



ものづくり加工科 コースガイド

＜普通職業訓練短期課程＞

テクノカレッジ米原

（滋賀県立高等技術専門校 米原校舎）

Techno college

スペシャリストへの第一歩

“好き” になることから始めよう

新しく社会へ扉を叩こうとする方。

新しく道を見いだすための扉を探している方。

テクノカレッジはあなたの可能性の扉を見出し、
職業生活におけるターニングポイントの機会を
確保できるようお手伝いをいたします。



Customize

《カスタマイズ》

ものづくり加工科は、訓練の後半において「企業実習」（約20日間）により就業体験（インターシップ）ができるとともに、一人ひとりの技能習得目標を明確化し、これに応じた実習（カスタマイズ訓練）を実施する期間を設けています。

1 月 目	2 月 目	3 月 目	4 月 目	5 月 目	6 月 目	7 月 目	8 月 目	9 月 目	10 月 目	11 月 目	12 月 目
機械基本			機械応用			溶接基本			カスタマイズ		
機械基礎 測定 製図 品質管理	旋盤 ・ フライス盤	応用加工	NC旋盤	マシニングセンタ	溶接基本	アーク溶接	炭酸ガス溶接	機械か溶接を選択 企業実習 (必要要件有) レベルアップ			



機械加工・溶接のプロになる！

ものづくり加工科

どのようなことを学ぶのか

- 機械基礎
- 製図
- 測定
- 品質管理
- 工作機械基本実習
- 工作機械応用実習
- NC工作機械実習
- 溶接基礎実習
- 被覆アーク溶接応用実習
- ガスシールドアーク溶接応用実習
- 機械・溶接応用実習（インターシップ・カスタマイズ訓練）

どのような方を対象としているか

- 機械加工や溶接作業等の金属加工の仕事に従事したい方

受講期間（時間）および受講開始時期

- 受講期間（時間）
 - 1年間（総訓練時間 1,296時間）
- 受講開始時期
 - 4月上旬・10月上旬

取得できる資格は

- 修了時に取得できる資格等
 - 自由研削用といしを取替え等の業務に係る特別教育修了証
 - アーク溶接特別教育修了証
 - ガス溶接技能講習修了証
 - 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育修了証

■ 修了時に与えられる受験（受検）資格等

● 2級技能検定受検資格〔関連職種〕

（機械加工、機械検査、機械・プラント製図など）

受講中にチャレンジできる資格は

● 3級技能士（関連職種のうち3級技能検定が実施される作業）

● JIS溶接技能者評価試験（SA-2F、A-2F、TN-F等）

資格の内容

資格名称	内容
自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証	自由研削用といしの取替えまたは取替え時の試運転の業務を行うことができる
アーク溶接特別教育	アークを使用する金属の溶接（溶断、加熱作業）ができる。
ガス溶接技能講習修了証	可燃性ガスおよび酸素を使用して行う溶接、溶断、加熱の作業ができる。
産業用ロボット特別教育（教示）	産業用ロボットの可動範囲内において教示等に係る機器の操作業務ができる。
技能士	厚生労働省の定める国家資格で、それぞれの職種（作業）において必要な技能を持つかどうかを評価する、技能検定に合格した者に与えられる称号。1～3級の別がある。
JIS溶接技能者評価試験	溶接技能者の技量が溶接の対象となる構造物の品質を左右するため、構造物などの製作にあたり、法規、発注仕様書などで資格者による作業が要求される。対象材料と溶接方法などによって多くの種類がある。

就職先としてどのようなところがあるのか？

総合金属加工の事業所

■職種

- 汎用機またはNC機械工
- 機械組み立て工 ●製造ラインの補修業務員
- 溶接工（製缶工場・板金工場・鉄鋼構造物製作工場等） など

これまでの主な就職先

一色製作所／（株）大鳥製作所／アキレス（株）滋賀第二工場
／（株）素久製作所／（株）アルナ矢野特車／（株）ダイトー
／ワイズ工業／ハグロエンジニアリング（株）／
大東金属（株）長浜工場 など（順不同）

■就職率：令和4年度（78%）、令和3年度（83%）、令和2年度（67%）

INTERVIEW <修了生からのメッセージ>



知人から、ものづくりの技能・技術を学べる専門校があると聞き、溶接の技術を習得するためにテクノカレッジへ入校しました。

在校中に色々な資格にチャレンジして習得でき、それが自信につながりました。

基礎からしっかりと学べますので、興味のある方は、ぜひチャレンジしてください。

**実技を中心とした訓練なので
確実に習得することができる**

実習設備機器・実習風景



製 図



品質管理



測 定





工作機械基本実習
工作機械応用実習
(普通旋盤作業)



工作機械基本実習
工作機械応用実習
(フライス盤作業)



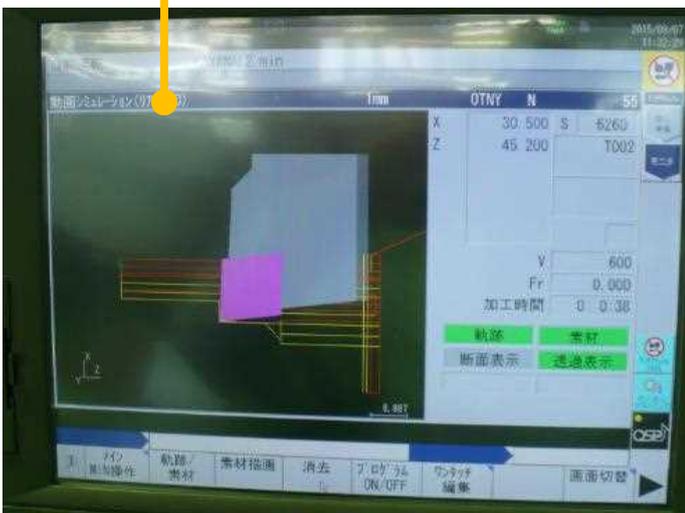
工作機械応用実習
(自由研削といし特別教育)



NC工作機械実習 (マシニング センタ作業)



NC工作機械実習 (NC旋盤作業)





溶接基礎実習
(アーク溶接作業)



溶接基礎実習
(ガス溶接作業)



被覆アーク溶接応用実習
(曲げ試験作業)



ガスシールドアーク溶接応用実習
(TIG溶接作業)



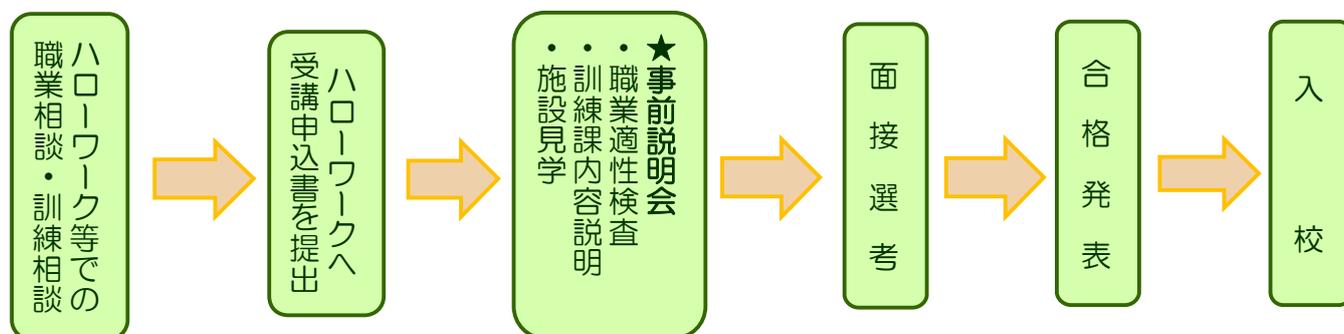
ガスシールドアーク溶接応用実習
(産業用ロボット作業)



訓練課程	普通職業訓練 短期課程			対象者	中学校卒業者・若年者・離転職者
訓練系	総合技能系	区分	B	就職先の職務	製造業におけるマシンオペレータ 各種機械加工および溶接作業等の 総合金属加工
訓練科名	ものづくり加工科				
訓練期間	1年	訓練時間	1296時間		
訓練目標	汎用工作機械（普通旋盤・フライス盤等）での加工やNC工作機械の基本的なプログラミングおよび操作業務に関する技能・知識の習得 品質管理に関する基本的な知識の習得 被覆アーク溶接や炭酸ガスアーク溶接・TIG溶接およびガス溶接などの一般溶接作業に関する技能・知識の習得				
仕上がり像	(共通) 工作機械（普通旋盤・フライス盤等）による基本的な機械加工ができる。 NC工作機械（NC旋盤、マシニングセンタ等）の基本的なプログラミングおよび操作ができる。 技能検定の普通旋盤作業およびフライス盤作業の3級程度の課題が作成できる。 統計的手法を活用した品質の見方・考え方を大体知っている。 被覆アーク溶接、炭酸ガス溶接、TIG溶接およびガス溶接、ガス切断ができる。 溶接ロボットのティーチングができる。 被覆アーク溶接・炭酸ガス溶接等による鉄鋼材の各種溶接施工および段取りができる。 (カスタマイズ) 工作機械により各種機械部品の製作ができる。(機械カスタマイズ) JIS溶接技能評価試験(基本級)程度の溶接作業ができる。(溶接カスタマイズ) 板金の基礎および溶接による構造物の作成ができる。				
訓練内容	教科の科目		教科の細目		訓練時間
	実	機械基礎	機械材料の種類と用途、材料の強度、ねじおよびねじ部品、締結部品、軸および軸継手、歯車、摩擦駆動および制動、機械用紙の製作方法		72
		測定	測定の基礎、実長測定器による長さの測定、比較測定器による長さの測定、その他の測定器による長さの測定		36
		製図	機械製図と規格、投影法のかき方、図形の表し方、寸法記入法、公差、表面性状、溶接部の記号表示		72
		品質管理	品質管理の考え方、統計的品質管理、検査の考え方、QC(QC7つ道具)、品質KY(危険予知)		36
		工作機械基本実習	普通旋盤、フライス盤		108
		工作機械応用実習	普通旋盤、フライス盤		216
	技	NC工作機械実習	NC旋盤プログラム、NC旋盤作業、マシニングセンタプログラム、マシニングセンタ作業		108
		溶接基礎実習	溶接法、被覆アーク溶接基礎、ガスシールドアーク溶接基礎、ガス溶接、溶断基礎、関係法令、安全衛生		108
		被覆アーク溶接応用実習	下向き突き合わせ溶接、すみ肉溶接(薄板、中板)、試験検査(外観検査、曲げ試験)		54
		ガスシールドアーク溶接応用実習	炭酸ガスアーク溶接、TIG溶接、産業用ロボット、関係法令、安全衛生		162
	機械・溶接応用実習(カスタマイズ)	普通旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、炭酸ガスアーク溶接、ガス溶接、TIG溶接、溶接ロボット等		324	
合 計					1,296
備考	「溶接基礎実習」については「アーク溶接特別教育」および「ガス溶接技能講習」の、「ガスシールドアーク溶接応用実習」については「産業用ロボット特別教育」の、また、「工作機械応用実習」には「自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育」の科目の内容および時間を含む。				

入校までの流れ

●求職者の方



テクノカレッジ見学会

○短期過程の受講（入校）を希望される求職者の方

ハローワークで職業相談を受けてから、ハローワークで公共職業訓練受講申込書を提出してください。

各テクノカレッジで開催する事前説明会に必ず出席してください。

まずは、テクノカレッジの **訓練見学会** へお越しください！

見学会の日程は、テクノカレッジのWebサイトに掲載しています



見学会ページ

電話・メールでも、お気軽にお問い合わせください

TEL 0749-52-5300

MAIL kogisen@pref.shiga.lg.jp

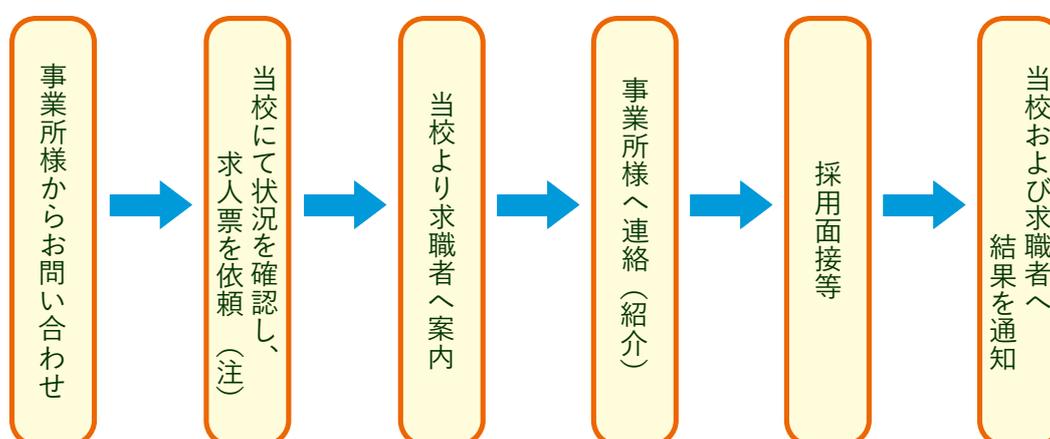
事業者様向け情報

■ 求人のお願

当校では、地域に密着した様々な職業能力開発を実施しており、各業種に応じた知識や技能を取得された方が多数おります。

ぜひ、求人の際には、当校までご連絡くださるようお願い申し上げます。

■ 求人から採用までのフロー



(注) 当校のWebサイト上の求人票を使い、メール・FAX等にて直接求人申し込みいただけます。また、各公共職業安定所（ハローワーク）の窓口で一般向けに求人申し込みされます際、「テクノカレッジ併用求人」とお申し出いただくことでも求人いただけます。



求人のお願いと訓練生の求職情報
ページ

事業者様からの当校への見学も随時受け付けております。見学をご希望の場合は、事前にご連絡ください。

■ インターンシップ受け入れのお願い

企業様とテクノカレッジとが連携し、実践技能者養成プログラムの一つの方法として、当校において、基礎的な知識や技能を習得した受講者が、企業様で職場体験をすることで、より実践的な知識や技能を習得しようとするものです。

対象コース	校舎	課程	入校時期	受講内容	インターンシップ時期
ものづくり加工科	米原	短期課程1年	4月、10月	機械、溶接総合	1月、7月以降
メカトロニクス科	米原	普通課程2年	4月	機械、電気、制御	12月以降
自動車整備科	草津	普通課程2年	4月	自動車整備	10月

- 受講者は、基礎的な知識や技能について一定期間受講した者です。
- 受け入れに際しては、委託費をお支払いいたします。
- テクノカレッジへ、インターンシップ推進事業企業登録をお願いします
- テクノカレッジで、基礎的スキル・知識についてある一定期間（1年以上の訓練科については3分の2以上、1年未満の訓練科については2分の1以上の訓練期間）訓練を実施した受講者に対して、インターンシップを実施するための調整を行います。
- 当校での調整後、希望する受講者が、企業様を訪問し、施設見学および面談を受けた後に、受け入れの承諾をいただきます。
- インターンシップの日程（20日程度）や内容を企業様と調整します。
- 当校よりお支払いする委託費について委託契約を締結いたします。（受講生1人につき1日あたり税を除く上限1,200円）
- 受講生を受け入れていただき、評価を行っていただきます。



インターンシップ受け入れのお願い
ページ



Instagram
 テクノカレッジ米原
 ものづくり系訓練科 公式



お問い合わせ先

テクノカレッジ米原（滋賀県立高等技術専門校 米原校舎）

〒521-0091 米原市岩脇411-1

TEL 0749-52-5300 FAX 0749-52-5396

E-mail : kogisen@pref.shiga.lg.jp

<http://www.pref.shiga.jp/f/kogisen/>

