

訓練科目、時間数および教科科目の細目

(米原校舎)

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			対象者	離転職者
訓練系	総合技能系		区分	B	就職先の職務
訓練科名	生産CAD科				
訓練期間	6ヶ月	訓練時間	648時間		
訓練目標	品質管理に関する基本的な知識の習得 機械測定に関する技能・知識の習得 日本工業規格に基づく機械製図の読図および描画に関する技能・知識の習得 普通旋盤・フライス盤の基本操作の習得				
仕上がり像	機械材料の種類と用途について知っている。 機械要素の種類と用途について知っている。 統計的手法を活用した品質の見方・考え方を大体知っている。 測定に関する基本的事項について知っている。 機械部品の測定ができる。 普通旋盤・フライス盤の基本操作ができる。 日本工業規格に定められている基本的な製図規格を知っている。 機械製図の読み取りができる。 機械部品等の図面が作成できる。 2次元CADの基本操作ができる。 3次元CADの基本操作ができる。				
訓練内容	教科の科目		教科の細目		訓練時間
	実技	機械基礎	機械材料の種類と用途、材料の強度、ねじおよびねじ部品、締結部品、軸および軸継手、歯車、摩擦駆動および制動、機械用紙の製作方法		72
		測定	測定の基礎、実長測定器による長さの測定、比較測定器による長さの測定、その他の測定器による長さの測定		36
		製図	機械製図と規格、投影法のかき方、図形の表し方、寸法記入法、公差、表面性状、溶接部の記号表示		72
		品質管理	品質管理の考え方、統計的品質管理、検査の考え方、QC（QC7つ道具）、品質KY（危険予知）		36
		工作機械基本実習	普通旋盤、フライス盤		108
		2次元CAD基本実習	2次元CAD概要、機械CAD操作、CAD製図作業		108
		2次元CAD応用実習	CAD製図作業		108
		3次元CAD	3次元CAD概要、モデリング、アセンブリ		108
合 計					648
備考					