

国内シェア
1位
(43.6%)

No.30：株式会社テクナート

組込型タッチパネルモニタ



独自の映像処理技術、 カスタマイズ製品の提供、長期供給力

幅広いカスタム技術で多様な装置に搭載



テクナートの製品であるタッチパネルモニタは、装置の顔になる部分です。

身近なものでは、交通系券売機や食券券売機、エレベータ、医療機器など、産業用として半導体製造装置や工作機械など工場稼働する自動化機器に搭載されています。

お客様の要望を基に液晶サイズやタッチパネルの方式、モニタ形状をヒアリングし、基板回路・構造設計を行い、産業機器向けの高品質な製品を提供しています。

産業用タッチモニタ国内シェアNo.1

タッチパネルは日常のあちこちで活躍しています。コンビニのATMや飲食店の注文タブレットなど、皆が何気なく触っているモニタにも当社の製品が使われています。プリントシール機などのアミューズメント機器から医療機器や船舶まで幅広い分野で欠かせないモニタを、必要とされる形に作り上げています。



毎日使っている駅の券売機や改札のタッチパネルを手掛けていると知り、身近な役立つ製品を作っている会社だと感じて就職を決めました。

若手もたくさん活躍している職場で、一緒に高めあいながら働きませんか？

生産管理部 A.Mさん
製造技術部 K.Kさん



— 企業概要 —

 PICTAS

所在地：〒525-0037

滋賀県草津市西大路町2番21号（本社）

電話番号：077-569-5881

Email：t-saiyo@tecnart.co.jp

HP：https://www.tecnart.co.jp/

設立：1989年 従業員数：68人

事業内容：映像表示システム、オリジナル製品の
開発・製造

売上高：7,900,000千円

企業HP



採用HP



国内シェア
1位 (60%)
世界シェア
5位

No.31：株式会社パルスパワー技術研究所

高電圧・大電流パルス電源



40年以上の経験と実績によりお客様の要望に合わせて高電圧・大電流パルス電源を提供

高電圧・大電流のパルス電源



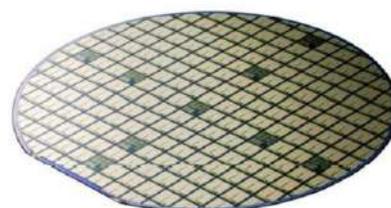
当社は高電圧・大電流のパルス電源を専門に開発・製作している会社です。我が国初、唯一の高電圧パルス電源技術をお客様へ提供しています。

また、迅速なアフターサービス体制を持っています。世界トップのパルスパワー技術を有し、その成果は海外で毎年開催される国際会議等に日本メーカーとしてわが社だけが参加して多数の発表を行っております。

私たちは高電圧・大電流パルス電源の専門メーカーとして、世界トップレベルの豊富な知識や経験を有し、数多くの製品を納入した実績があります。

パルスパワーとは「カメラのストロボ」

パルスパワーを例えるならカメラのストロボです。カメラの撮影時だけ強力な光を発生させれば良いので、手のひらサイズに収まり乾電池で動作します。このように短時間に極めて高い電力を供給することで瞬間的に「強い光」「強電界」「強磁界」「高温」「高密度プラズマ」「強電磁波」等、通常では得ることのできない特殊な環境を、パルスパワーで実現させることができます。



私たちの製品はお客様からのご要望に合わせて他社では実現できない高電圧パルス電源を設計・製造しています。国内・海外の製品シェアの更なる拡大を目指して日々奮闘しています！

技術部 T.Yさん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0065

滋賀県草津市橋岡町61（草津ファクトリー）

電話番号：077-598-1470

Email：info@myppj.com

HP：https://www.myppj.com

設立：2009年 従業員数：21人

事業内容：高電圧・大電流パルス電源の設計・製造

売上高：397,000千円

主要取引先：大学・官公庁、民間の研究機関



企業HP



国内シェア
1位

No.32：株式会社ハートコンピューター

酒造業向け製造・販売管理システム『蔵内』『五合』



業界特化型システム

選ばれ続けて売上実績No.1

業界特有の商習慣・最新法律に完全対応

当社は、酒造業界に特化したシステムの開発・販売を行っております。製造管理システム『蔵内』は、酒造りのトレーサビリティや酒税法の様々な義務に対応し、正確で効率的な業務運営を支援します。販売管理システム『五合』は、酒税申告、在庫管理、販売データの一元管理を実現し、複雑な業務を大幅に効率化します。

さらに、クラウド化や通販サイト、送り状発行システム、会計システムとの連携機能を備え、多様なニーズに柔軟に対応します。

これまでの技術と経験を活かし、酒類製造業者様の負担軽減をサポートし、酒造業界全体の発展に貢献してまいります。



国内の多くの酒造会社が利用

創業以来、酒造業界一筋に酒造業向けパッケージシステム導入実績No.1として、老舗酒造会社から新規参入企業まで幅広くサポートしております。全国のお酒コーナーには、当社のシステムによって製造・販売管理されたお酒が多く並んでいます。未来に向かって挑戦し続ける躍動企業として、さらなる価値の創造を目指し、お客様の発展を実現してまいります。



日本の伝統ある酒文化を未来へ繋ぐことにやりがいを感じています。トップシェアと信頼を誇る当社は、最新のIT技術やAIを活用できる環境が強みです。若手も挑戦しやすい職場で、一緒に酒造業界に貢献しませんか？

開発部 中村さん



— 企業概要 —

所在地：〒529-0425

滋賀県長浜市木之本町木之本1565（本社）

電話番号：0749-82-5650

Email：info@heart.co.jp

HP：https://www.heart.co.jp

公式SNS：https://www.facebook.com/heartcomputerltd/ (Facebook)

設立：1988年 従業員数：29人

事業内容：酒造業向けパッケージソフト開発・導入・サポート

HEARTCOMPUTER
株式会社ハートコンピューター

企業HP



国内シェア
2位

No.33：株式会社シンコーメタリコン

溶射



「人を大切にする経営」を掲げる

溶射の先駆者

溶射のパイオニアとしての信頼と実績



溶射とは、金属やセラミックス、サーメットなどを、熱源を用い溶融噴射し、基材表面に材料を噴きつけて機能皮膜を形成する表面改質技術です。

当社は日本で初めて溶射を事業化し、創業以来91年の歴史を積み上げてきました。溶射分野での国内シェアでは、最大手に次ぐ2番手グループの企業です。当社製の現存する日本最古の「アーク溶射ガン」が、日本機械学会の「機械遺産」として認定されたのも、パイオニアであるがゆえの栄誉です。

「黄綬褒章」3名、「おうみ若者マイスター」7名を輩出するなど、ベテランから若手まで優れた技能を誇っています。

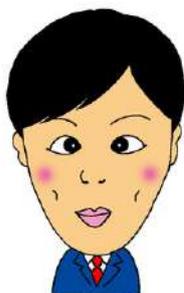
安心・安全・快適で豊かな暮らしに貢献

例えば、当社の亜鉛溶射は、全国の高速道路の電光情報盤（電光掲示板・道路情報板）に採用されています。亜鉛を溶射することにより、素材の鉄を電気化学的に防食し、錆の発生をなくすことができます。安心・安全・快適で豊かな暮らしを実現するインフラ整備の実現に貢献しています。



溶射は「魔法の技術」として、多くの機械設備に採用されています。お客様から、「機械部品の耐久性が向上して、設備のメンテナンスが減った」とお喜びのお声をいただくことで、仕事のやりがいに繋がっています。

営業1課 太田さん



— 企業概要 —



所在地：〒520-3222

滋賀県湖南市吉永405番地（本社）

電話番号：0748-72-3311

Email：koho.shinco@shinco-metalicon.co.jp

HP：https://www.shinco-metalicon.co.jp/

公式SNS：@shinco_metalicon (Instagram)

設立：1935年 従業員数：86人

事業内容：溶射施工、ならびにこれらに

付帯関連する一切の業務

企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.34：日本カロライズ工業株式会社

金属拡散浸透処理(カロライズ処理等)

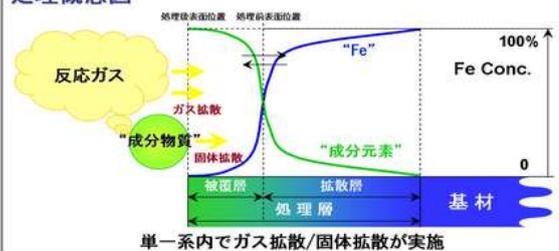


世界トップレベルのシェアを誇る 拡散浸透処理のパイオニア企業

特別な表面処理技術で問題を解決

拡散浸透処理法とは

処理概念図



拡散浸透法は、拡散反応、積層反応が同時に生じる処理法である。

被覆層と基材間に拡散層が形成されるため密着性に優れている。ただし、基材との相互反応により層形成を行うため、層形成/層組成は基材組成の影響を受ける。

当社は、粉末パッキ法を用いた金属拡散浸透処理の表面処理メーカーで、この技術は世界的に見ても特別なものです。この処理は、金属の表面にアルミニウムやクロム、ホウ素などの金属元素を拡散浸透させ、合金化することでその特性を付与するもので、耐酸化性、耐食性、耐摩耗性及耐焼付性などの向上が得られます。

これにより、必要な性能を獲得することが可能で、自動車産業やプラント関係、半導体製造装置、次世代エネルギー関係など、様々な分野で採用いただいております。

高付加価値のオンリーワン技術の提供

プラント装置や半導体製造装置における腐食防止において、多岐にわたる分野で採用されており、メンテナンスの延長や時間短縮に貢献しています。

また、自動車産業ではチェーン部品の耐摩耗性や、ターボチャージャー部品の特別な性能向上に、欠かせない処理となっています。さらに、要求される性能に合わせて、オンリーワンの技術を開発いたします。

適用例

耐高温腐食性	自動車用部品	耐高温焼付性	自動車用部品	耐摩耗性	自動車用部品
ガスタービンブレード Ni基 Co基超合金	自動車用部品 SS材 Cr-Mo材	自動車用部品 S48C	自動車用部品 SCrH SUS420J2	自動車用部品 SCrH SUS420J2	自動車用部品 SCrH SUS420J2
ボイラーチューブ STR, STBA ステンレス材	ガス炊飯器用部品 FC材	ガラス成型部品 SUS316S SUS416	自動車用部品 SUS316S SUS416	自動車用部品 SUS304	自動車用部品 SUS304
熱交換器チューブ STR, STBA	化学反应用触媒 Ni	石油化学等部品 SUS347 SUS321	石油化学等部品 SUS347 SUS321	産業機械用部品 SUJ2	産業機械用部品 SUJ2

様々な環境で適用されています

使われているところは見えないところが多いですが、世の中になかなかない仕事ということで、そうしたものづくりにやりがいを感じます。自分のペースで仕事もやりやすいので、一緒に働く仲間が増えれば嬉しいです。

生産部 生産二課 Hさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-3213

滋賀県湖南市大池町8番地（本社工場）

電話番号：0748-75-1140

Email：nck-gyoumu@ex.biwa.ne.jp

HP：https://www.shigaplaza.or.jp/lims/

registered_companies/2023-409

設立：1938年 従業員数：40人

事業内容：耐熱性、耐食性、耐摩耗性などを要する

金属材料、機械部品への表面処理

主要取引先：三菱重工業(株)、(株)IHIターボ

ボルグワーナー・モールシステムズ・ジャパン(株)



企業HP



国内シェア
1位

No.35：田中建材株式会社

木質加熱アスファルト舗装材(ハーモニーロードウッド)



国内唯一の木質加熱アスファルト舗装技術 歩道に森林を創る環境先進企業

廃木材を活用した木質舗装材



当製品は解体工事や間伐で発生した廃木材をチップ化し、加熱アスファルトと混合する舗装材です。従来木質舗装の課題であった耐久性を向上させ、10年以上の耐用年数、車両の乗り入れにも対応します。1000㎡3cm厚の施工で、約17tのCO₂を歩道空間に固定することができます（焼却処分との比較）。不要になった木質舗装材を剥がし、再生処理を行うことで再施工が可能です。

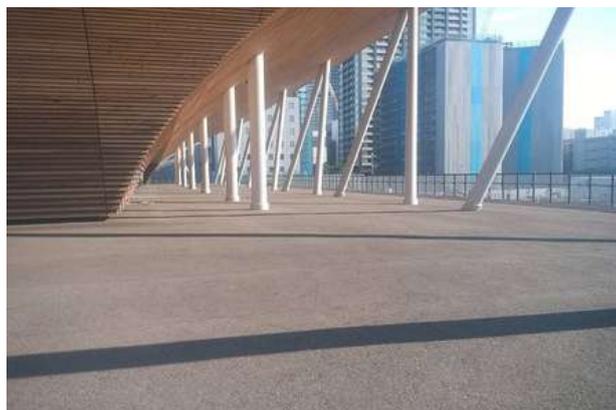
木質の特性により断熱性が高いため、夜間の舗装表面の温度低下が早く、都市部のヒートアイランド現象の抑制にも有効。

・2017年 地球温暖化防止活動 環境大臣賞 受賞

東京五輪体操競技場にも採用

当社の製品は、北は青森県白神山地、南は種子島まで全国各地様々な箇所で採用されており、公共工事から一般住宅の外構まで約11万3千㎡の施工実績があります。

その実績と性能を評価され、東京五輪の有明体操競技場に採用されるに至りました。大阪・関西万博の会場内での施工も決定しており、今後更なる広がりが期待されます。



当社は小さな建設会社ですが、木質舗装を中心に全国各地で仕事をしております。「あったらいいな」を実現する会社として様々な技術開発に取り組んでいます。

当社でしかできない経験をしてみませんか？

営業課 谷口さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-1621

滋賀県高島市今津町今津1677-14（本社）

電話番号：0740-22-0217

Email：risaikuru@tanakakenzai.co.jp

HP：https://www.tanakakenzai.co.jp/

公式SNS：@tanakakenzai_（Instagram）

設立：1968年 従業員数：8人

事業内容：総合建設業、建機リース、リサイクル事業



田中建材株式会社

企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.36：有限会社本郷工業

ドライフラワー及び製造方法(胡蝶蘭)



新しい贈り物のかたちを創る。ロスフラワー を活かした持続可能な「胡蝶蘭ギフト」

世界初！！胡蝶蘭ドライフラワー専門店



自社独自のナチュラルドライフラワー加工の研究開発に取り組み、特許登録【ドライフラワー及び製造方法】として特許取得をしました。この新技術で加工した胡蝶蘭の花びらをあしらった商品を販売しております。

また、持続可能な社会への取組として、自社の太陽光蓄電池システムを使用した「スマート農業オフィス栽培」によるドライフラワー用の胡蝶蘭の栽培を実現しました。さらに胡蝶蘭生産農家や生花店から廃棄予定の生花を引き取り、アレンジメント商品として新しい形のサスティナブル胡蝶蘭ギフトを目指し「ロスフラワーゼロ」を目標に取り組んでいます。

新しい形のサスティナブル胡蝶蘭ギフト

胡蝶蘭に特化してドライフラワーを制作しているため、贈られた生花の胡蝶蘭も元気な状態で引取り、ナチュラルドライ加工を施しアレンジメント商品として、自分だけのオンリーワン商品を制作いたします。

人から人への想いをつなぐお手伝い、贈る人の思いを大切に思い描き一品一品手作りさせていただきます。



「胡蝶蘭の魅力を長くつなぐにはどうすれば良いのだろう。」と試行錯誤しました。作り物でもない自然な胡蝶蘭の魅力をカタチに残したい。そんな想いがカタチへと変わった“サスティナブル胡蝶蘭ギフト”です。

商品開発マネージャー
M.Aさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2144

滋賀県大津市大萱1丁目6番18号 ブレゾォ9, 4階(本社)

電話番号：077-545-8567

Email：hongo@pop.biwako.ne.jp

HP：<https://www.hongou-i.jp/>

公式SNS：@itto_ginza (Instagram)

設立：1996年 従業員数：40人

事業内容：胡蝶蘭ドライフラワー加工・アレンジ



Honkou Industry Co.

企業HP



国内シェア
1位

No.37：丸三ハシモト株式会社

和楽器糸



伝統音楽の音色を作り出すことが出来る 大変専門的な技術を必要とする手仕事

多くのプロ演奏家に使用される高い技術



原料の生糸は国内の養蚕農家と契約した繭を使い、地元木之本で伝統製法で仕上げたものです。当社でしか行われていない「独楽撚り」など、およそ12の行程をほとんど手作業で行い、あらゆる楽器糸を作り上げ、日本の邦楽演奏家や愛好家に広くご利用頂いています。

また、多方面からこの仕事について高く評価されており、令和元年には正倉院事務所から依頼を受け、模造螺鈿紫檀五絃琵琶の絹絃製作を行いました。

- ・平成25年大日本蚕糸会主催 第一回技術経営コンクール
大日本蚕糸会会頭賞受賞
- ・平成26年全国伝統的工芸品産業大賞 準グランプリ受賞

様々な要望に合わせ数多くの楽器糸製造

箏、三味線、琵琶、胡弓、沖縄三線など和楽器糸を400種類以上製作し、多くのプロ演奏家に使われています。

近年、技術の向上および新市場開拓に力を入れ、和楽器だけでなく灌漑の楽器に目を向け、平成23年より当時絹絃が廃れていた中国伝統楽器市場へ進出し、トップブランドとして市場に浸透しています。



北は津軽三味線として北海道から、南は三線として沖縄まで、自社で作られた楽器糸が使われていることに日本の伝統音楽を支えているという誇りを感じられます。更に新しい商品が誕生しており、やりがいのある企業です。

製造 Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒529-0425

滋賀県長浜市木之本町木之本1427（本社工場）

電話番号：0749-82-2167

Email：hidekazu@marusan-hashimoto.com

HP：http://www.marusan-hashimoto.com/

公式SNS：@silkstring03 (X)

設立：1908年 従業員数：15人

事業内容：箏、三味線、琵琶、胡弓等和楽器の絃、
およびアジア伝統楽器絃の製造販売



丸三ハシモト株式会社
Marusan Hashimoto Co.

企業HP



国内シェア
トップクラス

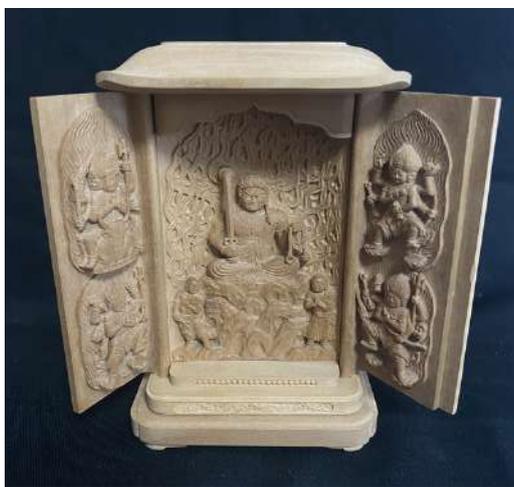
No.38：安田明玄仏所

厨子の材に直接彫刻している厨子仏



白檀の厨子の扉を開けると 五大明王の小宇宙が広がる

木を極限まで緻密に彫刻し仏が浮き出る



厨子のご本尊や位牌などを安置する仏具として制作されました。飛鳥時代に作られた奈良の正倉院にある「玉虫厨子」など古くから作られ、大切なものを収める箱としても広く使われています。

一般的に厨子仏は厨子の中に小さな小仏を作り安置していますが、安田明玄制作の厨子仏は白檀材に直接彫刻を施しています。阿弥陀三尊や釈迦三尊など扉にも彫刻を施している所が特徴です。

金具を使わずに防虫効果のある白檀材ですべて仕上げることにより、錆びて材が朽ちることなく、いつまでも家宝として、時代を超えて代々大切に守り捧げていただけます。

お守りとして携帯していただけます

戦国武将は、小さな仏像を携帯して戦いに挑んだとの逸話も残っていますが、現在ではお守りとして香合仏や厨子仏を肌身離さず携帯して拝むことができます。一般の在家の信者様や僧侶様向けに制作し、高評をいただいております。

安田明玄は、香合仏や厨子仏を1000体以上制作するなかで技術を習得しており、継承する人材も育てたいと思っています。



仏像制作の仕事は、その技術の多様さから長い修行が必要です。素晴らしい技術を身につける事は、困難を極めます。されどこの素晴らしい技術を継承する事は日本にとって宝だと思います。世界の人に見てもらいたいです。

木彫制作 安田さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0502

滋賀県大津市南小松1911-1（工房）

電話番号：077-535-8566

Email：yasuda@myougen.jp

HP：http://www.myougen.jp

公式SNS：@myogen_yasuda(Instagram)

設立：1995年 従業員数：2人

事業内容：仏像制作

売上高：5,000千円

主要取引先：寺院



企業HP

