

## コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
プログラマブルコントローラ制御Ⅱ (三菱Qシリーズプログラム演習編)	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	プログラマブルコントローラによる制御に関する知識と技能の習得		
到 達 水 準	プログラマブルコントローラについて知っている。 プログラマブルコントローラで数値データを扱える。 プログラマブルコントローラを使用した制御ができる。		
対象者または 前提知識・資格	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Qシリーズ基礎編)受講者または同等の知識を有する方		
細 目	内 容	時 間 数	
プログラマブルコントローラの概要	プログラマブルコントローラの定義、PLCの利用効果、PLCのありまし プログラムの実行順序、基本回路、デバイス、GxWorks	1時間	
シーケンス命令	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Qシリーズ基礎編)復習 シーケンス命令、シーケンス命令演習	2時間	
基本命令	数値データの扱い、定数の扱い、数値の格納先、データ命令	6時間	
プログラム演習	数値データを用いた基本命令演習	3時間	
実習装置プログラム演習	コンベア実習装置との接続、コンベア実習装置による総合演習	6時間	
計			18時間
受講者に準備 いただくもの	筆記用具		
使用テキスト ・ 教材 等	自作資料、QCPUユーザーズマニュアル、QCPUプログラミングマニュアル		
使 用 機 器 ・ 材 料 等	三菱シーケンサQ00U、GxWorks、パソコン 実習ボード、コンベア実習装置		