

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数		
アーク溶接特別教育（学科・実技）				10名	4日			24時間				
訓	練	目標										
				労働安全衛生法に基づくアーク溶接に関する安全知識および技能の習得								
到	達	水準										
				アーク溶接作業における危険性および有害性を知り、安全に作業ができる ストリンガビード、ウィーピングビードおよびビード継ぎ、クレータ処理ができる								
対	象	者または										
				アーク溶接作業に従事される方、アーク溶接作業を基礎から学びたい方								
前	提	知識・資格										
				アーク溶接作業に従事される方、アーク溶接作業を基礎から学びたい方								
細	目	内						容		時	間	数
アーク溶接等に関する知識				アーク溶接等の基礎理論、電気に関する基礎知識						1時間		
アーク溶接装置に関する基礎知識				交流アーク溶接機、半自動アーク溶接機、交流アーク溶接機用自動電撃防止装置、溶接棒、ワイヤおよび溶接棒ホルダー、配線						3時間		
アーク溶接等の作業の方法に関する知識				作業前の点検整備、溶接等の方法、溶接部の点検、溶接欠陥 災害防止、感電時の救急法、災害事例						7時間		
関係法令				労働安全衛生法、労働安全衛生法施行令及び労働安全衛生規則中の関係条項						1時間		
確認テスト				アーク溶接に関する基礎知識						1時間		
実技教育 アーク溶接作業				アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法 (被覆アーク、半自動アーク)						11時間		
				計						24時間		
受講者に準備 いただくもの				作業服、作業帽、安全靴								
使用テキスト ・教材等				アーク溶接等作業の安全 改定 第4版 (中央労働災害防止協会)								
使用機 器等 ・材料				交流アーク溶接機および半自動溶接機一式 保護面、保護具（保護めがね、前掛け、足 力カバー、皮手袋、防塵マスク）つかみばし、けれんハンマー、ワイヤーブラシ 鉄板								