

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数			
溶接技能者評価試験準備（ステンレスTIG溶接編）				4名	3日			18時間					
訓	J I Sステンレス溶接試験（T I G溶接）に対する、知識・技能の習得												
練													
目													
標													
到	学科の基礎知識の習得と基本級の溶接（下向き突き合わせ溶接）												
達													
水													
準													
対	J I Sステンレス溶接試験の合格をめざす方												
象													
者													
ま													
た													
は													
前													
提													
知													
識													
・													
資													
格													
細	内								容		時	間	数
目													
J I S技能評価試験について	評価試験の概要 試験の種類 受験方法										1時間		
ステンレス鋼の一般知識	ステンレス鋼の基礎知識、ステンレス鋼の詳細										2時間		
溶接機の構造と操作	電気の知識、アーク現象の知識、溶接機の種類と特徴、溶接機の取扱い										1時間		
ステンレス鋼の溶接施工	アーク溶接の概要、各種溶接法と溶接材料および溶接性										2時間		
溶接作業での災害防止	保護具の種類、災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス、高周波）										1時間		
溶接部の試験と検査	概要、破壊試験、非破壊試験										1時間		
問題演習	練習問題及びその解説										1時間		
T I G溶接の基礎	溶接機器の取り扱い、バックシールド治具の使用法、ビード練習										2時間		
基本級の練習	N-1 F（下向き突き合わせ溶接練習）										6時間		
溶接部の検査	曲げ試験片の作成、曲げ試験										1時間		
計										18時間			
受	作業服、作業帽、安全靴												
講													
者													
に													
準													
備													
い													
た													
だ													
く													
も													
の													
使	新版J I Sステンレス鋼溶接受験の手引き 産報出版												
用	練習問題												
テ													
キ													
ス													
ト													
・													
教													
材													
等													
使	T I G溶接機、バックシールド治具、ペンチ、ステンレスワイヤーブラシ、保護面、手袋												
用	溶接棒SUS308棒径1.6~2.0ミリ、ステンレス板SUS304厚さ3ミリ												
機	グラインダー、ヤスリ、サンドペーパー、曲げ試験器												
器													
・													
材													
料													
等													