

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数						
IoT機器製作の為のシステム開発（基礎編）				10名	2日			12時間								
訓	練	目	標	マイコンプログラミングについての知識・技術の習得												
到	達	水	準	C言語を理解し、入出力制御・割込み処理のマイコンプログラミングができる												
対	象	者	ま	IoT技術・マイコンプログラミングについて基礎から習得したい方。												
前	提	知	識	資格												
細	目	内						容	時	間	数					
C	言	語	文	法	構造化プログラミングの確認 順次処理、分岐処理（if文・switch文）、反復処理（for文・while文）				3	時	間					
マ	イ	コ	ン	に	つ	い	マイコン（ラズベリーパイ）の概要			1	時	間				
入	力	制	御	プ	ロ	グ	ラ	ミ	ン	グ	入力制御の概要、LED点灯プログラミング		2	時	間	
出	力	制	御	プ	ロ	グ	ラ	ミ	ン	グ	出力制御の概要、SW入力プログラミング		2	時	間	
割	込	み	処	理	プ	ロ	グ	ラ	ミ	ン	グ	割込み処理の概要、割込み処理プログラミング		2	時	間
P	W	M	制	御	プ	ロ	グ	ラ	ミ	ン	グ	PWM制御の概要、PWM制御プログラミング		2	時	間
計										12			時			
受	講	者	に	準	備	いただくもの										
使	用	テ	キ	ス	ト	自作テキスト										
使	用	機	器	等	ラズベリーパイ・電子部品・計測機器各種											