

様式第二号の十三(第八条の十七の二関係)

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

平成29年5月15日

滋賀県知事  
三日月 大造 殿



提出者  
住所 滋賀県東近江市妙法寺町1101-20

凸版印刷株式会社 エレクトロニクス事業本部 滋賀工場

氏名 事業本部長 植木 哲朗  
(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0748-24-3507

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	凸版印刷株式会社 エレクトロニクス事業本部 滋賀工場 /
事業場の所在地	滋賀県東近江市妙法寺町1101-20 /
計画期間	平成29年4月1日～平成30年3月31日 /
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	その他の電子機器用・通信機器用部分品製造業 2919 /
②事業の規模	工場内部生産高 21,223百万円
③従業員数	400人
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙1

(日本工業規格 A列4番)

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

別紙2

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（平成28年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	排出量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
別紙3			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	排出量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
別紙3			

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)
別紙3	
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)
別紙3	

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	【前年度（平成28年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
別紙3			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
別紙3			
自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項			
①現状	【前年度（平成28年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	t	t
(これまでに実施した取組)			
別紙3			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	t	t
(今後実施する予定の取組)			
別紙3			

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項			
①現状	【前年度（平成28年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
<b>別紙3</b>			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
<b>別紙3</b>			
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
①現状	【前年度（平成28年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への処理委託量	t	t
	再生利用業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
<b>別紙3</b>			

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
(今後実施する予定の取組)			
別紙3			
※事務処理欄			

→ 廃棄物処理の流れ

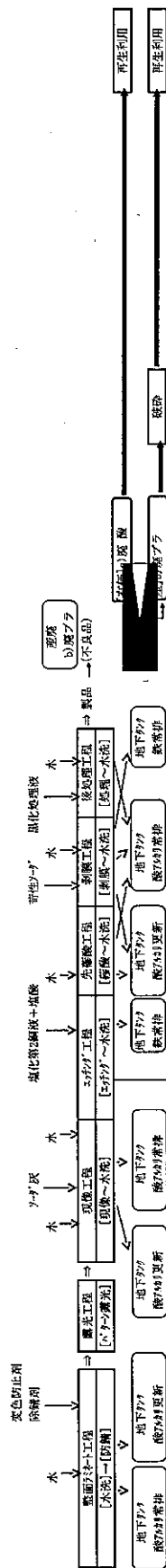


図1、TPの製造プロセス (No. 1)

図2 フォトリソマスクの製造プロセス (No. 2)

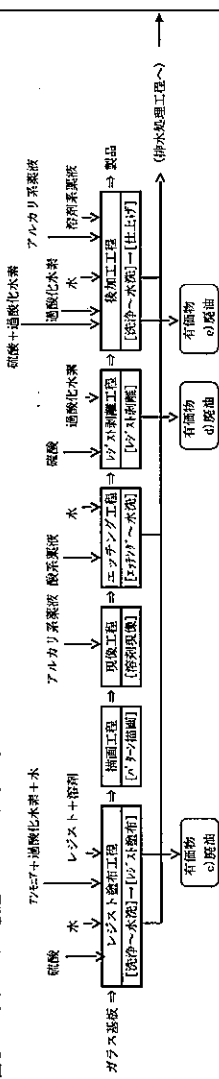
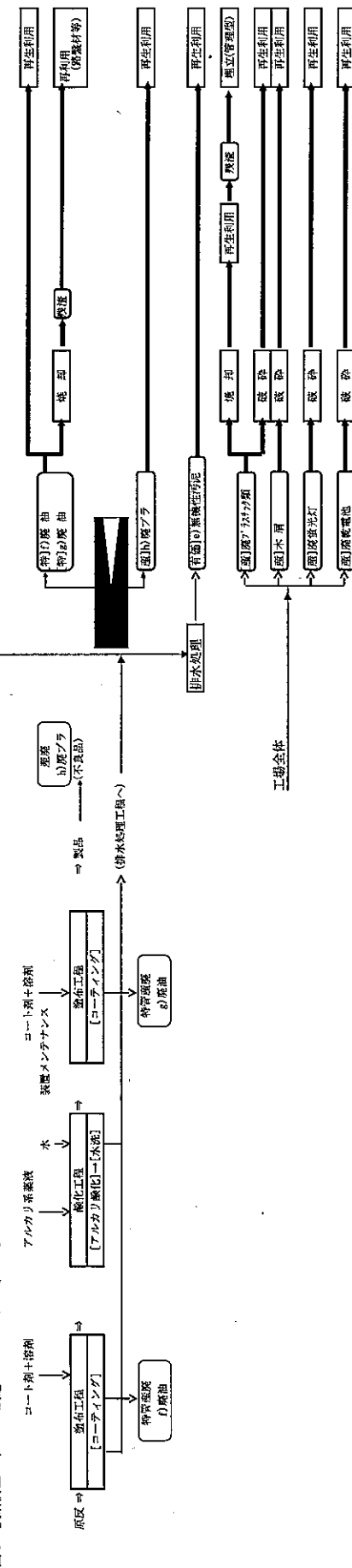


図3 反射防止フィルムの製造プロセス (No. 3)



廃棄物 処理・処分

→ 廃棄物処理の流れ

