



実は ここにも 滋賀の技

ニッチな分野でトップを走る
滋賀県企業ガイドブック

滋賀県

ガイドブックについて

▶はじめに

滋賀県は、県内総生産に占める製造業の割合が全国1位であるなど、国内屈指の「モノづくり県」であり、国内外で高い競争力を有する企業が数多く存在しています。

その中には、世界や国内でシェアトップの技術・製品を有する中小企業も多く、実は身近なところでも滋賀の技術・製品が使われています。しかし、こうした技術・製品は、一般の方の目に触れる機会は少なく、一般的な知名度は必ずしも高くありません。

そこで、本県では、世界シェアトップの技術など、県内企業が有する優れた技術・製品を公募・選定し、「実はここにも滋賀の技」としてまとめました。

本ガイドブックを通じて、「滋賀の技」の魅力をより多くの方に知っていただくとともに、掲載各社の人材確保等につながるツールとして活用されることを期待しています。

▶ガイドブックの構成

Part 1：本編 中小企業（製造業等）

Part 2：特別編 ①県内本社の大企業

②オンリーワン企業（製造業等以外）

▶掲載企業要件

① 製造業または、情報サービス業に該当する事業を営んでいること。

② 中小企業基本法に定める中小企業者であること。

③ 滋賀県内に事業所（開発拠点または生産拠点）を有すること。

④ ニッチトップ企業であること（以下のア、イをともに満たすこと）

ア 優れた技術を有し、製品におけるシェア（世界または国内）がトップクラス（3位以内）であること。

イ 自社開発の技術やノウハウが他社に模倣されにくく、技術的に優位であること。

また、特定の分野において、独自の技術や製造プロセスを持ち、他社にない付加価値を提供できること。

※シェアに関するデータは、掲載企業調べによるものです。

※本ガイドブックに掲載している企業の情報は、令和6年11月現在のものです。

滋賀県 商工観光労働部 商工政策課

〒520-8577 滋賀県大津市京町四丁目1番1号

TEL：077-528-3712

FAX：077-528-4870

Email：fa0001@pref.shiga.lg.jp

HP：<https://www.pref.shiga.lg.jp/ippan/shigotosangyou/syougyou/339911.html>

令和6年12月 発行

HPはこちら



CONTENTS

● バイオ・食品

- 1 株式会社日吉 P6
[バイオアッセイ分析技術(ケイラックス®)]

● 繊維・紙・印刷

- 2 アウンデ紡織株式会社 P7
[自動車・鉄道車両・航空機に使用される高機能ファブリック]
- 3 大塚産業マテリアル株式会社 P8
[自動車シート部品]
- 4 株式会社清原 P9
[袱紗(ふくさ)]

● 化学工業

- 5 イサム塗料株式会社 P10
[2液ウレタン強力保護塗料(ベッドライナービースト)]
- 6 近江化学工業株式会社 P11
[気泡防止剤CML(酸化カルシウム)]
- 7 日本黒鉛工業株式会社 P12
[極細線ワイヤー製造用潤滑剤(太陽光パネル製造用)]

● プラスチック

- 8 サイチ工業株式会社 P13
[真空蒸着、コーティング等の薄膜加工]
- 9 新生化学工業株式会社 P14
[精密プラスチック成形技術(乾電池ガasket部品)]
- 10 東海電工株式会社 P15
[独自技術による歪みのないポリカーボネート曲げ加工]

● 金属製品

- 11 株式会社ISS山崎機械 P16
[1ヒート2工程による大型熱間型打鍛造]

CONTENTS

12	近江鍛工株式会社	P17
	[ローリング鍛造品、型打鍛造品、フリー鍛造品、熱処理加工品他]	
13	株式会社オーケーエム	P18
	[船舶エンジン排気ガス処理装置用バタフライバルブ]	
14	株式会社オーミック	P19
	[大腿骨近位部骨折治療インプラント]	
15	株式会社水研	P20
	[EM不断水バルブ工法]	
16	高橋金属株式会社	P21
	[電解質フリーの工業用電解水生成装置]	
17	株式会社多久製作所	P22
	[高機能プレファブ鋼管(塩ビライニング鋼管(フランジ付))]	
18	日伸工業株式会社	P23
	[コイン電池用金属プレス部品]	

●機械・装置

19	湖北精工株式会社	P24
	[曲面印刷機]	
20	株式会社サンエー	P25
	[大豆・てんさい圃場や非農耕地における除草剤塗布処理技術]	
21	島津産機システムズ株式会社	P26
	[真空・熱処理技術]	
22	神港精機株式会社	P27
	[水封式真空ポンプ、真空装置]	
23	株式会社テクロム	P28
	[分析機器の前処理装置、サンプリングバッグ全自動洗浄装置およびチューブコンディショナ]	
24	株式会社藤堂製作所	P29
	[ワープタイイングマシン]	

CONTENTS

25	日本ポリスター株式会社 [「ピロー包装機」および特許技術「自動測長システム：PAMS」]	P30
26	株式会社ヒラカワ [潜熱回収温水器(UltraGas2)]	P31
27	廣瀬バルブ工業株式会社 [油圧用高圧ストップバルブ]	P32
28	株式会社ホリゾン [製本機械(オンデマンド製本システム、スマートファクトリー)]	P33
29	山科精器株式会社 [4軸横型CNCフェーシング加工機(FLEX U+RUDDER)]	P34
●電気・電子		
30	株式会社テクナート [組込型タッチパネルモニタ]	P35
31	株式会社パルスパワー技術研究所 [高電圧・大電流パルス電源]	P36
●ソフトウェア・情報		
32	株式会社ハートコンピューター [酒造業向け製造・販売管理システム『蔵内』『五合』]	P37
●その他		
33	株式会社シンコーメタリコン [溶射]	P38
34	日本カロライズ工業株式会社 [金属拡散浸透処理(カロライズ処理等)]	P39
35	田中建材株式会社 [木質加熱アスファルト舗装材(ハーモニーロードウッド)]	P40
36	有限会社本郷工業 [ドライフラワーおよび製造方法(胡蝶蘭)]	P41

CONTENTS

37 丸三ハシモト株式会社 [和楽器系]	P42
-------------------------	-----

38 安田明玄仏所 [厨子の材に直接彫刻している厨子仏]	P43
---------------------------------	-----

●特別編・県内本社の大企業

39 オプテックス株式会社 [自動ドア用センサー]	P46
------------------------------	-----

40 株式会社メタルアート [軽自動車用エンジン・変速機部品]	P47
------------------------------------	-----

●特別編・オンリーワン企業(製造業等以外)

41 株式会社たねや [フラッグシップ店 ラ コリーナ近江八幡、 「みんなで創る 未来の田んぼ」環境再生型農業の米作り]	P48
--	-----

42 株式会社粟田建設 [古式特技法 穴太衆石垣石積]	P49
--------------------------------	-----

国内シェア
1位

No.1：株式会社日吉

バイオアッセイ分析技術(ケイラックス®)



世界・日本で認められた 迅速・低廉なダイオキシン類簡易測定法

生物応答を利用した画期的な分析技術



当社のケイラックス®技術は、細胞の生物応答を利用してダイオキシン類を測定するバイオアッセイです。HRGC/MS法と比較し、高感度かつ短時間で評価が可能です。簡便な前処理により低コストを実現し、HRGC/MS法と高い相関性を持つため信頼性にも優れています。また、機器を省スペース化し試薬の使用も少量に抑えることで、CO₂削減を可能にした環境配慮型の技術です。

米国で特許を取得し、日本においては環境省の公定法として認められた国内唯一の方法であり、ISO（国際規格）化にも取り組んでいます。

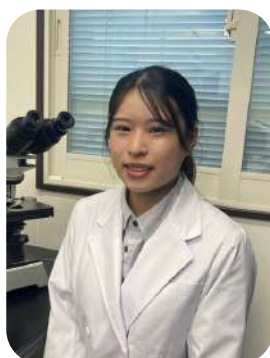
発生源のモニタリングなどで活躍

ダイオキシン類は法律に基づき、焼却炉等の施設で年に1回以上の検査義務があり、本技術は公定法として活用されています。安全管理が求められる処分場では、検査頻度を増やすための自主検査ツールとしても利用されています。また、スクリーニングツールとして、土壌、底質、水質、血液など、多様な媒体での活用が可能です。



日吉独自の細胞技術で、納期・価格面でお客様のご希望に添える手法であることに誇りを持っています。現在はケイラックス®で得たノウハウを生かしPFASなどの化学物質対応セルラインの開発にも取り組んでいます。

分析検査部 鍛冶谷さん



— 企業概要 —

所在地：〒523-8555

滋賀県近江八幡市北ノ庄町908（本社）

電話番号：0748-32-5111

Email：soumu@hiyoshi-es.co.jp

HP：https://www.hiyoshi-es.co.jp/

設立：1958年 従業員数：369人

事業内容：環境サービス業（分析検査・施設管理・
工業薬品・環境保全）

売上高：10,444,820千円



企業HP



採用HP



国内シェア
トップクラス
(30%)

No.2：アウンデ紡織株式会社

自動車・鉄道車両・航空機に使用される
高機能ファブリック



伝統の美と革新の技で多彩なファブリックを 創り出し、世界中のお客様に届けています！

“NEXT FABRIC”の創造！



当社が特許を持つオリジナル商品は数多くあります。

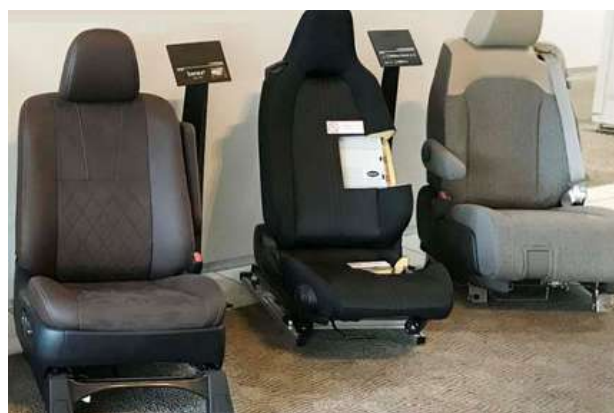
生地自体がバネの役割をする“banex(バネックス)” スウェードを超える肌触りを実現した“BRIN・NAUB(ブランノーブ)”

2024年11月「TBカワシマ株式会社」から「アウンデ紡織株式会社」へと社名変更し、未来へ向けた多彩なファブリック製品を創造し続けます。

自動車・鉄道車両・航空機などの表皮材

国内で走る自動車、普段乗る電車や新幹線、旅行で乗る航空機。当社の製品は、人々の日常に溶け込んでいます。

日常生活にある乗り物の座り心地は、“quality of life”を担っていると考えています。日常の一瞬を“快適”に過ごし、世の中・生活を豊かにするための仕事を行っています。



自分が関わったファブリックを、日常のさまざまな場面で目にすることができ、そして触れることで得られる達成感は代えがたいものがあります。伝統と最先端技術を学び、挑戦できる環境がここにあります。

人事総務部 Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒529-1325

滋賀県愛知郡愛荘町東円堂923（本社）

電話番号：0749-42-4012

Email：saiyo@tb-kawashima.com

HP：https://www.tb-kawashima.co.jp/

設立：2009年 従業員数：247人

事業内容：輸送機器用内装材・内装部品の開発・
製造・販売（主ファブリック製品）



企業HP



国内シェア
1位

No.3：大塚産業マテリアル株式会社

自動車シート部品



貴方の発想を「カタチ」にします



当社のコア技術「不織布の立体成形」

当社は1700年初頭から300年以上続く企業です。1900年代は蚊帳の製造を行っていました。現在は主に自動車部品の製造を行っております。特に不織布の立体成形や縫製加工を得意とし、当社製品は、自動車シートの耐久性向上、異音防止に貢献しています。現代の自動車にとって、なくてはならない部品であり、お陰様で国内シェア1位になっております。

この不織布立体成形品ですが、特殊な技術で様々な形状を不織布で形作ることができます。不織布の通気性、防音性、軽さなど有効性を活用しながら3次元製品への加工が可能となります。

不織布成形技術を、自動車分野、他分野

当社のキーテクノロジーである不織布成形技術を、主力の自動車分野に加え、鉄道、オフィス家具、建築・土木、医療・介護まで、さまざまな分野に展開してまいります。また、SDGsの達成に向け、三方よしに「作り手よし」「未来よし」「地球よし」を加えた「六方よし」の精神を念頭に置き、お客様、地域社会、地球環境へより一層貢献してまいります。

改善提案活動などの職場をより良くするための活動に積極的で、社員の意見が会社に届きやすい環境です。風通しの良い職場環境を実感しています。

営業 N.Fさん



— 企業概要 —

所在地：〒526-0021

滋賀県長浜市八幡中山町1番地（本社）

電話番号：0749-62-3251

Email：su-matsuda@otks.co.jp

HP：https://ohtsukasangyo.com/material/

設立：1987年 従業員数：124人

事業内容：自動車内装部品



企業HP





「もの」と「こころ」をやさしく包む

袱紗をつくる際の「高い縫製技術」



小さい贈り物の包みとして活用されている袱紗（ふくさ）は、大切な品を運ぶ際に埃がついたり日焼けを防ぐために生まれた風呂敷状の布から始まったと言われています。まさに、日本らしい思いやりや心づかいの象徴です。

袱紗づくりは絹やちりめんなどを裁断するところから始まり、1点ずつ人の手で縫って仕上げます。「やわらかい布をまっすぐに縫う」ことや、袱紗を表から見た時に裏面の生地が見えないように仕立てる“控え”と呼ばれる技など、随所でミリ単位の調整を行う縫製技術が求められます。

Made in Shigaにこだわる

滋賀県ならではの上質素材と高度な縫製技術で「Made in Shiga」にこだわり、2010年（平成22年）には、新ブランド「和奏（わかな）」を誕生させました。

最近では社業を通じた地域貢献として、守山市の子育て情報誌とタイアップした新生児用おくるみやエコバッグなど、ユニークな商品も開発しています。



商品の品質へのこだわりや新たなものづくりへのチャレンジする姿勢など、常に「前進」を心がけている前向きな会社です。

滋賀県の良さを、当社のものづくりを通じて広く知っていただきたいと思います。

品質管理 Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒524-0044

滋賀県守山市古高町477-15（本社）

電話番号：077-582-2388

Email：info@kiyohara-net.co.jp

HP：https://kiyohara-net.co.jp/

公式SNS：@fukusameru(Instagram)

設立：1978年 従業員数：19人

事業内容：袱紗（ふくさ）を中心とした
繊維生活雑貨の企画製造販売



企業HP



国内シェア
1位

No.5：イサム塗料株式会社

2液ウレタン強力保護塗料(ベッドライナービースト)



社員全員技術者たれ！

開発力先行の集団技術カンパニー

特許技術の2液ウレタン強力保護塗料

当社は自動車補修用塗料を中心に2液ウレタン樹脂塗料を得意とする塗料メーカーです。自動車以外に建築用、汎用、工業用、家庭用に様々な塗料を展開しており、周囲を見渡せばどこかに当社の塗料が塗装されています。

今回紹介のベッドライナービーストは、塗装すると3mm前後の不規則な凹凸のある、強靱な塗膜になり、物体を強力に保護します。同時にマットでクールな印象を与え、商品の価値を向上させます。例えば紙コップに塗装するだけで、私が乗っても潰れない強度が得られます。これを国産原料を使用し、国内企業で初めて開発に成功、特許を取得しました。

※国産品として国内初 シェアNo.1



SUBARU車純正アクセサリーに採用

展示会で本製品にご注目いただき、共同研究を経て、「Deco-Boco Black」としてレガシーアウトバックのアクセサリーに採用されています。

詳細は以下のサイトをご覧ください。
<https://www.subaru.jp/accessory/legacy/package/fieldgear/>



まだ入社4年目ですが、当初より重要な開発案件を任されています。担当の開発品が市場で活躍し、本当にやりがいがある仕事です。

私たちと一緒に世の中をあなたの色に染めてみませんか？

技術部 Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0072

滋賀県草津市笠山8-2-1（滋賀工場）

電話番号：077-562-1360

Email：is-soumu@isamu.co.jp

HP：https://www.isamu.co.jp

公式SNS：@isamupaint (YouTube)

設立：1947年 従業員数：197人

事業内容：塗料、溶剤および建材の製造・販売



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(75%)

No.6：近江化学工業株式会社

気泡防止剤CML(酸化カルシウム)



石灰石を化学する 琵琶湖のほとりから 世界に”満足”をお届けします

高純度 超微粒子 高分散性



当社は1954年に石灰石を原料とした工業用軽微性炭酸カルシウムの製造工場として誕生しました。

以来、石灰石を化学することで酸化カルシウム（CML）、水酸化カルシウム（フッ素ゴム用受酸剤）の性質にも着目して、当社独自の高性能性を与えた製品をあらゆる業界に提供し、社会に貢献してきました。フッ素ゴム用受酸剤も自動車業界等に多く活用され、国内シェア1位を獲得しています。

・2008年 中小企業庁 元気なモノ作り中小企業300社 選定

国内の自動車の大半に採用

CMLは主に自動車ゴム部品に使用され、当社の製品は品質の高さから国内自動車メーカーからも信用が高く、すべてのメーカーで当社の材料を使用した部品が使用されています。

また、国内だけに限らず海外へも多くの製品を輸出しており、アジアをはじめ十カ国以上へ原材料を供給しています。



ニッチな商品で普段は目につかないものですが、世界でも当社の製品が活躍しています。

また、異なる分野として樹脂コンパウンド加工やゴム練り・成形加工と様々な製品に関わっています。

CML製造部 S.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒521-0061

滋賀県米原市長沢1466-5（本社）

電話番号：0749-52-2068

Email：office-dep@ohmi-chemical.co.jp

HP：https://www.ohmi-chemical.co.jp/

設立：1961年 従業員数：70人

事業内容：工業用カルシウム製品製造、

樹脂コンパウンド加工、ゴム練り、
ゴム成型加工



企業HP



採用HP



世界シェア
1位

No.7：日本黒鉛工業株式会社

極細線ワイヤー製造用潤滑剤(太陽光パネル製造用)



世界シェアNo.1 高純度黒鉛粉末 製造技術が生み出す高性能黒鉛潤滑剤

長年培った黒鉛加工技術



当社の製品は、「黒鉛粉末」として、また社内で粉末を塗料に加工し「潤滑剤や導電塗料」として国内外へ出荷されています。各種潤滑剤の中で、太陽電池の製造に使用される細く強度の強いワイヤーを製造するために不可欠な潤滑剤の分野では、当社は世界シェアトップを誇ります。

また、乾電池（アルカリマンガン電池）の材料となる黒鉛粉末やモーターの中のブラシといわれる部品の材料として使用される黒鉛粉末は国内シェアトップです。高純度で細かく、かつ潤滑性の優れた黒鉛の粉末を製造する技術は、創業以来長い歴史の中で培われたもので、世界に類をみません。

鉛筆、リチウムイオン電池、自動車にも

当社の製品は、鉛筆芯・シャープペンシル芯、リチウムイオン電池、ハイブリッド車用電池、自動車部品等の製造における鋳造・ダイカストなどに幅広く使用されています。

潤滑性・導電性・耐熱性などの優れた特性を持つ黒鉛製品は、人々の日常生活を支える素材として身の回りで活躍しています。



入社前、黒鉛が鉛筆芯や電池など、見えな
いところで社会に役立
っていることを知り、
興味を持ちました。
100年以上続く伝統
的な会社であり、受け継
がれてきた高い技術力
や豊富な経験値がある
のが当社の強みと感じ
ています。

粉末製造担当 樋笠さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0851

滋賀県大津市唐橋町9番22号（本社）

電話番号：077-537-2098

Email：jinji@n-kokuen.com

HP：https://www.n-kokuen.com/

設立：1919年 従業員数：211人

事業内容：黒鉛粉末、黒鉛塗料、各種電池用部材の
製造

売上高：6,100,000千円

主要取引先：自動車部品メーカー、各種電池メーカー

 日本黒鉛
Nippon Graphite

企業HP



採用HP



国内シェア
2位
(20%)

No.8：サイチ工業株式会社

真空蒸着、コーティング等の薄膜加工



今も、100年先も サイチ工業だから「できる」。

真空蒸着とコーティング技術



真空技術、コーティング技術により、金銀糸や食品包装をはじめとして、生活一般雑貨に使用される蒸着フィルム、スマートフォンやタブレットに用いられる電子機器材料としての蒸着フィルムなど、様々な産業界に製品を供給しています。

- ・ISO9001 取得
- ・地域未来牽引企業 認定
- ・2021年 サポイン事業（現・Go-Tech事業）採択
- ・2022年 TICS SEC 22 S003技術情報管理認証 取得
- ・2024年 滋賀県 滋賀県未来投資総合補助金 採択
- ・2024年 第18次ものづくり補助金 採択

ふだんの暮らしに生きている蒸着製品

サイチ工業が誇る、真空蒸着、コーティング技術。この2つの加工技術により、金銀糸から食品包装、そして電子機器分野まで、多彩な高機能フィルムを生み出しています。

アルミ蒸着フィルムは、優れた水蒸気、ガスバリア性で食品の品質を守っています。銀蒸着フィルムは、鮮やかな色彩の最高級金銀糸や、電子分野でご使用されています。



コアテクノロジーである「蒸着」「ウェットコーティング」技術を生かし、食品包装用フィルム開発からスマートフォンの部材開発まで、研究開発に対する補助金に採択され、積極的に研究開発に取り組んでいます。

技術部 技術課 村山さん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0059

滋賀県草津市野路一丁目8番23号L.O.Rビル2F
(管理本部)

電話番号：077-561-9811

Email：m_shanou@saichi-kk.co.jp

HP：https://saichi-kk.co.jp/

設立：2004年 従業員数：220人

事業内容：金銀糸の製造販売、真空蒸着製品、
各種コーティング製品の製造販売

売上高：8,000,000千円

企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.9：新生化学工業株式会社

精密プラスチック成形技術(乾電池ガasket部品)



長年の経験で培った技術力で お客様の「したい」を実現

材料開発から製造までワンストップ対応

お客様のニーズを探り出し、精密プラスチック成形のプロフェッショナル集団が様々なご要望にお応えしています。プラスチックの材料開発から金型設計、製造、検査や組立などの自動設備を自社ワンストップで行える高い技術力があります。

令和4年度文部科学大臣表彰科学技術賞を受賞しています。



様々な電池の液漏れ防止用部品を生産

アルカリ乾電池・リチウムコイン電池・EV専用リチウムイオン電池をはじめとする、様々な電池の液漏れ防止用パッキンや電池周辺部品を生産しています。

創業当時から変わらず安全と安心をお届けしているガス配管用ワンタッチ継手部品をはじめ、快適で健康な住まいと暮らしを当社の製品がサポートしています。



経験を積み、扱える機械や工具が増えたこと、国家資格を取得できたことに自身の成長を感じています。高精度な部品を扱う組立は緊張の連続ですが、無事に完成すると安心と同時に達成感があります。

製造課 Nさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0001

滋賀県大津市蓮池町6番12号（本社）

電話番号：077-524-7143

Email：jinji@shinsei-shiga.co.jp

HP：https://shinsei-shiga.co.jp/

公式SNS：@Shinsei_Shiga (X)

設立：1963年 従業員数：298人

事業内容：精密プラスチック成型品の製造・販売

企業HP



国内シェア
1位

No.10：東海電工株式会社

独自技術による歪みのないポリカーボネート曲げ加工



独自開発の曲げ設備と技術で 歪みのないきれいな曲げ加工品を実現

ポリカーボネートをきれいに曲げる



ポリカーボネートは、ガラスの200倍以上の耐衝撃性、1/2の重量、遜色のない透明度など非常に優れた素材です。このことからガラスに代わる窓やカバー向けの素材として使用されています。しかしながら、曲げ加工したポリカーボネートは、大きな歪みが発生して透明感が損なわれ、また歪んだ箇所から割れにつながることもあるため、加工形状には制約があることも事実です。

当社は、創業以来培ってきた加工技術により、歪みのないポリカーボネートの曲げカバーや自由曲面曲げでの窓など技術開発を行い実用頂くことが出来ております。

新幹線の窓カバーで軽量化、省エネ化

当社ポリカーボネートの自由曲面曲げの技術は、耐衝撃強度とデザイン性に優れ、またガラスに比べ軽量であるため新幹線のヘッドライトカバーや運転席横の窓カバー等に採用されています。

また、あらゆる機械メーカー様にも国内だけでなく、海外輸出の機械カバーとしても幅広く活用いただけております。



働き方の多様化が進む中、社員一人ひとりが喜び、生きがい、働き甲斐を持ち仕事に取り組める環境があります。また、自動化など常に技術の向上を目指す会社にわくわくしております。

生産部 H.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2342

滋賀県野洲市野洲1518-1（本社）

電話番号：077-587-3266

Email：info2@tokaidenko.co.jp

HP：https://tokaidenko.co.jp/

設立：1953年 従業員数：42人

事業内容：プラスチック板加工品、切削加工品、

熱成形品の製造および販売



TOKAI
TOKAI DENKO +one plastic

企業HP



国内シェア
1位
(60%)

No.11：株式会社ISS山崎機械

1ヒート2工程による大型熱間型打鍛造



自由鍛造のノウハウと設備レイアウトにより 大型複雑鍛造品を製造

大型複雑鍛造品の製造を実現



金属を再結晶温度以上に加熱し、鍛造機械に取り付けられた上下の金型で加圧し塑性加工を行う熱間型打鍛造。

当社の特徴は、従来の型打鍛造の常識を超えた独自の生産ラインと総合的な技術力にあります。製品重量が鍛造機械の能力を超え、自由鍛造で製造していたものや、形状が複雑で予備成形を事前に行い、後日再加熱して製造していたものを、製造ラインに予備成形用鍛造機を併設することにより、「材料加熱→予備成形→仕上成形」を連続して行うことができます。また再加熱による表面不良を防ぎ、燃料費削減や生産性向上を可能にし、多様なニーズに応えています。

他工法で製造していた製品の鍛造化

建設機械のブルドーザー、パワーショベルの足回りや船舶用発電エンジン、鉄道、橋梁、建築物、免制振、ロボットなど、強度が求められる様々な分野で使用されています。

当社は、型打鍛造では出来ないと思われる200kg以上の製品（1,300kgまで実績あり）や小ロットにも対応しています。耐熱鋼や、銅合金などの非鉄金属の鍛造も行っております。



鍛造や溶接製品の鍛造化や、1tを超える大型製品にも対応可能な技術力を持っています。個人の能力を十分に発揮できる職場環境を整備しており、また技術力を向上させる機会も豊富に提供しています。

営業部 中村さん



— 企業概要 —



株式
会社

ISS山崎機械

所在地：〒520-3203

滋賀県湖南市日枝町3番2（本社工場）

電話番号：0748-75-1187

Email：recruit@yamazaki.issgrp.co.jp

HP：https://www.yamazaki-kikai.co.jp/

設立：1946年 従業員数：215人

事業内容：型打鍛造品の製造・販売、機械加工品の製造・販売

売上高：11,880,000千円

主要取引先：(株)小松製作所、(株)ISSリアライズ、ダイハツディーゼル(株)

企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(70%)

No.12：近江鍛工株式会社

ローリング鍛造品、型打鍛造品、フリー鍛造品、
熱処理加工品他



当社の製品は、陸・海・空の各ジャンルで お役に立っています

リング鍛造品の世界のトップランナー



技術力で定評のある当社の鍛造品は国内の自動車、造船、建設機械、ベアリングなどの大手メーカーの認定工場になっている他、世界各国の船級認定工場にもなっています。また、航空機や原子力関係の新しい分野への前向きな研究開発、そして厳しい品質管理の実践という「技術者集団」ならではの姿勢を持っています。

当社は片手の上にのる小さなリングから一つの品物が25tにもなる重量物、最大5m級の大口径や1.6mの高さの長尺品まで、そして鉄鋼はもちろん銅、アルミやチタンその他非鉄金属までのリング鍛造を行っています。

新幹線の車軸部品で7割のシェア

当社の製品は新幹線などの鉄道車両や自動車そして風力発電、船舶や石油掘削、航空宇宙といった様々な分野で役立つなど、陸・海・空で科学技術の進歩に関わっています。

大手軸受けメーカーからの需要は大きく、一般向けのサイズの他、洋上風力向けの3mを超える大型軸受けを高精度の真円度を実現して競合他社と差別化を図っています。



当社は鍛造～熱処理～非破壊検査まで一貫生産しております。学ぶことも多くやりがいも尽きません。75年以上培ってきた技術とノウハウに甘んじることなく、これからも挑戦していきます。ぜひ一緒に頑張りましょう。

製造部 M.Yさん



— 企業概要 —

近江鍛工株式会社

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪1丁目4-6（本社）

電話番号：077-545-3281

Email：soumu@omitanko.co.jp

HP：http://www.omitanko.co.jp

公式SNS：@omi_tanko (Instagram)

設立：1951年 従業員数：272人

事業内容：ローリング鍛造業

売上高：18,131,360千円

主要取引先：(株)ジェイテクト、NTN(株)、

日本精工(株)、(株)三井E&S 他

企業HP



採用HP



世界シェア

1位

(世界シェア約40%、
国内シェア90%超)

No.13：株式会社オーケーエム

船舶エンジン排気ガス処理装置用バタフライバルブ



世界シェアNo.1 過酷な環境下でも 機能を発揮する船舶排ガス用バルブを提供

顧客との共同開発によりニーズに対応



2016年1月、国連の専門機関である国際海事機関（IMO）は、船舶排気ガスに関する環境規制を強化しました（NOx3次規制）。この規制を受け、デンマークに拠点を置き世界シェア約90%を誇る船舶用主機（推進用）エンジンのライセンサーと共同開発を行い、世界初の認証を取得しました。

本製品は、船舶エンジンの排気ガス処理装置に搭載され、粒子状物質を含む高温で腐食性の強い排気ガスが流れる過酷な環境下でも機能を発揮し、優れた耐久性を実現します。

・経済産業省 2020年版グローバルニッチトップ企業100選 選定

幅広い産業と日々の暮らしを支える技術

当社の製品は、船舶の中でも排気ガス処理装置やエンジン冷却ラインなど様々な用途に使用されています。また、船舶だけでなく、建築設備や製鉄所など多様なプラントにも使用され、幅広い産業と日々の暮らしを支えています。現在、アンモニアや液体水素に対応した製品開発も進めており、脱炭素社会の実現に貢献してまいります。



当社は70年以上にわたり、バルブのカスタマイズ技術でお客様の課題に寄り添ってきました。私たちの製品は、産業だけでなく日々の暮らしを支え、これからは脱炭素社会の実現にも貢献していきます！

開発1課 小林さん



— 企業概要 —



所在地：〒520-2362

滋賀県野洲市市三宅446-1（本社・研究開発センター）

電話番号：077-518-1260

Email：prir@okm-net.co.jp

HP：https://www.okm-net.jp/

公式SNS：@okm_6229（YouTube）

設立：1962年 従業員数：252人

事業内容：工業用、建築用、船舶用等各種バルブの
開発・製造・販売

売上高：8,609,334千円

主要取引先：(株)メタルワン、ユアサ商事(株)

企業HP



採用HP



国内シェア
3位
(15.4%)

No.14：株式会社オーミック

大腿骨近位部骨折治療インプラント



整形外科分野のインプラントの設計・開発・ 薬事・製造までを一貫して社内で完結できる

手術現場のニーズに答える企画・提案力



主に骨の治療に対して用いられる医療機器で、骨折した骨を元の正常な位置に戻した後に、骨折部を固定するために使われます。

スクリューやプレート、髄内釘と言われる髄腔（骨の中にある空洞）内に挿入するインプラントなどがあり、骨折部を固定することで骨折部の痛みを除き、骨癒合（骨がつくこと）を促すことで、早期リハビリ、早期社会復帰に貢献します。

腓骨脛骨プレートは、骨にフィットする薄型形状で皮膚トラブルを避け、固定部位に合わせてかたちや長さを選べます。

・グッドデザイン賞2回、中小企業長官賞1回受賞、地域未来牽引企業選出

高齢者の転倒事故による骨折治療

近年高齢者の転倒事故による大腿骨転子部骨折が増加しており、骨接合手術は緊急性があることから48時間以内の施術が必要とされています。当社では様々なバリエーションのインプラントをシステム化し、手術現場での患者様並びに医師の負担を軽減し、手術の正確性と手術時間の短縮を実現すべく手術器械も併せて自社で開発製造しています。

患者さんが歩けるようになったり、手術器具の改良により患者さんへの負担が軽減されたという話を聞く嬉しいです。より良い物づくりが、どこかで関わる人々の笑顔に繋がっていると感じられる仕事が好きです。

製造管理課 H.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-3042

滋賀県栗東市辻600番地1（本社）

電話番号：077-552-2035

Email：omic-1@omic-corp.co.jp

HP：https://omic-corp.co.jp

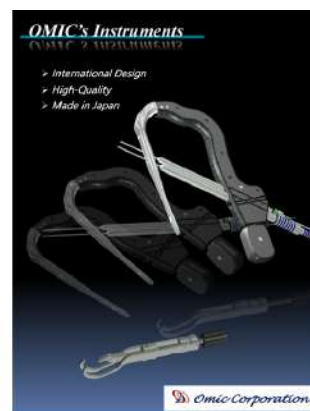
設立：1963年 従業員数：143人

事業内容：医療機器製造販売業

売上高：3,738,038千円

主要取引先：(株)日本MDM

帝人ナカシマメディカル(株)



企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.15：株式会社水研

EM不断水バルブ工法



オンリーワン技術で高いシェアを確立 不断水工事分野のリーディングカンパニー



世界初、エンドミルを用いた不断水工法

EM不断水バルブ工法は、水道管の水の流れを止めずにバルブを設置する工法です。エンドミル（EM）と呼ばれるカッターを用いることで施工機材、製品ともに小型化することに成功。従来工法では難しかった狭い空間や大きな重機が入れない場所など、複雑な現場でも施工が可能となり、不断水工法の新たなスタンダードとなりました。

このオンリーワン技術は、国内のみならずアメリカ、韓国、シンガポール、台湾などの海外でも認められ、国内外で累計8万カ所の実績を誇ります。近年では水道業界にとどまらず、設備配管や工業用水、下水道などにも広がっています。

水研の製品、あなたのすぐそばに！？

普段目にすることはほとんどない私たちの製品ですが、蛇口をひねれば当たり前に出る水という日常こそが私たちの製品が活用されている証です。

私たちの製品は皆さんが何気なく歩く道路の下、建物の中など至る所で暮らしを支え、安定的な水の供給に貢献しています。水研はこれからも皆さんの“当たり前”を守り続けていきます。



水研の魅力は、他社にはないオリジナリティあふれる製品の数々です。

自ら考え、作った製品が水道工事の現場で活躍する姿を見ると大きなやりがいを感じます。モノ作りに興味がある方は是非水研へお越しください。

技術開発部 Iさん



— 企業概要 —

所在地：〒529-1663

滋賀県蒲生郡日野町北脇206番地7（本社、工場）

電話番号：0748-53-8083

Email：otoiawase@suiken.jp

HP：https://www.suiken.jp/

設立：1970年 従業員数：80人

事業内容：上下水道管路用継手製品の開発・

製造販売及び不断水工事

売上高：2,070,000千円



企業HP



採用HP



世界シェア
1位
(100%)

No.16：高橋金属株式会社

電解質フリーの工業用電解水生成装置



世界で唯一 電解質フリーの工業用電解水 オンリーワン企業

電解質（薬品）を使用せず電解水を生成

当社独自の電解方式を用いて、水道水や工業用水をそのまま電気分解しアルカリ性電解水を生成します。電解質を添加しないのが当社の特長。この方式は他社にはなく当社オリジナル、従ってオンリーワン 世界シェア100%です。

電解質フリーでも十分な洗浄力と防錆効果があり、有機溶剤や洗剤、防錆剤を使用せずに金属部品を洗浄できる環境にやさしくコストを削減できる、SDGsに適合した技術です。電気自動車、産業機械、医療機器等様々なお客様の部品洗浄に使用されており、世界15カ国に納入。

・平成21年度 近畿地方発明表彰 中小企業庁長官賞 受賞



EV部品や医療機器等の洗浄に利用

当社の電解水生成装置は様々な分野の部品洗浄に使用されています。身近な例では、電気自動車のバッテリーを覆うケースや、自動車内の高圧電流を流すための銅製導体の洗浄、乾電池の金属ケースの洗浄などに用いられています。

また、医療の分野では、金属製人工関節の滅菌処理前精密洗浄など、工業分野に限らず多方面で使用されている技術です。



当社の電解イオン水生成装置は自動車部品や家電部品、建機部品の製造工場など幅広い分野でモノづくりを支えています。製造業の発展やこれからますます求められる工場環境対応に貢献できることが私のやりがいです。

環境商品事業部
営業サービス課 森川さん



— 企業概要 —

所在地：〒526-0105

滋賀県長浜市細江町864-4（本社）

電話番号：0749-72-3980

Email：m-shimizu@takahasi-k.co.jp

HP：https://www.takahasi-k.co.jp/

公式SNS：@takahasi_metal (Instagram)

設立：1958年 従業員数：356人

事業内容：環境関連機器、精密プレス・钣金・

パイプ加工、産業機械組立、金型製作

売上高：10,700,000千円

主要取引先：ヤンマーグループ、トヨタ自動車(株) 他



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(60%)

No.17：株式会社多久製作所

高機能プレファブ鋼管
(塩ビライニング鋼管(フランジ付))



あらゆる分野の流体移送に、高機能配管 (高耐食・耐震高強度・高寿命・省施工)を提供

配管総合プレファブメーカー国内トップ



建築分野、上下水道分野、各種プラント分野、各種生産工場分野の流体移送にプレファブ配管が使用されます。高耐食性の樹脂ライニング鋼管、耐震性を備えたステンレス製ジョイント、施工の省力化・軽量化を備えた「ステンレス製タスカルジョイント」で環境問題（地震災害・温暖化・人手不足）を解決すべく、提案を行いご採用いただいております。

また、環境変化の中、課題解決へ向け新しい価値を創造すべく新商品を開発中です。

水移送に欠かせない高機能配管

水道配水配管は、安全・持続・強靱な管路構築が重要です。当社では、耐震型タスカルジョイントを備えたステンレス製プレファブ鋼管をご提供、建築設備配管では、人手不足の中、軽量でワンタッチ接続の施工性が良い、建築タスカルジョイントをご提供、採用頂いております。いずれも材質はステンレス製で高寿命のパッキンを採用しております。



ツリーだけでなく**周辺の商業施設一体の熱供給システム**にも使用されています。

入社当初は、生産設備の組立や新商品の検証実験を行いつつ、商品知識や素材知識習得に努めました。同僚と相談しながら仕事を進めて乗り越えてきました。現在は、ゼロからの設計＆商品開発にチャレンジをしています。

商品開発室 西村さん



— 企業概要 —

所在地：〒528-0068

滋賀県甲賀市水口町ひのきが丘33番2

近江水口第2テクノパーク（関西工場）

電話番号：0748-65-1280

Email：t.haruki@tak-ss.co.jp

HP：https://www.tak-ss.co.jp/

設立：1958年 従業員数：481人

事業内容：耐食鋼管・銅管継手の製造、販売

売上高：13,793,064千円



企業HP



採用HP



世界シェア
1位
(20%以上)

No.18：日伸工業株式会社

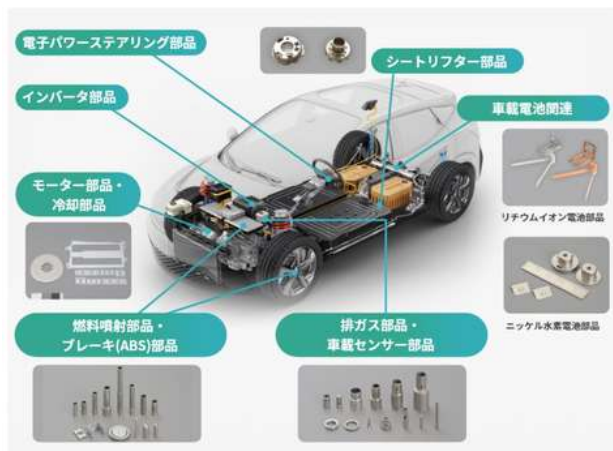
コイン電池用金属プレス部品



2020グローバルニッチトップ100選に 選ばれた精密プレス加工技術

小物精密金属部品のプレス加工技術

当社は今年創業67年目の小物精密プレス部品メーカーです。滋賀県に本社があり、国内に3拠点（滋賀・岐阜・栃木）、海外に5拠点（中国2拠点、シンガポール、インドネシア、アメリカ）の工場を展開しています。ステンレスの深絞りや、鉄・アルミ・銅の板鍛造、バリの出ない加工（ラウンドトリム®）により他社との差別化を図っています。これら技術を活かした精密プレス加工部品で、2020年経済産業省選定の、グローバルニッチトップ100選に認定されました。



リチウムコイン電池の金属ケース

当社はリチウムコイン電池用の金属プレス部品に、約40年前の電池開発段階から関わっており、現在は世界20%以上のコイン電池用金属ケースを生産販売しています。品質面、コスト面で、長期間にわたり改善活動を継続し、大量生産・低コストを実現するための専用生産ラインを国内で自社開発、インドネシアの工場へ移管し生産しています。



誇りをもって働きたいという思いをもって取り組んだ就職活動中に、コアなプレス技術を磨きグローバルニッチトップを目指している当社に出会い、ここなら世界に出て仕事ができるんじゃないかと考え入社しました。

営業部 T.Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪一丁目1番1号（本社・大津工場）

電話番号：077-545-3011

Email：ykashihara@nissinjpn.co.jp

HP：https://nissinjpn.co.jp

設立：1959年 従業員数：510人

事業内容：精密プレス部品の製造および組立



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(90%以上)

No.19：湖北精工株式会社

曲面印刷機



オーダーメイドにこだわり続けて 手に入れた本物の技術

世界に一つだけの機会をつくる

当社はお客様の生産設備となる一般産業機械・省力機械をはじめ、カップ印刷機、ボトルキャップ・チューブなどの各種印刷機を設計・製作しています。

特に曲面印刷機の販売実績は400台を超え、国内シェア90%以上を占めています。他にも当社で生産する機械の分野は多岐にわたり、例えば、自動車部品の製造機械、テレビやスマホの部品製造機械、他にも歯ブラシやマスクの機械等があります。当社で作られた機械は世界中の国々で使用されています。



誰もが知る有名メーカーのカップ

日本国内で他社に先駆けて曲面印刷機を開発しました。様々な素材や形のカップにも対応でき、業界問わず多くの企業から支持されています。

皆さんの身近なところにも、当社の曲面印刷機で印刷された商品（カップラーメン、ヨーグルト容器等）がたくさんあります。



やはり一番の魅力は完成機メーカーだということ。自分のアイデアや工夫が形になり、実際にお客様の生産現場で稼働している様子を見ると、言葉では表せないほどの感動と達成感が湧いてきます。

電気担当 R.Kさん



— 企業概要 —

所在地：〒526-0802

滋賀県長浜市東上坂町351-2（本社）

電話番号：0749-63-5212

Email：m.ogawa@kohokuseiko.co.jp

HP：https://www.kohokuseiko.co.jp/

公式SNS：@KSK_nagahama (X)

設立：1942年 従業員数：170人

事業内容：一般産業機械設計製造

売上高：4,700,000千円

企業HP



採用HP





今までにない新しい除草剤施用方法！ 作物の隙間から生える雑草をピンポイントで除草

雑草の局所に除草剤塗布し選択的に駆除

除草剤の使用方法是通常、散布ノズルを利用して全面に散布するのが基本ですが、駆除したい雑草と作物とが混在していると作物にも除草剤がかかってしまい、全てが枯れてしまいます。

当社の除草剤塗布処理技術は、ごく少量(0.1ml)の浸透移行性除草剤を雑草の局所に塗布することにより、枯らしたい雑草のみ選択的に根まで枯らすことのできる他に類のない除草剤施用方法です。

大豆畑、てんさい畑などでの実績のほか、近年では令和元年・2年度の滋賀県の水草等対策技術開発支援事業の採択をうけて、特定外来植物駆除の実用化を目指して取り組んでおります。



非農耕地でのアレチウリの駆除

身近にいる特定外来生物のアレチウリは、繁殖力の強さから生態系への影響や農耕地における畑作物への影響から、全国的に大きな問題となっております。拡散防止の観点から持ち運びも禁止されており、当社の塗布処理技術を活用すれば混在する植物に影響を与えることなく、また移動させることなくその場でアレチウリを駆除することができます。



農業を取り巻く環境には農業生産者の高齢化や食料自給率の低下など厳しい課題がありますが、当社は「農作業の効率化」の側面からこれらの課題解決を目指し、アイデア商品の開発に取り組むことに日々努めております。

営業部 梁瀬さん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0067

滋賀県草津市新浜町431-3（本社）

電話番号：077-569-0333

Email：t-yanase@san-eh.co.jp

HP：http://www.san-eh.co.jp

設立：1969年 従業員数：8人

事業内容：農業機械・器具の開発・製造・販売

主要取引先：タキイ種苗(株)、(株)サカタのタネ、

カネコ種苗(株)、ヤンマーグローバルCS(株)、
(株)クボタ



企業HP



国内シェア
1位

No.21：島津産機システムズ株式会社

真空・熱処理技術



国内シェアNo.1 真空脱脂焼結炉で カーボンニュートラルの実現へ



熱処理技術を追求し、価値の高い製品を

熱処理は製品特性に影響を与える重要なプロセスのひとつです。当社は熱処理の中で粉末冶金技術を使用した超硬工具やMIM、ファインセラミックスの製造工程で使用され、物を削るエンドミル等の超硬工具用の熱処理炉で国内トップシェアを誇ります。

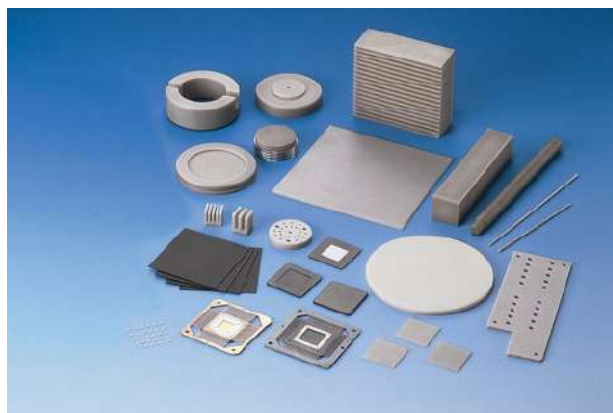
最近ではハイブリッド自動車や電気自動車に使用される放熱材やセラミックボールベアリングに使用され、当社の熱処理技術で先端製品の発展や、環境に配慮した社会の実現に貢献しています。

他にも当社の高圧・高粘度液送技術の重合ポンプや、高速回転制御技術のガラス繊維巻取機は国内トップシェアを誇ります。

LED・スマホ・腕時計にも

当社の熱処理技術は製造工程で 사용되는事が多いので、イメージがしにくいと思いますが、実はLED照明やスマートフォンの中の部品や腕時計の金属製のバックルを作る製造装置として活用されています。

また、最近では3Dプリンタと熱処理炉を組み合わせた金属3D造形にも取り組んでいます。



液送ポンプの部品調達に携わっています。製品はオーダーメイド品のため、都度異なる物を作っています。コスト・納期のご要望は簡単には実現できないこともありますが無事納品出来た時は大きな達成感があります。

製造部 第1生産課
Iさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2152

滋賀県大津市月輪一丁目8番1号（本社・本社工場）

電話番号：077-545-3250

Email：sis_saiyo@sis.shimadzu.co.jp

HP：https://www.sis.shimadzu.co.jp/index.html

設立：1962年 従業員数：300人

事業内容：産業機械の製造・販売・サービス

売上高：19,884,061千円

 **SHIMADZU**
Excellence in Science

企業HP



採用HP





神港精機株式会社は真空をつくり、 真空で新たな価値を創り出す会社です

認められたドライコーティング技術

2023年度は当社のアーク放電型マグネトロンスパッタリング装置が「関西ものづくり新撰」に選ばれ、地方発明表彰の「特許庁長官賞」、日本真空工業会のJVIA表彰「真空装置大賞」も受賞しました。

この装置は非常に硬くて表面が滑らかな薄膜をコーティングする装置です。T字カミソリの耐久性や肌触りの向上をはじめ、工具や刃物、金型に利用されているだけでなく、結晶性の優れた特性を利用した新たな電子部品の開発や優れた熱伝導性を利用して絶縁性と冷却性を両立した材料への応用など問い合わせは多岐にわたっています。



近畿経済産業局主催
関西ものづくり新撰2023 選定製品

タマゴのパックからスマートフォンまで

真空技術は実にさまざまなものに使用されています。

タマゴのパックやコンビニのお弁当の容器は真空の力を利用して成型しています。今や無くてはならないスマートフォンは搭載されているCPUやメモリ、センサに至るまで真空技術がなければ作れない製品です。

次世代の新技术の開発には真空技術が欠かせません。



真空技術という高度な技術を持ち、真空総合メーカーとして75周年を迎えています。その特殊な技術は世界に求められる技術として各分野の発展に寄与できるものであり、それを誇りに各社員が頑張っています。

総務課 M.Aさん



— 企業概要 —



所在地：524-0051

滋賀県守山市三宅町30番地（滋賀守山工場）

電話番号：077-583-1234

Email：k-suwa@shinko-seiki.com

HP：https://www.shinko-seiki.com/

設立：1949年 従業員数：185人

事業内容：真空ポンプおよび真空装置の
設計・製造・販売

企業HP



採用HP





業界では他社の追従を許さない使い易さ、 信頼性に加え、安全性にも配慮！

SDGsに貢献し高生産性を実現



当社は国内唯一の分析機器の前処理装置、専門メーカーです。他社の追従を許さない高い生産性、信頼性はもとより安全性に配慮された熱脱離装置専用チューブコンディショナや、国内で唯一の特許技術を駆使したサンプリングバッグ全自動洗浄装置は、全自動化と高効率な洗浄法である加熱加湿洗浄法®を実現しました。これらを背景とした特注製品の製造にも力を入れています。

・令和5年度 近畿地方発明表彰 滋賀県発明協会会長賞 受賞

自動車の新車臭の低減に貢献

シックハウス症候群は身近な分野です。新車の匂いは人体には有害です。新車臭の低減のために行われる試験方法で使用するサンプリングを洗浄する装置や、臭気を採取する捕集管を洗浄する装置といった極めてニッチで重要な役割を果たす製品で、社会に貢献しています。

国内の大手自動車メーカーをはじめ、部品メーカーのほとんどに納入実績を有しています。



— 企業概要 —



所在地：〒523-0063

滋賀県近江八幡市十王町900番地（滋賀事業所）

電話番号：0748-31-1550

Email：r-hattori@techrom.co.jp

HP：https://techrom.co.jp/

設立：2006年 従業員数：1人

事業内容：理化学機器の設計、開発、製造、販売

企業HP



製品が、何に役立つのかを理解することができませんでした。しかし、仕事を続ける間に日本のモノづくりに欠くことのできない製品であり、業界では最も競争力のある製品と聞き、仕事にプライドを持って働けます。

滋賀事業所 Kさん





高い技術力、優れた機械性能、 万全なアフターサービス

ワープタイイングマシン HLシリーズ



織物を作る工程で経糸を1本ずつ結ぶ工程があり、これを自動化した機械をタイイングマシンと呼びます。

当社では長年培った技術でコンパクト、高性能、ハイスピードの製品を実現し、信頼と安全のメイド・イン・ジャパンで国内はもとより、アジアでも高いシェア率を誇ります。

また、この技術を応用して半導体分野へ進出し、各大手メーカーへの実績も伸ばしています。

身近な製品にも関わっています。

生地と言われる織物の殆どが製造工程で当社のタイイングマシンが使用されています。

また、意外なものではブルーシート、ガムテープ、車載エアバッグ、フィルター等も当社のタイイングマシンが活躍しています。



中小企業ならではの
すが、任せられる機会
が早くから訪れ、仕
事、プライベートのワ
ークライフバランスを
充実しています。海外
へ出向く事もあり、色
んな国の方と接する事
が出来、自分自身の視
野が広がりました。

製造部 K.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-3242

滋賀県湖南市菩提寺2104-1（滋賀工場）

電話番号：0748-74-0890

Email：td-text@todo-ltd.co.jp

HP：http://www.todo-ltd.co.jp/

設立：1945年 従業員数：80人

事業内容：繊維機械、半導体装置製造



企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.25：日本ポリスター株式会社

「ピロー包装機」および
特許技術「自動測長システム：PAMS」



お客様のニーズをヒントに、ピロー包装機の 独自性を追求する包装機械メーカー

包装の進化形！PAMSでエコと効率を

食品・医薬品・産業部品など生活に欠かせないあらゆる製品は包装されています。しかし包装は必要不可欠である反面、プラスチック包装資材の利用という環境課題を抱えています。

そこで、包装機械メーカーとして持続可能な社会の実現に向けての貢献と、お客様の課題解決の両方を達成すべく、特許技術「自動測長システム：PAMS」を開発しました。同技術によって、機械設定変更のためのフィルムロスと、製品ごとの袋サイズのバラツキによる無駄なフィルムの削減が可能でエコとなり、さらに製品や他の工程に合わせて包装できるため作業時間の短縮など効率が上がります。



PAMSのチカラ：野菜を優しく包む

当社の特許技術PAMSを搭載して包装された製品の中で、最も身近な製品は「野菜」です。大根・白菜・キャベツ・ナス・カボチャなどが代表例で、野菜の大きさ、野菜の種類、さらに箱詰めなどの工程にも合わせた包装が可能なのが活躍ポイントです。

小売店などに出向かれた際は、野菜包装にも着目してみてください。



当社は50年以上培った包装技術を基に、お客様と共に課題に取り組み、ものづくりをしてまいりました。

私たちの包装機械は、産業だけでなく日々の暮らしを支え、今後は脱プラ社会への実現にも取り組んでいきます。

技術開発部 R.U.



— 企業概要 —

所在地：〒520-3114

滋賀県湖南市石部口三丁目4番13号（本社・工場）

電話番号：0748-77-6262

Email：support@nippon-polystar.co.jp

HP：https://nippon-polystar.co.jp/

公式SNS：@nipponpolystarco.ltd. (YouTube)

設立：1971年 従業員数：94人

事業内容：食品・医薬品・産業部品を包装する

ピロー包装機、包装ラインの製造販売

POLYSTAR 

企業HP





潜熱回収技術で省エネと低コスト化を可能に 環境にやさしいヒラカワの温水器

経済的で環境にやさしい！超高効率温水器



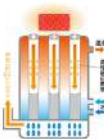
経済的で環境に優しい！

給湯 暖房

潜熱回収温水器

ウルトラガス2シリーズ

**UltraGas2
Series**



潜熱回収技術は、燃焼ガスの水蒸気を凝縮させて熱を回収し、効率を高めます。これにより、エネルギーの無駄を減らし、燃料消費量やCO2排出量を削減します。環境にも経済的にも優れた効果があります。

UltraGas2シリーズは、潜熱（燃焼ガスに含まれるH2Oの凝縮熱）回収技術を搭載した超高効率温水器です。熱効率105%を達成し従来の温水ヒータをUltraGas2に更新すると、燃料使用量やCO2排出量を15%以上削減できます。

また、UltraGas2を中心に周辺設備も含めた最適制御「UG温水トータルシステム」の導入で、さらなる省エネが可能です。令和3年度に日本機械工業連合会会長賞を受賞、「関西ものづくり新撰2021」に選定されました。今後の水素需要を鑑み、水素混焼仕様（水素と都市ガスの混合燃料）にも対応しています。

商業・公共施設の給湯・空調で活躍！

ヒラカワの温水器はホテルや温浴施設ではお客様に快適なお湯を提供し、スポーツクラブでは水温管理や空調のために利用されています。

また、病院や介護施設でも患者様や利用者様の衛生的な環境を維持するために欠かせません。さらに、オフィスビルでも効率的な暖房や給湯を提供し、エネルギーコストの削減にも寄与しています。



人々の暮らしを支える「緑の下の方持ち」としての大きな役割を果たしているのがヒラカワのボイラです。これからも無くならない仕事、他にはないような仕事に携われることに大きなやりがいを感じています。

製造部門 W.Nさん



— 企業概要 —

MP HIRAKAWA
Boiler company since 1912

所在地：〒520-2323

滋賀県野洲市三上2308番地（滋賀事業所）

電話番号：06-6458-8687

Email：h-sayama@hirakawag.co.jp

HP：https://www.hirakawag.co.jp/

設立：1912年 従業員数：327人

事業内容：各種ボイラおよび関連機器の製造・販売・アフターサービス

企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.27：廣瀬バルブ工業株式会社

油圧用高圧ストップバルブ



流体を完全に止める技術

完全に止める！油圧高圧ストップバルブ



ストップバルブは油圧で動く装置や機械には欠かせない製品です。構造は身近にある水道の蛇口と変わりませんが、水道の約40～70倍もの高い圧力で使用されます。そのような過酷な条件でも、バルブを閉めたときには1滴も漏らさない完全閉止が求められます。

当社は約60年前に油の流れを完全に止めるストップバルブの開発をスタートさせ、試行錯誤の末、性能の高いストップバルブを実現しました。油を完全に止めることが出来るため、お客様は安心して作業することが出来ます。

その性能が認められ、国内シェアNo.1となりました。

様々な装置や機械に使用されています

お客様が使いやすいように、手のひらに載る小さい物から重さ700kgを超える大型の物まで取り揃えています。

また、船上などの錆やすい環境でも安定して操作できるストップバルブも開発しました。

製鉄所、船舶、工作機械、水門など油圧が使用される様々な装置や機械で使用されています。



当社のバルブは、縁の下の力持ちとして活躍しています。車上や屋外など、過酷な環境で性能を発揮するところを見ると、当社製品の凄さを実感します。特に自分が設計した製品だと、上手く作動したときはやりがいを感じます。

技術部 技術・開発課
徳岡さん



— 企業概要 —

所在地：〒522-0033

滋賀県彦根市芹川町436番地（本社・本社工場）

電話番号：0749-23-2020

Email：info@hirose-valves.co.jp

HP：http://www.hirose-valves.co.jp

設立：1923年 従業員数：120人

事業内容：油圧バルブおよび水圧バルブの

開発・製造・販売

Hirose Valves

企業HP





製本業界のDX化、そして業界の枠を超え 新たな価値を創出するリーディングカンパニー

世界唯一！製本5工程を有するメーカー



当社は印刷された紙の情報を読みやすく加工する機械を主力とし、製本工程に必要な5カテゴリー全てを製品化している世界で唯一のメーカーです。

高度な自動制御により、特別なスキルがなくても使える製本機器を開発し、製造、販売、アフターサービスまで一貫体制を敷いています。印刷製本業界のDX化を進め、業界課題に貢献するに留まらず、業界の枠を超える事業を展開しています。

- ・経済産業省 2020年版グローバルニッチトップ企業100選 選出
- ・機械工業デザイン賞IDEA受賞：3回
- ・第35回中小企業優秀新技術・新製品賞 優秀賞受賞

紙の印刷物には後加工が必要

皆さんの日常にあるノート、カタログ、カード、パッケージ、パンフレットなど、様々な印刷物がホリゾン製品で加工され身の回りで活躍しています。紙への印刷物のほとんどは、何らかの加工（後加工）が施されて世に出ています。製本に限らず、身近な製品を加工するのに必要な機械を多種多様に開発・製造し世界中に展開しているのがホリゾンです。



当社製品の魅力には、省人・操作性があり、これらの開発を他社に先駆けたことで高い優位性を得て時代の波を掴み、業界のDX化に貢献しています。培った技術を生かした更なる事業展開にも多くの可能性を感じます。

開発部 Y.Nさん



— 企業概要 —

Horizon

所在地：〒520-1501

滋賀県高島市新旭町旭1600（本社びわこ工場）

電話番号：0740-25-4567

Email：contact@horizon.co.jp

HP：https://www.horizon.co.jp

公式SNS：@horizon_recruit (Instagram)

設立：1946年 従業員数：638人

事業内容：製本機器、スマートファクトリー、

ウェアプリント、アウトドア、各関連

企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(90%以上)

No.29：山科精器株式会社

4軸横型CNCフェーシング加工機(FLEX U+RUDDER)



造船業界トップシェア！ワーク固定で深い 中ぐり加工可能！！ポータブル専用複合加工機

複合的な加工をポータブルな1台で完結

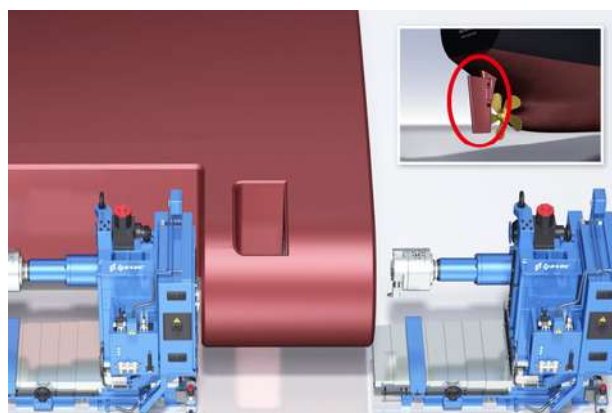


FLEX U+RUDDERはCNCフェーシングヘッド（U軸）を基本搭載し、CNC3軸（X,Y,Z）制御コラムを備えている4軸横型CNCフェーシング加工機です。

対応可能な加工内容は、中ぐり・端面・テーパ・溝加工などの旋削加工、キー溝、穴あけ、タップなどの転削加工を含み、これらはヘッドチェンジすることで複合的な加工に対応しています。電気制御装置、油圧ユニット、潤滑装置すべてを機内に搭載し、コンパクトな設計になっています。

大型船舶用の舵ピン穴周辺の加工

タンカーなどの大型船の舵は重量物のため、機械をクレーンにて持ち運び舵（ラダー）の近くにおいて加工します。舵（ラダー）のピン穴には、様々な加工が必要で、先端の加工ヘッドを取り換える事で全加工の効率化を実現しています。従来の機械より高精度高効率且つ、作業者にやさしい特性から、ほとんどの国内造船所に導入されています。



私はオーダーメイドで工作機械を製造する部署にいます。様々な業界に携わり、当社の工作機械が多くの業界を支えていることにやりがいを感じています。ものづくりを通じて社会を支える会社で、一緒に働きませんか？

クリエイティブデザイン部
制御設計課 K.Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-3001

滋賀県栗東市東坂525番地（本社）

電話番号：077-558-2311

Email：info@yasec.co.jp

HP：https://www.yasec.co.jp/

公式SNS：@yamashinaseiki (Instagram)

設立：1939年 従業員数：157人

事業内容：産業機械、医療機器の設計・製造・販売

売上高：2,830,000千円



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(43.6%)

No.30：株式会社テクナート

組込型タッチパネルモニタ



独自の映像処理技術、 カスタマイズ製品の提供、長期供給力

幅広いカスタム技術で多様な装置に搭載



テクナートの製品であるタッチパネルモニタは、装置の顔になる部分です。

身近なものでは、交通系券売機や食券券売機、エレベータ、医療機器など、産業用として半導体製造装置や工作機械など工場稼働する自動化機器に搭載されています。

お客様の要望を基に液晶サイズやタッチパネルの方式、モニタ形状をヒアリングし、基板回路・構造設計を行い、産業機器向けの高品質な製品を提供しています。

産業用タッチモニタ国内シェアNo.1

タッチパネルは日常のあちこちで活躍しています。コンビニのATMや飲食店の注文タブレットなど、皆が何気なく触っているモニタにも当社の製品が使われています。プリントシール機などのアミューズメント機器から医療機器や船舶まで幅広い分野で欠かせないモニタを、必要とされる形に作り上げています。



毎日使っている駅の券売機や改札のタッチパネルを手掛けていると知り、身近な役立つ製品を作っている会社だと感じて就職を決めました。

若手もたくさん活躍している職場で、一緒に高めあいながら働きませんか？

生産管理部 A.Mさん
製造技術部 K.Kさん



— 企業概要 —

 **PICTAS**

所在地：〒525-0037

滋賀県草津市西大路町2番21号（本社）

電話番号：077-569-5881

Email：t-saiyo@tecna.co.jp

HP：https://www.tecna.co.jp/

設立：1989年 従業員数：68人

事業内容：映像表示システム、オリジナル製品の

開発・製造

売上高：7,900,000千円

企業HP



採用HP



国内シェア
1位 (60%)
世界シェア
5位

No.31：株式会社パルスパワー技術研究所

高電圧・大電流パルス電源



40年以上の経験と実績によりお客様の要望に合わせて高電圧・大電流パルス電源を提供

高電圧・大電流のパルス電源



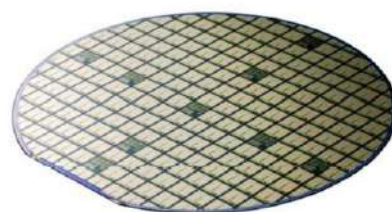
当社は高電圧・大電流のパルス電源を専門に開発・製作している会社です。我が国初、唯一の高電圧パルス電源技術をお客様へ提供しています。

また、迅速なアフターサービス体制を持っています。世界トップのパルスパワー技術を有し、その成果は海外で毎年開催される国際会議等に日本メーカーとしてわが社だけが参加して多数の発表を行っております。

私たちは高電圧・大電流パルス電源の専門メーカーとして、世界トップレベルの豊富な知識や経験を有し、数多くの製品を納入した実績があります。

パルスパワーとは「カメラのストロボ」

パルスパワーを例えるならカメラのストロボです。カメラの撮影時だけ強力な光を発生させれば良いので、手のひらサイズに収まり乾電池で動作します。このように短時間に極めて高い電力を供給することで瞬間的に「強い光」「強電界」「強磁界」「高温」「高密度プラズマ」「強電磁波」等、通常では得ることのできない特殊な環境を、パルスパワーで実現させることができます。



私たちの製品はお客様からのご要望に合わせて他社では実現できない高電圧パルス電源を設計・製造しています。国内・海外の製品シェアの更なる拡大を目指して日々奮闘しています！

技術部 T.Yさん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0065

滋賀県草津市橋岡町61（草津ファクトリー）

電話番号：077-598-1470

Email：info@myppj.com

HP：https://www.myppj.com

設立：2009年 従業員数：21人

事業内容：高電圧・大電流パルス電源の設計・製造

売上高：397,000千円

主要取引先：大学・官公庁、民間の研究機関



企業HP





業界特化型システム

選ばれ続けて売上実績No.1

業界特有の商習慣・最新法律に完全対応



当社は、酒造業界に特化したシステムの開発・販売を行っております。製造管理システム『蔵内』は、酒造りのトレーサビリティや酒税法の様々な義務に対応し、正確で効率的な業務運営を支援します。販売管理システム『五合』は、酒税申告、在庫管理、販売データの一元管理を実現し、複雑な業務を大幅に効率化します。

さらに、クラウド化や通販サイト、送り状発行システム、会計システムとの連携機能を備え、多様なニーズに柔軟に対応します。

これまでの技術と経験を活かし、酒類製造業者様の負担軽減をサポートし、酒造業界全体の発展に貢献してまいります。

国内の多くの酒造会社が利用

創業以来、酒造業界一筋に酒造業向けパッケージシステム導入実績No.1として、老舗酒造会社から新規参入企業まで幅広くサポートしております。全国のお酒コーナーには、当社のシステムによって製造・販売管理されたお酒が多く並んでいます。未来に向かって挑戦し続ける躍動企業として、さらなる価値の創造を目指し、お客様の発展を実現してまいります。



日本の伝統ある酒文化を未来へ繋ぐことにやりがいを感じています。トップシェアと信頼を誇る当社は、最新のIT技術やAIを活用できる環境が強みです。若手も挑戦しやすい職場で、一緒に酒造業界に貢献しませんか？

開発部 中村さん



— 企業概要 —

所在地：〒529-0425

滋賀県長浜市木之本町木之本1565（本社）

電話番号：0749-82-5650

Email：info@heart.co.jp

HP：https://www.heart.co.jp

公式SNS：https://www.facebook.com/heartcomputerltd/ (Facebook)

設立：1988年 従業員数：29人

事業内容：酒造業向けパッケージソフト開発・導入・サポート

HEARTCOMPUTER
株式会社ハートコンピューター

企業HP





「人を大切にする経営」を掲げる

溶射の先駆者

溶射のパイオニアとしての信頼と実績



溶射とは、金属やセラミックス、サーメットなどを、熱源を用い溶融噴射し、基材表面に材料を噴きつけて機能皮膜を形成する表面改質技術です。

当社は日本で初めて溶射を事業化し、創業以来91年の歴史を積み上げてきました。溶射分野での国内シェアでは、最大手に次ぐ2番手グループの企業です。当社製の現存する日本最古の「アーク溶射ガン」が、日本機械学会の「機械遺産」として認定されたのも、パイオニアであるがゆえの栄誉です。

「黄綬褒章」3名、「おうみ若者マイスター」7名を輩出するなど、ベテランから若手まで優れた技能を誇っています。

安心・安全・快適で豊かな暮らしに貢献

例えば、当社の亜鉛溶射は、全国の高速道路の電光情報盤（電光掲示板・道路情報板）に採用されています。亜鉛を溶射することにより、素材の鉄を電気化学的に防食し、錆の発生をなくすことができます。安心・安全・快適で豊かな暮らしを実現するインフラ整備の実現に貢献しています。



溶射は「魔法の技術」として、多くの機械設備に採用されています。お客様から、「機械部品の耐久性が向上して、設備のメンテナンスが減った」とお喜びのお声をいただくことで、仕事のやりがいに繋がっています。

営業1課 太田さん



— 企業概要 —



所在地：〒520-3222

滋賀県湖南市吉永405番地（本社）

電話番号：0748-72-3311

Email：koho.shinco@shinco-metalicon.co.jp

HP：https://www.shinco-metalicon.co.jp/

公式SNS：@shinco_metalicon (Instagram)

設立：1935年 従業員数：86人

事業内容：溶射施工、ならびにこれらに

付帯関連する一切の業務

企業HP



採用HP



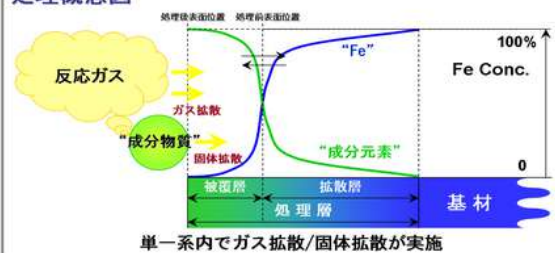


世界トップレベルのシェアを誇る 拡散浸透処理のパイオニア企業

特別な表面処理技術で問題を解決

拡散浸透処理法とは

処理概念図



拡散浸透法は、拡散反応、積層反応が同時に生じる処理法である。

被覆層と基材間に拡散層が形成されるため密着性に優れている。ただし、基材との相互反応により層形成を行うため、層形成/層組成は基材組成の影響を受ける。

当社は、粉末パック法を用いた金属拡散浸透処理の表面処理メーカーで、この技術は世界的に見ても特別なものです。

この処理は、金属の表面にアルミニウムやクロム、ホウ素などの金属元素を拡散浸透させ、合金化することでその特性を付与するもので、耐酸化性、耐食性、耐摩耗性や耐焼付性などの向上が得られます。

これにより、必要な性能を獲得することが可能で、自動車産業やプラント関係、半導体製造装置、次世代エネルギー関係など、様々な分野で採用いただいております。

高付加価値のオンリーワン技術の提供

プラント装置や半導体製造装置における腐食防止において、多岐にわたる分野で採用されており、メンテナンスの延長や時間短縮に貢献しています。

また、自動車産業ではチェーン部品の耐摩耗性や、ターボチャージャー部品の特別な性能向上に、欠かせない処理となっています。さらに、要求される性能に合わせて、オンリーワンの技術を開発いたします。

適用例

耐高温腐食性	自動車部品	耐高温焼付性	耐摩耗性
ガスタービンブレード Ni基 Co基超合金	自動車部品 SS材 Cr-Mo材	自動車部品 S48C	自動車部品 SCrH SUS420J2
ボイラーチューブ STB, STBA ステンレス材	ガス炊飯器部品 FC材	ガラス成型部品 SUS316S SUS416	自動車部品 SUS304
熱交換器チューブ STB, STBA	化学反応用触媒 Ni	石油化学等部品 SUS347 SUS321	産業機械部品 SUJ2

様々な環境で適用されています

使われているところ
は見えないところが多いですが、世の中になかなかない仕事ということで、そうしたもののづくりにやりがいを感じます。自分のペースで仕事もやりやすいので、一緒に働く仲間が増えれば嬉しいです。

生産部 生産二課 Hさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-3213

滋賀県湖南市大池町8番地（本社工場）

電話番号：0748-75-1140

Email：nck-gyoumu@ex.biwa.ne.jp

HP：https://www.shigaplaza.or.jp/lims/

registered_companies/2023-409

設立：1938年 従業員数：40人

事業内容：耐熱性、耐食性、耐摩耗性などを要する

金属材料、機械部品への表面処理

主要取引先：三菱重工業(株)、(株)IHIターボ

ボルグワーナー・モールシステムズ・ジャパン(株)



企業HP



国内シェア
1位

No.35：田中建材株式会社

木質加熱アスファルト舗装材(ハーモニーロードウッド)



国内唯一の木質加熱アスファルト舗装技術 歩道に森林を創る環境先進企業

廃木材を活用した木質舗装材



当製品は解体工事や間伐で発生した廃木材をチップ化し、加熱アスファルトと混合する舗装材です。従来木質舗装の課題であった耐久性を向上させ、10年以上の耐用年数、車両の乗り入れにも対応します。1000㎡3cm厚の施工で、約17tのCO₂を歩道空間に固定することができます（焼却処分との比較）。不要になった木質舗装材を剥がし、再生処理を行うことで再施工が可能です。

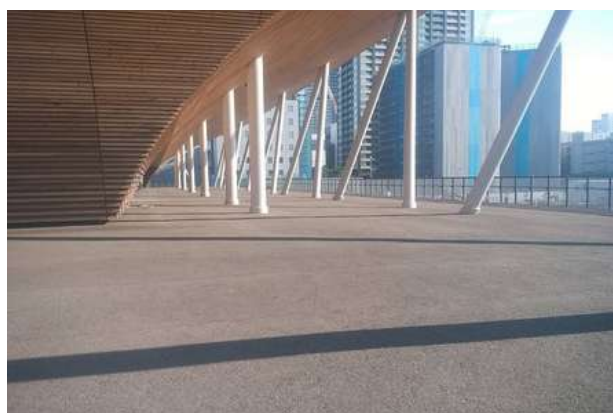
木質の特性により断熱性が高いため、夜間の舗装表面の温度低下が早く、都市部のヒートアイランド現象の抑制にも有効。

・2017年 地球温暖化防止活動 環境大臣賞 受賞

東京五輪体操競技場にも採用

当社の製品は、北は青森県白神山地、南は種子島まで全国各地様々な箇所で採用されており、公共工事から一般住宅の外構まで約11万3千㎡の施工実績があります。

その実績と性能を評価され、東京五輪の有明体操競技場に採用されるに至りました。大阪・関西万博の会場内での施工も決定しており、今後更なる広がりが期待されます。



当社は小さな建設会社ですが、木質舗装を中心に全国各地で仕事をしております。「あったらいいな」を実現する会社として様々な技術開発に取り組んでいます。

当社でしかできない経験をしてみませんか？

営業課 谷口さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-1621

滋賀県高島市今津町今津1677-14（本社）

電話番号：0740-22-0217

Email：risaikuru@tanakakenzai.co.jp

HP：https://www.tanakakenzai.co.jp/

公式SNS：@tanakakenzai_（Instagram）

設立：1968年 従業員数：8人

事業内容：総合建設業、建機リース、リサイクル事業



田中建材株式会社

企業HP



採用HP





新しい贈り物のかたちを創る。ロスフラワー を活かした持続可能な「胡蝶蘭ギフト」

世界初！！胡蝶蘭ドライフラワー専門店



自社独自のナチュラルドライフラワー加工の研究開発に取り組み、特許登録【ドライフラワー及び製造方法】として特許取得をしました。この新技術で加工した胡蝶蘭の花びらをあしらった商品を販売しております。

また、持続可能な社会への取組として、自社の太陽光蓄電池システムを使用した「スマート農業オフィス栽培」によるドライフラワー用の胡蝶蘭の栽培を実現しました。さらに胡蝶蘭生産農家や生花店から廃棄予定の生花を引き取り、アレンジメント商品として新しい形のサスティナブル胡蝶蘭ギフトを目指し「ロスフラワーゼロ」を目標に取り組んでいます。

新しい形のサスティナブル胡蝶蘭ギフト

胡蝶蘭に特化してドライフラワーを制作しているため、贈られた生花の胡蝶蘭も元気な状態で引取り、ナチュラルドライ加工を施しアレンジメント商品として、自分だけのオンリーワン商品を制作いたします。

人から人への想いをつなぐお手伝い、贈る人の思いを大切に思い描き一品一品手作りさせていただきます。



「胡蝶蘭の魅力を長くつなぐにはどうすれば良いのだろう。」と試行錯誤しました。作り物でもない自然な胡蝶蘭の魅力をカタチに残したい。そんな想いがカタチへと変わった「サスティナブル胡蝶蘭ギフト」です。

商品開発マネージャー
M.Aさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2144

滋賀県大津市大萱1丁目6番18号 ブレジオ9, 4階(本社)

電話番号：077-545-8567

Email：hongo@pop.biwako.ne.jp

HP：https://www.hongou-i.jp/

公式SNS：@itto_ginza (Instagram)

設立：1996年 従業員数：40人

事業内容：胡蝶蘭ドライフラワー加工・アレンジ



Honqo Industry Co.

企業HP



国内シェア
1位

No.37：丸三ハシモト株式会社

和楽器糸



伝統音楽の音色を作り出すことが出来る 大変専門的な技術をする手仕事

多くのプロ演奏家に使用される高い技術



原料の生糸は国内の養蚕農家と契約した繭を使い、地元木之本で伝統製法で仕上げたものです。当社でしか行われていない「独楽撚り」など、およそ12の行程をほとんど手作業で行い、あらゆる楽器糸を作り上げ、日本の邦楽演奏家や愛好家に広くご利用頂いています。

また、多方面からこの仕事について高く評価されており、令和元年には正倉院事務所から依頼を受け、模造螺鈿紫檀五絃琵琶の絹絃製作を行いました。

・平成25年大日本蚕糸会主催 第一回技術経営コンクール

大日本蚕糸会会頭賞受賞

・平成26年全国伝統的工芸品産業大賞 準グランプリ受賞

様々な要望に合わせ数多くの楽器糸製造

箏、三味線、琵琶、胡弓、沖縄三線など和楽器糸を400種類以上製作し、多くのプロ演奏家に使われています。

近年、技術の向上および新市場開拓に力を入れ、和楽器だけでなく灌漑の楽器に目を向け、平成23年より当時絹絃が廃れていた中国伝統楽器市場へ進出し、トップブランドとして市場に浸透しています。



北は津軽三味線として北海道から、南は三線として沖縄まで、自社で作られた楽器糸が使われていることに日本の伝統音楽を支えているという誇りを感じられます。更に新しい商品が誕生しており、やりがいのある企業です。

製造 Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒529-0425

滋賀県長浜市木之本町木之本1427（本社工場）

電話番号：0749-82-2167

Email：hidekazu@marusan-hashimoto.com

HP：http://www.marusan-hashimoto.com/

公式SNS：@silkstring03 (X)

設立：1908年 従業員数：15人

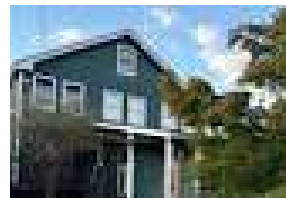
事業内容：箏、三味線、琵琶、胡弓等和楽器の絃、
およびアジア伝統楽器絃の製造販売



丸三ハシモト株式会社
Marusan Hashimoto Co.

企業HP





白檀の厨子の扉を開けると 五大明王の小宇宙が広がる

木を極限まで緻密に彫刻し仏が浮き出る



厨子のご本尊や位牌などを安置する仏具として制作されました。飛鳥時代に作られた奈良の正倉院にある「玉虫厨子」など古くから作られ、大切なものを収める箱としても広く使われています。

一般的に厨子仏は厨子の中に小さな小仏を作り安置していますが、安田明玄制作の厨子仏は白檀材に直接彫刻を施しています。阿弥陀三尊や釈迦三尊など扉にも彫刻を施している所が特徴です。

金具を使わずに防虫効果のある白檀材ですべて仕上げることで、錆びて材が朽ちることなく、いつまでも家宝として、時代を超えて代々大切に守り捧げていただけます。

お守りとして携帯していただけます

戦国武将は、小さな仏像を携帯して戦いに挑んだとの逸話も残っていますが、現在ではお守りとして香合仏や厨子仏を肌身離さず携帯して拝むことができます。一般の在家の信者様や僧侶様向けに制作し、高評をいただいております。

安田明玄は、香合仏や厨子仏を1000体以上制作するなかで技術を習得しており、継承する人材も育てたいと思っています。



仏像制作の仕事は、その技術の多様さから長い修行が必要です。素晴らしい技術を身につける事は、困難を極めます。されどこの素晴らしい技術を継承する事は日本にとって宝だと思います。世界の人に見てもらいたいです。

木彫制作 安田さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0502

滋賀県大津市南小松1911-1（工房）

電話番号：077-535-8566

Email：yasuda@myougen.jp

HP：http://www.myougen.jp

公式SNS：@myogen_yasuda(Instagram)

設立：1995年 従業員数：2人

事業内容：仏像制作

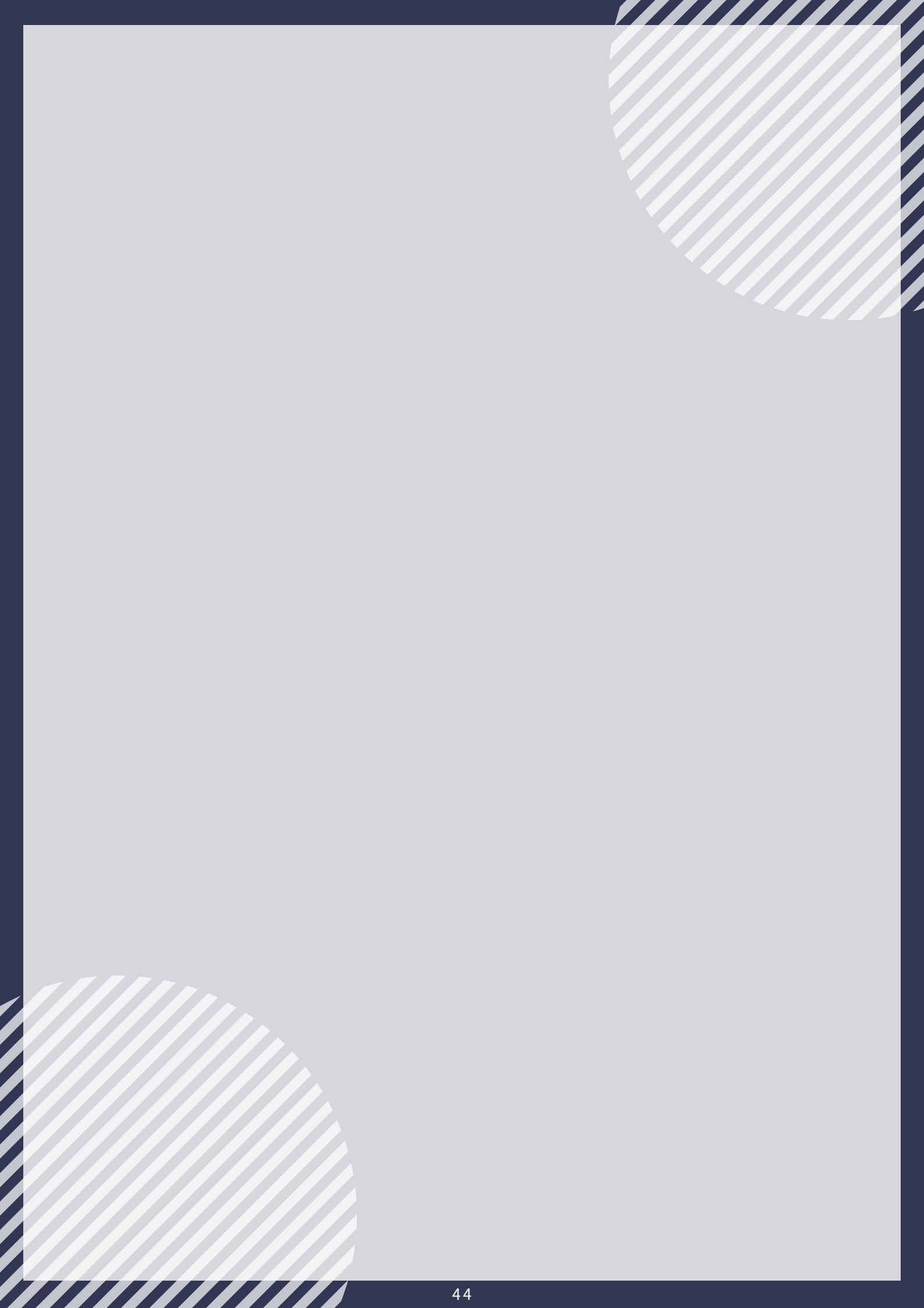
売上高：5,000千円

主要取引先：寺院



企業HP





実は
ここにも
滋賀の技

特別編

特別編 ～県内本社の大企業～

国内シェア
1位
(国内シェア約
50%、世界シェア
約30%)

No.39：オプテックス株式会社

自動ドア用センサー



世界初の遠赤外線自動ドアセンサーを開発 屋外用センサーの検知技術で世界をリード

イノベーションでニッチトップを次々と

1980年にそれまでマットスイッチ式だった自動ドアセンサーを、遠赤外線を利用した非接触センサーに置き換えました。この世界初のイノベーションにより、体重の軽い人では開かない、故障が多いといった課題を解決しシェアを獲得しました。

屋外用の防犯センサーで40%、監視カメラ用投光器で50%の世界シェアを獲得しているほか、水質や車両検知センサーでもニッチな市場を開拓し続けています。2014年には屋外用防犯センサー、2020年には自動ドアセンサーで経済産業省が選定するグローバルニッチトップ企業100選に連続で選出されました。

国内なら二つに一つはオプテックス

自動ドアの二つに一つはオプテックスのセンサーが設置されています。現在ではただ開け閉めするだけでなく、ドアを横切る人には開けず、向かってくる人だけに開けるセンサーも提供しています。

また、遠隔で自動ドアのメンテナンス時期を確認したり、スマートフォンと連携してハンズフリーでオートロックを解錠したりできるシステムも開発しました。



オプテックスでは開発者がお客様のご要望を伺い企画を立案するところから、工場での量産段階まで、一貫して製品開発に携わります。大変なことも多いですが、その分、製品が市場に出たときの喜びもひとしおです。

エントランス事業本部
開発部 堀口さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0101

滋賀県大津市雄琴5-8-12（本社）

電話番号：077-579-8000

Email：oj-pr@optex.co.jp

HP：https://www.optex.co.jp/

オープン社内報：https://www.optex.co.jp/
ripple_workers_index/

設立：1979年 従業員数：300人

事業内容：各種センサーの企画・開発、販売など

売上高：25,000,000千円



企業HP



採用HP



特別編 ～県内本社の大企業～

国内シェア
2位
(30%)

No.40：株式会社メタルアート

軽自動車用エンジン・変速機部品



100年企業として磨き続けた鍛造技術で、 君と未来を創造しよう！

鍛造で創る未来のカタチ



鍛造技術の代表的な例として、日本刀の製造が挙げられます。鋼を叩いて形を整えることを「鍛造」といい、これは日本刀の製作にも使われる技術です。

私たちは、この鍛造を人の手ではなく、大型のプレス機を使って行い、鋼を叩いてカタチを作っています。

鍛造技術は日本刀のように非常に強靱な製品を生み出すことができます。そのため、安全性を確保するために簡単に壊れてはいけない重要な部品に活かされています。



軽エンジン部品の国内シェア約30%

私たちの製品は強度が必要な重要部品に使用されています。

自動車用エンジンの爆発力を回転運動に変換するクランクシャフトやコンロッド、その回転力をタイヤに伝達する自動車用変速機の駆動ギヤなどをはじめ、建設機械・農業機械・船舶・モータ部品・産業用ロボット部品など、みなさまの目には見えにくい場所で社会に貢献しています。

日本刀に通じる鍛造技術で、自動車や産業機械など社会基盤を支えている誇りを持てる私たちの職場。

先輩や仲間と共に成長しながら、社会貢献の喜びと達成感を一緒に感じませんか？

熱間鍛造室 浦野さん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0059

滋賀県草津市野路三丁目2番18号（本社工場）

電話番号：077-563-2111

Email：contact@metalart.co.jp

HP：https://www.metalart.co.jp/

公式SNS：@metalart19160505 (Instagram)

設立：1943年 従業員数：1,054人

事業内容：自動車部品を中心とした鍛造および
機械加工

売上高：45,021,000千円

主要取引先：ダイハツ工業(株)、トヨタ自動車(株)、
コベルコ建機(株)



企業HP



採用HP



特別編 ～オンリーワン企業～

ONLY
ONE

No.41：株式会社たねや

フラッグシップ店 ラ コリーナ近江八幡、
「みんなで創る 未来の田んぼ」環境再生型農業の米作り



お菓子の素材は自然の恵み。自然を愛し、 自然に学び、人々が集うつながりの場をつくる。

明治5年創業の菓子舗



滋賀県近江八幡市の菓子製造販売会社です。

1872年創業の和菓子の「たねや」、洋菓子の「クラブハリエ」、農業生産法人「キャンディーファーム」からなるグループとして展開しています。自然を大切にするお菓子作りとともに、地域の伝統文化を守り伝える取り組みも続けています。

2015年、「自然に学ぶ」がコンセプトのフラッグシップ店ラ コリーナ近江八幡を滋賀県にオープンしました。

◀焼きたてたねやカステラ

みんなで創る未来の田んぼ



「みんなで創る 未来の田んぼ」プロジェクトは、たねやグループの「学びの田んぼ」の経験を活かし、より広く“農”の研究と可能性に触れる取り組みとして2023年2月に立ち上げ、2024年には「ラ コリーナ米」と名付け販売をいたしました。

お菓子の原材料を大切に扱い、持続可能な豊かな食の未来へ向けて、お菓子屋としての取り組みを行っています。

季節を大切にしてお菓子を販売しているたねやならではの自然との関わりや環境活動を行うことができます。

お越しいただいたお客様にさまざまな活動やお菓子の魅力を伝えられることが楽しいです。

滋賀県内店舗販売
Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒523-8533

滋賀県近江八幡市北之庄町615-1

(ラ コリーナ近江八幡)

電話番号：0748-33-6666

HP：<https://taneya.jp/>

公式SNS：@taneya.clubharie (Instagram)

設立：1872年 従業員数：1,887人

事業内容：和菓子の製造販売、喫茶・食事

たねや

企業HP



採用HP



ONLY
ONE

特別編 ～オンリーワン企業～

No.42：株式会社栗田建設

古式特技法 穴太衆石垣石積



400年を誇る伝統の石積技を、 現代建築に生かす。



江戸時代初期から続く堅牢な石積

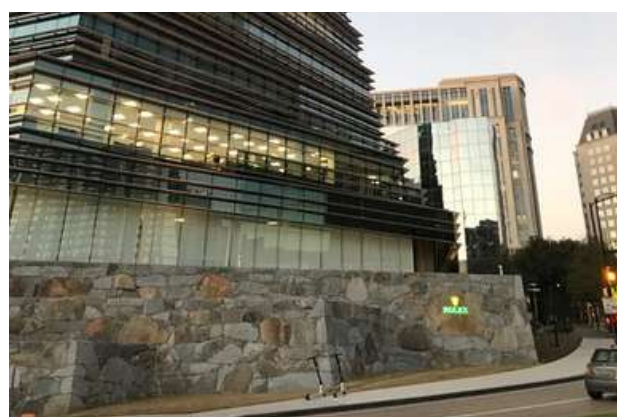
当社は江戸時代初期から代々受け継ぎ、今現在で15代目を継承しております。穴太衆の始まりは、渡来人が持ち込んだ石積技術がこの穴太の地に根付き、そこから全国に広がったと言われています。

昔は免許制で、ここ穴太で修業を積んだ者だけが、穴太衆を名乗れるというものでした。たくさん居た穴太衆も時代とともに仕事なくなり、今では当社だけになってしまいました。

唯一無二の技術 穴太衆積

穴太衆積は野面積みを代表する積み方で、一見粗野に見えますが、石垣の奥に栗石や小石を詰めていく工夫を施し、穴太衆ならではの秘伝の技が、何百年の風雪に耐え得る堅牢さを生み出しています。

国内では洲本城や高知城、岩国城や今治城等の修復に携わり、海外ではドイツの日本庭園や、アメリカのロレックスタワーの石積に従事していました。



社員数は少ないですが、アットホームな楽しい会社です。

唯一無二の技術を持った職人達は、日本をはじめ海外にも誇れる技を持っています。

経理・広報 M.Kさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0113

滋賀県大津市坂本3丁目11番29号（本社）

電話番号：077-578-0170

Email：info@anoushu.jp

HP：https://www.anoushu.com/

設立：1966年 従業員数：5人

事業内容：一般邸宅・城郭

・社寺石垣石積及び修復工事・その他土木工事

売上高：75,000千円

穴太衆

企業HP

