

排水処理装置の導入による産業廃棄物のリサイクル化

株式会社聖心製作所

事業目的	生産時に排出される含油廃水について、全量産業廃棄物で処分していたが、UF膜含油廃油水ユニット設備を導入することにより、産業廃棄物の減容化を図る。																														
事業概要	現在、工場から排出される含油廃水について、全量産業廃棄物で業者に処分委託して頂いております。弊社から排出される含油廃水は、80%以上水分であることから水分と油分を分けることにより水分については、工場内の冷却水として再利用を、油分については濃縮をして業者に委託処分する事を目的としてUF膜含油廃油水ユニット設備を導入し、産業廃棄物量の減容化と水の再資源化をします。																														
事業結果	<p>産業廃棄物廃棄量</p> <p>2016年(補助事業前) 排出量 756 t</p> <table border="1" data-bbox="296 987 1461 1294"> <thead> <tr> <th></th> <th>排出量</th> <th>減量化量</th> <th>廃棄量</th> <th>減量率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2017年(補助事業1年目)</td> <td>8.8 t</td> <td>7.2 t</td> <td>1.6 t</td> <td>81.8%</td> </tr> <tr> <td>2018年(補助事業2年目)</td> <td>723.1 t</td> <td>686.9 t</td> <td>36.2 t</td> <td>94.9%</td> </tr> <tr> <td>2019年(補助事業3年目)</td> <td>495.5 t</td> <td>448.0 t</td> <td>47.5 t</td> <td>90.4%</td> </tr> <tr> <td>2020年(補助事業4年目)</td> <td>499.1 t</td> <td>456.5 t</td> <td>42.6 t</td> <td>91.5%</td> </tr> <tr> <td>2021年(補助事業5年目)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">※2017年12月21日開始</p>		排出量	減量化量	廃棄量	減量率	2017年(補助事業1年目)	8.8 t	7.2 t	1.6 t	81.8%	2018年(補助事業2年目)	723.1 t	686.9 t	36.2 t	94.9%	2019年(補助事業3年目)	495.5 t	448.0 t	47.5 t	90.4%	2020年(補助事業4年目)	499.1 t	456.5 t	42.6 t	91.5%	2021年(補助事業5年目)	-	-	-	-
	排出量	減量化量	廃棄量	減量率																											
2017年(補助事業1年目)	8.8 t	7.2 t	1.6 t	81.8%																											
2018年(補助事業2年目)	723.1 t	686.9 t	36.2 t	94.9%																											
2019年(補助事業3年目)	495.5 t	448.0 t	47.5 t	90.4%																											
2020年(補助事業4年目)	499.1 t	456.5 t	42.6 t	91.5%																											
2021年(補助事業5年目)	-	-	-	-																											
今後の課題と方針	<p>本年も90%以上の減量率を維持できており、このまま運用する。</p> <p>メッシュの詰まりによる水質悪化を防ぐため、今後も定期的なフィルター交換を行う。</p>																														