

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## ピンゲージ・ねじゲージ等測定器



ピンゲージ



ねじゲージ

〒529-1413  
滋賀県東近江市五箇荘築瀬町10-6TEL 0748-45-5100  
FAX 0748-45-5111  
URL <http://eisen.gr.jp/>

## お問い合わせ先

TEL. 0748-45-5100(営業部)  
Email. [pingauge@eisen.gr.jp](mailto:pingauge@eisen.gr.jp)

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
・ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

## ◎こんなところが当社の強みです

## 素材から完成まで～全製品、メイドインジャパンにこだわります

ピンゲージは精密に所定の寸法に作製されたピン形状の測定工具であり、機械加工された孔の直径測定や検査に使用されています。一方、ねじゲージは雄ねじや雌ねじが規格どおりに作られているかを検査する工具です。これらのゲージは、加工品と何度も接触するために高い耐摩耗性が求められます。もっとも一般的な鋼製の製品には、焼入れ・サブゼロ処理した合金工具鋼を使用しています。さらに高い耐久性があり、錆びにくさや低熱膨張性、耐薬品性を持つセラミックス製の製品もラインアップしています。

当社は日本で初めてのピンゲージメーカーとして創業して以来、素材からの一貫生産にこだわり、高精度・高品質の製品を供給してきました。2010年には、従来品のワンクラス上のマスターピンゲージシリーズを発売しました。このシリーズの製品には全ての実測値がケースに刻印され、本当の意味で安心してお使いいただけるものとなっています。

## ◎こんなところに使われています



## 微細加工から一般加工まで～ピンゲージ国内シェア75%

機械装置に利用されるあらゆる部品には多くの孔やねじが加工されており、それらの検査で使用されます。特に高い組み立て精度が求められる自動車関連や金型製造、家電や半導体関連の各メーカーにご利用いただいています。

## ■ 企業概要



株式会社アイゼン 本社

- ・代表者 代表取締役 廣田 亮介
- ・資本金 20,000千円
- ・従業員数 100名
- ・設立 1972年9月
- ・売上高 12億円
- ・主要取引先 国内主要自動車、電機等部品メーカー
- ・事業内容 ピンゲージ・ねじゲージ・精密バイス・治工具・ダイヤモンド工具の製造販売

## メッセージ

弊社は、ワイヤーゲージを「ピンゲージ」と命名し、日本で初めてミリサイズで発売したのを機に、お客様のニーズにお応えし、ネジゲージ、ロックウェル圧子等の測定器や、ダイヤモンド工具の開発により、超精密加工分野にも取り組み、現在、大学や、研究機関、他企業との連携で、新しい技術での新しい製品群をさらに提供し続けてまいります。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

ダイヤモンド工具(単結晶・電着・PCD/CBN)

単結晶ダイヤモンド  
スローアウェイチップ〒529-1413  
滋賀県東近江市五箇荘築瀬町10-6TEL 0748-45-5100  
FAX 0748-45-5111  
URL <http://eisen.gr.jp/>ダイヤモンド  
電着工具

お問い合わせ先

TEL. 0748-45-5100(営業部)  
Email. pingauge@eisen.gr.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 素材から完成まで～全製品、メイドインジャパンにこだわります

当社でラインナップしているダイヤモンドを用いた工具には、「単結晶ダイヤモンド工具」、「PCD(多結晶ダイヤモンド焼結体)切削工具」、「電着工具」があります。これらの製品は、非鉄金属の鏡面加工、超硬合金やセラミックス、ガラスなどの難加工材料の高効率加工に利用されています。一方で、ダイヤモンドの主成分である炭素が化学反応を起こすため、鉄系金属の加工には利用できませんが、金型などに使用される工具鋼の加工に使用できるCBN(立方晶窒化ホウ素)工具も用意しています。これらの製品の製造には、創業以来培ってきた当社の精密研削技術、ナノメートルレベルのダイヤモンド成形技術、ダイヤモンド接着・電着技術が生かされています。

・平成26年度戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン事業)～経済産業省支援3年間に採択

## ◎こんなところに使われています

## 一貫生産体制による、最短納期8時間

ダイヤモンド工具は、アルミニウム合金、銅合金などの非鉄金属材料やプラスチック、セラミックス材料などの切削加工に広く利用されています。近年は、切削加工の高効率化、高精度化の要求により、適用範囲がさらに広がりつつあります。特に、単結晶ダイヤモンド工具をアルミ合金などの非鉄金属の切削に利用することで鏡面が形成でき、その後の研磨工程を省略することで、生産コストの低減、時間の短縮が可能になります。また、母材上にダイヤモンド粒子を電気めっきで固定したダイヤモンド電着工具は、セラミックスや超硬合金などの難加工材料の高効率・高精度加工で威力を発揮します。

## ■ 企業概要



株式会社アイゼン 本社

・代表者 代表取締役 廣田 亮介  
・資本金 20,000千円  
・従業員数 100名  
・設立 1972年9月  
・売上高 12億円

・主要取引先  
国内主要自動車、電機等部品メーカー  
・事業内容  
ピンゲージ・ねじゲージ・精密バイス・  
治工具・ダイヤモンド工具の製造販売

## メッセージ

弊社は、ワイヤーゲージを「ピンゲージ」と命名し、日本で初めてミリサイズで発売したのを機に、お客様のニーズにお応えし、ネジゲージ、ロックウェル圧子等の測定器や、ダイヤモンド工具の開発により、超精密加工分野にも取り組み、現在、大学や、研究機関、他企業との連携で、新しい技術での新しい製品群をさらに提供し続けてまいります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品業業  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 緩み止めナットシステム



雄ねじとウェジコナット（凸座金と凹ナット）

## 有限会社ウェジコ 滋賀営業所



〒523-0891

滋賀県近江八幡市鷹飼町1568-1  
(本社：滋賀県東近江市建部日吉町432-8)

TEL 0748-31-3588

FAX 0748-31-3600

URL <http://www.wedgeco.jp/>

## お問い合わせ先

TEL. 0748-31-3588  
(又は090-3873-3295)Email. [n-tktry@viola.ocn.ne.jp](mailto:n-tktry@viola.ocn.ne.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

### 特許（特許番号3522695号）に基づく緩み止めナット

- ・あるゆる産業に通用する『締結力が長期にわたり維持できる。そんな理想的なファスナー』を開発し、その結果としてより安全で快適な生活空間の実現を目指しています。
- ・緩み止め効果を特殊ナットと偏芯座金で発揮します。
- ・ウェジコナットは特許に基づきシンプルな構造で緩み止め効果を発揮し、鉄、ステンレスのM6～M24まで取り揃えています（NEWロックナット）。ステン小口径のM3、M4、M5、も開発しました。
- ・平成24年度 滋賀県発明協会会長賞を受賞しています。平成27年度ものづくり補助金を頂きました。

## ◎こんなところに使われています



### NEXCO西日本の製品として使用されています

- ・ナットを締め付けることで座金がボルトに接触し（クサビ効果）、ナットと座金のテーパ部分でナットを傾斜させることによりナットのネジ山がボルトネジ山上部に接触し更なる緩み止め効果を発揮します。組立製品やゆるみやすい振動箇所（道路施設関連や一般建設関係など）に使用されています。
- ・使用例では高速道路トンネル内の照明灯取り付け部品や太陽光発電システムのパネル組み付け部品、大型立体駐車場の台車部品（東京スカイツリーで使用）などがあります。

## 企業概要



効果の説明

・代表者 代表取締役 中上 輝夫  
 ・資本金 3,000千円  
 ・従業員数 1人  
 ・設立 2005年8月  
 ・売上高 1,000万円

・主要取引先  
 日本コンベアー(株)、西日本高速道路エンジニアリング関西(株)、(株)ジョーニシ  
 ・事業内容  
 ウェジコナットの製造販売  
 ウェジコナットに関する新開発研究企画

#### メッセージ

- ・当社は、県、龍谷大学との共同研究プロジェクトを通じて確固たる技術を確認、蓄積してきました。
- ・製品の最大需要先である高速道路関連のNEXCO西日本様との共同開発により、確かな製品を市場に送り出すことに成功しました。
- ・これらの実績と更なるお客様のご要望にお応えし、よりよい製品を提供してまいります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

鉄鋼鍛造リング



鍛造工程


**近江鍛互株式会社**

〒520-2152

大津市月輪一丁目4番6号

TEL 077-545-3281

FAX 077-545-8802

URL <http://www.omitanko.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 077-545-3281(総務部)

Email. [soumu@omitanko.co.jp](mailto:soumu@omitanko.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 当社はリング鍛造部品のトップランナーです

□海底トンネルを掘る掘削機、大洋を航海する大型船舶、自然の力を活かす風力発電。世界の先端を行くプロジェクトには当社の鍛造品が活躍しています。

- 1.片手にのる小型リングから、25トンの重量物や直径5メートルの大口径リング、材料も鉄鋼にとどまらず銅やチタンなど大小20を越えるラインを有し、あらゆる顧客ニーズに対応可能
- 2.鍛造から熱処理・仕上加工まで一貫生産体制を確立

1999年、ISO 9001の認証取得

2001年、ISO 14001の認証取得

2007年、経済産業省・中小企業庁の2007年度「元気なモノ作り300社」に選定される

2008年、信楽工場で日本最大の15000トン油圧プレスの稼働を始める

2014年、OHSAS18001 認証取得

## ◎こんなところに使われています

## 当社は新幹線の車軸部品で60%のシェアを獲得しています

□当社の製品は新幹線などの鉄道車両や自動車そして風力発電、船舶や海洋掘削、航空宇宙といった様々な分野で役立つなど、これからも大地、海、空で科学技術の進歩に関わっていきます。

□当社では生産設備の整備も着実に進めております。信楽工場では直径80センチメートルから1.5メートル、重量500キログラム以下と比較的小型のリングを高精度鍛造できる一貫工場を新設。このほど本格稼働いたしました。

建設業界向けなど需要は大きく、高精度の真円度を実現したほか、材料コスト低減や生産時間短縮、従来難しかった薄肉品加工などで競合他社と差別化を図っていきます。

国内  
シェア  
第1位

## ■ 企業概要



近江鍛互株式会社 本社

・代表者 代表取締役社長 坂口 康一  
 ・資本金 99,450千円  
 ・従業員数 268人  
 ・設立 1956年10月  
 ・売上高 120億円

・主要取引先  
 ジェイテクト、三井造船、  
 キャタピラー・ジャパン、日本精工、NTN  
 ・事業所情報  
 信楽工場:甲賀市信楽町  
 長崎工場:長崎市松浦市

## メッセージ

当社はベアリングやジョイントで培った技術を最新の新幹線、ジェットエンジン、船舶のエンジンの部品等に活用、幅広い分野で高い評価を受けています。あらゆるサイズ・形状にも対応可能で小ロットの注文でもお受けしています。遠慮なくお問い合わせください。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 工作機械用スピンドルユニットの設計・製作



↑  
単一軸型長尺  
内面研削スピンドル

マシニングセンタ用  
スピンドル →



OHKUBO

## 大久保精工株式会社

〒525-0055  
滋賀県草津市野路町683-2

TEL 077-564-6011

FAX 077-564-6012

URL <http://www.eonet.ne.jp/~ohkuboseiko/>

お問い合わせ先

TEL. 077-564-6011

Email. [ohkuboseiko@zeus.eonet.ne.jp](mailto:ohkuboseiko@zeus.eonet.ne.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 当社には6つの強み（『知的資産』）があります！

- ①設計ノウハウ：長年の経験から生み出される設計力（保有特許複数有り）
- ②加工技術：自社製スピンドル搭載の専用機を駆使した高精度な加工技術
- ③バランス均衡化技術：振動解析技術を駆使した動的回転バランスを均衡化させる技術
- ④組立技術：スピンドルユニット全体を調和させる精緻な組立技術
- ⑤ブレない経営：品質重視の経営方針、身の丈に合った経営の実践
- ⑥ネットワーク力：産学官との連携による、技術力の向上

★ 近畿経済産業局『2010KANSAIモノ作り元気企業100社』に選定されています。



## ◎こんなところに使われています

## 当社製スピンドルユニットの使用例

工作機械で最も重要な構成部品である「回転主軸」として、大手機械メーカー各社に採用されています。各ユーザー様では、主に下記の用途でご使用いただき、ご好評をいただいています。

- ◎ 工作機械用 各種部品の加工用途
- ◎ 自動車用 各種部品の加工用途
- ◎ 航空機用 各種部品の加工用途
- ◎ 建設機械用「関節部品群」の加工用途、等々。

今後は、医療機器等の「超高速遠心分離装置」等の各種用途にも、広くご提案して参ります。



当社製品を搭載  
した工作機械

## ■ 企業概要



大久保精工株式会社・外観

・代表者 代表取締役 大久保 信雄  
・資本金 10,000千円  
・従業員数 5人  
・設立 1965年

・主要取引先  
工作機械・機械メーカー各社  
・事業内容  
スピンドルユニットの設計・製作・販売  
機械部品の受託加工、ODM、OEM、等

## メッセージ

当社は創業以来『高精度・高品質で奉仕する』をスローガンに、努力を重ねています。激しい技術革新の時代になつた優れた製品を作り上げていきたいと考えています。今後とも変わらぬご支援を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## ハイテク技術を駆使した製品開発 バタフライバルブ・ナイフゲートバルブ



安心な暮らしと快適さを提供するバルブ

OKM

株式会社オーケーエム

〒529-1608

滋賀県蒲生郡日野町大谷446-1

TEL 0748-52-2131 (代)

FAX 0748-52-8154

URL <http://www.okm-net.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 0748-52-8816(営業本部)

Email. [eikan@okm-net.co.jp](mailto:eikan@okm-net.co.jp)

### ◎こんなところが当社の強みです

#### お客様に喜ばれる商品創りを目指して

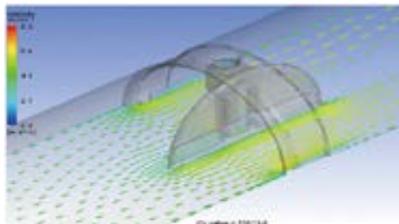
「株式会社オーケーエム」は企業設立以来110年、作業工具の製造から出発し、昭和27年よりバルブ専門メーカーとして常にバルブ業界の先端をいく製品開発に取り組み、自社による開発設計から製造まで一貫した生産システムのもと高機能、高品質、高信頼性のあるバルブを提供してまいりました。『お客様に満足をお届けすることを基本に』時代の先端をいくバルブに取り組みながら、地球環境に優しい環境づくりと、豊かな社会の創造に貢献できる企業でありたいと考えます。

自社による開発設計には最新の三次元測定機を駆使し、また、お客様がご使用されるあらゆる流体条件に対応した試験設備を滋賀工場内に設けており、低温～高温、低圧～高圧の実流試験を行うことにより、実際に見ていただき納得してご使用いただけることが強みです。

### ◎こんなところに使われています

#### 皆様の身近なところでOKMバルブは活躍

たとえば、京都駅、大阪駅やあべのハルカス、USJや東京ディズニーランドなど街のあらゆる空間の冷暖房設備、水廻りにはOKMのバタフライバルブが使われています。日々食する食品の工場、毎日身につける衣類の原料工場にはOKMのバタフライバルブ、ナイフゲートバルブが活躍しています。現代生活では欠かせない電気を作っている発電所にも多くのバルブが使用されています。乗り物では飛行機の素材である炭素繊維を作る工場で、船の中にも多くのバルブがあり、機関、バラスト、船底、ケミカルタンク等あらゆるところでご使用いただき、船用業界のバタフライバルブにおいては国内70%のシェアを占めています。



流動シミュレーション

国内  
シェア  
第1位

## ■ 企業概要



本社・滋賀工場

- ・代表者 代表取締役社長 奥村 恵一
- ・資本金 454,000千円
- ・従業員数 160名
- ・設立 1962年6月1日
- ・売上高 56億4,000万円 (平成27年3月期)

- ・主要取引先 西華産業(株)、ユアサ商事(株)メタルワン
- ・事業内容 各種バルブの製造販売

### メッセージ

Morale (旺盛な志気) Mark(高い目標) Mechanics (優れたテクノロジー) Market (的確な市場のニーズの把握) Management (行き届いたマネジメント) の5つのMがOKを意識し、流体制御で身近な暮らしの中で地球にやさしい環境づくりに挑戦し続けてまいります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品農業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

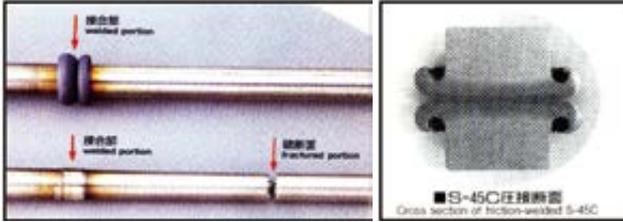
その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 異種金属の接合技術



摩擦圧接による金属接合



株式会社 大橋鉄工

〒526-0023  
滋賀県長浜市三ツ矢町11-7TEL 0749-63-5611  
FAX 0749-63-5613

お問い合わせ先

TEL. 0749-63-5611  
Email. ohstekko@skyblue.ocn.ne.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 摩擦圧接 異種金属の接合による新たな商品を開発

摩擦によって発生する熱エネルギーと、強圧力を利用した接合方法で、従来の溶接技術の概念を遥かに超えた、高品質な接合強度、高精度な接合、寸法精度を誇ります。

原理は、二つの材料の片側を回転させ、一定圧力で押し付け合うと接触面は摩擦熱により温度が上昇します。その後回転を急停止し、さらに高い圧力を加え一定時間保持すると接合が得られます。このため、従来の溶接と比べ強度、寸法精度が高く、またエネルギー効率が高い省エネルギー溶接です。

接合例として、SUS303とSS400、SCM435とS45C他非鉄金属のチタン合金と耐熱鋼、ニッケルやアルミとS45Cなどが接合できます。

## ◎こんなところに使われています

## 異種金属の接合においては、業界最先端

近年の産業界の要望として、部品の高機能化、低コスト化、環境の保全など本来、製品の求められている機能や品質を見直し、必要な性能（耐摩耗性、耐浸食性など）を必要な箇所に必要なだけ付加する新しい技術が求められています。

例えば事務機器用、コンベア用を始めとしたあらゆるローラーの軸部と本体部の接合に使用され軽量化と部材の節減およびコストの低減に効果を上げています。また、近年非鉄金属のチタン、アルミ等と鉄系金属の接合技術も確立でき、適用箇所もさらに増加しています。

## ■ 企業概要



株式会社大橋鉄工 本社工場

- |       |               |        |                                  |
|-------|---------------|--------|----------------------------------|
| ・代表者  | 代表取締役社長 大橋 正明 | ・主要取引先 | ヤンマー(株)、明石機械工業(株)、<br>ナベヤバイテック会社 |
| ・資本金  | 15,000千円      | ・事業内容  | 産業用機械部品の製造                       |
| ・従業員数 | 33人           |        |                                  |
| ・設立   | 1954年4月       |        |                                  |
| ・売上高  | 4億5,000万円     |        |                                  |

## メッセージ

独自の接合技術、加工技術により開発から生産までを手掛けます。  
また少量部品から量産部品まで受注でき、あらゆるお客様の要望に応える企業を目指しています。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

熱処理・表面処理の融合・複合技術



熱間鍛造型



熱間鍛造型



切削工具 (ホブ)



圧造ダイス

K.H.T  
カインド・ヒート・テクノロジー株式会社

〒523-0056

滋賀県近江八幡市古川町1823-2

TEL 0748-31-0225

FAX 0748-31-0229

URL <http://www.k-h-t.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-31-0225

Email. [info@k-h-t.jp](mailto:info@k-h-t.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 材料強化のための熱処理・表面処理技術の提供

☆鋼の熱処理においては、蓄積されたノウハウで段取り・加熱・冷却を最適化処理を行うことで、低返寸・低歪を実現しています。☆オリジナル拡散技術においては、濃度・圧力を高度に制御することで高耐衝撃・耐凝着のための技術を有しています。☆複合処理では、拡散元素を制御し、表面硬度を高くし、拡散深さを深くすることや、素材劣化元素を制御することで素材機能の向上を図っています。☆融合技術においては、拡散技術と表面処理技術・熱処理技術を組み合わせることで、表面を高硬度に保ちつつ、表層直下の硬さを補強でき高耐荷重の製品、金型への適応が可能になります。

☆弊社の技術開発のポイントはユーザーの問題点・機能要求などの要望に対し、材料・熱処理・表面処理・摩耗・潤滑等の改善をも含めた熱処理技術を提案し品質改善や長寿命化に努めています。☆ユーザーの商品開発にも企画段階から関わり新規性の高い商品を送り出しています。☆戦略的基盤技術高度化支援事業・新連携支援事業の認定を受け、技術開発にも積極的に行っています。

## ◎こんなところに使われています

## 鋼を生かす技術の提供を行います。

☆高度な制御による拡散技術により温間鍛造金型の2倍～4倍程度の寿命延長できる為、適応の拡大が進んでいます。拡散処理と表面処理の融合熱処理ではアルミダイカスト金型への適応でアルミの大幅な溶存改善に貢献しています。高強度材（抗張力鋼板980Mpa）に適応した事例では一般的に普及している表面処理の3倍程度の寿命延長を達成しました。これから受注拡大を進行させる計画です。

☆保有技術である拡散技術・複合技術・融合技術はオンリーワンの技術です。拡散技術及び融合技術適応事例として切削工具ではピニオンカッター・ホブ・ブローチ・ドリル等で塑性加工への例では転造ダイス・厚肉打ち抜きパンチ等、高張力鋼板の絞り型・熱間塑性加工の焼き付き対策ロール・熱間鍛造型・ダイカスト型等やクッションピン等の機械部品にも展開し評価を得ています。

☆ステンレスや耐熱鋼への表面処理技術も確立しております。



## ■ 企業概要

カインド・ヒート・テクノロジー株式会社  
本社工場

・代表者 代表取締役 種岡 智一  
・資本金 8,000千円  
・従業員数 7人  
・設立 2009年12月  
・売上高 1,300万円

・主要取引先  
ダイジェット工業(株)、DOWAサーモエンジニアリング(株)、メタルアート(株)、サカイ工機(株)  
・事業内容  
熱処理・プラズマ窒化等の表面処理の受託加工、ユーザー商品開発の技術指導等

## メッセージ

熱処理・表面処理を通して、技術開発・商品開発・生産現場・商品等の問題解決のお手伝いできる事を望んでいますので、気軽に連絡下さい。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 産業用精密機器部品



注油器

## 株式会社 金山精機製作所

〒520-0357

滋賀県大津市山百合の丘10-18

(本社：京都市山科区清水焼団地4-9)

TEL 077-532-0071

FAX 077-532-0072

URL <http://www.kanayamajapan.com/info/>

## お問い合わせ先

TEL. 075-591-5031 (営業部)

Email. [info@kanayamajapan.com](mailto:info@kanayamajapan.com)

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
・ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

## ◎こんなところが当社の強みです

## ナノレベルの高精度・高品質で無理難題にお応えします

当社は、ナノレベル鏡面加工や超精密加工をコア技術として精密加工を得意としています。また、自社製品である注油器のメーカーです。2014年9月には、生産性向上の為に3つの工場を統合し、滋賀県大津市に新工場を開設しました。「精密加工は温度がいのち いつも定温 いつでも高品質」のスローガンのもと、地中熱を利用し、高断熱・高気密の建屋をつくり、省エネ工場を実現しています。

## ◎こんなところに使われています

## 間近に控える水素社会に貢献できる水素ステーション向け注油器を開発中

自社製品である注油器は、船舶用ディーゼルエンジンやプラント用コンプレッサ等への注油装置として利用され、最近では、水素ステーション向けも開発中です。また、発電所等で大電流を制御するパワーデバイス用のキーパーツ、民間航空機用部品、ターボ分子ポンプ用キーパーツの製造も行っています。3Dプリンターを用いた特殊部品も手掛けています。

## ■ 企業概要



株式会社金山精機製作所 滋賀工場

・代表者 代表取締役社長 金山 隆  
 ・資本金 10,000千円  
 ・従業員数 65人  
 ・設立 1973年7月  
 ・売上高 6億円

・主要取引先  
 (株)島津製作所、島津エミット(株)、(株)東芝  
 ・事業内容  
 注油器の製造・販売、  
 精密部品の加工・組み立て

## メッセージ

ISO9001、JISQ9100の認定を取得したほか、京都中小企業優秀技術賞を受賞し、KANSAIモノ作り元気企業100社にも選ばれました。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

歯車関連機械部品



歯車加工例

## 株式会社関西歯車工業社

〒523-0063

滋賀県近江八幡市十王町1130

TEL 0748-34-8115

FAX 0748-34-8755

お問い合わせ先

TEL. 0748-34-8115 (業務担当 岡村 将司)

Email. Kansai-g@pearl.ocn.ne.jp

### ◎こんなところが当社の強みです

#### 県下唯一の歯車専門工場

弊社は歯車製造を主体とする機械加工に特化した営業活動をしています。円形はもとより、長方形、円錐形、球状などの複雑形状への等間隔溝加工、内径リード溝加工、スプライン加工など、いろいろな溝加工ができることが弊社のセールスポイントの一つです。

現在は、同時四軸加工、らせん加工、内径加工、設備のNC化を実現するための設備投資を行っています。今後も、より個性のある企業であるため、取引先の要求にタイムリーに応えるために、日夜研鑽していきます。



加工風景

### ◎こんなところに使われています

#### あらゆる歯車関連機械製品の加工が可能

歯車歯切盤やスロッターマシンをはじめ、大小、新旧あわせて60台余りの設備を所有し、あらゆる形状、種類、材質の歯車関連機械製品の加工に対応でき、単品から中ロットまで生産可能です。弊社で製造した歯車は、自動車、繊維機械、建設機械、農業機械など様々な機械装置で利用されています。また、食品解砕（粉砕）機（たとえば、コーヒー豆の粉砕）の刃物部分にも利用されています。



各種加工機械

## ■ 企業概要



株式会社関西歯車工業社 本社

・代表者 代表取締役 岡村 秀男  
 ・資本金 10,000千円  
 ・従業員数 26人  
 ・設立 1966年10月

・事業内容  
 各種歯車加工、ワイヤー加工等

#### メッセージ

お客様の需要に合わせて、あらゆる形式、種類の歯車を製作します。ウォーム、ラック&ピニオン、スクリュー、ねじ、スプライン等の特殊形状加工も可能です。また、内径への様々な形状加工にも力を入れております。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

医療・バイオ向け、微細切削加工部品



μTASチップ用金型


**近畿精工 株式会社**

〒526-0803

滋賀県長浜市西上坂町275番地

TEL 0749-63-5301

FAX 0749-62-2641

URL <http://www.kinki-seiko.net/>

お問い合わせ先

TEL. 0749-63-3596 (技術部設計グループ)

Email. [mail@kinki-seiko.net](mailto:mail@kinki-seiko.net)

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

## ◎こんなところが当社の強みです

## 微細切削加工と高精度放電加工

医療分野や環境、バイオ分野で使用される分析用μTASチップは製造コストが高く、使い捨てできないことが課題です。

そこで当社では、安価で高機能な使い捨てμTASチップの開発を目的に、金型の高精度加工に関する主要課題を複合的に研究開発してきました。

これまで蓄積した微細切削加工に関するノウハウを他の分野にも転用しています。また大学や公設試や他企業とも連携し、技術開発型の企業を目指しています。

- ・ K A N S A I モノ作り元気企業2008に選定
- ・ 平成19年度戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン事業）に採択

## ◎こんなところに使われています

## μTASチップ用金型、マイクロニードル金型など

分析用μTASチップは蓋をする事によって流路を形成する構造となっており、貼り付け面の面粗度を向上することが求められています。そこで当社は型構造と加工方法を工夫する事によりこの課題を克服しました。また、微細加工技術を使ってマイクロニードル金型のマスター製作も行っており、この分野での引き合いも増えてきました。

最近、大幅なコストダウンを図り製品の競争力を獲得するために、製品に要求される精度を射出成形だけで実現できる金型が多方面より求められていますので、これに応えるべく金型精度向上に取り組んでいます。



マイクロニードル用金型

## ■ 企業概要



近畿精工株式会社 本社

- ・ 代表者 代表取締役 畑澤 康弘
- ・ 資本金 29,000千円
- ・ 従業員数 27人
- ・ 設立 1973年3月
- ・ 売上高 3億円

- ・ 主要取引先 第一樹脂工業(株)、ギフハイテック(株)
- ・ 事業内容 プラスチック射出成形金型の製造販売  
微細加工部品の製造販売

## メッセージ

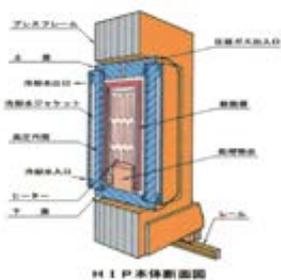
生産の上流に位置している当社は、「金型の品質こそが、お客様の製品の品質の源流である」という認識のもと、初期精度はもちろん、量産中においてもノントラブルでの成形が可能で、いつまでも精度が維持できる金型を製作することにチャレンジしております。これからも、理想の金型づくりに妥協することなく、最高のものづくりにこだわり続けます。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

真空炉・HIP装置を駆使した接合技術



## 金属技研株式会社滋賀工場

〒529-1202

滋賀県愛知郡愛荘町松尾寺1066

(本社：東京都中野区本町1-32-2

ハーモニータワー27階)

TEL 0749-37-3361

FAX 0749-37-2653

URL <http://www.kinzoku.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-37-3361 (営業課)

Email. [tfuji@kinzoku.co.jp](mailto:tfuji@kinzoku.co.jp)

### ◎こんなところが当社の強みです

#### メイン技術の熱処理や接合を含めた前加工～仕上げ加工迄の一貫製作

ものづくりにおいて、熱処理や接合といった分野においては、その工程のみを委託するという形が主流ですが、当社では基幹技術である真空炉での熱処理及び接合技術、HIP装置を使用した焼結・接合技術の中核とし、その前工程である部材の機械加工や後工程の仕上げ機械加工と全体を通しての検査まで一貫貫でのものづくりを、一品ものから、量産物まで対応させていただけます。

当社は、熱処理においては管理の厳しい航空宇宙分野で、接合においては、産業機器部品や弱電部品、国のプロジェクトである核融合に関連する部品等の製作等で培われた各技術を用い、場合によっては製品づくりの初期段階から参画させていただき体制をとりながら、お客様のご要望にお答えできるよう日々活動しております。

### ◎こんなところに使われています

#### あらゆるところで使われています

- \* 電気・電子分野：電池関連部品のプレス加工時に残る残留応力除去を真空熱処理炉による熱処理。
  - \* 医療機器分野：人口骨(焼結部品)のHIP処理(高温・高圧処理)による部材緻密化処理、Ti合金(医療メス)の加工後の真空炉による応力除去処理。
  - \* 自動車分野：エンジン関連部品(鋳物材)のHIP処理(高温・高圧処理)による内部欠陥除去処理。
- 等々、特定の業界や分野に属することなく、独自に蓄積した技術や加工設備にて顧客ニーズに合った工法等を提案しながら対応させて頂いております。

## 企業概要



金属技研株式会社 滋賀工場

- ・代表者 代表取締役社長 長谷川 数彦
- ・資本金 288,000千円
- ・従業員数 518人
- ・設立 1960年2月
- ・売上高 95億円
- ・主要取引先 三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、(株)島津製作所
- ・事業内容 HIP処理・熱処理・超塑性加工等の受託加工

#### メッセージ

創業当時の社訓「和を貴び、和を守る」の精神のもと、相対する全ての人、ものに対して尊厳性を認識する気持ちを持ちながら、企業活動をすすめております。また、それらを体現させるため、「the metal solution」をキーワードに顧客はもとより社会と一緒に考えて、金属だけでなくさまざまな問題を解決する為の知恵と技術を皆様にご提供させていただきます。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

金属機械部品の熱処理・表面改質加工



浸炭焼入れにより強化された各種機械部品

## 國友熱工株式会社

〒520-2501

滋賀県蒲生郡竜王町弓削1218

(本社：大阪府東大阪市菱屋東3-8-20)

TEL 0748-58-1335

FAX 0748-58-0209

URL <http://www.kunitomo-nekkou.co.jp>

### お問い合わせ先

TEL. 0748-58-1335 (生産技術)

Email. [kunitomo.m-tech@hera.eonet.ne.jp](mailto:kunitomo.m-tech@hera.eonet.ne.jp)

### ◎こんなところが当社の強みです

#### 機械部品の用途に応じた最適な熱処理・表面改質技術をご提案致します

○多品種・少ロットに対応できる熱処理・表面改質技術

JIS規格のみならずAISI,DIN,AMS規格の様々な鋼種の熱処理に対応してきた実績と、単重数グラムから数百キロの製品まであらゆる分野の機械部品の熱処理・表面改質加工に対応可能な設備および材料強度学、物理化学的知見を活用して、各種機械部品の仕様特性に応じた熱処理・表面改質加工に対応致します。

### ◎こんなところに使われています

#### 高精度が要求される工作機械部品～高強度な掘削機械用工具など

- ①調質、焼ならし、焼なまし処理：建機部品、船舶部品や建築金物などの鍛造素材に被削性や強靱性を付与します。
- ②ガス浸炭、真空浸炭焼入れ：工作機械用マシニングツール、油圧・空圧機器、各種減速機、地下掘削工具など幅広い機械部品に耐摩耗性や耐疲労特性を付与します。
- ③FCD処理、KHD処理（弊社独自技術）：熱間鍛造用金型、冷間プレス金型、工業用刃物などの治工具類の耐久性を大幅に延ばすことにより、ご好評を得ております。
- ④真空焼入れ：シールドマシン用掘削刃物の高強度化（飛騨トンネルなど国内外の工事で多数の実績があります。）

## ■ 企業概要



國友熱工株式会社 工場

・代表者 代表取締役 坪田 輝一  
 ・資本金 25,000千円  
 ・従業員数 26人  
 ・設立 1966年5月  
 ・売上高 4億5,000万円

・主要取引先  
 大昭和精機(株)、近江鍛工(株)、(株)ゴーシュー  
 ・事業内容  
 熱処理、表面改質処理の受託加工  
 金属材料と熱処理技術のコンサルティング

### メッセージ

熱処理や表面改質加工は非常にマイナーではありますが、機械部品にとっては無くてはならない技術です。弊社は開発・提案型の企業を目指し、鉄鋼材料に関する知見と豊富な熱処理・表面改質加工実績を活かしてお客様の疑問やご要望にお応えしていきます。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

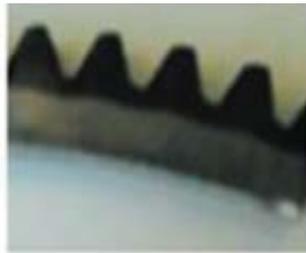
その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

高周波焼入れを中心とした金属熱処理加工



★ワーク回転一発噴射焼入★



★移動焼入★

## 甲西高周波工業株式会社

〒520-3113

滋賀県湖南市石部北5丁目6番5号

TEL 0748-77-3954

FAX 0748-77-3355

URL <http://www.kdgnnet.com/>

お問い合わせ先

TEL. 0748-77-3954

Email. [g-konan@kdgnnet.com](mailto:g-konan@kdgnnet.com)

### ◎こんなところが当社の強みです

#### 高精度で低歪な熱処理技術を実現

当社は「誠実・積み重ね」を経営理念に掲げ、創業以来30年以上の長きに渡り、各産業界の金属製品に高周波焼入れを中心とした熱処理を行ってきました。長年蓄積された知識・スキルを基に、高精度で低歪な、当社独自の熱処理技術を実現し、お客様より信頼頂いております。現在では三重県にも工場を設立し、多くのお客様と信頼関係を築いております。

また ISO9001取得工場として、受入れから出荷まで確実な管理体制を整え、各工場に配属された20名以上の金属熱処理技能士が責任とプライドを持って管理を行っています。

※金属熱処理技能の水準向上に努め、技能検定制度の普及、発展に尽力し金属熱処理業界の発展に大きく寄与したことにより、厚生労働大臣より平成23年度職業能力開発関係の表彰を頂きました。

### ◎こんなところに使われています

#### 様々な分野の金属熱処理加工を行っています

主要製品である自動車部品・空調部品・航空機部品・鍵部品の量産品熱処理に加え、単品もの試作品等の受託熱処理も行っております。

当社は様々な形状・大きさの製品に、自社作製コイル・工法による焼入れを行い、お客様のご要望に応じてきました。その積み重ねにより、高精度で低歪な熱処理技術及び効率的な自動制御加工ラインを確立し保有しております。またロボット化等に取り組み、均一な品質を確保した製品を、より早く、より安くお客様に提供できるよう日々努力をし進化し続けています。

エンジンからミッション  
への動力伝達部品MT車の  
ミッション部品

自動車部品熱処理一例

### ■ 企業概要



甲西高周波工業株式会社 本社

・代表者 代表取締役社長 佐々木 正宏  
 ・資本金 30,000千円  
 ・従業員数 45人  
 ・設立 2004年3月（創業1983年）  
 ・売上高 5億5,000万円

・主要取引 (株)エクセディ、ナプテスコ(株)、美和ロック(株)  
 ・事業内容 金属熱処理業・高周波熱処理受託加工  
 誘導加熱コイル製作・販売・メンテナンス

#### メッセージ

1. より歪の少ない熱処理加工技術  
 2. より合理的な短時間熱処理加工技術  
 3. トータルコスト低減に向けた技術提案  
 } を念頭に顧客サービスに努めております。

今度とも絶大なるご支援、ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品農業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

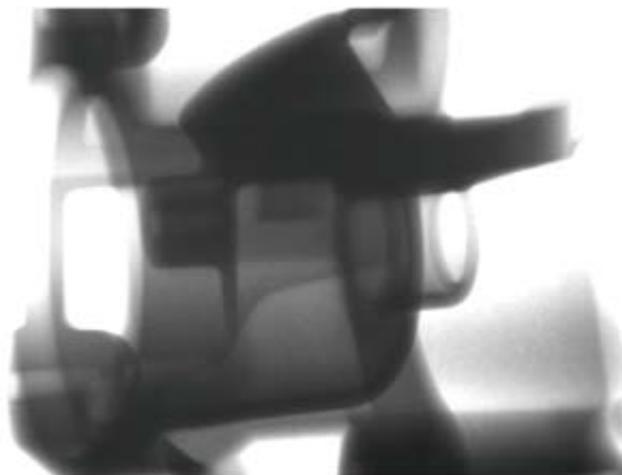
その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## PFダイカスト技術と局部スクイズダイカスト



X線検査装置による当社製品の様子

KOBAC

## 小林金属株式会社

〒524-0103

滋賀県守山市洲本町1124

(本社：大阪府吹田市江の木町2-26)

TEL 077-585-2456

FAX 077-585-4591

URL <http://www.kobac-j.co.jp/>

## お問い合わせ先

TEL. 077-585-2456

Email. [junkb@kobac-j.co.jp](mailto:junkb@kobac-j.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 解析によりガスの巻き込み巣と引け巣を一気に解決

ダイカストは短時間で精密な鑄造を行うため生産性の良い工法ですが、金型の内部の空気やガスが原材料に巻き込まれるため内部にガスの巻き込み巣や金属の凝固収縮による引け巣が少なからず発生します。

PFダイカストは金型内部に酸素を充填してから溶湯を射出し酸素と金属を反応させることによって錆巣を激減させます。また局部スクイズは肉厚部を金型に装着した油圧シリンダーで二次加圧を掛けることによって凝固収縮を激減させます。

当社のPFダイカストによればガス量が激減しますので、後工程で焼き入れ（T6処理）も可能となりさらなる強度アップが図れます。また当社では同時に流動解析・凝固解析ならびに流体工学の基礎式を利用して最適な金型設計を行っており、試作の回数を大幅に減らすことに成功しています。

- ・スズキ(株)様 GSR600のエンジンピストンに採用 (<http://www.suzuki.co.jp/release/d/d051104.htm>)
- ・スズキ(株)様と共同特許出願

## ◎こんなところに使われています

## 錆巣・漏れ・強度対策に大手ユーザー様の引き合いが続いています

内部錆巣の欠陥についてはダイカスト品の共通した悩みですが、当社のPFダイカストおよび局部スクイズ工法を併用しますとそれらの問題を一気に解決します。ガスが激減することで熱処理（T6処理）や溶接も可能になり、また表面処理後の表面欠陥も激減することから、塗装やメッキを必要とするものにも大きく貢献いたします。

自動二輪の部品での強度アップ、硬さアップ、油圧機器や空圧機器の漏れ不良対策、そして信頼性のアップが期待できることから引き合いが続いています。

また大切な金型設計においては流動・凝固解析ならびに流体力学の基礎式を応用した当社独自の仕様検討により最適化を図り、試作回数を大きく削減しました。ほとんどのものは試作日が量産開始日です。

## ■ 企業概要



小林金属株式会社守山工場

- |       |            |        |                              |
|-------|------------|--------|------------------------------|
| ・代表者  | 代表取締役 小林 哲 | ・主要取引先 | 三菱電機(株)、NTN(株)、日立オートモティブシステム |
| ・資本金  | 24,000千円   |        | テムズステアリング(株)、コイズミライティング(株)   |
| ・従業員数 | 32人        | ・事業内容  | ダイカスト製品の製造・販売                |
| ・設立   | 1957年11月   |        |                              |
| ・売上高  | 7億3,000万円  |        |                              |

## メッセージ

当社は、他社では不可能と言われてきた部品製造を独自の技術によって達成してまいりました。

お得意様のニーズにマッチした工法とコストを具体的に素材設計図面に落とし込みますので計画段階からのお声掛けをお願いいたします。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
・ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## EM不断水バルブ工法「エスゲート」



EM不断水バルブ工法「エスゲート」カットモデル



〒529-1663  
滋賀県蒲生郡日野町北脇206-7

TEL 0748-53-8080

FAX 0748-53-8081

URL <http://www.suiken.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0748-53-8083 (営業統轄部)  
Email. [otoiwase@suiken.jp](mailto:otoiwase@suiken.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 世界初、エンドミル（EM）を用いた不断水バルブ工法

EM不断水バルブ工法「エスゲート」は、水道管の水の流れを止めずに簡易バルブを設置する工法です。穿孔機のカッターには切削工具のエンドミル（EM）が用いられており、管を溝状に穿孔し薄形のソフトシール弁体を挿入することで低トルクで高い止水性能を実現、弁体にダメージを与えにくい構造のため繰り返しの開閉操作もスムーズに行えます。国内外で行われているホルソーという円形のカッターを用いた従来工法と比較し、施工機材がコンパクトとなり、従来工法では施工が困難であった屋内設備配管や、重量物の運搬が困難な狭小地などでの施工も可能になりました。穿孔の大きさは必要最小限であり、既設管への影響も軽減されます。

(当社受賞歴) 1991年中小企業庁長官奨励賞、1995年関西ニュービジネス協議会主催ニュービジネスアイデアコンクール「NBK大賞」、1996年日本発明振興協会主催発明大賞「発明功労賞」、1997年科学技術庁長官賞、1998年佐藤敏之社長(当時)が黄綬褒章を受章。

## ◎こんなところに使われています



オンリーワン

## 国内外で累計施工数3万5千ヶ所以上の実績

不断水バルブ工法は、水の流れを止めることなく既設の水道管にバルブを設置することができます。断水による告知が不要で、給水車の手配や断水工事に掛かる諸費用(管内清掃・工事時間)の削減ができるため、現代の水道工事には欠かすことのできない技術となっています。EM不断水バルブ工法「エスゲート」は、その優位性が認められ、不断水工事の先進国である米国をはじめ、韓国、台湾、マレーシアなど世界各国で施工実績を伸ばしています。最近では、多種多様な市場の要望に応えられるよう、施工機材のさらなる小型化、対応管種やサイズのバリエーションの充実に向けて鋭意開発中です。



500mm穿孔状況

## ■ 企業概要



株式会社水研 本社

・代表者 代表取締役 佐藤 敏之  
・資本金 95,600千円  
・従業員数 60人  
・設立 1970年4月

・主要取引先 渡辺パイプ(株)、倉敷化工(株)、(株)フソウ  
・事業内容 上下水道管路用継手製品、設備配管用免震継手の開発・製造・販売および不断水工事

## メッセージ

弊社はライフラインを守る継手メーカーとして、独創的な技術を生み出し、多数の特許を取得、その技術を生かした製品の製造・販売を行っております。強靱さと柔軟さが要求される免震型の継手技術は、いくつもの大震災を克服し、国内外で高い評価を得ました。今後も「開発型企業」として技術で未来を切り開き、夢を実現する。近江日野からイノベーションで多様なインフラ問題を解決します。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## ポリエチレン管用ノンボルト継手システム



PE挿し口付ダクタイル鋳鉄製ボール形可撓伸縮管

〒529-1663  
滋賀県蒲生郡日野町北脇206-7

TEL 0748-53-8080

FAX 0748-53-8081

URL <http://www.suiken.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0748-53-8083 (営業統轄部)  
Email. [otoiwase@suiken.jp](mailto:otoiwase@suiken.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

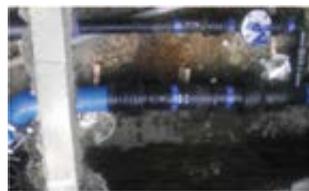
## ポリエチレン管とダクタイル鋳鉄部材をノンボルトでシンプルー体化

ポリエチレン管用ノンボルト継手システムは、ダクタイル鋳鉄製の本体（フランジ継手、T字管、バルブなど）にボルトを用いることなくポリエチレン挿し口を接合する画期的な技術です。接合部は過酷な試験下においても抜けや漏水がなく、抜群の強度を有しています。接合時に複雑な加工やボルトなどの付属品が不要なため、部品点数・工数の削減を実現しました。この技術は水道用異形管や継手、バルブなどに応用されており、ポリエチレン配管に継手やバルブをEF接合（電気融着）で一体化できるため耐震管路に最適です。（当社受賞歴）1991年中小企業庁長官奨励賞、1995年関西ニュービジネス協議会主催ニュービジネスアイデアコンクール「NBK大賞」、1996年日本発明振興協会主催発明大賞「発明功労賞」、1997年科学技術庁長官賞、1998年佐藤敏之社長（当時）が黄綬褒章を受章。

## ◎こんなところに使われています

## POLITEC規格品から自社製オリジナル製品まで

「ポリエチレン管用ノンボルト継手システム」は、配水用ポリエチレンパイプシステム協会（POLITEC）規格品であるポリエチレン挿し口付ダクタイル鋳鉄異形管やポリエチレン挿し口付ソフトシール仕切弁に採用されている他、弊社オリジナル製品にも応用されています。弊社オリジナル製品であるPE（ポリエチレン）挿し口付ダクタイル鋳鉄製ボール形可撓伸縮管およびPE挿し口付ボール形自在継手は、ポリエチレン配管にボール形継手をEF接合（電気融着）で一体化することで、管路にかかる局部変位を継手で吸収し、応力を逃がします。



施工例

## ■ 企業概要



株式会社水研 本社

・代表者 代表取締役 佐藤 敏之  
 ・資本金 95,600千円  
 ・従業員数 60人  
 ・設立 1970年4月

・主要取引先 渡辺パイプ(株)、倉敷化工(株)、(株)フソウ  
 ・事業内容 上下水道管路用継手製品、設備配管用免震継手の開発・製造・販売および不断水工事

## メッセージ

弊社はライフラインを守る継手メーカーとして、独創的な技術を生み出し、多数の特許を取得、その技術を生かした製品の製造・販売を行っております。強靱さと柔軟さが要求される免震型の継手技術は、いくつもの大震災を克服し、国内外で高い評価を得ました。今後も「開発型企業」として技術で未来を切り開き、夢を実現する。近江日野からイノベーションで多様なインフラ問題を解決します。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 無反動型免震ジョイント「メンシンベンダー」



無反動型免震ジョイント「メンシンベンダー」作動イメージ



〒529-1663

滋賀県蒲生郡日野町北脇206-7

TEL 0748-53-8080

FAX 0748-53-8081

URL <http://www.suiken.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0748-53-8083 (営業統轄部)

Email. [otoiwase@suiken.jp](mailto:otoiwase@suiken.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 免震ビルの複合変位に順応する設備配管用免震ジョイント

阪神・淡路大震災以降、大型病院や防災拠点（庁舎・消防署等）を中心に免震建物が急速に普及しています。無反動型免震ジョイント「メンシンベンダー」は、免震構造ビルの設備配管用に開発した金属製の継手です。ボールジョイントと伸縮ジョイントを組み合わせた構造となっており、圧倒的な強度、耐久性を有します。また、圧力バランス機構の内蔵により、伸縮時の体積変化や推力（伸びだし）の発生がないため（無反動型）、一般的な伸縮継手で必要とされるスラスト固定が軽減でき、省スペースでの設置が可能です。（一財）日本消防設備安全センター認定品、危険物保安技術協会評価品です。

（当社受賞歴）1991年中小企業庁長官奨励賞、1995年関西ニュービジネス協議会主催ニュービジネスアイデアコンクール「NBK大賞」、1996年日本発明振興協会主催発明大賞「発明功労賞」、1997年科学技術庁長官賞、1998年佐藤敏之社長（当時）が黄綬褒章を受章。

## ◎こんなところに使われています

## 公的建造物、病院など重要施設に多数実績有り

免震建物は一般的に建物基礎部分にある免震層（積層ゴム・ダンパー）により地震の激しい揺れをゆっくり変位して吸収し、建物本体の揺れを大幅に軽減します。その免震層に設置される設備配管は水平方向に大きく変位するため、その変位を吸収するための免震ジョイントが必要となります。ボールジョイントと圧力バランス機構（バルンサー）を組み込んだ伸縮ジョイントを一体化した構造の無反動型免震ジョイント「メンシンベンダー」は弊社オリジナル製品であり、各省庁の公的建造物、病院、電力会社、民間の最新鋭の工場、高層ビルなど重要な施設の空調設備配管、給排水衛生設備配管、消火設備配管、危険物施設用配管などに多数の納入実績があります。



オンリーワン



施工例

## ■ 企業概要



株式会社水研 本社

- ・代表者 代表取締役 佐藤 敏之
- ・資本金 95,600千円
- ・従業員数 60人
- ・設立 1970年4月

- ・主要取引先 渡辺パイプ(株)、倉敷化工(株)、(株)フソウ
- ・事業内容 上下水道管路用継手製品、設備配管用免震継手の開発・製造・販売および不断水工事

## メッセージ

弊社はライフラインを守る継手メーカーとして、独創的な技術を生み出し、多数の特許を取得、その技術を生かした製品の製造・販売を行っております。強靱さと柔軟さが要求される免震型の継手技術は、いくつもの大震災を克服し、国内外で高い評価を得ました。今後も「開発型企業」として技術で未来を切り開き、夢を実現する。近江日野からイノベーションで多様なインフラ問題を解決します。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品農業  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

幅広い加工技術で『モノづくり』に対応



**株式会社 住谷製作所**

〒520-3306  
滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34  
(甲南フロンティアパーク内)

TEL 0748-86-1666

FAX 0748-86-1661

URL <http://www.sumitani.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-86-1666  
Email. e-mail@sumitani.co.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 部品一点から機械・装置一式まで対応

機械加工（旋盤・フライス・ワイヤー放電）・製罐・板金の部品製作はもちろんの事、機械設計・電気設計・組立・据付まで一貫した機械・装置の製作も可能です。当社の『モノづくり』は、人としてのハートをプラスした製品をお客様に提供しつづけ50年を迎えます。その間に蓄積された多くの技術がお客様に喜ばれております。また、常にニーズとシーズの融合をめざし、従業員一人一人がオールラウンドプレーヤーであることで迅速な対応を可能にしております。

## ◎こんなところに使われています

## 金属板金用ウレタンロールマシンの製造・販売

当社のもう一つの顔として、金属板金用ウレタンロールマシン（商標：ロールベンダー）の製造・販売もしております。ロールマシンとは、鉄板を丸め筒状にする機械です。最近では、自動車用マフラー製造機や、プロパンボンベ製造機、エコキュートのメインタンク製造機などの実績があります。



## ■ 企業概要



株式会社住谷製作所 工場

・代表者 代表取締役 住谷 徳章  
・資本金 1,000万円  
・従業員数 20人  
・設立 1984年9月

・主要取引先  
(株)山善・(株)マツモト産業(株)・(株)TOTO、  
(株)オーケーエム・(株)ナルコ岩井 など  
・事業内容  
一般産業機械部品製造  
金属板金用ウレタンロールマシン製造・販売

## メッセージ

お客様に『安心で満足して頂ける、より良い製品、技術、サービス』を提供し続ける事に日々挑戦しております。また『モノづくり』を通じ、お客様と地域社会に必要なとされる企業作りを目指しております。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

自動車・産業機器用排気系部品

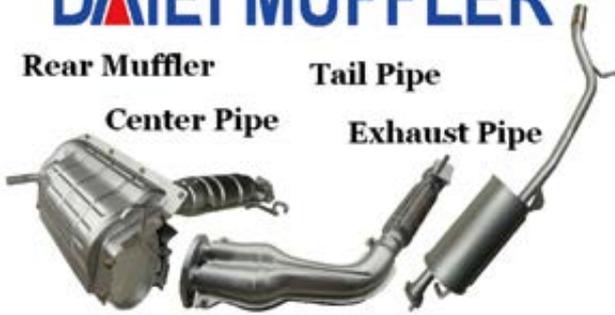
DAIEI MUFFLER

Rear Muffler

Tail Pipe

Center Pipe

Exhaust Pipe



当社取扱い製品例

## 大栄テクノ株式会社

〒526-0804  
滋賀県長浜市加納町227

TEL 0749-63-2831

FAX 0749-65-3699

URL <http://www.daiei-techno.co.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0749-63-2831 (自動車事業部)  
Email. [info@daiei-techno.co.jp](mailto:info@daiei-techno.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 小ロット多品種に対応し顧客のニーズにお応えします

弊社は、創業以来60年以上にわたり市販部品である自動車用マフラーメーカーとして、お客様のニーズにお応えし、また近年ではエキゾーストシステムのトータルメーカーとし、エキゾーストパイプ・センターパイプ・テールパイプ等多品種での豊富な品揃えで、お客様のご要望にお応えしています。

ISO9001（国際標準化機構）を取得し厳しい検査により、環境を重視して高品質な製品をご提供し、お客様に満足していただけるよう、品質向上・改善活動に日々努力しております。



溶接ロボット

## ◎こんなところに使われています

## 自動車エンジンより排出される排気ガスを誘導し冷却・消音します

弊社が製造・販売しているマフラー、センターパイプ、エキゾーストパイプなどの自動車用排気系部品は、市販補修用部品としてお客様にお使いいただいています。パイプ曲げ加工やプレス加工、溶接加工を駆使したものづくりで、純正品に負けない静音性と低燃費性を兼ね備えた製品づくりで、公害のない静かな環境づくりに貢献しています。



パイプベンダー

## ■ 企業概要



大栄テクノ(株) 本社

- ・代表者 代表取締役社長 松居 宏純
- ・資本金 80,000千円
- ・従業員数 50人
- ・設立 1956年9月

- ・主要取引先 大洋(株)、(株)トヨシマ、日発販売(株)、明治産業(株)、ヤマト自動車(株) 等
- ・事業内容 自動車部品の製造販売 特定建設業

## メッセージ

半世紀以上の実績と信頼の元に、より静かで、低燃費なマフラーづくりをめざし”公害のない静かな環境づくり”に貢献しています。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 金属プレス加工による鏡面成形技術



プラスチック射出成形  
+アンダーコート  
+アルミメッキ

金属プレス加工による  
アルミニウム材の  
鏡面成形加工



リフレクター（従来品と開発品）



高橋金属株式会社

〒526-0105

滋賀県長浜市細江町864-4

TEL 0749-72-2221

FAX 0749-72-3131

URL <http://www.takahasi-k.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-72-2221（営業課）

Email. [k-nisitani@takahasi-k.co.jp](mailto:k-nisitani@takahasi-k.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## プレス加工を磨き、新しい価値を創造する

LED照明に活用されるリフレクターは従来、基材に、アンダーコート、蒸着メッキ、トップコートを実施して製作されています。当社は、LED照明用リフレクターの製造をプレス加工のみで行うことで、安定した品質、低コストでお客様に提供することを可能にしました。

- ・第5回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞 2012-2013 日本鍛圧機械工業会 MF大賞受賞
- ・平成21年戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン事業）採択
- ・平成27年戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン事業）採択

## ◎こんなところに使われています

## 屋外施設から医療、自動車まで

ホテル等の商業施設の照明や、庭園、公園といった屋外施設の照明として、LED照明が活用されLED照明用リフレクターとして、当社のリフレクターの技術が活用されています。また、近年では医療用照明といった分野でも採用されつつあります。

今後の展開とし、自動車分野でのヘッドライト、テールランプもLED化が進んできており、自動車分野にビジネスチャンスを求め継続開発中です。



屋外施設LED照明

## ■ 企業概要



高橋金属株式会社 本社

- ・代表者 代表取締役社長 高橋 康之
- ・資本金 98,325千円
- ・従業員数 220人
- ・設立 1958年10月
- ・売上高 80億円

- ・主要取引先 ヤンマー(株)、ヤンマー建機(株)、パナソニック(株)、長浜キヤノン(株)
- ・事業内容 精密金属プレス部品製造 環境関連機器の製造・販売

## メッセージ

《企業理念》 常にお客様に満足頂ける価値を創造し、広く社会の発展に貢献すると共に、社員及び家族の物心両面の幸福を得る。

《経営理念》 高い品質力と技術力を基盤とした開発型経営を強みにお客様とのベストパートナーを築く。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 流体移送に貢献するプレファブ配管



耐食鋼管（塩ビライニング鋼管の現地配管）

株式会社 多久製作所  
関西工場〒528-0068  
滋賀県甲賀市水口町ひのきが丘33番2  
（本社：大阪府東大阪市長田東2丁目2番1号）

TEL 0748-65-1280

FAX 0748-65-1061

URL <http://www.tak-ss.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0748-65-1285（技術部）  
Email. k-take@tak-ss.co.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 時代が求める「機能配管」をトータルプロデュース

配管総合プレファブメーカーとして、あらゆる環境産業に貢献。耐食鋼管のトップメーカーとして、多彩な商品とサービスを提供します。これまで培ってきた高い技術・実績を基に、提案力・機動力・商品力・設計力・工場力・管理能力を合わせ総合力でニーズに対応する「配管総合プレファブメーカー」です。全国ネット展開（北海道～沖縄）で営業8拠点、工場6工場、また、海外展開としてベトナムに工場・拠点を設けグローバル展開を行っています。流体（液体・気体・粉体）物流の使用用途に最適な配管システムを提案致します。

## ◎こんなところに使われています

## 配管総合プレファブメーカーとして耐食鋼管シェア国内トップ

建築分野、上下水道・水処理分野、環境プラント・エネルギー分野、民需工場の流体移送にプレファブ配管が使用されます。商業施設・ビル設備への給水・排水、空調・衛生配管、消火配管、上下水道配管、浄水場・配水配管、プラント薬液配管等全ての流体搬送に当社耐食鋼管・プレファブ配管が使われています。現在環境問題・温暖化対策が問われる、また、現場作業不足環境となっており、工場のプレファブ化による完成品提案及び工期短縮等の提案を行いご採用頂いております。現在もプレファブ配管の軽量化・現地配管作業のスピードを提案すべく、新しい接続方法の新商品を開発中です。

国内  
シェア  
第1位

## ■ 企業概要



株式会社多久製作所 本社

- ・代表者 代表取締役社長 奥田 信夫
- ・資本金 558,275千円
- ・従業員数 396人
- ・設立 1958年6月
- ・売上高 103億7,648万円
- ・主要取引先 (株)古島、富士機材(株) 他
- ・事業内容 耐食鋼管の製造販売

## メッセージ

当社は、配管総合プレファブメーカーとして、あらゆる環境産業に挑戦し流体を運ぶ配管を製造・販売しています。市場ニーズが変化中「時代の構造変化に『進化』で応えます。私たちは配管プレファブのリーディングカンパニーであり、信頼の配管総合プレファブメーカーとして時代とお客様のニーズに応えてまいります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

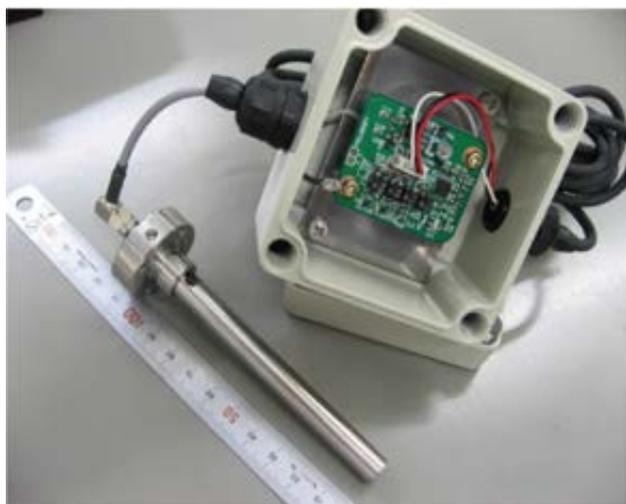
その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 液面レベル計



最小リニア液面計



株式会社タンジ製作所

〒529-0241

滋賀県長浜市高月町高月887-1

TEL 0749-85-5511

FAX 0749-85-6100

URL <http://tanji-ss.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0749-85-5511

Email. [info@tanji-ss.co.jp](mailto:info@tanji-ss.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## お客様の様々な設置場所にカスタム設計対応ができます！

液面計測に関して特許を取得しております。

この方式は静電容量方式であり、小型から超小型までの液面測定に安定、繰り返し精度、温度変化等にすぐれています。また、任意の測定長さで作ることができます。リニア出力により液面の変化を正確に適時に検出することができます。

小型化により、従来では計測することができにくかった継時変化を電氣的に表示しできます。

・中小企業総合展 東京2013-2014 ベストプラクティス賞を受賞

## ◎こんなところに使われています



## 簡単、正確な制御で、外的要因に左右されない液体の測定と制御を可能に

JAXAのロケット燃料測定に使われています。

燃料電池の中の測定に使われています。また、医療関係にも使用されています。

小型リニア出力の液面計では、シェアトップです。

## ■ 企業概要



株式会社タンジ製作所

・代表者 代表取締役 丹治 與宗治  
 ・資本金 10,000千円  
 ・従業員数 7人  
 ・設立 1981年5月  
 ・売上高 100万円

・主要取引先  
 パナソニック(株)、日産自動車(株)、本田技研工業(株)、トヨタ自動車(株) 他  
 ・事業内容  
 液面制御に係る事業一般

## メッセージ

当社の製品は高精度で高い評価を頂いております。  
 次の展開としては、その製品をより多くの方に知っていただくために、標準化された液面計を安価にご提供できるようにすること、また、日々研究課題を持ち新製品の開発へ向けて取り組んでおります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

形状記憶耐摩耗製品

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

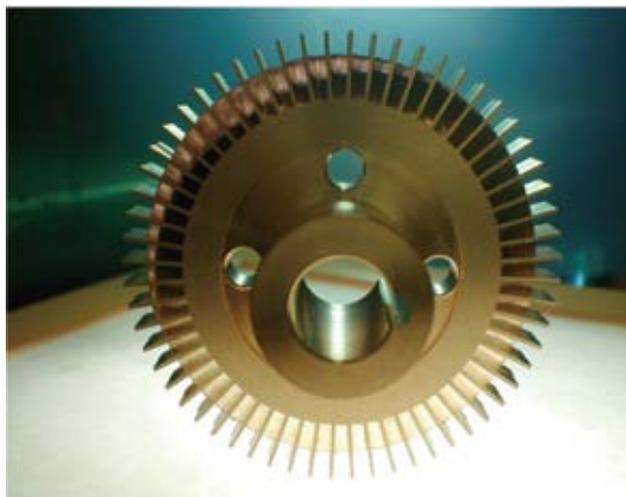
金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業



特殊インペラ

## 株式会社常盤精機製作所

〒529-1835  
滋賀県甲賀市信楽町中野686  
(本社：京都市伏見区深草川久保町7番地)

TEL 0748-82-2005

FAX 0748-82-2102

### お問い合わせ先

TEL. 0748-82-2005 (福田)  
Email. tokiwaag@hyper.ocn.ne.jp

### ◎こんなところが当社の強みです

#### 形状記憶高硬度素材を使用し耐摩耗性に優れる製品

家庭用ホームポンプおよび金型恒温装置用などの小型ポンプのインペラ（羽根）部品には、高回転・高水圧に耐える強度と高い耐摩耗性が求められます。当社は、新規の耐摩耗素材（銅合金）を用いたインペラを開発し、これまでに2000個以上販売しました。

耐摩耗素材のインペラは、従来の砲金鑄造素材で製作した製品をよりも高い耐久性を有しているため、安定した性能を長時間持続することができます。

### ◎こんなところに使われています

#### 小型エンジン噴霧器など

新インペラの開発過程では、ポンプ特性に適合する高回転数、高圧を達成するために、流路等の試作や羽根形状の検討を約半年間行いました。新インペラは小型エンジン噴霧器や汲み上げポンプに利用されています。

なお、形状記憶合金を使用するという初めての試みでしたが、客先の要望に十分に答えられる製品となり、新規のウエスコ型ポンプへの横展開を検討中です。

### ■ 企業概要



株式会社 常盤精機製作所

・代表者 代表取締役 福田 末広  
・資本金 10,000千円  
・従業員数 12人  
・設立 1962年4月

・主要取引先  
日本電産(株)、三相電機(株)、  
日本電産テクノモーター(株)  
・事業内容  
鑄造及び機械加工

#### メッセージ

長年にわたり、各社のウエスコポンプおよびヒューガルポンプの製造を行い、低鉛のポンプケーシングおよびインペラ等を開発し、いち早く市場に供給してきました。現在は、鉛フリー素材の製品開発をに取り組んでいます。従来製品からの代替の第一弾として今回開発したインペラを各社にアピールし、市場を広げていきたいと思っております。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

小物精密プレス部品



小物精密プレス部品加工例

総合精密プレス部品メーカー  
日伸工業株式会社

〒520-2152

滋賀県大津市月輪一丁目1番1号

TEL 077-545-3011

FAX 077-543-2451

URL <http://www.nissinjpn.co.jp/>

お問い合わせ先

TEL. 077-545-3011 (営業部 伊藤 和浩)

Email. k-ito@nissinjpn.co.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 異形状深絞り金属プレス加工等の小物精密プレス加工技術の開発

増肉&型内タップ（上記写真中央下）は1台のプレス機の中で、板厚1.6mmの材料を増肉加工により5.6mmを確保し、絞り加工を施した後、中央部にM6タップ加工を行っている製品です。

当社は設立当初より高精度家電部品製造で培った小物精密プレス加工技術ノウハウを蓄積しており、自動車部品を初め各分野への技術展開を可能としています。具体的なコア技術として「金型設計製作」「設備設計製作」「プレス加工」「表面処理」「測定技術」の5つがあげられます。特にプレス加工では「板鍛造プレス加工」と「深絞りプレス加工」という2つの高精度プレス加工技術を用いることで、コストはより低く、機能はより高くをモットーとしています。

- ・ 経済産業省「がんばる中小企業・小規模事業者300社」
- ・ 近畿経済産業局「関西ものづくり新撰2015」
- ・ 平成27年度戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）に採択

## ◎こんなところに使われています



オンリーワン

## ハイブリッド自動車用車載バッテリー端子部品

近年、注目を浴びているハイブリッド自動車に搭載されるバッテリーの部品で、ニッケル水素蓄電池モジュールの端子部品として使用されています。従来は2部品（切削部品とナット）で構成されていた部品を当社の絞り加工技術と板鍛造技術により一体部品化を実現し、更に素材（板）の状態からタップ加工までを一台のプレス機で一貫加工とすることで、軽量化と工数削減による大幅なコストダウンを達成しました。自動車部品の軽量化は自動車の燃費向上に大きく寄与することができます。

今後は端子部品に限らず、様々な分野で使用される切削部品のプレス加工化や複合部品の一体部品化等のニーズに応えるべく、絞り加工技術と板鍛造技術をベースにした技術開発に取り組んでいきます。

## ■ 企業概要



日伸工業株式会社 本社・大津工場

- ・ 代表者 代表取締役 清水 貴之
- ・ 資本金 90,000千円
- ・ 従業員数 410名(国内)
- ・ 設立 1959年8月
- ・ 売上高 82億円

- ・ 主要取引先  
 (株)デンソー、長浜キャノン(株)、  
 (株)リチウムエナジージャパン
- ・ 事業内容  
 精密プレス部品の製造および組立  
 精密プレス金型の設計・製作

## メッセージ

お客様との対話を重ね、ニーズを十分に把握した上で高精度プレス加工技術を用いた高品質のモノづくりの提案を積極的にしていきたいと考えています。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## ダイヤモンド切削工具製造販売

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品ガラス製品  
窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業



ダイヤモンド切削工具

## 株式会社 日新ダイヤモンド製作所

〒520-1621  
滋賀県高島市今津町今津1561-7

TEL 0740-22-2415

FAX 0740-22-4178

URL <http://www.nissin-dia.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0740-22-2415  
Email. [postmaster@nissin-dia.jp](mailto:postmaster@nissin-dia.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 最強の硬度を最大の武器に

ダイヤモンドは地球上で硬度が最も高く、炭素の等軸結晶系の鉱物です。特性として、高硬度のほかに熱伝導が非常に良く、薬品に侵されないという性質を持っています。

この高硬度の特性を引き出し、切削工具の刃先に利用したダイヤモンド切削工具の製造・販売を行っています。

アルミ、銅合金や樹脂材料を加工にダイヤモンド切削工具を利用すると、鏡面の形成が可能になり、その後の仕上げ加工を省略することができます。

弊社の特徴としては、100%オーダー生産を行っており1本からの生産はもちろん、試作・テスト段階から改造・量産までのダイヤモンド切削工具に係る生産工程をトータルにサポートさせていただきます。

今後もお客様のニーズにお応えできる製品ラインナップを実現できるよう日々努力してまいります。

## ◎こんなところに使われています

## 一つ一つのニーズと共に

自動車業界をはじめ液晶関連・通信関連・光学関連またはアミューズメント関連機器など多岐にわたり、ダイヤモンド切削工具を通じてお客様の生産のお手伝いをさせていただいております。

## ■ 企業概要



株式会社日新ダイヤモンド製作所

・代表者 代表取締役社長 河辺 清能  
 ・資本金 90,000千円  
 ・従業員数 36人  
 ・設立 1968年9月  
 ・売上高 6億円

・主要取引先  
自動車関連・電機関連・樹脂関連・光学関連  
 ・事業内容  
各種ダイヤモンドおよびCBN切削工具製造  
販売（天然・人工・PCD）

## メッセージ

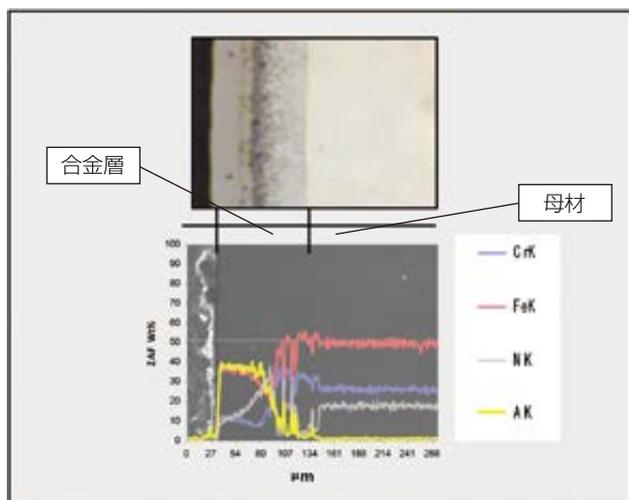
創業以来天然ダイヤモンド、人工ダイヤモンド、PCD、CBNの切削工具、耐摩工具の製造・販売を手掛けてきました。精密加工用工具に特化した製品を製作し、新たな独自技術の開発を積極的に進めています。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 金属拡散浸透処理



SUS310Sへのカロライズ処理断面組成


**日本カロライズ工業株式会社**

 〒520-3213  
 滋賀県湖南市大池町8番地

 TEL 0748-75-1140  
 FAX 0748-75-2682

## お問い合わせ先

 TEL. 0748-75-1140 (代)  
 (営業開発部 田村)

Email. nck-gyoumu@ex.biwa.ne.jp

## ◎こんなところが当社の強みです

## 密着性に優れた合金皮膜の形成

当社の表面処理は、粉末パック法を用いた拡散浸透処理で、金属材料の表面を合金化して、耐食性、耐高温酸化性、耐磨耗性、耐焼き付き性、耐浸炭性、耐離型性等を飛躍的に向上させます。拡散できる元素は、アルミニウム、クロム、バナジウム、ホウ素、チタン、シリコン等、多岐にわたり、形成する層は合金化しているため密着性に優れ、剥離の心配がありません。また、大型処理炉（1,500W×700H×7,000L）を保有しておりますので、大量処理、大物への対応が可能です。

当社は、金属拡散浸透処理のパイオニアとして、二元素を用いた複合拡散処理の研究開発にも取り組んでおり、量産化にも成功しています。

当社は、創業より84年にわたり培った技術で、お客様のニーズに合った表面処理を提案することができます。

## ◎こんなところに使われています

## プラントから自動車まで幅広い分野で採用

プラント関係は、製油所、石油化学工場、製鉄所、硝子製造等のボイラー部材や、熱交換器チューブ、脱硫装置部材等に幅広く採用されています。主にカロライズ処理（アルミニウム拡散）が採用され、耐高温酸化、耐熱、耐食性を向上させることにより、装置の長寿命化、メンテナンスフリーに貢献しています。また、発電所では、耐焼き付き性の向上として、クロマイズ処理（クロム拡散）がボルト・ナットに採用されています。

自動車関係は、タイミングチェーンのピンの耐磨耗性、エンジン周りのボルト・ナットの耐焼き付き性、ターボチャージャー部品の耐高温磨耗性の向上の目的で採用され、性能向上に貢献しています。

また近年では、カロライズ処理の耐浸炭性、耐離型性が評価され、浸炭炉部材への採用が拡大されています。

## ■ 企業概要



日本カロライズ工業株式会社 本社

 ・代表者 代表取締役社長 吉川 利平  
 ・資本金 80,000千円  
 ・従業員数 54人  
 ・設立 1938年3月

 ・主要取引先  
 (株)HIターボ、(株)青山製作所、(株)サトーラシ、  
 ボルグワーナー・モールシステムズ・ジャパン(株)、  
 三菱重工業(株)  
 ・事業内容  
 粉末パック法を用いた金属拡散浸透処理

## メッセージ

当社は、金属を保護し耐久性を向上するユニークな拡散技術の事業を通じ、省エネルギー・省資源の分野で、地球環境にやさしい技術の開発に大きく貢献しております。

また当社は、近畿圏内の水源となる、マザーレイク琵琶湖の水域で企業活動を行い、その琵琶湖のすぐれた自然環境を守り、地球環境を維持改善していくことが、重要な社会的責任の一つであると認識し、環境を取り入れた環境経営を行います。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

板金加工



板金加工例

## 株式会社八光技研

〒529-1571

滋賀県東近江市川合町1番地

TEL 0748-55-3181

FAX 0748-26-6798

URL [http://hakougiken.com/content\\_2](http://hakougiken.com/content_2)

## お問い合わせ先

TEL. 0748-55-3181

Email. [hakougiken@leto.eonet.ne.jp](mailto:hakougiken@leto.eonet.ne.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## プレス金型設計・製作からプレス加工した製品のカットまで一貫して社内製作します

当社ではそれぞれの技術者が高い水準の技術を持っていますが、情報を共有することによりさらに効率良く作業することが出来ます。当社が持つ技術を取り入れることで試作板金の納期短縮にも繋げています。

また、設計データの製作からマシニングによる金型製作、プレス機、2次元及び3次元レーザーでの板金加工と、設計から製作までの一貫製作を得意としています。一貫製作出来ることで、仕様変更や問題の発生にスムーズに対応することができ、タイムロスを最小限に抑えることができます。

さらに、お客様が抱える現状の問題点に対して、製造サイド目線でのご提案を行なっています。基本的な仕様を変更せず、加工方法を変更することでコストダウンを図ることができます。県内では数少ない1500tonプレスとシミュレーションソフトを持っていることで、絶対不可欠な型の見込み、プレス圧（形状だし）が行えるようになり、より精度の高い製品をお客様にご提供しています。

## ◎こんなところに使われています

## 自動車部品から家電製品まであらゆる分野の加工に対応します



## ■ 企業概要



株式会社八光技研 本社

- ・代表者 代表取締役 安井 謙治
- ・資本金 3,000千円
- ・従業員数 14人
- ・設立 2007年6月
- ・2015年12月 東近江市に新工場設立

- ・事業内容 試作金型、プレス加工、レーザー加工、レーザー溶接、各種板金・機械加工

## メッセージ

『どうしたら出来るか』『どうしたらお客様に喜んでいただけるか』と全従業員一丸となり日々モノづくりに取り組んでいます。ですので『モノづくり』の発想力には自信があります。金型の造りやレーザー溶接を用いて出来ないものを出来る様に考えたりと、今後もお客様のニーズに合ったモノづくりに取り組んでまいります。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## ステンレス製 電磁操作ストップバルブ



水用電磁操作ストップバルブ WSO-G02

 廣瀬バルブ工業株式会社

〒522-0033

滋賀県彦根市芹川町436

TEL 0749-23-2020

FAX 0749-23-2027

URL <http://www.hirose-valves.co.jp>

## お問い合わせ先

TEL. 0749-23-5450 (中部営業所)

Email. [info@hirose-valves.co.jp](mailto:info@hirose-valves.co.jp)

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業

## ◎こんなところが当社の強みです

## お客様の声を形にするバルブメーカーです

当社が携わるバルブ製造は彦根市の地場産業のひとつです。

油圧専用バルブを製造・販売しており、私たちのバルブは“ちから”のいる重厚長大の製鉄業界や建機業界から軽薄短小の食品や医療など使用環境・衛生面に厳しい市場まで幅広くご活用いただいております。

当社が取り扱っているバルブのほとんどが、お客様からのご要望を商品化しています。試作品から量産品までお客様と一緒に設計・開発を行っています。“お客様の声”を“かたち”にして、皆様のご要望にお応えします。



電磁操作ストップバルブシリーズ

## ◎こんなところに使われています

## 世界唯一の水用電磁操作ストップバルブです

このバルブは当社のコア技術を用いた、流体を完全に遮断できるストップバルブです。世界で唯一当社が製造している構造で、水圧試験装置、水用プレス機、食品加工機など、幅広い市場で活躍しております。また、油圧用としてもダム・水門や非常に高い信頼性が求められる電力関係にも採用いただいております。

現在も油圧同様に使いやすい、新たな水圧機器の開発に邁進しております。



水圧試験装置

国内  
シェア  
第1位

## ■ 企業概要



廣瀬バルブ工業株式会社 本社

- |       |               |        |  |
|-------|---------------|--------|--|
| ・代表者  | 代表取締役社長 小野 慎一 | ・主要取引先 | 川崎重工(株)、ダイキン工業(株)、KYB(株)、<br>(株)不二越、油研工業(株)、(株)島津製作所、<br>(株)神戸製鋼所、JFEスチール(株) |
| ・資本金  | 100,000千円     | ・事業内容  | 油圧など液圧用高圧バルブの製造販売  |
| ・従業員数 | 120人          |        |  |
| ・設立   | 1923年 6月      |        |  |
| ・売上高  | 23億円          |        |  |

## メッセージ

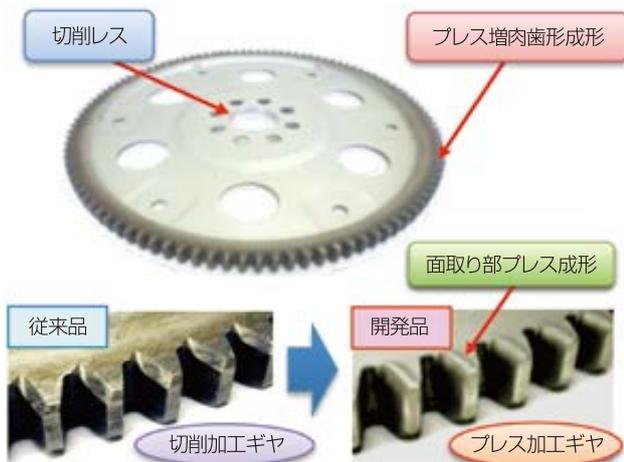
ヒロセバルブは、1923年から気にも止められないほど高い品質のシンプルなデザインのストップバルブから、非常に複雑な油圧制御バルブまでつくってきた、油圧をはじめとする液圧用バルブの専門メーカーです。

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

## 平歯車のプレス加工による低コスト化



リングギヤ一体型ドライブプレート


**株式会社平安製作所**

〒520-1823

滋賀県高島市マキノ町中庄464

TEL 0740-27-2161

FAX 0740-27-1277

URL <http://www.heian-mfg.co.jp>

お問い合わせ先

TEL. 0740-27-2161 (営業部)

Email. [eigyou@heian-mfg.co.jp](mailto:eigyou@heian-mfg.co.jp)

## ◎こんなところが当社の強みです

## 世界初の増肉歯形成形工法による高速歯形成形の実現

- トランスファプレス加工での高速歯形成形を実現（サイクルタイム6秒）
  - 面取り部、中央穴のはめあい公差（G7）もプレス加工（切削加工なし）
  - 強度必要部は増肉、他は必要最小限の板厚とする板鍛造軽量化技術（転造工法より肉厚なため高強度）
- 会社の特徴： 開発からプレス加工・溶接組立・塗装に至る一貫生産体制  
 技術開発力： 従来、ダイカストや焼結などで製造していた物を板金化する低コストなモノづくり力
- ・日・米・独他 計6ヶ国で特許を取得。
  - ・1997年 日本塑性加工学会「技術開発賞」の受賞
  - ・2010年 経済産業省「2010KANSAIモノ作り元気企業100社」の掲載
  - ・2015年 経済産業省 第6回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞

## ◎こんなところに使われています

## 世界一の低コスト、自動車用ドライブプレート

オートマチックトランスミッションを搭載している自動車のエンジン始動と動力伝達に用いられる部品で、始動時にはスターターモーターのピニオンギヤの飛び込みを受けて噛み合い、そのトルクを伝達する強度と、エンジンのトルク変動等によるクランクシャフト取り付け面の変形挙動に対応できる、しなやかさが要求される部品です。

従来は、リング状ギヤ部とプレート部を別々で作り、溶接組立にて製造されていたものを全てプレス加工とすることで、大幅なコスト低減と軽量化を実現しました。

近年では、十分な価格競争力を武器に、東南アジアの現地部品メーカーと技術提携を行い、自動車需要の急増、低コスト化にも対応しています。



エンジン搭載写真

## ■ 企業概要



株式会社平安製作所 本社工場

- ・代表者 代表取締役社長 高橋 鉄次
- ・資本金 60,000千円
- ・従業員数 170人
- ・設立 1939年7月
- ・売上高 68億円
- ・主要取引先 三菱自動車工業(株)、ジヤトコ(株)、ダイハツ工業(株)、トヨタ自動車(株)、(株)エクセディ
- ・事業内容 自動車部品の製造

## メッセージ

当社は1939年創業以来、お陰様で75周年を迎えさせていただきました。自動車業界の一端で常に新しい技術を追求、提供してきました。今後もより一層の技術開発を進め、新技術・新工法に挑戦すると共に、特に近年の環境・省エネルギー対応などお客様の要請にお応えし、軽量化・低コスト化技術を提供することで環境保全に貢献します。

バイオ・食品

繊維・紙印刷

化学工業

プラスチック・ゴム製品

ガラス製品・窯業

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア情報

その他製造業

技術・製品分野

金属製品

技術・製品名

銅合金鋳物及び機械加工



銅合金の鋳造

## 株式会社マツバヤシ

〒522-0057  
滋賀県彦根市八坂町1083

TEL 0749-28-2255

FAX 0749-25-3513

URL <http://www.biwa.ne.jp/~mtbys/>

お問い合わせ先

TEL. 0749-28-2255  
Email. mtbys@dream.jp

### ◎こんなところが当社の強みです

#### 素材から部品完成まで小物はASSYで提供します

弊社では消防自動車のポンプから水道バルブまで幅広く製作しており、多品種少量で特に耐圧を必要とする部品を得意としています。また、機械加工にも力を入れており、銅合金での歩留まりの悪さを最大限無くすることが可能です。機械加工は銅合金のみならず、その他、鉄系やステンレス、アルミ、樹脂も加工しており、精度についても3次元測定器を用いて対応しております。

また鋳物・機械加工共に、技術の維持・向上のため国家資格である技能検定に力を入れており、機械加工ではこの2年で1級・2級の合格者を3名出しています。この安定した技術力は、各方面より高い信頼と評価を頂いており、製作の難しいアルミ青銅の相談・依頼なども受けております。

耐圧を必要とする鋳物や、難度の高い機械加工は弊社にお任せ下さい。

### ◎こんなところに使われています

#### ポンプ/船用バルブ/水道バルブなど幅広く使われています

銅合金は縁の下の力持ちで、見えないけれども大切な部分で活躍しています。当社は消防用ポンプを主として製造しており、高いシェアを誇ります。また、銅合金は耐海水性に優れているため、船用バルブやポンプにも力を発揮します。銅合金は私たちの生活を豊かにするために、きれいな水を供給するためのバルブとしても活躍しています。世界の流れから鉛フリー化が進み、滋賀県と関西大学により共同開発した「ピワライト」は現在、世界が注目する新しい銅合金として水ビジネスにおいて注目されています。

近年は新型鉛フリー青銅の開発も含め、医療分野でも使用可能なものづくりを検討しています。

### ■ 企業概要



工場/事務所

- ・代表者 代表取締役 松林 克蔵
- ・資本金 20,000千円
- ・従業員数 14人
- ・設立 1949年10月
- ・売上高 2億7,000万円
- ・主要取引先  
(株)モリタ、(株)カイバラ、(株)愛知時計電機
- ・事業内容  
銅合金鋳物の製造販売  
機械加工部品の販売

#### メッセージ

当社は完全受注生産ですが、柔軟に対応することで迅速にお客様に対応しております。「品質」にもこだわり、日々の改良を辞さないスタンスでものづくりに挑戦しています。

バイオ・食品

繊維・紙  
印刷

化学工業

プラスチック  
・ゴム製品窯業・  
ガラス製品

金属製品

機械・装置

電気・電子

ソフトウェア  
情報

その他製造業