

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

材料歩留を向上させる 金属プレス・フォーミング加工



マルチフォーミング加工部品


宮川バネ工業株式会社

〒527-0154

滋賀県東近江市園町31-1

TEL 0749-46-0193

FAX 0749-46-0199

URL <http://www.m-b-k.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-46-0193 (営業課)

Email. info@m-b-k.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

マルチフォーミング加工により、材料歩留まりを極限まで向上

弊社が多数所有するマルチフォーミング機では、パイロットや送り棧なしの順送プレス・フォーミング加工が可能です。製品形状によっては製品幅と同じ幅の材料を使用することで、材料歩留まりを極限まで向上できます。

バネ製造で培った金属加工技術により、ステンレスバネ鋼、チタン、銅等、様々な難加工金属素材の取り扱いが可能です。プレス加工では困難な円形やより複雑な加工にも、材料幅でのマルチフォーミング加工で対応いたします。

また、順送プレス加工機での材料歩留まり向上や組み付け等の複合加工にも取り組んでいます。

◎こんなところに使われています

あらゆる分野の部品を加工しています

バネ製造で培った技術力で、家電・自動車・医療・重電・建設・住設・インフラ・農業・航空分野等、あらゆる分野での金属加工部品を、金型設計から加工、メンテナンス、組み立てまでを一貫生産しています。



加工部品

■ 企業概要



宮川バネ工業株式会社

・代表者 代表取締役 宮川 草平
 ・資本金 40,000千円
 ・従業員数 39人
 ・設立 1959年7月
 ・売上高 4億5,000円

・主要取引先
 パナソニック(株)、日本発条(株)
 ・事業内容
 金属バネ製造
 金型設計・製作

メッセージ

当社は昭和28年大阪での創業以来、金属小物精密バネの設計・加工を行ってきました。昭和48年に八日市工場（現本社）稼動に際し、マルチフォーミング機を導入。その優れた加工性能により、高品質・高精度な部品供給が可能となりました。設計段階から加工段階まで、より省エネルギーで材料ロスを削減したものの作りを目指しています。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

シャフトのアプセット鍛造専門メーカー



- シャフトのアプセット鍛造専門メーカー -
株式会社ミヤジマ

〒522-0341
滋賀県犬上郡多賀町多賀1008番地

TEL 0749-48-0571
FAX 0749-48-1478
URL <http://miyajima-jp.com>

お問い合わせ先

TEL. 0749-48-0571
Email. post@miyajima-jp.com

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

削りだすのはもったいない!!!

先端や中間にツバ（フランジ）のある製品を、丸棒から削り出して製作しておられるシャフトはございませんか？もしございましたら、是非一度お引合下さい。ひょっとすると大きなコストダウンが出来るかもしれません。

当社は数ある鍛造製品の中でも「シャフト」に特化することで生産率向上、低コスト、短納期を実現!!工場ではシャフト専用の設備を12台設置し、1,000種類を超える汎用金型の組み合わせにより、金型費不要（一部製作）で様々な顧客のニーズに対応しております。

※アプセット鍛造とは：シャフトの一部を据え込んで径の一部を広げる鍛造法です。

【鍛造可能寸法】

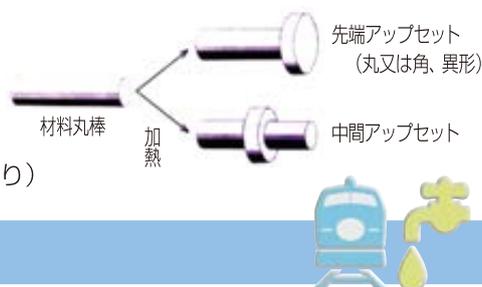
材料径：φ20～φ150

フランジ最大径：φ300

材料長さ：3400L

材料：SUS、鋼、銅、黄銅、アルミ、超合金など各種対応可

ロット：1本から1万本以上（目安300kg以上でコストメリット有り）



◎こんなところに使われています

様々な分野に使われるシャフトを納入しています。

- ・水道、船舶、産業用ゲートバルブの弁棒（SUS、黄銅）
- ・建設機械、農業機械、運搬機械などミッションギヤ、駆動軸
- ・製鋼、熱処理設備、印刷機など各種ロールの両端軸
- ・重電設備装置のシャフト形状の導電部品（鋼、銅、アルミ）
- ・自動車のステアリング歯車軸、駆動軸系シャフト

■ 企業概要



本社・工場（多賀町）

・代表者 代表取締役 宮嶋 誠一郎
・資本金 10,000千円
・従業員数 39人
・設立 1956年12月

・主要取引先 取引先業界
バルブ、建機、自動車部品、農業機械、電車部品、
工作機械、ボルト、医療用機械、印刷機械、繊維
機械、製鋼、船舶等々様々な分野のシャフト

メッセージ

こんにちは。社長の宮嶋誠一郎です。
日本に鍛造メーカーは約450社あるそうですが、当社はそのなかでも「シャフトのアプセット鍛造」だけに特化している会社です。ISOのしくみを活かし、「シンプル・イズ・ベスト」のものづくりに取り組んでおります。
ツバ（フランジ）付シャフトの鍛造による材料節減・コストダウンを是非ご検討ください。



技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

精密熱間・冷間鍛造におけるモノづくりの追求

100年に感謝
そして新たなステージへ株式会社 **メタルアート**

〒525-0059

滋賀県草津市野路3丁目2-18

TEL 077-563-2111

FAX 077-563-2191

URL <http://www.metalart.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 077-563-2111 (総務室 矢野)

Email. yano-605@metalart.co.jp

鍛造部品例

◎こんなところが当社の強みです

熱間・冷間鍛造素材から機械加工完成品まで一貫生産を実現

- ・熱間鍛造とは、製鋼メーカーにて生産された鋼材を、約1200度まで加熱し、大きな加圧能力を持つプレス（当社Grでは最大4500トンプレスを保有）に取り付けた金型にて加熱材を潰し、自動車エンジンの心臓部である『クランクシャフト』や『コンロッド』の様に複雑で強靱性が求められる製品を成型する製造方法です。
- ・従来の熱間鍛造では生産不可能だった高い寸法精度が必要な歯車やスプロケットを、熱間鍛造・冷間鍛造の組合せ工法にて製造する複合鍛造分野では、世界におけるリーディングカンパニーとして国内外のお客様への部品供給や技術指導実績が多数ございます。
- ・また、近年ではこの複合鍛造技術に加え、機械加工や浸炭等の最終処理を行い歯車等の完成品までを素材から一貫で生産することにより、『低コスト』『高品質』の商品提供を多くのお客様へご提案しております。

◎こんなところに使われています

国内
シェア
40%

エンジン・変速機に搭載され軽自動車用では国内シェア約40%

- ・鍛造工法は名前に有ります”鍛える”のとおり、強靱性が重要な重要部品に多くご使用頂いております。自動車用エンジン…シリンダー内で発生する爆発力を回転運動へ変換する、『クランクシャフト』や『コンロッド』のほとんどは熱間鍛造品です。
- 自動車用変速機 … マニュアル変速車・オートマチック変速車等いろいろな方式はありますが、これらエンジンで発生させた力と回転を、状況に応じ調整しタイヤに伝達する重要な役割があり、この動力伝達用歯車の多くは熱間・冷間鍛造品です。
- その他、建設機械や農業機械・船舶・建築土木資材等、幅広く我が社の製品が使われています。

■ 企業概要



株式会社メタルアート 本社

- ・代表者 代表取締役 多田 修
- ・資本金 2,143,480千円
- ・従業員数 549人
- ・設立 1916年5月
- ・売上高 257億5,300万円（2015年3月期）

- ・主要取引先
トヨタ自動車(株)、ダイハツ工業(株)、コベルコ建機(株)
- ・事業内容
自動車、建設機械、その他産業機械に使用する精密型打鍛造品の製造、加工、販売

メッセージ

当社は2016年で操業100周年を迎えます。今まで当社をお支え頂きました多くのお客様や地域の皆様に深く感謝致します。また、次の100年に向け更なる技術開発や製造の進化を行い、より良い製品をより安くご提供し、『Aggressive Risk Taking ～全員でひたむきに熱きモノづくりへの挑戦～』を合言葉に、お客様感動の創造と社会への貢献に邁進してゆきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品産業
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

1ヒート2工程による大型熱間型打鍛造



1ヒート2工程が可能な、高い効率と
安全性の両立を実現した鍛造工場



成形中の鍛造品

株式会社山崎機械製作所

〒520-3203
滋賀県湖南市日枝町3番2

TEL 0748-75-1187

FAX 0748-75-1594

URL http://www.issgrp.co.jp/s03_expert/index.html

お問い合わせ先

TEL. 0748-75-1187 (代表)

Email. d.shiaku@yamazaki.issgrp.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

自由鍛造のノウハウと設備レイアウトにより、大型複雑鍛造品を製造

金属を再結晶温度以上に加熱し、鍛造機械に取り付けられた上下の金型で加圧し塑性加工を行う熱間型打鍛造。自動車部品や建設機械部品などの製造に広く使われています。

当社の特徴は、これまでの型打鍛造の常識を超えた、独自の生産ラインと総合的な技術力にあります。製品重量が鍛造機械の能力を超えることにより自由鍛造で製造していたものや、形状の複雑さにより予備成形を事前に行い後日再加熱して製造していたものを、製造ラインにもう1台予備成形用鍛造機を併設させることにより、「材料加熱→予備成形→仕上成形」を連続して行うことができ、再加熱による表面不良の発生を解消するとともに、燃料費の削減、時間当たりの生産性向上につなげ、お客様の持つ多種多様なニーズにお応えいたします。

◎こんなところに使われています

これまでは他の生産方法を選択せざるを得なかった製品の鍛造化

建設機械のブルドーザー、パワーショベルの足回りや船舶用発電エンジン、ガス配管用バルブ、鉄道、橋梁、建築物、免制振、ロボットなど、強度が求められる様々な分野で使用されています。

当社は型打鍛造では出来ないと思われる200kg以上の製品（1,300kgまで実績あり）や小ロットにも対応。最近では耐熱鋼や、銅合金などの非鉄金属の鍛造も行っております。



*断面 カットサンプル

■ 企業概要



本社社屋



8トンハンマ

・代表者 代表取締役 井上 寿一
・資本金 87,950千円
・従業員数 170人
・設立 1946年3月
・売上高 83億3,200万円

・主要取引先
（株）小松製作所、井上特殊鋼(株)、
ダイハツディーゼル(株)
・事業内容
型打鍛造品の製造・販売
機械加工品の製造・販売

メッセージ

当社は一業界に特化することなく多くの業界に参入し、蓄積された経験とノウハウによる少ロット・多品種・多鋼種の生産システムを確立し、お客様の持つ多種多様なニーズにお応えいたします。
ISO9001認証取得 エコステージ(ステージ2)認証取得
NK,LR,ABS,DNV-GL,BV,KR,CCS船級認定工場

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

自立支援型移乗介助ロボット「愛移乗くん」
あ い じ ょ う

「愛移乗くん」の配置例

ART 株式会社アートプラン

〒522-0223

滋賀県彦根市川瀬馬場町 750-7

TEL 0749-25-5600

FAX 0749-25-5551

URL <http://www.artplan.ne.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-25-1294
(福祉機器部 専用ダイヤル)
Email. ijo@artplan.ne.jp

◎こんなところが当社の強みです

長年培った自動化技術(機構造り込み技術)を活かした「介護ロボ」の開発

「愛移乗くん」は、従来のように要介護者を吊り上げたりせず、介助者の手を借りずとも自ら操作して移乗動作が出来る画期的な装置です。使用者はただ「おんぶ」するだけで、筋力を全く必要としないことから筋ジストロフィーの方もご使用出来るこれまでに無い自立を支援する移乗介助ロボットです。

当社は、ユーザー様の各種仕様（一品一様、オーダーメイド）に基づき、自社機構構築造り込み技術により様々な装置（耐久試験、測定検査、製造、洗浄装置等）に対応出来ることが強みで、この技術を活かし「愛移乗くん」が誕生しました。

- ・平成23年・・・「東京ビジネスサミット」 サミット大賞 準賞受賞
- ・平成24年・・・関西ものづくり新撰 選定商品
- ・平成25年・・・「滋賀県新商品パイオニア」 認定

◎こんなところに使われています



オンリーワン

福祉業界 世界初！日本（滋賀）発！

超高齢化社会を迎える日本として、要介護者の自立支援（精神的負担軽減）や介助者の腰痛予防（身体的負担軽減）は克服すべき課題であり、「愛移乗くん」は国際的にも大きく貢献できる世界初、日本発の自立を支援する移乗介助ロボットで、商品化されている介護ロボットの中でも、在宅で使用出来る移乗介助ロボットは「愛移乗くん」のみにてオンリーワンです。

現在「おんぶ」の姿勢が出来ない「より重度な方」も移乗動作が行える「愛移乗くんⅡ」の開発を行っており、平成28年度に商品化を予定しています。今後は、片麻痺の方等も使用出来る移乗介助ロボットの開発を検討中です。

■ 企業概要



株式会社 アートプラン

- | | | | |
|-------|------------|--------|--------------------------|
| ・代表者 | 代表取締役 渡辺 正 | ・主要取引先 | パナソニック(株)、京セラ(株)、ティラド(株) |
| ・資本金 | 11,000千円 | ・事業内容 | 自動化、省力化機械装置 設計・製作 |
| ・従業員数 | 10人 | | |
| ・設立 | 1988年12月 | | |
| ・売上高 | 1億5,000万円 | | |

メッセージ

当社は「誠意・誠実」業界NO.1をモットーに、これまで培ってきた産業用の自動化技術を主軸としながら福祉分野へも参入しました。

今後も主軸を基礎としつつ、また新たな介護ロボットの開発を行い移乗介助ロボットとえばアートプランと言われる様に努力してまいります。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

高精度オフライン検査装置 MICRO ACE



高精度オフライン検査装置

株式会社 アヤハエンジニアリング

〒527-0125
滋賀県東近江市小田苅町2003

TEL 0749-45-3150
FAX 0749-45-3156
URL <http://www.ayaha.co.jp/eng/>

お問い合わせ先

TEL. 0749-45-3150 (営業部)
Email. info.eng@ayaha.co.jp

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

ニーズを掴み、最先端技術の検査要求に応える装置を開発

弊社では、「お客様の専門知識」と「弊社の光学検査技術」から、お客様のニーズに応える製品を提供する「共同企画型製品」に力を入れてきました。「共同企画」や「受託検査」など、早い段階でお客様のニーズをキャッチすることで、常に「次」の最先端技術に取り組んで研究開発を行っていることが強みです。

表面検査のニーズに関しても、食品包装やIT関連から新エネルギー分野へ変化に合わせて製品の展開をしてきました。研究開発向けの高精度オフライン装置はその内の一つです。弊社のオフライン装置では0.7μmの超高分解能検査の実現や、レーザー顕微鏡の3D検査による高さ・深さ測定、透過・反射・暗視野などの豊富な光学系の組み合わせが可能など、お客様の様々な検査ニーズに応えます。



◎こんなところに使われています

ディスプレイ、電子材料、電子向けなど先端素材の研究開発に！

弊社は、欠陥検査装置の業界では国内シェア約10%を占めています。特に近年では、電池やディスプレイ、電子材料などの先端素材での検査需要が高まってきています。このような先端素材では、数μm単位の欠陥が完成品に影響を与えかねない為、精密な検査装置が必要となっています。OMI-ULでは数μm単位の欠陥のサイズ、欠陥種のデータを提供し、素材や工程の改善に役立てるなど、先端素材の製造を支えています。

弊社ではこれまで、センシング技術など新しい分野の製造ラインで先進的な検査装置の開発に取り組んできました。今後の製造業の市場変化を予測し、製造現場に最適なタイミングとコストでシステムを提案できるように研究・試作を続けています。

■ 企業概要



株式会社 アヤハエンジニアリング 本社

- | | | | |
|-------|-------------|--------|----------------|
| ・代表者 | 代表取締役 野瀬 伸裕 | ・主要取引先 | 大手化学、繊維会社 |
| ・資本金 | 30,000千円 | ・事業内容 | 表面欠陥検査装置の製造・販売 |
| ・従業員数 | 48人 | | |
| ・設立 | 1979年8月 | | |
| ・売上高 | 14億円 | | |

メッセージ

弊社は、お客様と共に商品開発を行う「共同企画型製品」に力を入れるなど、「顧客ニーズに応えた製品サービスの創造」を事業理念に活動しています。最近では、装置を設置するスペースがないお客様向けの超近接型密着装置「CONTACT-FILM」や、卓上サイズで目視検査の自動化を実現したオフライン装置をリリースし、大変反響を頂いております。今後もお客様の要望に応える製品を提供し続けてまいります。

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

冷間成形用潤滑剤塗布装置（フロージット）



FLO~JIT



協和工業株式会社

〒526-0802
 滋賀県長浜市東上坂町367-2
 （本社：愛知県大府市横根町坊主山1-31）

TEL 0749-65-2951

FAX 0749-65-2950

URL <http://www.kyowa-uj.com>

お問い合わせ先

TEL. 0562-47-1241（経営管理グループ）
 Email. kouhou@kyowa-uj.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

冷間鍛造工程でジャストインタイムが可能に！

- ・塗布型潤滑剤を使用できるコンパクト装置でたたみ1枚分と省スペースです
- ・化学反応型（ボンデ方式）では必須の排水処理設備が不要です
- ・プレス機と並べられインライン、一個流しが実現できます
- ・中間在庫ゼロが実現できます

【受賞歴】

- 2009年 第13回名古屋市工業技術グランプリ（名古屋市工業研究所所長賞）
 2010年 日本機械学会東海支部賞（技術賞）
 2012年 愛知環境賞（優秀賞）



PULSKIP&プレス機

◎こんなところに使われています



ものづくり革新!!

金属を常温でプレス成形する冷間鍛造では、常温のまま高い荷重を掛け成形するため大きな摩擦熱が発生します。この摩擦熱による加工物（鉄）と金型（鉄）との焼付き防止に加工物表面に潤滑処置を施さなければなりません。この潤滑処置は化成被膜方式のボンデ方式として広く使われています。この方式では、一度に大量（500kg～1000kg）の一括処理が業界の常識で物流コスト、中間在庫リスク負担、さらに排水処理施設それに伴う産業廃棄物の発生がネックとなっていました。本装置では、塗布型潤滑剤が活用でき、インライン・一個流しも実現でき、物流、中間在庫を無くすことが可能になります。さらに排水処理施設も不要となり産業廃棄物処理も無くすることができる画期的な装置です。社内での活用実績を基に販売もしております。

■ 企業概要



ユニバーサルジョイント

- ・代表者 代表取締役 鬼頭 佑治
- ・資本金 12,000千円
- ・従業員数 180人
- ・設立 1960年2月
- ・売上高 21億7,277万円

- ・主要取引先 自動車メーカー、農業機械メーカー
- ・事業内容 ユニバーサルジョイント、ステアリングジョイントの製造販売

メッセージ

当社は、小型ユニバーサルジョイントの専門メーカーで、JIS B 1454 C形に制定されています。また自動車用操舵部に使用されるステアリングジョイントを冷間鍛造製法で開発し世界の主要メーカーで採用されています。独自のものづくり（つくり方、つくる設備）のなかからPULSKIPとフロージットを開発し、社内のラインでプレス機と並べインライン化を実現しています。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

カッププリンター



カッププリンター KH6800

湖北精工株式会社

〒526-0802
滋賀県長浜市東上坂町351-2

TEL 0749-63-5212

FAX 0749-63-5216

URL <http://www.kohokuseiko.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-63-5211 (営業技術部)
Email. eigyou@kohokuseiko.co.jp

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

総合力に自信があります

- ・弊社の印刷機は、プラスチック容器の曲面などに高速印刷が可能で、作業性だけでなく、メンテナンス性も優れています。また、印刷機の附属設備となる検査機、箱詰機などもオプション設備として製作しており、品質の向上、省人化などのご要望にお応えしております。
- ・設計から部品加工、組立、試運転までの一貫生産体制でものづくりを行っています。
- ・広い組立スペースがあり、実際の生産に近い形で機械のレイアウトが可能です。
- ・豊富な種類の工作機械を揃えており、種々の部品製作が可能です。
- ・2007年度 「元気なモノ作り日本の中小企業300社」 受賞

◎こんなところに使われています

食品容器用曲面印刷機は国内シェア第1位

ラーメン容器、ヨーグルト容器、化粧品チューブ、コンビニ等のドリンクカップの側面デザインは弊社のカッププリンターで印刷されています。また、マーガリン容器の蓋上面へ印刷する機械もあります。弊社の印刷機はオフセット印刷であり、その技術を用いて工業製品に印刷するオーダーメイド機の製作も行っています。今後は新たな技術(例 IJP仕様)を取り入れた機械の開発を進めてまいります。

■ 企業概要



湖北精工(株) 本社工場

・代表者 代表取締役 小川 孝史
 ・資本金 99,800千円
 ・従業員数 164人
 ・設立 1942年12月
 ・売上高 50億円

・体制
本社工場・小沢工場・タイ工場
 ・事業内容
一般産業機械の製造販売

メッセージ

- ・「機械を作ることは機械を作る人間を育てること。」との考えのもと、人材育成を企業のモットーとしております。
- ・常に経営の実情を社員に公開し、社員全員が一丸となって会社経営に取り組める体制を目指しております。
- ・製造拠点は湖北の地にこだわり、この地で育った若人に働く場所を提供してまいります。

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

大豆栽培における除草剤塗布処理技術



除草剤塗布処理器「パクパクPK89」

〒525-0067
滋賀県草津市新浜町431-3

TEL 077-569-0333

FAX 077-569-0336

URL <http://www.san-eh.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 077-569-0333
(担当：営業部 梁瀬 (ヤナセ))
Email. t-yanase@san-eh.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

今までにない独創的な除草剤施用方法を開発

大豆栽培における雑草対策は、雑草が生えないように管理することが基本ですが、実際には天気などの様々な要因である程度雑草が生えてしまい、圃場内に生えてしまった雑草は手で引き抜くしか方法がありませんでした。当社の除草剤塗布処理技術は、雑草全体に散布する従来の除草剤の使用方法とは異なり、雑草の一部(茎・葉)に除草剤を少量塗布して、吸収させて雑草全体を枯らす全く新しい除草剤の施用方法です。

当社は創業以来、園芸用器具からトラクタに取り付ける機械まで、幅広い農業機器の開発に取り組んでまいりました。中でも薬剤を安全に散布する技術は早くから様々な農薬メーカーとタイアップして開発を行ってきた経緯があり、当製品はそのような実績に裏打ちされた農薬メーカー・農業試験場との3者共同開発技術です。

・平成21年度滋賀県中小企業新技術開発プロジェクト補助金事業に採択

◎こんなところに使われています

北海道での野良イモ（雑草化したじゃがいも）対策に大好評

北海道ではじゃがいもを収穫した翌年に、同じ畑で大豆を栽培しますが、前年に収穫し損ねたいもが翌年に雑草化して問題となっております。今まではこれらを手で引き抜き、運び出す作業を行っていましたが、パクパクを使用することにより引き抜き・運搬の必要がなくなったことか作業が楽になったと好評を得ております。

農薬取締法上の制限から、現在は大豆畑でしか当技術は利用できませんが、農薬メーカーや農業試験場と連携して、将来は様々な作物に応用できるように情報収集を行っております



除草剤塗布処理作業

処理後の雑草

オンリーワン

■ 企業概要



・代表者 代表取締役 大塚 洋次郎
・資本金 23,000千円
・従業員数 11人
・設立 1969年10月
・売上高 1億円

・主要取引先
タキイ種苗(株)、(株)サカタのタネ、
カネコ種苗(株)、ヤンマー(株)、(株)クボタ
・事業内容
農業機械・器具の開発・製造・販売

メッセージ

当社は創業以来「農業の未来を拓く」をスローガンに掲げ、多様化する農業機械のニーズに独自のアイデアで応えてまいりました。数十件以上の特許・実用新案を取得してきた経験と、少人数運営によるフットワークの軽さを生かし、的確かつすばやく、市場のニーズに即した農具の開発を行なうことができます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品農業
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

サンプリングバッグ専用加熱加湿洗浄装置



SHC-3サンプリングバッグ加熱加湿洗浄装置



株式会社テクロム

〒523-0063

滋賀県近江八幡市十王町900番地

(本社：滋賀県近江八幡市古川町1173-62)

TEL 0748-31-1550

FAX 0748-31-1551

URL <http://www.techrom.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 0748-31-1550

Email. info@techrom.co.jp

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
・情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

手作業で行っていたサンプリングバッグを完全自動洗浄！

本製品は、車室内放散試験で使用するサンプリングバッグの世界初の全自動加熱加湿洗浄装置です。これまで手作業で行われていたサンプリングバッグの洗浄を完全自動洗浄を行うことを目的設計、製造いたしました。車室内放散試験にフッ素樹脂系のバッグを使用する場合、新品のバッグは実際のサンプリング前に洗浄する必要があります。この作業は長時間要します。しかし、自動洗浄を行う装置などは存在しませんでした。このことに注目し、加湿しながら加熱洗浄することでバッグの洗浄効果を高め、洗浄後自動的にバッグ内のガスを吸引する作業までを全自動で行う装置を開発しました。各自動車メーカー向けの特注仕様の製造も可能です。

◎こんなところに使われています



自動車部品の検査のための前処理として

本製品は世界初のフッ素樹脂系サンプリングバッグの全自動加熱加湿洗浄装置です。特に車室内放散試験ではバッグの使用前洗浄が要求され、使用するバッグサイズも10Lの小型から最大2000Lという大型までが使用されています。このような様々なサイズ、材質のバッグを全自動で洗浄からバッグ内のガス吸引までをすべて自動化しました。人件費の削減、バッグの再使用など様々なコスト削減や分析精度向上のための低ランクバッグの供給に寄与します。現在、洗浄を行う湿度を高めることで洗浄効果をより発揮できる新製品の開発も行っています。

■ 企業概要



滋賀事業所

・代表者 代表取締役 服部 良平
 ・資本金 8,000千円
 ・従業員数 3人
 ・設立 2006年5月
 ・売上高 3,500万円

・主要取引先
 竹田理化学工業(株)、ジーエルサイエンス(株)、
 日本電子(株)
 ・事業内容
 理化学機器の製造販売
 分析機器の販売、技術コンサルタント

メッセージ

当社開発担当者は分析機器メーカーに在籍した経験から、分析作業の合間の手作業などに注目し、これまでになかった製品や改良製品を製造販売しています。また、分析機器の販売から特注によるカスタマイズ製品（自社製品）の提供や技術サービスに至る包括的なサポートを行っています。

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

チューブコンディショナー



TCS-20 チューブコンディショナー



株式会社テクロム

〒523-0063

滋賀県近江八幡市十王町900番地

(本社：滋賀県近江八幡市古川町1173-62)

TEL 0748-31-1550

FAX 0748-31-1551

URL <http://www.techrom.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 0748-31-1550

Email. info@techrom.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

最適条件のコンディショニングで最良の結果を！

本製品は、加熱脱離装置（TD）で使用するチューブ（捕集管）を同時に20本までコンディショニングできます。

TD分析において、TDチューブを事前コンディショニングする操作は基本操作です。この作業は通常の場合、TD装置本体で行います。しかし、TD装置本体では1本毎しかコンディショニングすることができません。チューブに充填された吸着剤の種類によっては6時間以上のコンディショニングが必要なものもあります。仮に20本のチューブをTD装置でコンディショニングすると、3日程度の時間を要することが予想されます。1本目と20本目では3日以上の間隔があることからコンディショニング状態が異なってしまいます。

◎こんなところに使われています



シックハウス症候群などの大気捕集や、放散試験の簡易マイクロチャンバーとして

本製品は国内で販売されるチューブコンディショナーでは唯一、異なるサイズのチューブを同時にコンディショニングすることが可能な装置です。市販されているTD装置のほとんどは外形1/4インチ規格もしくは6mm規格です。2種類の規格のTDを所有するユーザーも多く、個々にコンディショナーを購入することは無駄も多くなります。本製品ではチューブ取り付け部をカスタマイズすることで、簡単に1/4用や6mm用、あるいは一部のみ異なる規格のチューブを取り付けることも可能になりました。

チューブ取り付けはOリングにより、工具不要の取り付けを実現し、チューブを取り付けた場所も取り付けていない場所も同量のガスが流れる様に設計されています。

また、様々なご要望にお答えするため、カスタマイズも可能です。

■ 企業概要



滋賀事業所

・代表者 代表取締役 服部 良平
 ・資本金 8,000千円
 ・従業員数 3人
 ・設立 2006年5月
 ・売上高 3,500万円

・主要取引先
 竹田理化学工業(株)、ジールサイエンス(株)、
 日本電子(株)
 ・事業内容
 理化学機器の製造販売
 分析機器の販売、技術コンサルタント

メッセージ

当社開発担当者は分析機器メーカーに在籍した経験から、分析作業の合間の手作業などに注目し、これまでになかった製品や改良製品を製造販売しています。また、分析機器の販売から特注によるカスタマイズ製品（自社製品）の提供や技術サービスに至る包括的なサポートを行っています。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

自動車部品製作用生産設備の設計・製作・販売



自動車部品組立装置

トキワ精機株式会社

〒520-2324
滋賀県野洲市野洲1219番地

TEL 077-588-3035
FAX 077-588-1874
URL <http://www.tokiwa-web.jp>

お問い合わせ先

TEL. 077-588-3035 (技術営業部)
Email. info@tokiwa.web.jp

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

お客様のご要望に応える迅速かつ正確な技術提案

- ☆ 優れた自動化技術、省力化技術、液晶モジュールの実装技術を融合させ信頼性の高い設備を御提供
- ☆ お客様の開発段階からのご要望に応え、迅速かつ正確な技術提案
- ☆ 国内・海外のさまざまなお客様への導入実績と経験で生産開始までサポート
- ☆ 設計（構想）から設備稼働まで一貫した自社対応

◎こんなところに使われています

ロボット、画像処理を駆使し、高速・高精度の自動化設備のご提供

- ☆ 自動車用ユニット部品組立装置、検査装置、搬送装置
- ☆ 液晶モジュール生産装置・リペア装置
- ☆ タッチパネル生産装置（右写真）・検査装置
- ☆ F A 関連機器設備の設計・製作・販売
- ☆ 先進医療機器組立装置（カテーテルなど）



■ 企業概要



本社及び本社工場

- ・代表者 代表取締役社長 北川 吉治
- ・資本金 60,000千円
- ・従業員数 51人
- ・設立 1959年8月
- ・主要取引先（敬称略）
デンソー&デンソーグループ、
ダイハツ工業(株)、京セラ(株)、グンゼ(株)、
日本電気硝子(株)、コクヨ(株)、日本写真印刷(株)
- ・事業内容
自動車部品製作用の製造装置の設計・製作・販売
液晶パネル、タッチパネルなどの検査・実装する装置

メッセージ

弊社は1950年の創業以来、薄型テレビ用板ガラス・蛍光灯や液晶用バックライトの生産設備等を得意としてきましたが、省エネ電球型蛍光灯、LED等から太陽電池パネルへ。最近では、液晶モジュールの技術を生かしタッチパネルの分野にも進出し、多方面の大手企業様と直接取引を行っております。この2年は、自動車部品関連の生産設備や、自動組立ラインが、全業務の8割を占めます。

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

アイラッシュメーカー



アイラッシュメーカー



株式会社ナカサク

〒520-3211

滋賀県湖南市高松町1番地

TEL 0748-75-1175

FAX 0748-75-3199

URL <http://www.nakasaku.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-75-1175

(技術開発セクター 亀田)

Email. n-032@nakasaku.net

◎こんなところが当社の強みです

カメラレスで0.1ミリの極細ワークをピック&プレースします

カメラレスでピックアップ可能なので、イニシャルコストを抑えた装置です。束状にセッティングされた0.1ミリのワークを吸引取出装置（特許第5756433号）でピックアップし、セッティングすることで人手による生産に比べ、安定かつ大量生産を実現しています。また、カメラでワークを認識させる場合に比べ、安価に装置を提供できます。

当社は硝子関連設備、製鉄関連設備等様々な業種の設備をオーダーメイドで設計製作致しますので、世の中に無い装置の製作が可能です。「? (task) × ! (idea) = ∞ (solution)」をテーマに枠にとらわれない柔軟でオリジナルな発想で提案します。また、大型機械加工部門や電機部門もあり、装置の機械設計・制御設計・製作・組立・電気工事・現地据付まで一貫した体制で開発できることが強みです。

◎こんなところに使われています

セッティング型つけまつ毛を生産する世界唯一の機械です

人手にて生産され、大量生産が出来ないセッティング型つけまつ毛の生産における自動化を実現し、大量生産を可能にしました。また、CADでデザインを作成することにより虹色・グラデーション等のカラフルなつけまつ毛を生産することを可能にしました。

カメラレス化によりイニシャルコストを抑えた装置です。

つけまつ毛の生産だけではなく、この技術を利用した光ファイバー等の極細ワークのピックアップ分野への展開を検討中です。



セッティングされたつけまつ毛

オンリーワン

■ 企業概要



株式会社ナカサク 本社

- | | | | |
|-------|---------------|--------|---------------------|
| ・代表者 | 代表取締役社長 中作 佳正 | ・主要取引先 | セントラル硝子(株)、(株)クボタ |
| ・資本金 | 60,000千円 | ・事業内容 | 硝子関連設備、製鉄関連設備の設計・製作 |
| ・従業員数 | 101人 | ・事業内容 | 大型機械加工事業 |
| ・設立 | 1926年4月 | | |
| ・売上高 | 23億7,000万円 | | |

メッセージ

当社は、「? (task) × ! (idea) = ∞ (solution)」をテーマに柔軟性に富んだ提案力で各種産業機械の設計製作を行ってきました。“ナカサクに頼めばなんとかなる!”とユーザーの皆様から思っていたいただけるよう世の中に無いオリジナル装置を開発し提供していきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

シート裁断装置



樹脂シート・フィルム裁断装置 RtoSタイプ



株式会社ナカサク

〒520-3211

滋賀県湖南市高松町1番地

TEL 0748-75-1175

FAX 0748-75-3199

URL <http://www.nakasaku.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-75-1175

(技術開発セクター 亀田)

Email. n-032@nakasaku.net

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

低発塵・高精度のシート切断が可能

当社開発の空中カット機構を用いた装置で低発塵・高精度のシート切断～積層が可能です。この空中カット機構は丸刃を用いた上刃のみでの切断方式で刃物の長寿命化、低メンテナンス、低コスト、低騒音を実現させた機構です。国内太陽光パネルメーカーにて多数の採用実績があります。±0.5ミリ以内での切断加工、積層精度です。

当社は硝子関連設備、製鉄関連設備等様々な業種の設備をオーダーメイドで設計製作致しますので、世の中に無い装置の製作が可能です。「? (task) × ! (idea) = ∞ (solution)」をテーマに枠にとられない柔軟でオリジナルな発想で提案します。また、大型機械加工部門や電機部門もあり、装置の機械設計・制御設計・製作・組立・電気工事・現地据付まで一貫した体制で開発できることが強みです。

◎こんなところに使われています



オンリーワン

国内大手太陽光パネルのEVAシート切断

太陽光パネルのフロントカバー（ガラス）、太陽電池セル、バックカバーを接着する際に使用されている伸縮性のある樹脂接着シート（EVAシート）を原反ロールから定寸にカットするために使用されています。

近年スマートフォンやPCに使用されているバックライトユニットではポリカーボネートが使用されており、高精度切断で課題を抱えている企業があります。この技術はポリカーボネートの切断分野での応用も可能であり、精密機器や医療機器分野への展開を検討中です。

■ 企業概要



株式会社ナカサク 本社

- | | | | |
|-------|---------------|--------|---------------------|
| ・代表者 | 代表取締役社長 中作 佳正 | ・主要取引先 | セントラル硝子(株)、(株)クボタ |
| ・資本金 | 60,000千円 | ・事業内容 | 硝子関連設備、製鉄関連設備の設計・製作 |
| ・従業員数 | 101人 | ・事業内容 | 大型機械加工事業 |
| ・設立 | 1926年4月 | | |
| ・売上高 | 23億7,000万円 | | |

メッセージ

当社は、「? (task) × ! (idea) = ∞ (solution)」をテーマに柔軟性に富んだ提案力で各種産業機械の設計製作を行ってきました。“ナカサクに頼めばなんとかなる!”とユーザーの皆様から心から思っていただけ世の中に無いオリジナル装置を開発し提供していきます。

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

粉粒体用気流分級機「ハイプレック分級機」



分級機テスト設備

*滋賀県立テクノファクトリー内設置

株式会社 パウダーシステムズ

**POWDER
SYSTEMS**
POWDER PROCESSING TECHNOLOGIES

〒525-0058

滋賀県草津市野路東7丁目3-46

(本社：京都府八幡市男山泉3-18)

TEL 077-565-6601

FAX 077-565-6601

URL <http://www.powder.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 075-981-5623 (営業グループ 小川)

Email. ogawa@powder.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

粉体システムエンジニアリングのノウハウを活かし、高精度な分級機を開発

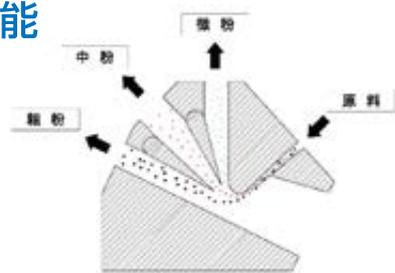
あらゆる産業分野で使用される原料の多くは、粉体から形成されています。近年、部品の小型化が進み、原料に使用される粉体も微粒化しています。また、微粒化だけでなく、微粉・粗粉をカットしたシャープな粒度分布を有する粉体が求められています。当社の気流式分級機は、微粉と粗粉を同時に分級することができ、シャープな粒度分布を得ることができます。また、弊社の分級機はコアンダ効果と粒子の慣性力の差を利用して、分級機内部に回転体がなく、磨耗性の強い原料やコンタミを懸念する材料の分級に適しています。

当社は創業以来、粉体のシステムエンジニアリングを主業務としており、粉体特性に合った装置やプラントを数多く納入しています。その技術で培ったノウハウとコストを抑えたモノづくりが当社の強みです。この強みを生かした高精度で低コストな「ハイプレック分級機」により、従来以上に高品質な製品が生産されることを願っています。

◎こんなところに使われています

あらゆる粉体への適応が可能

スマートフォンなどに使用される電子部品は小型化が進み、その原材料となる粉体は、微粒領域で粒度をシャープにすることが求められています。また製品の品質向上に伴い、異物混入に関する品質管理が強化されています。当社のハイプレック分級機は、シャープな粒度分布への粉体加工、または異物除去に使用されています。近年では、食感向上や高栄養価の食品製造にも分級ニーズが高まっています。



■ 企業概要



滋賀県立草津テクノファクトリー内分級設備

- ・代表者 代表取締役社長 榎木 秀志
- ・資本金 12,000千円
- ・従業員数 12人
- ・設立 1996年3月
- ・売上高 5億8,000万円

- ・主要取引先 粉体製造メーカー
- ・事業内容 分級機的设计・製造・販売
粉体プラントのエンジニアリング

メッセージ

当社は、創業以来、粉体プラントのエンジニアリング（設備設計・機器製作・据付工事・試運転調整）を行っております。

2013年にエンジニアリングで培ったノウハウを駆使し、高精度な気流式分級機「ハイプレック分級機」を低コストで製造することに成功しました。粉体のノウハウと共に、皆様にご満足頂ける分級設備を提案させていただきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

マイクロ水力発電システム



水路投げ込み式ダリウス水車


株式会社マツバ

〒520-3213

滋賀県湖南市大池町4番地

TEL 0748-75-0552

FAX 0748-75-2387

URL <http://www.matsuba-g.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-75-0552 (技術開発部)

Email. imai@matsuba-g.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

低回転で、高効率の発電機の開発

従来のマイクロ水力発電システムやマイクロ風力発電システムの流体と機械エネルギー変換部の回転数は、数十～数百回転程度である一方、従来の一般的な発電機の多くは、1000rpmを上回る回転数で高い効率が得られるように設計されていますので、このような発電機を数百回転以下の回転数で運転しても十分な出力を得ることは出来ません。

これらのことから、流体と機械エネルギー変換部と発電機との間に増速機（ギア）を設けるなどして発電機に与える回転数を増やすことにより、高回転での発電機の出力を高めています。

しかしながら、そもそも水力発電や風力発電における流体エネルギーの密度は、原子力や火力発電に比較して非常に低いことから、ギアを介してしまうとその損失によって得られる電力はわずかになってしまいます。

当社では、こうした課題を解決するために、自然エネルギーに対応した今までに無い低回転、高効率の発電機を特許申請し、開発・生産しております。

◎こんなところに使われています

水路投げ込み式ダリウス水車

東日本大震災以降、多くの発電所が停止し、電力の供給が大きな問題となり、マイクロ水力発電やマイクロ風力発電といった分散電源へのニーズが高まり、特に、地産地消の電力消費の考え方が重要な概念として位置付けられ、安価で高効率の発電システムの開発が望まれています。

私たちは、ダリウス式水車と発電機を組合わせた低回転で高効率のマイクロ水力発電システムを提供することで、身近な水の有効利用によりエネルギー改善、地産地消の電力開発を進めていくことを目指しております。



設置例

■ 企業概要



株式会社 マツバ 本社

・代表者 代表取締役 高畑 伊久夫
 ・資本金 10,000千円
 ・従業員数 94人
 ・設立 1971年10月
 ・売上高 11億円

・主要取引先
 デンヨー(株)、共栄工業(株)、江戸崎共栄工業(株)
 ・事業内容
 金属加工・塗装
 巻線加工・ワイヤーハーネス

メッセージ

板金、塗装、電装品加工の強力な設備力を持ったパーツ加工から完成品までの生産工場として、多様な製品群と高度な技術で、お客様のニーズにお答えいたします。

また、長年の発電機製造で培った技術により、自然エネルギーによるエネルギー開発事業を進めております。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

機械・装置

技術・製品名

産業用機械の設計・製作から
撤去までの一貫サービス

左: 鋼球計数治具



右上: 塗装乾燥ライトローリーコンベア



右下: 通電式焼香香炉



有限会社守山技研

〒524-0044

滋賀県守山市古高町780-9

TEL 077-583-4505

FAX 077-582-5390

URL <http://moriyamagiken.com/>

お問い合わせ先

TEL. 077-583-4505

Email. info@moriyamagiken.com

tshirt@galaxy.ocn.ne.jp

◎こんなところが当社の強みです

“わがまま” をうかがいます

- ・お客様のご要望に沿って、生産用途をはじめとする機械・設備・治工具から、研究・実験などの試作機まで幅広く設計製作いたします。
- ・一般産業用のほかに半導体工場まで幅広く部品製作、治工具製作のサービスを提供しております。
- ・お客様のご要望にそれぞれ合わせた1点ものの設計・製作のため、量産されるものと違いオペレーターのががままを追求していただけます。
- ・大きなメーカーでは対応して貰えない小さな改造など、身近で小回りの利く対応が出来ます。
- ・小さなものから大きなものまで、あらゆるご要望にお応えします。

◎こんなところに使われています

JAカントリーエレベーター

- ・日本車輛製造(株)の指定サービス工場として滋賀県下を始め西日本各所JAカントリーエレベーター内の機械・設備のメンテナンスを行っています。
- ・機械の知識のみならず籾の乾燥・貯蔵工程を熟知した技術者が業務にあたっておりますので他社よりきめの細かなサービス提供が可能です。

■ 企業概要

地上25M
JAカントリーエレベーター工事

・代表者 代表取締役 白津 智成
 ・資本金 8,000千円
 ・従業員数 12人
 ・設立 1987年2月
 ・売上高 1億4,000万円

・主要取引先
 日本車輛製造(株)、グンゼ(株)、パナホーム(株)、
 関西ティーイーケイ(株)、(株)シャインテック、
 三光機工(株)、IGN近畿(株)、オムロン(株)、
 (株)オイス

メッセージ

当社はお客様の「困った!」を解決し、「満足」を提供する会社です。お客様にいわれたモノを作るだけでなく、更に一步踏み込んで付加価値を提案・提供出来るように努力しています。小さな会社であっても技能士を置き、標準技術の組み合わせでお客様に最適なサービスを提供しています。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

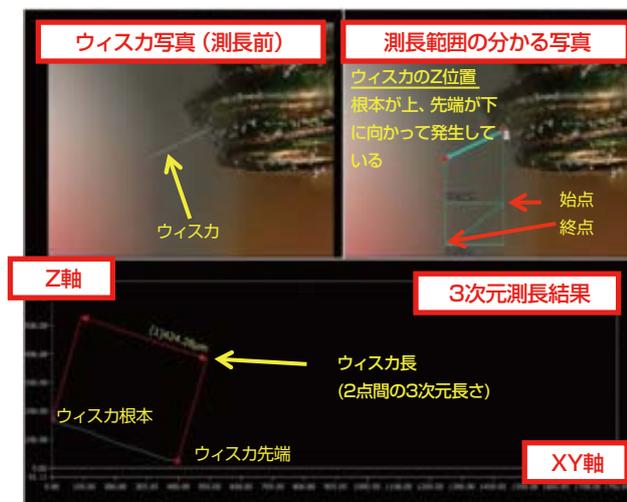
その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

分析・解析・信頼性試験受託サービス



ウィスカ観察事例

株式会社アイテス

〒520-2362

滋賀県野洲市市三宅800番地

TEL 077-599-5021

FAX 077-587-5901

URL <http://www.ites.co.jp>

お問い合わせ先

Tel. 077-599-5021

(品質技術部 技術営業課)

Email. ites_hp.01-qed@ites.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

高精度な前処理・加工技術とデータの高い解析力

日本IBM時代から30年以上培ってきた技術力と、豊富に取り揃えた、最新の分析・解析・信頼性試験装置、および高精度加工技術と評価技術により、製品、部品、素材の研究・開発・製造に関わる技術サービスを、3つの強みでご提供いたします。

★Quality ⇒ 高品質のアウトプット

★Delivery ⇒ 短納期/即応性

★Value ⇒ 価値あるデータとデータ解析力

◎こんなところに使われています



自動車用電子部品の製造・開発に貢献

貢献分野：自動車、航空機、太陽電池、半導体、スマートフォン、LCD、LED、PWC、実装部品、フィルム、素材、バイオ

<対応ツール>

- *表面・化学分析 ➤ AES、XPS、TOF-SIMS、FT-IR、AFM、GC-MS、LC-MS、HPLC、IC、
- *観察・元素分析 ➤ SAT、FE-SEM、SEM-EDX、EPMA、TEM (EDX/EELS)、レーザー顕微鏡、マイクロ顕微鏡
- *発光解析 ➤ PHEMOS1000 (IR-OBIRCH/EMS)
- *信頼性試験 ➤ TC、WTC、TH、THB、HTS、PCT、HAST

◎最新鋭の分析解析・評価装置と高い技術力、およびデータ解析力で様々な業界に貢献しております。

■ 企業概要

株式会社アイテス

・代表者 代表取締役社長 比嘉 道夫
 ・資本金 100,000千円
 ・従業員数 97人
 ・設立 1993年1月
 ・売上高 14億円

・主要取引先
自動車メーカー、LCDメーカー、素材メーカー
 ・事業内容
太陽電池・ディスプレイの検査装置開発・販売、
パソコン修理、半導体ウエハ成膜加工、分析・試験

メッセージ

アイテスは、日本IBM野洲事業所の品質保証部門を母体として1993年に設立されました。日本IBM野洲事業所での最先端電子部品の不良解析・信頼性保証で培った技術力を基盤として、お客様の課題を解決するソリューションをご提供し、市場を感動させる新しい価値を創造することを私たちの使命としています。機器開発、サービス開発を通じて、お客様や社会に対して技術で貢献するために、私たちアイテスはチャレンジしております。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

歩行分析計 ステップエイド



歩行分析計 ステップエイド

株式会社イマック

〒524-0215

滋賀県守山市幸津川町1551番地

TEL 077-585-6767

FAX 077-585-6790

URL <http://www.kkimac.jp>

お問い合わせ先

TEL. 077-585-6767 (ヘルスケアグループ)

Email. fujimoto@kkimac.jp

◎こんなところが当社の強みです

技術をいかした社会貢献

当社は開発力と技術力をベースにする企業です。今回、ご紹介する歩行分析計「ステップエイド」もセンサーの開発から取り組み製品化しています。開発した荷重センサーは、ステップエイドのために開発しましたが、その優れた再現性、耐久性、復元性から、医療機器のみに限らず、産業機器、ウェルネス、福祉介護機器など多くの分野にて関心を頂いています。

- ・新連携補助事業採択
- ・関西モノづくり新撰2014選定
- ・滋賀健康創生推薦
- ・滋賀銀行野の花賞受賞

◎こんなところに使われています



高付加価値の製品提供をめざして

下肢の整形疾患患者様、脳疾患患者様の歩行訓練を、安全、効率良く訓練頂ける歩行分析計「ステップエイド」を開発致しました。ステップエイドは、医療機器に必須となる高品質はもちろんのこと、独自開発のセンサーと無線技術の特徴とし、多くの患者様、医療スタッフとも満足して頂ける製品となっております。また、医療機器ゆえ、高い品質はもちろんのこと、最近の医療機器には、デザイン性も求められており、3Dプリンターによる試作などを経て、製品価値を高めていることも特徴です。

■ 企業概要



株式会社イマック 本社

- ・代表者 代表取締役社長 田中 守
- ・資本金 20,000千円
- ・従業員数 105人
- ・設立 1993年5月

- ・事業内容 LED照明機器、FA機器、医療機器の製造販売

メッセージ

当社は、第1種製造販売業許可、製造業許可を有しており、ヘルスケアグループでは、医療機器の設計、製造販売を行っています。これから医療機器業界への参入を検討されておられる企業様のお力になれることを願っております。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

気密端子 (ハーメチックシール)・温度ヒューズ



気密端子 (上段)、温度ヒューズ (下段)

NEC SCHOTT コンポーネンツ株式会社

〒528-0034

滋賀県甲賀市水口町日電3番1号

TEL 0748-63-6610

FAX 0748-63-5134

URL <http://www.nec-schott.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-63-6638 (マーケティング担当)

Email. gtms.nsc@schott.com

◎こんなところが当社の強みです

お客様に「信頼性」と「安全」を提供する企業です。

気密端子は、ガラスと金属を組み合わせた気密性の高い封止方法を利用したパッケージで、高い信頼性が要求される製品に使用されます。Φ1mmの超小型からφ200mm以上の大型まで、お客様のご要求に合わせたカスタム設計を行います。NEC SCHOTTは、半世紀以上の設計・開発・製造の経験があります。長い自動車業界での経験を生かし、世界の多くのお客様の安全に貢献しています。

NEC SCHOTTの温度ヒューズ、SEFUSE®は、世界中のお客様から信頼性の高いブランドとして好評を得ています。高い生産能力と、グローバルな販売ネットワークにより、日本やアジア各国のみならず、世界各地で調達することができます。また、RoHSやREACHに適合する環境に配慮した製品を提供しています。

◎こんなところに使われています



世界シェア第1位

冷凍機用気密端子国内シェア1位・温度ヒューズ世界シェア1位

気密端子は、自動車用のセンサーや水晶振動子など電子部品のパッケージとして使用されており、腐食性や高湿度などの厳しい環境から素子を保護します。また冷凍機やポンプなど、耐圧や高絶縁性が求められる製品の電源導入端子や計装用端子としても使用されています。

NEC SCHOTTの温度ヒューズ、SEFUSE®は、家電製品はもとより、スマートフォンやノートパソコンなどのリチウムイオン電池パック、更には自動車など、様々な用途に使用されています。幅広いラインアップと高い信頼性により、そのシェアは世界一を誇っています。



冷凍機用気密端子

■ 企業概要

NEC / SCHOTT



NEC SCHOTTコンポーネンツ本社全景

・代表者 代表取締役社長 武富 正弘
 ・資本金 1,700,000千円
 ・従業員数 193人
 ・設立 2000年9月
 ・売上高 107億円 (2015年度)

・事業内容
 気密端子および温度ヒューズ等の電子・電気部品およびその材料の開発、製造、販売
 特殊ガラス材料およびガラス製品の販売

メッセージ

私たちは、革新的で信頼性の高い、安全な製品を提供し、お客様の満足度に貢献することで、我々の専門性におけるグローバルリーダーシップのさらなる強化を会社の大きな目標としています。気密端子や温度ヒューズなどのエレクトロニクス分野で、常に新しいアイデアを求め、またNECとSCHOTTのグローバルなノウハウを組み合わせることで、高品質の製品およびサービスを提供し続けてまいります。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

プリント配線板、実装基板に対する電気検査治具

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

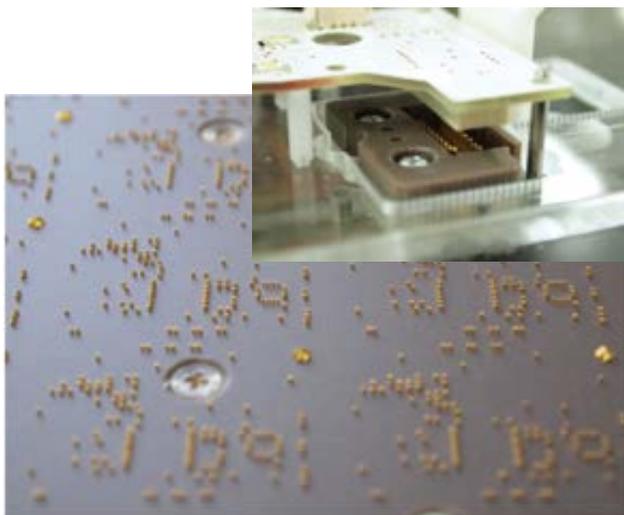
金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業



(下) ペアボード治具 / (上) FCT治具のプロープ写真


大西電子株式会社

〒523-0034

滋賀県近江八幡市若宮町226-8

TEL 0748-38-8145

FAX 0748-38-0480

URL <http://www.one-h.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-38-8148 (営業部)

Email. voice@one-h.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

0.1mmピッチのプローピングならお任せ下さい

年々電気製品に使用される基板は極薄軽量となり、その面積はどんどん小さくなっています。また、搭載される部品の密集度を上げるため表面実装から基板内に電子部品を埋め込んだ部品内蔵基板へと進化をしています。

当社は、創業来36年、プリント配線板検査治具メーカーとしてお客様の基板品質をお守りしてきました。さらに20年前より本格的に取り組み始めた実装基板検査も携帯電話、家電AV、液晶TV、カーナビ、スマホ、車載と その時代を象徴する製品の電気検査を行なって参りました。中でも、プリント配線板検査治具技術はコンタクトプローブ0.1mmピッチを可能とした微細加工技術を確立しました。現在は、この微細加工技術を用いてフレキシブル基板に使用されるBtoBコネクタ検査治具や高密度実装基板検査への応用も行なっています。

◎こんなところに使われています

あらゆる家電製品の基板は電気検査にて品質保証されています

お手持ちのPCやスマホ、運転される自動車のメータパネル、ECU基板、町中にあるパチンコ店の遊戯、4K液晶TV等の中に使用されている生基板及び実装基板は既に何かしらの電気検査治具を用いて検査し、良品となったものです。当社の検査治具では、ペアボード（生基板）オープンショート検査治具、インサーキット治具、ファンクション治具、計測系（ソフト含む）治具、その他設備用治具等の製造を行なっており、各製品に合わせたオリジナルの検査治具をご提供致します。

国内のお客様は元より、弊社海外拠点（中国、マレーシア、タイ）でのサポートと東南アジアを商圏にしたモノ作りをご提供致します。

■ 企業概要



大西電子株式会社 本社工場

・代表者 代表取締役 大西 淳一
 ・資本金 100,000千円
 ・従業員数 75人（本社工場）
 ・設立 1979年6月

・事業内容
 プリント配線板検査治具の製造販売
 プリント回路板検査治具の製造販売

メッセージ

当社は、「品質と信頼性」を追求し技術開発の創造を通して世界のお客様に喜びと安心を提供するとの経営方針に基づき、国内のお客様及び中国・マレーシア・タイでの拠点展開に合わせて更に日本・東南アジア商圏に品質保証を提案していきます。

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

植物育成用3波長ワイドバンドLED



植物栽培用照明に活用

Tsujiiko

ツジコー株式会社

〒520-2362

滋賀県野洲市市三宅457

(本社：滋賀県甲賀市水口町北脇1750-1)

TEL 077-588-6121

FAX 077-588-6122

URL <http://www.tsujiko.com/>

お問い合わせ先

TEL. 077-588-6121

(野洲事業所 事業企画 松本 康宏)

Email. yamatsumoto@tsujiko.com

◎こんなところが当社の強みです

3波長型ワイドバンドLEDを農業分野に応用

弊社では、植物育成や苗生産を目的とした3波長型ワイドバンドLED（チューブ型、バー型、パネル型）を開発し、植物工場のストレス負荷栽培システムを利用し、植物が本来持つ栄養を大幅に高め、その粉末を利用した健康食品のホールフーズ原料事業に新規参入しています。

当社はこれまで住宅、店舗向け照明器具の製造を中心として展開してきましたが、この照明設計・開発に関する技術を農業分野で応用出来ないかと考え、自社にて植物工場事業を開始し、大学や研究機関と連携し、植物のストレス負荷栽培技術の開発をを継続していることが強みです。

- ・平成21年度、平成23年度戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン事業）に採択
- ・関西ものづくり新撰2014に選定
- ・JICA案件化調査2015採択

◎こんなところに使われています

植物栽培用育成照明として採用

現在の農業は屋外の露地栽培やハウス栽培だけではなく、室内等の閉鎖型空間にて植物工場として植物や野菜を生産しています。近年の天候不順や自然災害により農産物の安定供給を目的として異業種からの植物工場参入が増加しており、植物育成用照明の需要も高まってきています。

その中で、弊社は3波長型ワイドバンドLEDを利用した独自照明技術により、植物へ効果的な光質を提供し、効率良く生産出来るよう照明製品でサポートしています。



3波長型ワイドバンドLED蛍光管

■ 企業概要



ツジコー株式会社 照明事業所

- ・代表者 代表取締役 辻 昭久
- ・資本金 24,000千円
- ・従業員数 112人
- ・設立 1965年5月
- ・売上高 7億7,000万円

- ・主要取引先
NECライティング(株)、
日本アドバンストアグリ(株)
- ・事業内容
照明器具の企画・製造・販売
健康食品原料の生産

メッセージ

当社はアグリ（農業）からライフサイエンスへ・・・
次世代の農業から「美容と健康」を科学します。

をコンセプトとして、次世代の農業から、健康食品原料事業への新しい取組みを通じ、お客様の「健康と幸せ」を提供し続けて参ります。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

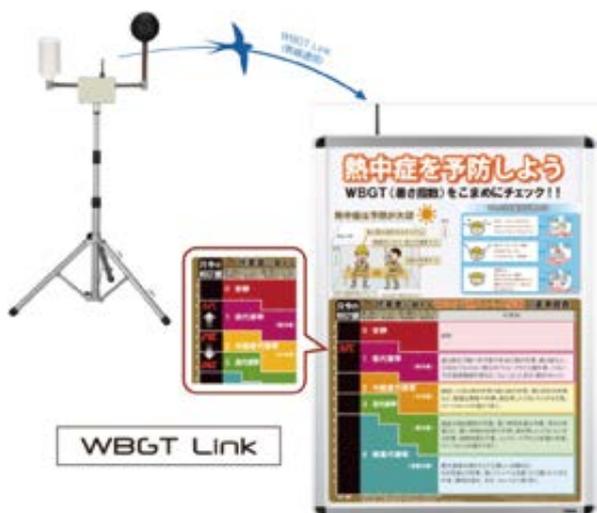
その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

熱中症予防 WBGT（暑さ指数）測定器



401B 熱中症予防WBGT表示パネル(WBGT Link)

TSURUGA
鶴賀電機 株式会社

〒526-0846

滋賀県長浜市川崎町122番地

(本社：大阪市住吉区南住吉1丁目3番23号)

TEL 0749-63-7967

FAX 0749-63-5647

URL <http://www.tsuruga.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-63-7967 (滋賀工場)

Email. iwasaki@tsuruga.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

暑さ指数 (WBGT) を正しい測り方で、わかり易く伝えます。

近年、地球温暖化や都市部におけるヒートアイランド現象、異常気象により気温が高温化しており、熱中症発生件数が年々増加しています。熱中症は、症状が重くなると生命へ危険が及びます。しかし適切な予防法を知っていれば、熱中症を防ぐことができます。気温だけでなく、熱ストレスの主要要因の一つである相対湿度、輻射熱を測定し、より体感温度に近い暑さ指数 (WBGT) は、熱中症予防に有効な指数とされています。熱中症予防のための暑さ指数 (WBGT) 測定器は、最近様々な種類のものが販売されるようになってきましたが、当社は暑さ指数測定に関する JIS 規格に従い、φ150黒球温度、自然通風式温度・湿度測定により正しく測定しています。

当社の強みは、60年を超える歴史の中で培った計測と制御技術を基に、よりわかり易く、手間をかけずリアルタイムに、熱中症危険度を告知する、ユーザーニーズに則した熱中症予防システムを提供できることです。

◎こんなところに使われています

学校、スポーツ活動だけでなく、労働作業現場での熱中症予防に貢献

学校などの教育現場では、運動場や体育館に暑さ指数(WBGT)測定器を設置し、保健室や職員室で熱中症の危険度をリアルタイムで把握し、大形表示器や熱中症予防WBGT表示パネルにより生徒に注意喚起を行っています。

マラソン大会などのスポーツ活動では、給水ポイントに大形WBGT表示器を設置し、ランナーに熱中症の注意喚起と給水を促すとともに、救護本部、大会本部にWBGT測定器を設置し熱中症危険度が高くなると大会を中止するなどランナーの安全確保を実施しています。労働作業現場では、暑熱環境の評価に暑さ指数(WBGT)が活用され、労働安全管理担当者が日々暑熱現場を測定して回り、熱中症予防に努めていますが測定箇所が多くその労力は大変なものです。そこで当社の熱中症予防システムが導入され、労働安全管理担当者の負担が軽減されると共に、効率よく作業者の安全が確保されています。

■ 企業概要



鶴賀電機株式会社 滋賀工場

- | | | | |
|-------|--------------|-------|------------------------|
| ・代表者 | 代表取締役社長 鶴賀 博 | ・事業内容 | 電気・電子計測器の設計・開発・製造および販売 |
| ・資本金 | 80,000千円 | | |
| ・従業員数 | 106人 | | |
| ・設立 | 1960年6月 | | |
| ・売上高 | 14億円 | | |

メッセージ

鶴賀電機は、今後継続的成長を期待できる分野として新エネルギーと環境に注目し、環境に配慮した人に優しい製品作りに取り組んでいきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品農業
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

安定した高電圧パルスパワーを 繰返し発生させる電源の開発



スマートパルスパワー電源

株式会社 パルスパワー技術研究所



Pulsed Power Japan laboratory Ltd. (略称: PPJ)

〒525-0058

滋賀県草津市野路東7丁目3番46号

滋賀県立テクノファクトリー2号棟

(本社: 滋賀県栗東市小柿9丁目11番36号)

TEL 077-598-1470

FAX 077-598-1490

URL <http://www.myppj.com/>

お問い合わせ先

TEL. 077-598-1470 (草津ファクトリー)

Email. info@myppj.com

◎こんなところが当社の強みです

「パルスパワー」、幅広い応用性で、可能性は無限大!

従来、高電圧パルスパワーのスイッチといえば真空管が用いられてきました。しかし、それでは制御精度に限界があります。当社は複数の半導体スイッチをつなぎ合わせ、制御精度が高く、さらに高電圧で大電流にも耐えられる電源を多数開発してきました。

さらに、従来の装置では、パルス電圧を一定の波形でしか出力することが出来ませんでした。そこで当社は、3万ボルトという高電圧で、14万分の1秒という極短パルスの電圧波形を自在に調整できる「スマートパルスパワー電源」を開発し、安定したプラズマの長時間の生成を可能にしました。

- ・事業可能性評価「めきき・しが」Aランク評価企業
- ・国際熱核融合実験炉 ITER-PROJECTにも参加
- ・ILC (国際リニアコライダー; International Linear Collider) 用モジュール電源開発

◎こんなところに使われています

世界水準の技術力で、パルスパワーをさらに発展!

電気エネルギーを極めて短い時間の間に放出すると、極めて高いパルス電力を発生させることができます。この瞬間的な超高電圧のことをパルスパワーと呼んでいます。パルスパワーで「強い光」「強い電磁場」「超高温」「強電界」「強磁界」等、通常では得られない特殊な状況を実現し、多様な産業応用をはかっています。

排水・排ガス処理、エンジン燃焼促進から非破壊検査、がん治療、素粒子研究、核融合研究などの幅広い領域において、オンリーワンの技術で高いシェアを誇ります。



排水処理応用できれいになっていく水

オンリーワン

■ 企業概要

株式会社パルスパワー技術研究所
ファクトリー

- ・代表者 代表取締役 徳地 明
- ・資本金 10,000千円
- ・従業員数 7人
- ・設立 2009年5月
- ・売上高 1億9,400万円

- ・主要取引先
高エネルギー加速器研究機構、理化学研究所、
京都大学、大手重電・重工メーカー他多数
- ・事業内容
パルスパワーの発生と制御に関する技術
支援・試作品開発・共同研究

メッセージ

パルスパワーは夢の力。最先端のパルスパワー技術に特化し、更に小回りの利いた技術サービスを提供していくことで、日本の科学技術の発展に引き続き貢献したいと考えております。高電圧パルスをお求めの企業の皆様はお気軽にご相談ください。確かな技術でお客様の夢を実現致します。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

電気・電子

技術・製品名

高多層・高密度プリント基板の開発・試作技術



FPGAボード開発



株式会社ピーダブルビー

〒525-0066

滋賀県草津市矢橋町1530-31

TEL 077-562-5881

FAX 077-561-2238

URL <http://www.pwb.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 077-562-5881 (営業部)

Email. info@pwb.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

ワンストップサービス

当社は、ハードウェア・ソフトウェア・筐体設計・基板設計、製造・実装組立のすべてを内製化(自社)し、設計開発から量産まで一貫生産体制を実現しています。尚、33年の経験と実績を活かし、信頼性の高い製品を短期間でご提供することを特徴としています。

【一貫生産体制(内製化)によるメリット】

- 製造ノウハウを蓄積しフィードバック体制と並行作業を図れる体制を構築しており、開発期間の短縮が可能です。
- 各工程(基板設計・製造)を一元管理しておりますので、信頼性の高い製品を御提供することが可能です。

◎こんなところに使われています



“One Stop Service” で「Time to Market」を強力にサポート!!

- ・情報通信機器(パソコン・携帯端末・電子書籍・ネットワーク機器)
- ・デジタル機器(薄型デジタルテレビ・レコーダー・デジタルカメラ)
- ・社会システム機器(ITS・ビル管理システム・エレベーター・セキュリティー機器)
- ・F A・産業機器(産業用ロボット・F A制御機器・半導体製造機器)
- ・車載機器(カーナビ・オーディオ・車両制御機器)
- ・医療機器(分析機器)

■ 企業概要



株式会社 ピーダブルビー 本社

- ・代表者 代表取締役 西村 裕
- ・資本金 99,750千円
- ・従業員数 135人
- ・設立 1982年12月
- ・売上高 18億円

- ・主要取引先 電機メーカー各社
- ・事業内容 電子機器の企画・設計・製造

メッセージ

当社はソフトウェア・ハードウェア・筐体設計・基板設計、製造・実装組立のすべてを内製化したADAMSシステムを構築しています。

それにより、お客様の製品開発のさまざまな要求に対し、それぞれの蜜な連携により、より早く適正なサービスを提供します。

バイオ・食品

繊維・紙印刷

化学工業

プラスチック・ゴム製品

ガラス製品・産業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア情報

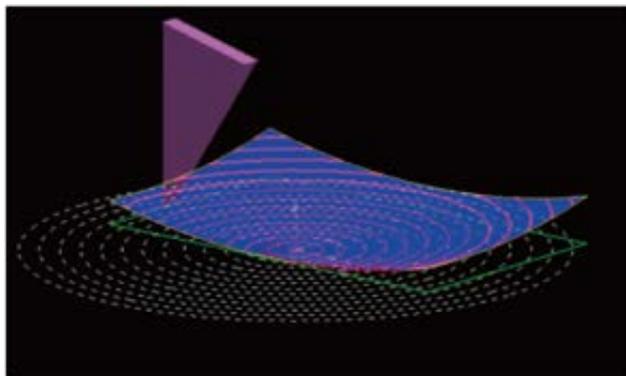
その他製造業

技術・製品分野

ソフトウェア・情報

技術・製品名

光学系超精密加工用 CAD/CAM システム「OPT-1」



直線溝加工データ例

キステム株式会社 Key Information System

〒520-0047

滋賀県大津市浜大津一丁目4-12

TEL 077-523-0200

FAX 077-524-0072

URL <http://www.kistem.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 077-526-3955 (システム営業部)

Email. solution@kistem.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

光学設計の数式で（近似値ではない）ナノレベルの加工が可能

「OPT-1」は、当社と当社子会社の共同開発した光学系に特化した世界最高水準の超精密加工用CAD/CAMシステムです。一般的なCADシステムで作成された形状データのみならず、光学設計で利用される数式を入力することで対象の形状をCAD上に作成し、それらに適應する加工方法を選択の上、工具情報と加工情報を与えることにより加工経路を算出できます。その工具経路の誤差を1ナノ以下の精度で出力できるのは当社の日米特許取得の独自に開発した計算方式によるものです。光学形状の超精密加工では特殊な工具が用いられるが当該技術は工具形状に対応した特殊な工具経路算出パターンに幅広く対応しており、軸対象形状と自由曲面形状に対しては補正加工用データを作成することが出来、超精密加工における大きな貢献の一つとして評価されています。

◎こんなところに使われています

光学系製品・・・例えばカメラレンズから世界最大の天体望遠鏡まで

当システムの利用対象は、総合電機メーカー、光学メーカー、眼鏡メーカー等でレンズや導光板等の光学形状製品を超精密加工機で製造している企業です。

世界最大の天体望遠鏡「スバル」の光学レンズ製造にも使われており、最近では自動車産業も反射板、ホップアップディスプレイの研究に使われています。

■ 企業概要



キステム株式会社 本社

- | | | |
|-------|---------------|--------------------|
| ・代表者 | 代表取締役社長 井門 一美 | ・事業内容 |
| ・資本金 | 50,000千円 | 各業界向けシステム開発・販売 |
| ・従業員数 | 250人 | コンピュータシステムの販売 |
| ・設立 | 1969年9月 | アウトソーシング、クラウドサービス、 |
| ・拠点 | 彦根・京都・大阪・東京 | データセンター |

メッセージ

当社は今日まで情報処理サービス事業からスタートし、データエントリー、システム開発や販売、インターネット関連業務やクラウドサービスへと事業の幅を広げ、さらにはITを応用した環境関連業務として世界初の中顕微鏡システム等の開発も行ってきました。今後も常に新しい事業領域に取り組んでいきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

ソフトウェア・情報

技術・製品名

自治体向けCMS「UDFace」

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業



製品ロゴマーク

キステム株式会社

Key Information System

〒520-0047

滋賀県大津市浜大津一丁目4-12

TEL 077-523-0200

FAX 077-524-0072

URL <http://www.kistem.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 077-526-3955 (システム営業部)

Email. solution@kistem.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

公共・自治体様での運用に特化して開発したCMSです

自治体ホームページは老若男女のみならず、視覚・聴覚に障害を持たれている方に対しても、健常者と同等の情報を受取れるように公開することが求められています。(立命館大学との共同開発)

「UDFace」は、ウェブアクセシビリティと言われる上記についての専門的な知識を有しない職員様も安全にバリアフリーとなるページを作成することができます。同時に様々な人を対象とした多くの情報を、情報分類ごとに整理し簡単に公開することができます。

また最近の地方創生を目的とした特設サイトなど、行政サイトの中で別サイトの運用も一元化して作成可能です。

◎こんなところに使われています

国内
シェア
第2位

ウェブアクセシビリティ対応CMSとして国内自治体シェア第2位

政令指定都市から市町村まで、自治体様規模を問わず、全国で多くの自治体様および公共性の高い団体様にご使用いただいております。

また公共性の高いホームページはサイバー攻撃の標的になります。安全で安定した情報発信を行うための予防策としても、強固なデータセンターでの安全なシステム運用と保守体制への需要が高まっております。

企業概要



キステム株式会社 本社

- | | | | |
|-------|---------------|-------|--------------------|
| ・代表者 | 代表取締役社長 井門 一美 | ・事業内容 | 各業界向けシステム開発・販売 |
| ・資本金 | 50,000千円 | | コンピュータシステムの販売 |
| ・従業員数 | 250人 | | アウトソーシング、クラウドサービス、 |
| ・設立 | 1969年9月 | | データセンター |
| ・拠点 | 彦根・京都・大阪・東京 | | |

メッセージ

当社は今まで情報処理サービス事業からスタートし、データエントリー、システム開発や販売、インターネット関連業務やクラウドサービスへと事業の幅を広げ、さらにはITを応用した環境関連業務として世界初の水中顕微鏡システム等の開発も行ってきました。今後も常に新しい事業領域に取り組んでいきます。

技術・製品分野

ソフトウェア・情報

技術・製品名

超高速データ処理システム SOFIT Super REALISM

SOFIT Super REALISM
High-Speed Data Editing & Processing System by Memory Database


- 投資を削減、処理能力を大幅に向上し、容易にEUCを実現
- データ資産を価値ある情報資産に変化
- 不確定リスクを抑制し経営意思決定の支援

 日本ソフト開発株式会社
Nihon Software Knowledge Corp.

SOFIT Super REALISM

日本ソフト開発株式会社

〒521-0015

滋賀県米原市米原西23番地

TEL 0749-52-3811

FAX 0749-52-3804

URL <http://www.nihonsoft.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 0749-52-3634

(BIG DATA R&D本部)

Email. realism@nihonsoft.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

ICTデータ活用のイノベーション

企業のデータ資源を経営の変化と目的に超高速処理

- ・スピード100倍&コスト1/10を実現!
- ・BIGDATA処理、IoT連携データの超高速化
- ・限界予算への対処(コスト1/10、スピード100倍、ノンプログラミング情報処理)
- ・変化することへの経営適応力の情報処理

※オンメモリ技術を使用した高圧縮性の実現により、大量データを超高速に処理します。
(最大20億レコード迄対応可能)

◎こんなところに使われています



オンリーワン

情報資産活用の革新ソリューション

- ①企業の環境と業務変化に経営ニーズを超スピードデータ処理で解決!
- ②ITコストの削減
 - スピード力向上による価値創出の短期化
 - ハード投資の減額・保守料の減額
 - プログラム人員と教育費の抑制
 - プログラム開発工程の抑制及び属人性の排除
 - ミドルウェアライセンス費の抑制
- ③データコンバート費用の抑制
- ④各種データからのシミュレーション支援
- ⑤夜間・日次・月次バッチ処理の高速化支援

■ 企業概要



日本ソフト開発株式会社 本社ビル

・代表者 代表取締役会長兼社長 藤田 義嗣
 ・資本金 190,000千円
 ・従業員数 127名
 ・設立 1972年2月

・事業内容
 企業向けソリューションシステム
 ソフトウェア(システム)開発サービス
 システム&OA機器販売サービス
 コンピュータ教育&コンサルタント
 ファシリティーマネージメント

メッセージ

社会と企業は旧来の「ものづくり」から生まれたコンピューターシステムから変化の激しい経済活動に日々発生する様々な出来「コト」へのスピーディな対処が求められる時代!
 「SOFIT Super REALISM」は、必要な時に必要な情報を必要な形へ瞬時に対処することにより、予期せぬコトへの対処を迅速に行えるツールであると同時に、リスクに備えた持続可能な企業に展開するマネジメント・リアリズムツールとして、経営意思決定への情報価値を創出します。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

その他製造業

技術・製品名

「α-Gaia」(活性酸素による有機物処理)



余剰汚泥処理試験装置

株式会社 アオヤマエコシステム

〒520-2124

滋賀県大津市瀬田神領町40-3

TEL 077-547-0802

FAX 077-547-0803

URL <http://www.aoyamaeco.co.jp>

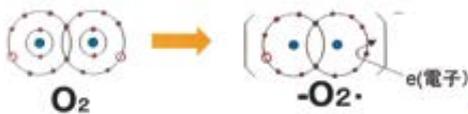
お問い合わせ先

TEL. 077-547-0802 (水処理事業部)

Email. info@aoyamaeco.co.jp

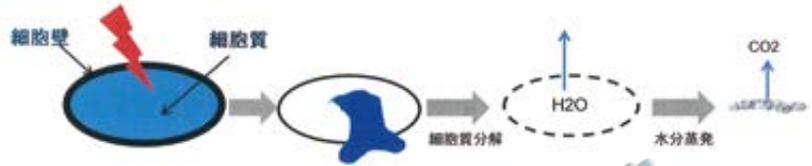
◎こんなところが当社の強みです

空気中の酸素から活性酸素を生成し、有機物を分解する技術を開発



省エネ・コンパクトな装置で、空気中の酸素を変化させて、活性酸素(スーパーオキシドアニオン)を生成します。

有機物の強い炭素結合を、活性酸素が瞬時に切断しますので、含水率の高い余剰汚泥・水草等の細胞壁も分解されます。



◎こんなところに使われています

含水率が高い余剰汚泥・水草・野菜果物等を粉末化する事が可能



世界的な問題になっている余剰汚泥の含水率の低下、生ゴミ処理の消滅化、不要な野菜・果物を成分そのままに粉末化することで保存・再利用が可能になります。また、メタン発電の前処理利用で、コンパクトな発電設備になります。

オンリーワン

■ 企業概要



(株)アオヤマエコシステム本社

- ・代表者 代表取締役社長 青山 章
- ・資本金 40,000千円
- ・従業員数 20人
- ・設立 1977年10月

- ・事業内容 工場生産設備機器メンテナンス
廃パレット等廃木材炭化リサイクル
排水処理設備設計・施工

メッセージ

工場の問題解決に取り組んで40年近くになります。現在は主として、水・エネルギー・食料の地産地消技術開発に注力しております。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品

ガラス製品
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

その他製造業

技術・製品名

フロッキー加工、表面加工等



近江ベルベット株式会社

〒 526-0814

滋賀県長浜市石田町533番地

TEL 0749-62-1235

FAX 0749-64-0169

URL <http://www.omi-velvet.co.jp>

お問い合わせ先

Tel. 06-6252-2991

(大阪営業所：大阪市中央区南本町2-5-9 ユーマンビル5F)

Email. hymilon@omi-velvet.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

様々な基材の表面加工(加飾、機能付与)

植毛の機能性・意匠性を活かした、いわゆる「フロッキー加工」は、産業資材及び生活資材の多種多様なシーンにお使い頂いています。

静電気を利用している為、その植毛された短繊維は、均密に直毛しており、人の頭髮に比して約10倍の密度が有ります。植毛加工を施す相手の基材は、棒状の1次元モノからシート状の2次元モノ、そして立体上の3次元モノまで、その全面または部分的な加工にも自在に対応可能です。

◎こんなところに使われています

多機能性が有ります

その外観上は、プレーンな表面形状を加飾し、リッチ感が出ます。

植毛付与による機能性としては、①防振性・防音性、②低摩擦性(摺動性)・低反射性(吸光性)、③断熱性、④吸水性・保水性、⑤捕集性・保持性等が有ります。

また、当社は様々な形状の基材加工のご要望に対応できる様、自社設備にて機械製造も携わっております。更には、表面加工も、植毛だけではなく、色々な粒状物等を振掛けた加工も可能です。

国内
シェア
第1位

■ 企業概要



本社オフィス、レンガ社屋
および太閤桜を望む

・代表者 代表取締役社長 大橋 泰雄
・資本金 50,000千円
・従業員数 55人
・設立 1905年 2月
・売上高 9億円

・主要取引先
(株)榎屋、共和レザー(株)、アンビック(株)
・事業内容
静電植毛加工、機械製造
各種用途仕入販売

メッセージ

弊社は、明治38年創業、お陰様で平成27年度(2015年度)に創立110周年を迎えさせて頂いております。

「事業の社会性を自覚し、奉仕を旨とせよ」の社訓を銘に、爾来 目立たないながらも地道に、訴求性の高いモノづくりに励んでおります。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

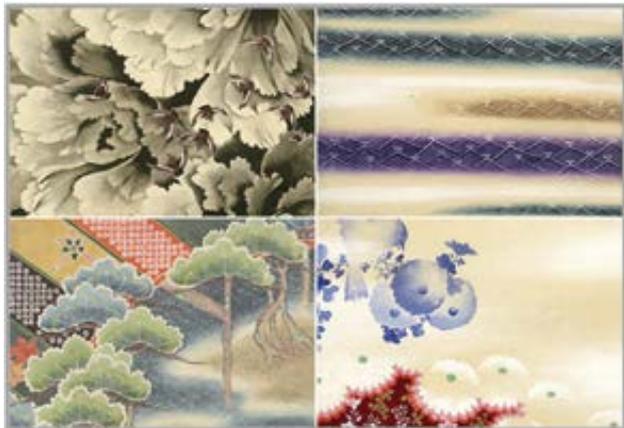
その他製造業

技術・製品分野

その他製造業

技術・製品名

京友禅の伝統図案を用いたデザイン素材提供



デザイン素材例

キステム株式会社

Key Information System

〒520-0047

滋賀県大津市浜大津一丁目4-12

TEL 077-523-0200

FAX 077-524-0072

URL <http://www.kistem.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 077-526-3955 (システム営業部)
Email. solution@kistem.co.jp

◎こんなところが当社の強みです

京友禅の伝統デザインを海外市場へ

一般財団法人京染会（代表者田畑禎彦）が過去から所有している「京友禅」の原画を、産業用途を利用目的として、デジタルアーカイブ化を行い、個々の作品素材をデジタルデータとしてご提供いたします。

この「京友禅」の原画は、明治初期から昭和初期にかけて行われた友禅図案コンテストの入選作品約1万点余で、日本文化としても文化財価値の高い作品が多く含まれています。

◎こんなところに使われています

京友禅図案を幅広く学術・商業利用として活躍

立命館大学アート・リサーチセンター（京都市）にも京友禅の歴史をたどる上で、学術的にも重要視され保存されております。

出版会社をはじめ、多岐にわたる企業で製品リーフレットやポスター、カタログなど幅広くご利用いただいております。日本の気高い優れた伝統産業である「京友禅図案」等今後も日本を代表するデザインを産業用途として提供し、日本文化と産業の架け橋に成ればと願っております。

■ 企業概要



キステム株式会社 本社

・代表者 代表取締役社長 井門 一美
・資本金 50,000千円
・従業員数 250人
・設立 1969年9月
・拠点 彦根・京都・大阪・東京

・事業内容
各業界向けシステム開発・販売
コンピュータシステムの販売
アウトソーシング、クラウドサービス、
データセンター

メッセージ

当社は今まで情報処理サービス事業からスタートし、データエントリー、システム開発や販売、インターネット関連業務やクラウドサービスへと事業の幅を広げ、さらにはITを応用した環境関連業務として世界初の水中顕微鏡システム等の開発も行ってきました。今後も常に新しい事業領域に取り組んでいきます。

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

技術・製品分野

その他製造業

技術・製品名

木質加熱アスファルト舗装 (ハーモニーロードウッド)



奈良県橿原市：新沢千塚古墳群整備



田中建材株式会社

〒 520-1621

滋賀県高島市今津町今津1677-14

TEL 0740-22-0217

FAX 0740-22-1349

URL <http://www.tanakakenzai.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0740-22-0217

Email. risaikuru@tanakakenzai.co.jp

バイオ・食品

繊維・紙
印刷

化学工業

プラスチック
・ゴム製品窯業・
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア
情報

その他製造業

◎こんなところが当社の強みです

環境と人に優しい企業集団

- ・チップ化された廃木質をアスファルト合材として公園遊歩道・歩道部に舗装することによりヒートアイランド
- ・地球温暖化対策に寄与すると共に適度な弾力性と衝撃吸収性を付加した環境に調和した技術を確認しました。
- ・社会への責任ある企業を実現するべく、企業活動を通して共に働く人の心が進化し成長することが企業や地域を
- ・発展させ社会や個人の豊かさに通じるものと思ひ活動しています。個人では成し遂げられない仕事を社員一丸と
- ・なって取り組み地域一環境に優しい企業を目指しています。

■受賞歴一例

- ・都市公園コンクール 国土交通省都市・地域整備局長賞 ・第8回エコプロダクツ大賞 審査委員長特別賞
- ・エコマークアワード2012 銅賞 ・平成24年度 近畿建設リサイクル表彰 会長賞
- ・eco japan cup 2013 グリーンニューディール准優秀賞 ・滋賀県低炭素社会づくり賞低炭素化事業部門受賞

◎こんなところに使われています

地球環境を守り社会と人に優しい歩道空間

オンリーワン

- ・廃棄木質を活用した本舗装によるCO2削減効果：舗装1,000㎡で6.5トン削減（燃焼対比）
- ・ヒートアイランド現象の抑制が叫ばれる都市空間
- ・世界自然遺産、史跡、遺跡の環境保護整備
- ・人に優しい公園、散策路、ジョギングロードやサイクリングロード
- ・駐車場を含む建築構造物外構、憩いの空間
- ・一般歩道部への拡充で市場規模は現在の約20倍の250億円に大きく飛躍する事が見込まれています

■企業概要



田中建材株式会社

・代表者 代表取締役 田中 稔
 ・資本金 20,000千円
 ・従業員数 15人
 ・設立 1958年2月
 ・売上高 4億円

・主要取引先 国、自治体、中小ゼネコン、個人住宅
 ・事業内容 建設：土木・建築・舗装・解体
 環境：木質加熱アスファルト舗装
 産業廃棄物収集運搬・リサイクル

メッセージ

企業活動を通し、人の心が良い方向へ進化することが企業や地域を発展させると信じ取り組んでいます。
 素晴らしい未来を後世に残せる企業として今後も取り組んでいきます。

索引

ア

| | |
|-----------------|----------|
| 株式会社アートプラン | 81 |
| 株式会社I.S.T | 19、27、28 |
| 株式会社アイゼン | 46、47 |
| 株式会社アイテス | 94 |
| アインズ株式会社 | 20 |
| 株式会社アオヤマエコシステム | 105 |
| 株式会社アヤハエンジニアリング | 82 |
| 綾羽工業株式会社 | 21 |

イ

| | |
|-----------|----|
| イサム塗料株式会社 | 25 |
| 株式会社イマック | 95 |

ウ

| | |
|--------------|----|
| 株式会社ヴィ・アイ・シー | 29 |
| 有限会社ウェジコ | 48 |

エ

| | |
|-----------------------|----|
| NEC SCHOTTコンポーネンツ株式会社 | 96 |
|-----------------------|----|

オ

| | |
|-------------|-----|
| 近江鍛工株式会社 | 49 |
| 株式会社近江物産 | 30 |
| 近江ベルベット株式会社 | 106 |
| 大久保精工株式会社 | 50 |
| 株式会社オーケーエム | 51 |
| 大塚オーミ陶業株式会社 | 42 |
| 大西電子株式会社 | 97 |
| 株式会社大橋鉄工 | 52 |
| 岡安ゴム株式会社 | 31 |

カ

| | |
|---------------------|----|
| カインド・ヒート・テクノロジー株式会社 | 53 |
| 株式会社金山精機製作所 | 54 |

| | |
|-------------|----|
| 株式会社カフィール | 32 |
| 川口織物有限会社 | 22 |
| 河村化工株式会社 | 33 |
| 株式会社関西歯車工業社 | 55 |

キ

| | |
|--------------|-------------|
| キシステム株式会社 | 102、103、107 |
| 協和工業株式会社 | 83 |
| 近畿精工株式会社 | 56 |
| 金属技研株式会社滋賀工場 | 57 |

ク

| | |
|----------|----|
| 國友熱工株式会社 | 58 |
|----------|----|

コ

| | |
|-------------|----|
| 甲西高周波工業株式会社 | 59 |
| 小林金属株式会社 | 60 |
| 湖北精工株式会社 | 84 |

サ

| | |
|------------|----|
| 作新工業株式会社 | 34 |
| 株式会社サンエー | 85 |
| サンテクノス株式会社 | 35 |

シ

| | |
|------------|----|
| 新生化学工業株式会社 | 36 |
|------------|----|

ス

| | |
|-----------|----------|
| 株式会社水研 | 61、62、63 |
| 株式会社住谷製作所 | 64 |

セ

| | |
|---------|----|
| 株式会社精土 | 43 |
| センカ株式会社 | 26 |

タ

| | |
|---------------|-----|
| 大栄テクノ株式会社 | 65 |
| 高橋金属株式会社 | 66 |
| 株式会社多久製作所関西工場 | 67 |
| 田中建材株式会社 | 108 |
| 株式会社タンジ製作所 | 68 |

ツ

| | |
|----------|----|
| ツジコー株式会社 | 98 |
| 有限会社壺新 | 44 |
| 鶴賀電機株式会社 | 99 |

テ

| | |
|----------|-------|
| 株式会社テクロム | 86、87 |
|----------|-------|

ト

| | |
|-------------|----|
| 東海電工株式会社 | 37 |
| トキワ精機株式会社 | 88 |
| 株式会社常盤精機製作所 | 69 |

ナ

| | |
|----------|-------|
| 長岡産業株式会社 | 38 |
| 株式会社ナカサク | 89、90 |

ニ

| | |
|-----------------|-----|
| 日光精器株式会社 | 39 |
| 日伸工業株式会社 | 70 |
| 株式会社日新ダイヤモンド製作所 | 71 |
| 日本黒鉛工業株式会社 | 45 |
| 日本ソフト開発株式会社 | 104 |
| 日本カロライズ工業株式会社 | 72 |

ハ

| | |
|---------------|----|
| 株式会社パウダーシステムズ | 91 |
| 株式会社八光技研 | 73 |

| | |
|-----------------|-----|
| ハヤミ工産株式会社 | 23 |
| 株式会社パルスパワー技術研究所 | 100 |

ヒ

| | |
|-------------|-----|
| 株式会社ピーダブルビー | 101 |
| 肥田電器株式会社 | 40 |
| 株式会社日吉 | 17 |
| 株式会社ピラミッド | 24 |
| 廣瀬バルブ工業株式会社 | 74 |

ヘ

| | |
|-----------|----|
| 株式会社平安製作所 | 75 |
|-----------|----|

マ

| | |
|-----------|----|
| 株式会社マツバ | 92 |
| 株式会社マツバヤシ | 76 |

ミ

| | |
|------------|----|
| 宮川バネ工業株式会社 | 77 |
| 株式会社ミヤジマ | 78 |

メ

| | |
|------------|----|
| 株式会社メタルアート | 79 |
|------------|----|

モ

| | |
|----------|----|
| 有限会社守山技研 | 93 |
|----------|----|

ヤ

| | |
|-------------|----|
| 株式会社山崎機械製作所 | 80 |
|-------------|----|

ラ

| | |
|------------|----|
| 洛東化成工業株式会社 | 18 |
|------------|----|

リ

| | |
|----------|----|
| 利昌工業株式会社 | 41 |
|----------|----|

滋賀県 商工観光労働部 モノづくり振興課

〒520-8577 滋賀県大津市京町四丁目1番1号

TEL : 077-528-3791

FAX : 077-528-4876

E-mail : fd00@pref.shiga.lg.jp

URL : <http://www.pref.shiga.lg.jp/f/shinsangyo/>



母なる湖・琵琶湖。
—あずかっているのは、滋賀県です。

