

## コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数
TIG溶接の基礎（入門編）				4名	2日			12時間		
訓	練	目 標		TIG溶接の基礎知識と技能を学び、溶接機器の取扱いおよび薄板の溶接の技能を習得することを目標とする。						
到	達	水 準		TIG溶接機の取り扱いと、薄板溶接について適正な溶接条件の設定とトーチ操作及び運棒ができる						
対	象	者		アーク溶接特別教育を受講済みで、TIG溶接を初めて学ぶ人						
前提知識・資格										
細	目	内 容						時 間 数		
TIG溶接の基礎知識（災害防止）		TIG溶接の原理、溶接機の構成、TIG溶接の特徴 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス）						1時間		
材料の知識、溶接施工		材料の種類、特徴、溶接の注意点、溶接条件の設定、電極の種類						2時間		
溶接基本作業		ビード練習 （トーチ操作、ビード継ぎ、クレーター処理、運棒法）						3時間		
溶接応用実習Ⅰ		突き合わせ溶接(下向き) 重ね溶接 すみ肉溶接 角溶接						3時間		
溶接応用実習Ⅱ		突き合わせ溶接（各種姿勢、板厚、材料の違い）溶接部の検査 質疑応答						3時間		
		計						12時間		
受講者に準備いただくもの		作業服、作業帽、安全靴								
使用テキスト・教材等										
使用機器・材料等		TIG溶接機一式 保護面、保護具 ペンチ、ワイヤーブラシ 溶接棒、グラインダー、ヤスリ								