コース別訓練計画表

コース名	定員	日数	時間数
ＴＩＧ溶接の基礎（ステンレス編）	4名	2日	12時間

訓練目標	ステンレス材料に対する基礎知識およびＴＩＧ溶接の技能（電流調整、トーチ操作、運棒等）を習得することを目標とする。
到達水準	ステンレス薄板のＴＩＧ溶接について、適正な溶接条件の設定と溶接ができる
対象者または前提知識・資格	アーク溶接特別教育を受講済みで、ステンレス材のＴＩＧ溶接技能の習得をめざす方

細目	内容	時間数
ＴＩＧ溶接機の取扱い（災害防止）	ＴＩＧ溶接の原理、溶接機の構成、電流の合わせ方、治具の知識 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス）	1時間
ステンレス材料の知識、溶接施工	ステンレスの種類と特徴、溶接棒の種類、交流ＴＩＧ溶接の特徴、電極の種類	2時間
溶接基本作業	ビード練習 （トーチ操作、ビード継ぎ、クレーター処理、運棒法）	3時間
溶接応用実習Ⅰ	突き合わせ溶接(下向き)　重ね溶接　すみ肉溶接　角溶接	3時間
溶接応用実習Ⅱ	溶接実習（各種姿勢、板厚、材質の違い）溶接部の検査　質疑応答	3時間
計		12時間

受講者に準備いただくもの	作業服、作業帽、安全靴
使用テキスト・教材等	
使用機器・材料等	ＴＩＧ溶接機一式　保護面、保護具 ペンチ、ワイヤーブラシ ステンレス板、溶接棒、グラインダー、ヤスリ