC旋盤・マシニングセンタ等)のプログラミングから加工までに関する技能・知識の習得											
仕上がり像	品質管理の基本について知っている 機械要素の種類と用途について知っている 材料の基本的なことについて知っている 製図規格の基本的なことについて知っている 機械図面を作成することができる 機械部品の測定ができる 2次元CAD・3次元CADの操作ができる 3次元CADデータをCAMソフトを使いNCデータの作成ができる 工作機械(普通旋盤・フライス盤)による基本的な機械加工ができる NC工作機械(NC旋盤・マシニングセンタ)のプログラミングおよび段取り作業ができる											
訓練の内容	教科の科目	教科の細目				訓練時間						
訓練の内容	機械基礎	生産工学、材料、機械工学、機械工作法				72						
	機械製図	機械製図規格、投影法、断面図、寸法記入、はめあい、幾何公差、表面性状、機械要素				54						
	測定実習	測定一般				54						
	工作基本実習	手仕上げ、ボール盤、研削、安全衛生				42						
	工作機械実習	旋盤、フライス盤				216						
	NC工作機械実習	NC旋盤、マシニングセンタ、3次元CADデータ活用(CAM)				450						
	2次元CAD実習	2次元CAD概要、機械CAD操作、CAD製図作業				108						
	3次元CAD実習	3次元CAD概要、モデリング、アセンブリ				108						
	委託型実習	加工・組立、検査、CAD(15日×8H)				120						
	委託実践型実習	各事業所日常業務における加工・組立、検査、CAD(22日×8H)				176						
合計						1400						
備考	日本版デュアルシステム訓練 「工作基本実習」には「自由・機械研削といしの取替え等の業務に係る特別教育」の科目の内容および時間を含む。											