

事業者行動計画書（変更計画書）

令和2年10月1日

（宛先）

滋賀県知事



提出者

住所（法人にあっては、主たる事務所の所在地）

滋賀県東近江市宮川町339-2

氏名（法人にあっては、名称および代表者の氏名）

株式会社寺嶋製作所

代表取締役社長 寺嶋 嘉孝

滋賀県低炭素社会づくりの推進に関する条例（~~第20条第3項~~・~~第20条第4項~~  
~~第22条第1項~~・~~第22条第2項~~において準用する  
同条例第20条第4項）の規定に基づき、事業者行動計画を策定（~~変更~~）したので、提出します。

事業者の氏名 （法人にあっては、名称 および代表者の氏名）	株式会社寺嶋製作所 代表取締役社長 寺嶋 嘉孝
事業者の住所 （法人にあっては、主たる 事務所の所在地）	滋賀県東近江市宮川町339-2

1 事業所の概要

事業所の名称	株式会社寺嶋製作所 大塚第一工場
事業所の所在地	滋賀県東近江市大塚町1308
主たる事業	細分類番号 2 9 3 1 ちゅう房機器製造業
該当する事業者の要件	<input type="checkbox"/> 原油換算エネルギー使用量が、年間1,500キロワット以上の事業所を 県内に有する事業者
	<input type="checkbox"/> 従業員数が21人以上であって、エネルギー起源二酸化炭素以外の温室 効果ガス排出量が、二酸化炭素換算で年間3,000トン以上の事業所を 県内に有する事業者
	<input checked="" type="checkbox"/> 任意提出事業者

2 計画の内容

計画の内容	別添のとおり
-------	--------

注 用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とします。

標準様式第1号

(第1面)

1 計画期間

計 画 期 間	令和2 年度 ~	令和4 年度
---------	----------	--------

2 低炭素社会づくりに係る取組に関する基本的な方針

株式会社寺嶋製作所

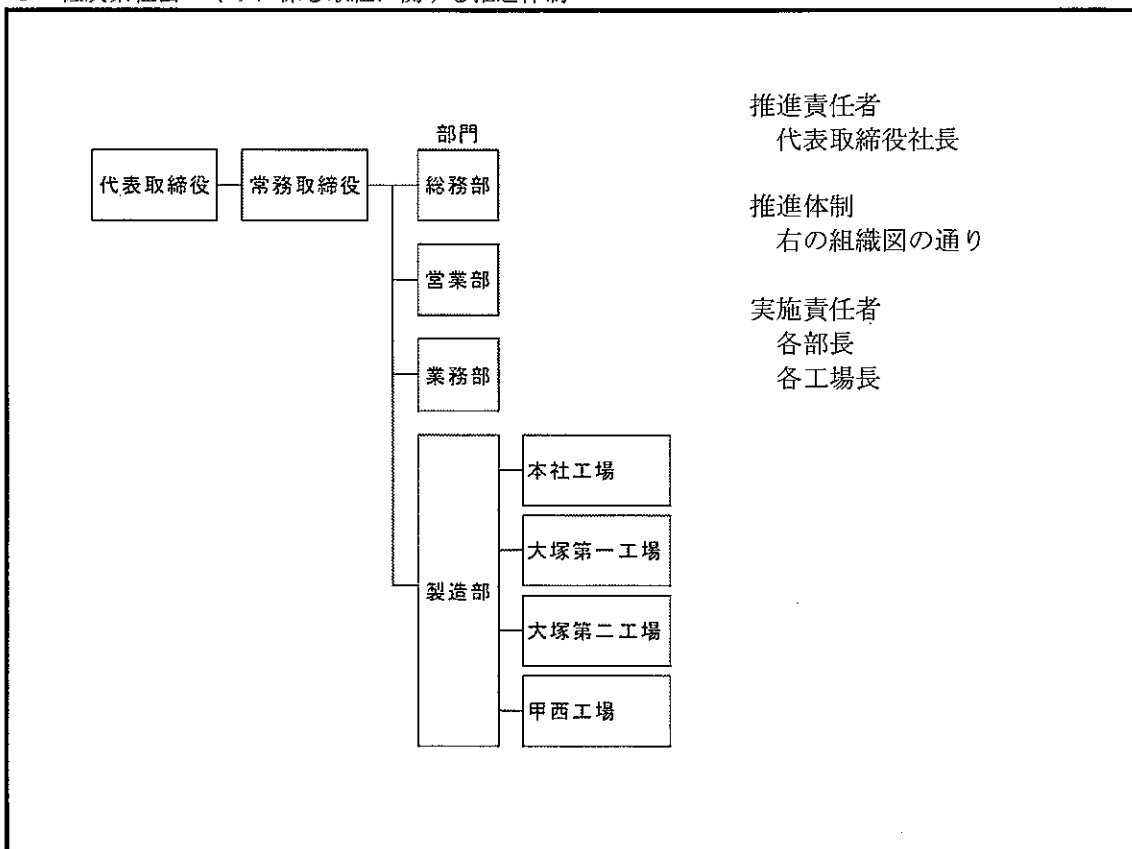
<環境理念>

我々は、環境問題が人類共通の重要課題であることを認識し、日野川、佐久良川、野洲川の清流が流れる地域の豊かな自然環境を次代へ引き継ぐため、「環境との調和」をスローガンに、地域環境の保全と地域社会への貢献を目指して活動する。

<環境方針>

1. 当社の事業活動について環境影響を常に認識し、環境保全活動に技術的、経済的に適用可能な最良の技術で取り組み、継続的に環境を改善し、向上させ、汚染の予防に努める。
2. 環境に関する法規制及びその他の要求事項を順守する。
3. 不良率低減などによる業務の効率化と有効性を高める。
4. 製品の製造から廃棄までの各領域において、省資源の推進及び環境の保全のため、次の事項について積極的に推進する。
  - ① 廃棄物の排出量を削減すると共にリサイクルを実施する
  - ② エネルギーの責任ある使用と節減の推進(電力・燃料など)
  - ③ 危険物の適正使用、適正管理を実施する
5. 従業員に必要な教育訓練を行い、環境保護意識が高く、なすべき行動がとれる人材に育成する。
6. 工場内外の緑化運動及び5S(整理・整頓・清掃・清潔・しつけ)の促進を通じた職場の美化運動を推進する。
7. 環境理念及び環境方針は、全従業員及び仕入先並びに協力会社に周知するとともに、外部からの求めに応じて公表する。
8. 環境方針は、毎年1回(10月)に定期的に見直しを行う。又、当社の事業活動及び著しい環境側面等に大きな変化が生じた場合は見直しを行う。

3 低炭素社会づくりに係る取組に関する推進体制



備考 組織図を記載し、役割分担および責任者の役職を記入してください。

4 これまでに取り組んできた低炭素社会づくりに係る取組

省エネルギー取組について

- ・インバーター式コンプレッサーを更新に合わせ高効率モーターを搭載した省エネタイプに変更し電力使用量の削減に取り組んでいます。
- ・ハイブリッドドライブベンダーマシン等高効率な設備を導入し、時間当たりの生産性向上により、残業時間の抑制や残業時間中の照明点灯時間の削減に取り組みました。
- ・大塚工場管理棟一階事務所の照明をLED化し、事務所電気使用量の50%削減に取り組みました。
- ・不必要な時間は照明を消灯することを、全従業員に周知し省エネ取組を継続しています。

(第3面)

5 自らの温室効果ガス排出量の削減に向けた取組

(1) エネルギー起源CO<sub>2</sub>排出量の削減に向けた取組の内容等

	取組項目	取組の内容	実施スケジュール
1	設備導入対策	水銀灯及び蛍光灯のLED化による省電力型照明への切替	令和2年度～令和4年度
2	設備導入対策	エアコンの省エネ型機器への切り替え	令和2年度～令和4年度
3	設備導入対策	加工設備機器は、省エネ型機器を選定し導入する (プレス機、レーザー加工機、ベンディンマシン、ターレットパンチプレス等々)	令和2年度～令和4年度
4	設備導入対策	湖南省にある塗装工場を、大塚工場へ建設し前処理液熱源・乾燥炉等の熱源の省エネ	令和2年度～令和4年度
5	運用改善対策	必要な時間、不要な時間の電気照明機器のこまめなスイッチ操作の継続取組	令和2年度～令和4年度
6	運用改善対策	プレス機械に使用するエアリーク点検を行いロス削減を図る	令和2年度～令和4年度
7			
8			

(2) エネルギー起源CO<sub>2</sub>以外の温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の内容等

	温室効果ガスの種類	取組の内容	実施スケジュール
1			
2			
3			

(3) 上記の取組により達成しようとする目標および目標設定の考え方

上記の取組等により、下記計算方法で原単位を算出し、数値目標達成に取組む(毎年1%削減)

$$\text{原単位} = \frac{\text{温室効果ガス排出量}}{\text{生産量}} \text{にて計算し、毎年1\%削減}$$

(第4面)

6 事業活動を通じた他者の温室効果ガスの排出削減により低炭素社会づくりに貢献する取組

(1) 取組の内容等

・取引先で設計された機器に組み込まれる金属加工製品を通じて、完成品が省エネや効率的に稼働し狙い通りの性能を発揮し低炭素社会づくりに貢献する。

(2) 上記の取組により達成しようとする目標および目標設定の考え方

・取引先の完成品が製品仕様書通りの性能が発揮されていることで、完成品に組み込まれている当社の金属加工製品が低炭素社会づくり貢献できている。

7 その他の低炭素社会づくりに向けた取組

	取組項目	取組の内容および当該取組により達成しようとする目標	実施スケジュール
1	環境教育	ISO14000の認証を取得し取組を継続しています。今後も <sup>炭</sup> 低炭素社会づくりに結び付く最新情報での環境教育を行います。	令和2年度～令和4年度
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			