

様式第二号の八(第八条の四の五関係)

(第1面)

産業廃棄物処理計画書

令和6年7月1日

滋賀県知事 三日月大造 殿

提出者

住所 滋賀県長浜市加納町394番地

氏名 長浜生コン有限責任事業組合
職務執行者代表 本庄 浩二

電話番号 0749-72-3233

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	長浜生コン有限責任事業組合 びわ工場
事業場の所在地	長浜市曾根町1200-1
計画期間	令和6年4月1日～令和7年3月31日

当該事業場において現に行っている事業に関する事項

①事業の種類	21 土石製品製造業
②事業の規模	3百万
③従業員数	9人
④産業廃棄物の一連の処理の工程	<pre>graph LR; A["ミキサ 洗浄スラッジ"] ---> C["自社脱水処理"]; B["アジテータ 洗浄スラッジ"] ---> C; D["現場での残コン 戻りコン"] ---> C; C ---> E["外部処理委託"]; E ---> F["再成路盤材"]; C ---> G["外部処理委託"]; G ---> H["再成路盤材"]</pre>

(日本工業規格 A列4番)

(第2面)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

【前年度(令和5年度)実績】		
①現状	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず
	排出量	1596.45t
(これまでに実施した取組) 戻りコン及び残コン…納入先との連携を密にすることにより減量を目指し、ガラス陶磁器くず、建設汚泥ともに減量となる。		
②計画	【目標】	
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず
	排出量	1300t
(今後実施する予定の取組) 戻りコン及び残コン…前年度に引き続き納入先の打設状況の把握を強化することにより減量可能。		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 再生路盤材
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 再生路盤材

(第3面)

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	【前年度(令和5年度)実績】		
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら再生利用を行った 産業廃棄物の量	0t	0t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら再生利用を行う 産業廃棄物の量	0t	0t
	(今後実施する予定の取組)		
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項			
①現状	【前年度(令和5年度)実績】		
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら熱回収を行った 産業廃棄物の量	0t	0t
	自ら中間処理により減量 した産業廃棄物の量	0t	0t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら熱回収を行う 産業廃棄物の量	0t	0t
	自ら中間処理により減量 する産業廃棄物の量	0t	0t
	(今後実施する予定の取組)		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

【前年度(令和5年度)実績】			
①現状	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 産業廃棄物の量	0t	0t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 産業廃棄物の量	0t	0t
(今後実施する予定の取組)			

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

【前年度(令和5年度)実績】			
①現状	産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
	全処理委託量	1596.45t	19.8t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	1596.45t	19.8t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
(これまでに実施した取組) 戻りコン及び残コン…納入先との連携を密にすることにより減量を目指し、ガラス陶磁器くず、建設汚泥ともに減量となる。			

		【目標】		
		産業廃棄物の種類	ガラス陶磁器くず	建設汚泥
②計画	全処理委託量		1300t	15t
	優良認定処理業者への 処理委託量		t	t
	再生利用業者への 処理委託量		1300t	15t
	認定熱回収業者への 処理委託量		t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量		t	t
(今後実施する予定の取組) 戻りコン及び残コン…納入先との連携を密にすることを更に一層努力する。				
※事務処理欄				