

様式第二号の十三(第八条の十七の二関係)

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

令和6年 6月 25日

滋賀県知事 殿

提出者

住 所 滋賀県甲賀市水口町日電3-1

氏 名 ショット日本株式会社

代表取締役社長 ピルグリム・アクセル

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0748-63-6610

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	ショット日本株式会社
事業場の所在地	滋賀県甲賀市水口町日電3-1
計画期間	令和6年4月1日～令和7年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	その他の電子部品・デバイス・電子回路製造業(28)
②事業の規模	141億円
③従業員数	141人
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙-1の通り

(日本工業規格 A列4番)

(第2面)

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

別紙-2の通り

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（令和 5年度）実績】			
	特別管理産業廃棄物の種類	廃酸	廃アルカリ	廃油
	排出量	40.4 t	26.8 t	7.7 t
	(これまでに実施した取組) 排出抑制：・排出抑制を考慮した製造方法および工程の改善 ・廃棄物の最小発生を考慮した製品設計および工程設計の実施 ・製造工程における改善活動の実施 再生利用：マテリアルリサイクル比率向上への努力 その他：海外生産への移行			
②計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	廃酸	廃アルカリ	廃油
	排出量	50 t	35 t	9 t
	(今後実施する予定の取組) 上記改善活動による削減を中心に活動を行う。但し、今年9月末で当事業場での生産を全て停止し、海外拠点へ全面移管する。全面移管前に販売在庫等の確保（積み上げ）をおこなうこと、及び生産終了後は廃液タンクや生産設備等の解体・廃却を行うため設備の清掃等に伴う産廃物増加が見込まれることから、通年では前年実績を上回る排出量を見込む。			

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 上記の特別管理産業廃棄物毎に各廃液タンク等により、分別、保管し、混入・混合なきように分別している。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 予定無し。

## (第3面)

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状	【前年度（令和 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(今後実施する予定の取組)		

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状	【前年度（令和 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
(これまでに実施した取組)			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
(今後実施する予定の取組)			

## (第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項				
①現状	【前年度（令和 年度）実績】			
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—	
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t	
	(これまでに実施した取組)			
②計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	—	—	
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t	
	(今後実施する予定の取組)			
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項				
①現状	【前年度（令和 5年度）実績】			
	特別管理産業廃棄物の種類	廃酸	廃アルカリ	廃油
	全処理委託量	40.4 t	26.8 t	7.7 t
	優良認定処理業者への処理委託量	40.4 t	26.8 t	7.7 t
	再生利用業者への処理委託量	40.4 t	26.8 t	7.7 t
	認定熱回収業者への処理委託量	— t	— t	— t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	— t	— t	— t
	(これまでに実施した取組)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>・委託基準を順守出来る処理業者の選定と契約書の締結。</li> <li>・定期的な処理業者の現地確認またはインターネットによる確認。</li> <li>・産業廃棄物専門取扱い業者の株式会社シンシア殿を通じた委託処理業者に係る最新情報の入手と確認。</li> <li>・電子情報処理組織導入による廃棄物処理および管理の効率化。</li> </ul>				

②計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	廃酸	廃アルカリ	廃油
	全処理委託量	50 t	35 t	9 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	50 t	35 t	9 t
	再生利用業者への 処理委託量	50 t	35 t	9 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t	t
<p>(今後実施する予定の取組)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・廃棄物の排出量および処理状況の確認を電子情報処理組織を使用して定期的を実施する。</li> <li>・廃棄物の排出量が増加した場合には、日程調整または、変更協議書の提出等に対応する。</li> </ul>				
電子情報処理組織の使用に関する事項	【前年度】(令和 5年度)実績			
	特別管理産業廃棄物 排出量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。)		74.9 t	
	<p>(今後実施する予定の取組等)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・平成26年度分より使用開始した電子情報処理組織にて、全ての廃棄物処理管理を継続する。</li> <li>・産業廃棄物専門取扱い業者の株式会社シンシア殿を通じて委託処理業者との確実な情報授受を実施する。</li> </ul>			
※事務処理欄				

(第6面)

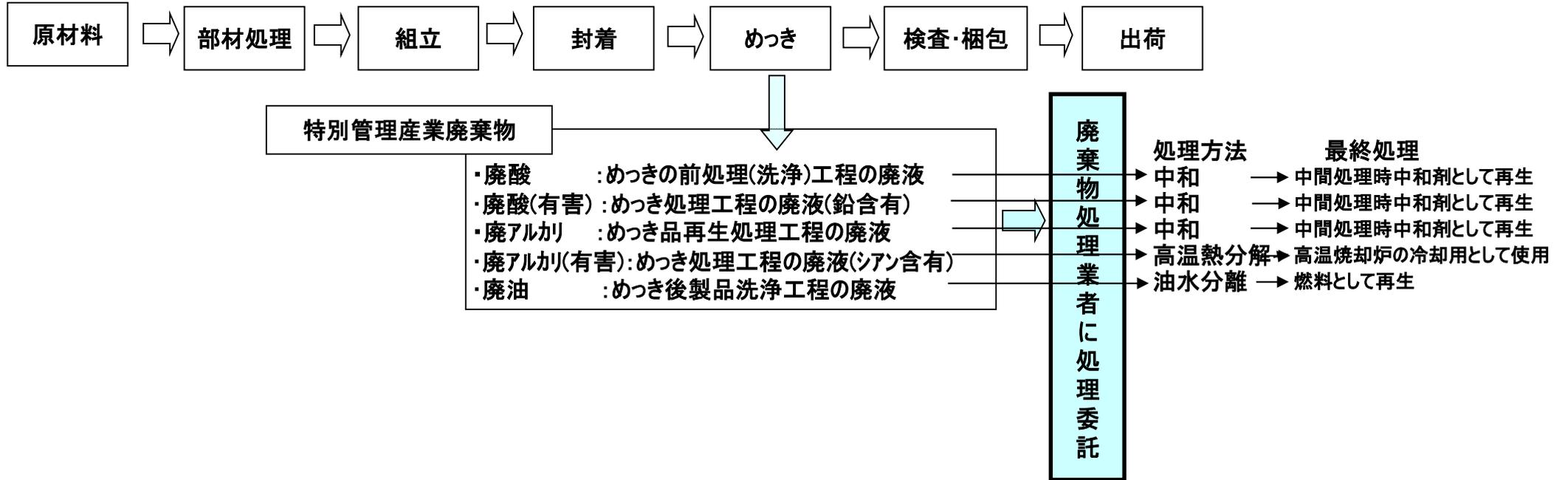
備考

- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
  - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
  - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
  - (3)④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
- 6 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（以下「令」という。）第6条の14第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 7 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物（令第2条の4第5号イからハまでに掲げるものをいう。）を除く。）を記入すること。その量が50トンを超える者にあつては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組等（情報処理センターへの登録が困難な場合として廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第8条の31の4に該当するときは、その旨及び理由を含む。）について記入すること。
- 8 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「一」を記入すること。
- 9 ※欄は記入しないこと。

\* 特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程

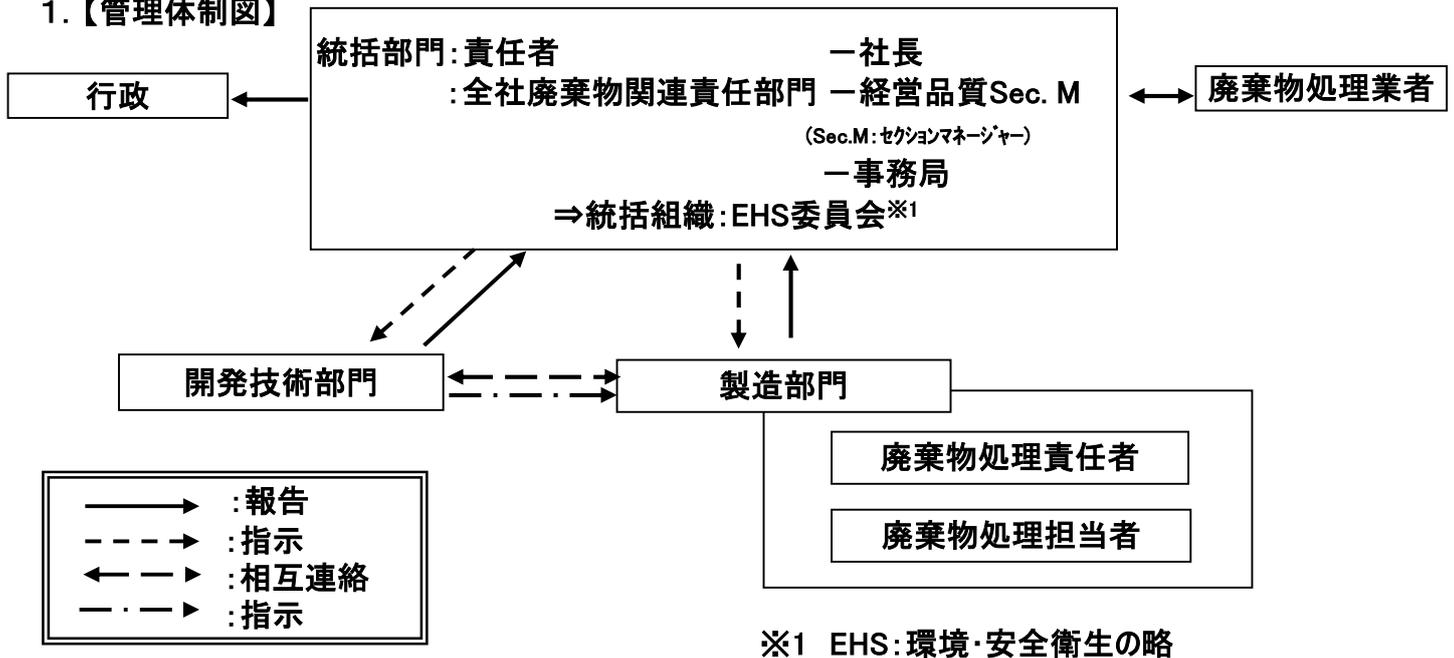
・特別産業廃棄物発生フローと処理を示す図

気密端子製造フロー（特別管理産業廃棄物発生フロー）



特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

1. 【管理体制図】



2. 【各部署の役割】

統括責任者	代表取締役社長 ピルグリム・アクセル
統括責任者(副)	経営品質セクション マネージャー ※現状社長兼務のため、事務局が代行
全社廃棄物関連責任部門	経営品質セクション
EHS委員会	(廃棄物に関する内容の抜粋) ○廃棄物処理に関する検討 廃棄物の発生抑制、再生利用、中間処理、適正処理の推進、計画的な廃棄物の管理運営を行う上で必要な事項を審議する。 ・委員長—社長 副委員長—経営品質セクション マネージャー (同上) ・委員—各部署管理職等 ・事務局—経営品質セクション
廃棄物処理責任者	○廃棄物処理計画の策定 ○廃棄物管理規定の策定・改廃 ○廃棄物処理に関する各種事項の決定、承認 ○廃棄物管理状況の確認と改善の立案 ○処理業者、再生利用業者の調査、選定及び管理 ○委託契約の締結・監視 ○監督官庁への各種報告 ○教育・啓発活動
製造工程 (廃棄物処理担当者)	○廃棄物保管施設の運転・維持管理状況の把握 ○産業廃棄物(特別管理産業廃棄物を含む)管理票の交付・管理 ○廃棄物に関する教育啓発 ○廃棄物削減施策の立案、実施
廃棄物処理施設 技術管理者	※現在廃棄物処理施設無し(施設技術管理者も設定無し) 今後、設置時には(施設技術管理者の設置を行い)、 ○廃棄物処理施設の維持管理 ○処理施設の技術上の基準の確保
開発技術部門	○製造工程、工法の開発研究、改善 ○廃棄物削減施策の立案、実施 ○廃棄物の発生量が少ない製品の開発(工程設計を含む)