コ　ー　ス　別　訓　練　計　画　表

コ　　ー　　ス　　名	定　員	日　数	時 間 数
プログラマブルコントローラ制御Ⅱ （三菱Fxシリーズプログラム演習編）	10名	3日	18時間

訓　練　目　標	プログラマブルコントローラによる制御に関する知識と技能の習得
到　達　水　準	プログラマブルコントローラについて知っている。 GxWorksによってプログラミングができる。 プログラマブルコントローラで数値データを扱える。
対象者または 前提知識・資格	ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾏﾌﾞﾙｺﾝﾄﾛｰﾗ制御Ⅰ(三菱Fxｼﾘｰｽﾞ 基礎編)受講者または同等の知識を有する方

細　　目	内　　容	時 間 数
プログラマブルコントローラの概要	プログラマブルコントローラの定義、ＰＬＣの利用効果、ＰＬＣのあらまし、プログラムの実行順序、基本回路、デバイス	1時間
GxWorksの操作方法	パソコンとＰＬＣの接続、プログラム作成、プログラム編集、モニタ操作	2時間
基本命令演習	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Fxシリーズ基礎編)復習 基本命令演習によりGxWorks基本操作の習得	4時間
数値データ	数値データの扱い（10進数、2進数、16進数、8進数、ＢＣＤ） 定数の扱い、数値の格納先	1時間
応用命令	応用命令（転送、比較、四則演算、演算、ビット操作、フロー等） インデックスレジスタ	6時間
応用命令演習	数値データを用いた応用命令演習	4時間
計		18時間

受講者に準備 いただくもの	筆記用具
使用ﾃｷｽﾄ ・教材等	自作資料、プログラミングマニュアル
使用機器 ・材料等	三菱シーケンサＦＸ３U、GxWorks、パソコン 実習ボード