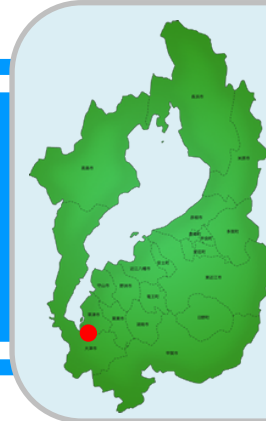


日本精工(株) 大津工場



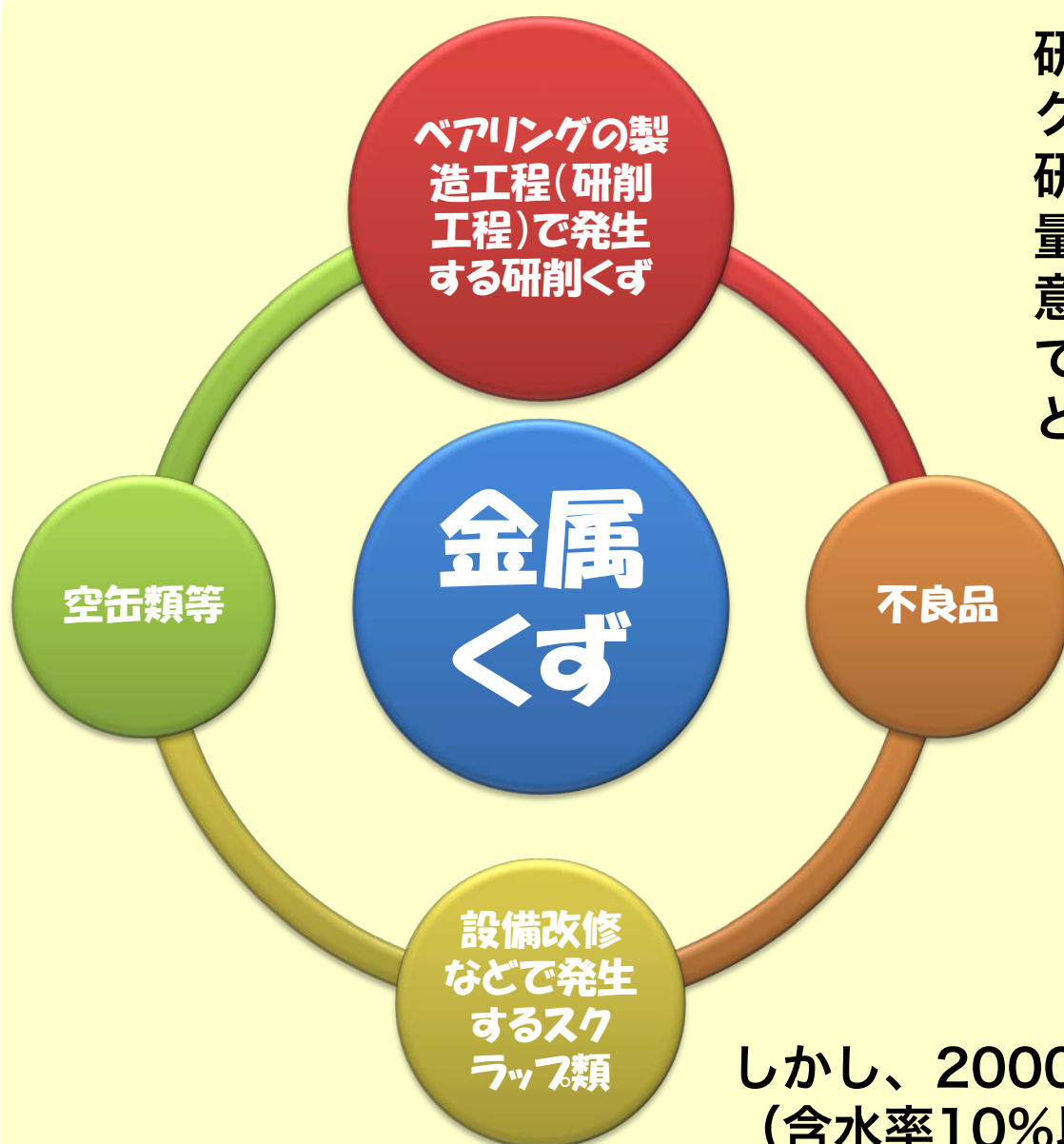
所在地
大津市晴嵐1丁目
16-1
業種
一般機械器具
製造業

埋立処分率「0%」、リサイクル率「100%」を目指して、埋め立て処分削減活動、リサイクル活動を推進しています。
また、廃棄物の再資源化にも積極的に取り組んでいます。

埋め立て処分率とは廃棄物等の中で埋め立て処分される量の割合です。業者に中間処理された後の残渣が埋め立てられている場合、残渣分を埋め立て処分量としてカウントしています。

金属くずリサイクルの一例

当工場で最も多い排出物は金属くずで、排出量の半分程度を占めています。



研削くず以外の金属くずはリサイクル業者に委託できていましたが、研削くずは水分を多く含み、排出量も多く、運搬過程においても注意を必要とするため、リサイクルできる業者をなかなか見つけることができませんでした。



脱液固形化した研削くず (ブリケット)

しかし、2000年度に、研削くずの水分を絞り(含水率10%以下)、固形化する設備を導入することにより、固形化した研削くずをリサイクル可能な業者に安定的に委託できるようになり、埋立処分率及びリサイクル率の改善に繋げることができました。