

コース別訓練計画表

コース名		定員	日数	時間数
フライス盤加工技術Ⅲ（応用加工編）		10名	3日	18時間
訓練目標	フライス盤による機械部品加工に関する技能・知識の習得			
到達水準	各種フライス盤加工要素を含む機械部品加工ができる。			
対象者または前提知識・資格	フライス盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方 (受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。)			
細目	内容			時間数
フライス盤基本加工Ⅰ	六面体荒加工、六面体仕上げ加工			6時間
フライス盤基本加工Ⅲ	勾配はめ合わせ加工			6時間
フライス盤基本加工Ⅳ	円弧はめ合わせ加工			6時間
計				18時間
受講者に準備いただくもの	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡			
使用テキスト ・教材等	自作資料			
使用機器等 ・材料等	フライス盤（オークマ STM-2V）、各種フライス盤加工用工具、各種測定器、鋼材等			