

コース別訓練計画表

コース名		定員	日数	時間数
機械研削用といし特別教育		10名	2日	12時間
訓練目標	機械研削といしの取替えまたは取替え時の試運転に係る業務に関する技能・知識の習得			
到達水準	機械研削用研削盤、機械研削用といし、取付け具等について知っている。 機械研削といしの取付け方法および試運転の方法を知っている。 労働安全衛生法等の関係条項を知っている。 機械研削用といしの取付け方法および試運転ができる。 特別教育の規程に基づく時間を受講し修了した方には、「特別教育修了証」を交付します。			
対象者または前提知識・資格	機械研削といしの取替えまたは取替え時の試運転に係る業務に従事される方			
細目	内容			時間数
機械研削用研削盤、機械研削用といし、取付け具等に関する知識	機械研削用研削盤の種類および構造ならびにその取扱い方法、機械研削といしの種類・構成・表示および安全度ならびにその取扱い方法、取付け具、覆い、保護具、研削液			5時間
機械研削といしの取付け方法および試運転の方法に関する知識	機械研削用研削盤と機械研削用といしとの適合確認、機械研削用といしの外観検査および打音検査、取付け具の締め付け方法および締付け力、バランスの取り方、試運転の方法			3時間
関係法令	労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令および労働安全衛生規則中の関係条項			1時間
機械研削用といしの取付け方法および試運転	機械研削用といしの取付け方法および試運転の方法に関する実技			3時間
	計			12時間
受講者に準備いただくもの	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴 (作業着への着替えは2日目のみ必要)			
使用テキスト ・教材等	市販テキスト(グラインダ安全必携 29年11月第1版:中央労働災害防止協会)			
使用機器 ・材料等	平面研削盤、バランス試験器			