

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数			
TIG溶接の基礎（基礎技能習得編）				4名	3日			18時間					
訓	練	目標											
				TIG溶接の基礎知識と技能を学び、溶接機器の取り扱いと簡単な溶接ができる。									
到	達	水準											
				TIG溶接機の取り扱いと、薄板溶接について適正な溶接条件の設定とトーチ操作及び運棒ができる									
対	象	者または											
				前提知識・資格									
				アーク溶接特別教育を受講済みで、TIG溶接を初めて学ぶ人									
細	目	内						容			時	間	数
TIG溶接の基礎知識 (災害防止)				TIG溶接の原理、溶接機の構成、TIG溶接の特徴 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス）						3時間			
材料の知識、溶接施工				材料の種類、特徴、溶接の注意点、溶接条件の設定、電極の種類						3時間			
溶接基本作業				ビード練習 (トーチ操作、ビード継ぎ、クレーター処理、運棒法)						3時間			
溶接応用実習Ⅰ				突き合わせ溶接(下向き) 重ね溶接 すみ肉溶接 角溶接						3時間			
溶接応用実習Ⅱ				突き合わせ溶接（各種姿勢、板厚、材料の違い）溶接部の検査 質疑応答						6時間			
				計						18時間			
受講者に準備 いただくもの				作業服、作業帽、安全靴									
使用テキスト ・教材等				ティグ溶接入門 〈溶接の入門シリーズ〉7 産報出版株式会社									
使用機 器等 ・材料				TIG溶接機一式 保護面、保護具 ペンチ、ワイヤーブラシ 溶接棒、グラインダー、ヤスリ									