

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数		
半自動溶接基礎技能習得				8名	2日			12時間				
訓	練	目標										
				半自動溶接に係る基礎知識の理解を深め、各種継手形状に合わせた溶接条件（電流、電圧、速度）、トーチ操作の技能を習得することを目標とする。								
到	達	水準										
				半自動溶接機の取扱および鋼材の溶接における条件選定とトーチ操作ができる。								
対	象	者または										
				前提知識・資格								
				アーク溶接特別教育を受講済みで、半自動溶接を初めて学ぶ人								
細	目	内						容		時	間	数
半自動溶接の基礎知識 (災害防止)				半自動溶接の原理、溶接機の構成、半自動溶接の特徴 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガスによる窒息）						1時間		
材料の知識、溶接施工				材料の種類、特徴、溶接の注意点、溶接条件の設定、ワイヤの種類						2時間		
溶接基本作業				ビード練習 (トーチ操作、ビード幅制御、クレーター処理)						3時間		
溶接応用実習Ⅰ				突き合わせ溶接(下向き) すみ肉溶接 角溶接 パイプ溶接						3時間		
溶接応用実習Ⅱ				複合継手課題、溶接部の検査（外観試験、漏れ試験） 質疑応答						3時間		
				計						12時間		
受講者に準備 いただくもの				作業服、作業帽、安全靴								
使用テキスト ・ 教材等												
使用機器 ・ 材料等												