

事業者行動計画書 (変更計画書)

2020年 7月 21日

(宛先)

滋賀県知事

提出者

住所 (法人にあつては、主たる事務所の所在地)

滋賀県高島市新旭町大田 1011-1

氏名 (法人にあつては、名称および代表者の氏名)

綾羽工業株式会社 代表取締役 井口 良典

(代理人) 湖東工場 工場長 福地 康博

滋賀県低炭素社会づくりの推進に関する条例 [第20条第3項・第20条第4項・
第22条第1項・第22条第2項において準用する同条例第20条第4

項] の規定に基づき、事業者行動計画を策定(変更)したので、提出します。

事業者の氏名 (法人にあつては、 名称および代表者の氏名)	綾羽工業株式会社 代表取締役 井口 良典
事業者の住所 (法人にあつては、 主たる事務所の所在地)	滋賀県高島市新旭町大田 1011-1

1 事業所の概要

事業所の名称	綾羽工業株式会社 湖東工場			
事業所の所在地	滋賀県東近江市小田荊町 2003番地			
主たる事業	細分類番号	1	1	9 9 他に分類されない繊維製品製造業
該当する事業者の要件	<input checked="" type="checkbox"/> 原油換算エネルギー使用量が、年間1,500キロリットル以上の事業所を県内に有する事業者			
	<input type="checkbox"/> 従業員数が21人以上であつて、エネルギー起源二酸化炭素以外の温室効果ガス排出量が、二酸化炭素換算で年間3,000トン以上の事業所を県内に有する事業者			
	<input type="checkbox"/> 任意提出事業者			

2 計画の内容

計画の内容	別添のとおり
-------	--------

注 用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とします。

参考様式 (第1面)

1 計画期間

計画期間	令和2 年度 ~	令和5 年度
------	----------	--------

2 低炭素社会づくりに係る取組に関する基本的な方針

1. 私たちは、産業資材織物、土木建築補強資材、樹脂合成材の製造、販売を通じて、当社の活動や製品、サービスが環境に与える影響を常に認識し、環境汚染の予防を推進するとともに、環境マネジメントシステムの継続的な改善を推進します。

2. 私たちは、当社の活動や製品、サービスにかかわる環境関連法規制、協定その他の要求事項を順守します。

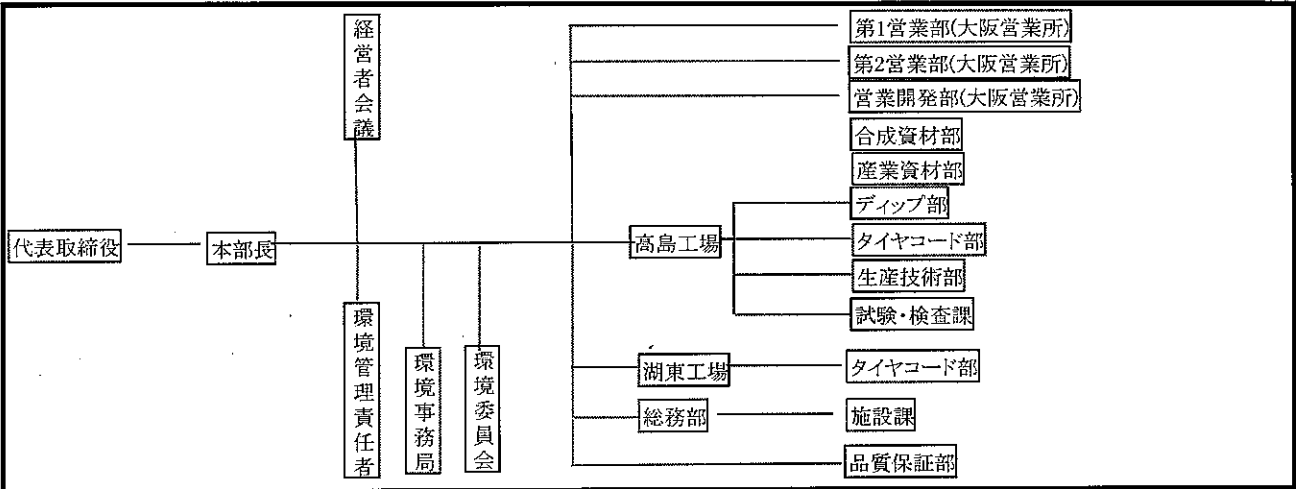
3. 私たちは、当社の環境管理テーマとして下記項目に取り組みます。

- ・主要原材料、副資材、梱包材料等の廃棄物削減及びリユース、リサイクル
- ・工場排水の水質ならびに、事業所内で使用する油類の適正管理
- ・製造工程で使用する環境負荷化学物質の削減及び適正管理
- ・電力及び各種燃料の使用量の削減

4. 私たちは、環境方針に基づいて当社の活動、製品、サービスが行われるように目標管理制度の中で運用・管理していきます。

5. 私たちは、この環境方針を当社従業員及び当社の組織で働いていただいている方々に周知し、一般に公開し、環境問題に関する地域社会との対話に努めます。

3 低炭素社会づくりに係る取組に関する推進体制



注：組織図を記載し、役割分担および責任者の役職を記入してください。

4 これまでに取り組んできた低炭素社会づくりに係る取組

- 省エネ対策については、設備導入、運用方法の改善等取り組みを実施している。
- 受電設備側での進相コンデンサの導入+改修
 - エアコンプレッサー台数制御装置の導入
 - 生産設備 原動機の省エネVベルト(コブ付)の導入
 - 生産設備 原動機の省エネベルト⇒平ベルト化(テスト2台)
 - 生産設備 駆動部の省エネベルトのテスト導入(搬送用)
 - 環境マネジメントシステムの取得+運用
 - 照明設備の照明にHfを導入中
 - 高効率モーター(IE3)のテスト導入(3台)
 - 圧縮空気使用機械の圧力設定の見直し
 - パッケージエアコン(3基)改修
 - 工場空調設備 モーターポンプのインバータ化
 - 生産設備の高効率化(T0型直燃機設備の導入)
 - 工場内の照明器具806台についてHf照明器具に更新
 - トランスの更新(750kVA⇒1000kVA)
 - 生産設備の効率化(DTC直燃系機の導入、4台)
 - 生産設備の効率化(高効率エアジェット織機の導入、3台)
 - コンプレッサーの更新 22kW
 - 事務所、倉庫 LED更新
 - 空調用送風ファン更新(30kW×2)
 - トッピングモーターへ更新(55kW×5台)
 - コンプレッサー更新 22kW
 - トッピングモーターへ更新(110kW×2台)
 - 構内LED照明更新 110台

参考様式（第2面）

5 自らの温室効果ガス排出量の削減に向けた取組

(1) エネルギー起源CO₂排出量の削減に向けた取組の内容等

	取組項目	取組の内容	計画	実績
			実施スケジュール	取組の実施状況
1	運用改善対策	省エネ法『管理標準』での項目の運用管理	令和2年度～令和5年度	
2	設備導入対策	工場内LED照明更新	令和2年度～令和5年度	
3	設備導入対策	特高トランス2000kVA 更新	令和2年度～令和5年度	
4	設備導入対策	トップランナーモーターへ更新 燃系機 30kw	令和2年度～令和5年度	
5	設備導入対策	コンプレッサー用進相コンデンサ導入	令和2年	今期実施予定
6				

(2) エネルギー起源CO₂以外の温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の内容等

	温室効果ガスの種類	取組の内容	計画	実績
			実施スケジュール	取組の実施状況
1		特に無し		
2				
3				

(3) 上記の取組により達成しようとする目標および目標設定の考え方(計画)

上記の取組により、前年度を基準年度とし、以下の数値目標の達成を目指します。

原単位=電力量/生産量 目標値=前年度原単位 1%削減

なお、原単位の考え方は、次の通りです。

電気100%の工場ですので、生産量が大きく影響を受けるため生産量を原単位の指標(分母)とし設定しております。

(4) 上記の取組に係る目標の進捗に対する自己評価(実績)

--

6 事業活動を通じた他者の温室効果ガスの排出削減により低炭素社会づくりに貢献する取組

(1) 取組の内容等 (計画)

特に無し

(2) 取組の実施状況 (実績)

7 その他の低炭素社会づくりに向けた取組

	取組項目	取組の内容および当該取組により達成しようとする目標	計画	実績
			実施スケジュール	取組の実施状況
1	3Rの推進	廃棄物の分別、再利用化を推進し、年間処分費用36万円以内に抑える	令和2年度～令和5年	
2	森林保全、整備	事業所敷地内の森林保全、整備の実施	令和2年度～令和5年	
3				