

国内シェア
1位

No.1：株式会社日吉

バイオアッセイ分析技術(ケイラックス®)



世界・日本で認められた 迅速・低廉なダイオキシン類簡易測定法

生物応答を利用した画期的な分析技術



当社のケイラックス®技術は、細胞の生物応答を利用してダイオキシン類を測定するバイオアッセイです。HRGC/MS法と比較し、高感度かつ短時間で評価が可能です。簡便な前処理により低コストを実現し、HRGC/MS法と高い相関性を持つため信頼性にも優れています。また、機器を省スペース化し試薬の使用も少量に抑えることで、CO₂削減を可能にした環境配慮型の技術です。

米国で特許を取得し、日本においては環境省の公定法として認められた国内唯一の方法であり、ISO（国際規格）化にも取り組んでいます。

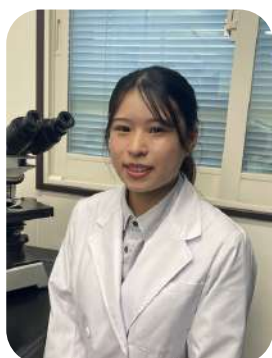
発生源のモニタリングなどで活躍

ダイオキシン類は法律に基づき、焼却炉等の施設で年に1回以上の検査義務があり、本技術は公定法として活用されています。安全管理が求められる処分場では、検査頻度を増やすための自主検査ツールとしても利用されています。また、スクリーニングツールとして、土壌、底質、水質、血液など、多様な媒体での活用が可能です。



日吉独自の細胞技術で、納期・価格面でお客様のご希望に添える手法であることに誇りを持っています。現在はケイラックス®で得たノウハウを生かしPFASなどの化学物質対応セルラインの開発にも取り組んでいます。

分析検査部 Kさん



— 企業概要 —

所在地：〒523-8555

滋賀県近江八幡市北ノ庄町908（本社）

電話番号：0748-32-5111

Email：soumu@hiyoshi-es.co.jp

HP：https://www.hiyoshi-es.co.jp/

設立：1958年 従業員数：369人

事業内容：環境サービス業（分析検査・施設管理・
工業薬品・環境保全）

売上高：10,444,820千円



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(60%)

No.2：株式会社ジェリフ

ゼラチン業界初の押出機活用による革新的技術



AIを活用し属人化を避けた生産ラインの構築と 革新的技術により海外展開を加速！



押出機を活用した連続生産での省人化

従来のリーフゼラチン製造は、バッチ処理による多工程と長機長が必要で、工程間の運搬・品質管理に多くの人員を要し、省人化が課題でした。

当社は、特殊押出機（エクストルーダー）を活用した独自の連続製法を開発し、溶解からゲル化、シート形成、乾燥までを単一の統合工程（単工程化）で実現しました。

この技術により、機長・設置面積を大幅に短縮しつつ、オペレーションの自動化が容易になり、省人化を達成しました。生産効率とコスト競争力を飛躍的に向上させます。

多くのプロが愛用するリーフゼラチン

リーフゼラチンは、ゼラチンをシート状に加工したもので、計量の手間がなく水に浸すだけで、手軽に使えるのが特徴です。ゼリーやムースなどのデザートはもちろん、惣菜やソースにも使われています。透明感となめらかさが特徴で、料理やお菓子を美しく仕上げる“食の名脇役”です。

皆さんのお近くのレストランやカフェでも活用されています。



独自製法の開発段階から関わっていることが誇りです。

トライ＆エラーを繰り返す中でしか得られない技術の中から生まれた、私たちの製品が、多くのお客様に使いいただけることにワクワクしています。

製造部 Eさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2362

滋賀県野洲市市三宅1013（本社）

電話番号：077-588-3000

Email：office@jeleaf.co.jp

HP：https://jeleaf.co.jp/

公式SNS：@jeleaf.inc (Instagram)

設立：1941年 従業員数：40人

事業内容：ゼラチン・コラーゲンペプチドの

製造・販売

売上高：1,600,000千円



株式会社 **ジェリフ**

企業HP



採用HP



国内シェア
トップクラス
(30%)

No.3：アウンデ紡織株式会社

自動車・鉄道車両・航空機に使用される
高機能ファブリック



伝統の美と革新の技で多彩なファブリックを 創り出し、世界中のお客様に届けています！

“NEXT FABRIC”の創造！



当社が特許を持つオリジナル商品は数多くあります。

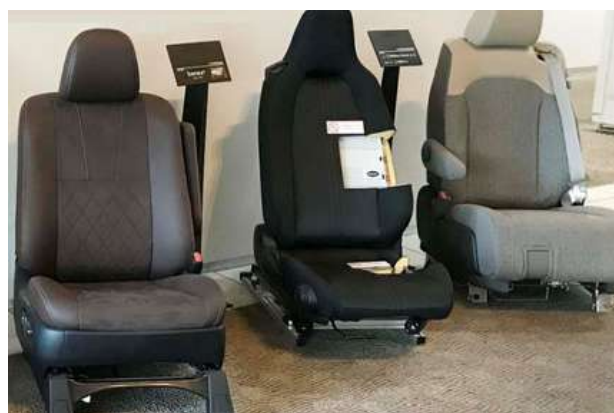
生地自体がバネの役割をする“banex(バネックス)” スウェードを超える肌触りを実現した“BRIN・NAUB(ブランノーブ)”

2024年11月「TBカワシマ株式会社」から「アウンデ紡織株式会社」へと社名変更し、未来へ向けた多彩なファブリック製品を創造し続けます。

自動車・鉄道車両・航空機などの表皮材

国内で走る自動車、普段乗る電車や新幹線、旅行で乗る航空機。当社の製品は、人々の日常に溶け込んでいます。

日常生活にある乗り物の座り心地は、“quality of life”を担っていると考えています。日常の一瞬を“快適”に過ごし、世の中・生活を豊かにするための仕事を行っています。



自分が関わったファブリックを、日常のさまざまな場面で目にすることができ、そして触れることで得られる達成感は代えがたいものがあります。伝統と最先端技術を学び、挑戦できる環境がここにあります。

人事総務部 Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒529-1325

滋賀県愛知郡愛荘町東円堂923（本社）

電話番号：0749-42-4012

Email：saiyo@tb-kawashima.com

HP：https://www.tb-kawashima.co.jp/

設立：2009年 従業員数：247人

事業内容：輸送機器用内装材・内装部品の開発・
製造・販売（主ファブリック製品）



企業HP



国内シェア
1位

No.4：大塚産業マテリアル株式会社

自動車シート部品



貴方の発想を「カタチ」にします



当社のコア技術「不織布の立体成形」

当社は1700年初頭から300年以上続く企業です。1900年代は蚊帳の製造を行っていました。現在は主に自動車部品の製造を行っております。特に不織布の立体成形や縫製加工を得意とし、当社製品は、自動車シートの耐久性向上、異音防止に貢献しています。現代の自動車にとって、なくてはならない部品であり、お陰様で国内シェア1位になっております。

この不織布立体成形品ですが、特殊な技術で様々な形状を不織布で形作ることができます。不織布の通気性、防音性、軽さなど有効性を活用しながら3次元製品への加工が可能となります。

不織布成形技術を、自動車分野、他分野

当社のキーテクノロジーである不織布成形技術を、主力の自動車分野に加え、鉄道、オフィス家具、建築・土木、医療・介護まで、さまざまな分野に展開してまいります。また、SDGsの達成に向け、三方よしに「作り手よし」「未来よし」「地球よし」を加えた「六方よし」の精神を念頭に置き、お客様、地域社会、地球環境へより一層貢献してまいります。

改善提案活動などの職場をより良くするための活動に積極的で、社員の意見が会社に届きやすい環境です。風通しの良い職場環境を実感しています。

営業 N.Fさん



— 企業概要 —

所在地：〒526-0021

滋賀県長浜市八幡中山町1番地（本社）

電話番号：0749-62-3251

Email：su-matsuda@otks.co.jp

HP：https://ohtsukasangyo.com/material/

設立：1987年 従業員数：124人

事業内容：自動車内装部品



企業HP





「もの」と「こころ」をやさしく包む

袱紗をつくる際の「高い縫製技術」



小さい贈り物の包みとして活用されている袱紗（ふくさ）は、大切な品を運ぶ際に埃がついたり日焼けを防ぐために生まれた風呂敷状の布から始まったと言われています。まさに、日本らしい思いやりや心づかいの象徴です。

袱紗づくりは絹やちりめんなどを裁断するところから始まり、1点ずつ人の手で縫って仕上げます。「やわらかい布をまっすぐに縫う」ことや、袱紗を表から見た時に裏面の生地が見えないように仕立てる“控え”と呼ばれる技など、随所でミリ単位の調整を行う縫製技術が求められます。

Made in Shigaにこだわる

滋賀県ならではの上質素材と高度な縫製技術で「Made in Shiga」にこだわり、2010年（平成22年）には、新ブランド「和奏（わかな）」を誕生させました。

最近では社業を通じた地域貢献として、守山市の子育て情報誌とタイアップした新生児用おくるみやエコバッグなど、ユニークな商品も開発しています。



商品の品質へのこだわりや新たなものづくりへのチャレンジする姿勢など、常に「前進」を心がけている前向きな会社です。

滋賀県の良さを、当社のものづくりを通じて広く知っていただきたいと思います。

品質管理 Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒524-0044

滋賀県守山市古高町477-15（本社）

電話番号：077-582-2388

Email：info@kiyohara-net.co.jp

HP：https://kiyohara-net.co.jp/

公式SNS：@fukusameru(Instagram)

設立：1978年 従業員数：19人

事業内容：袱紗（ふくさ）を中心とした
繊維生活雑貨の企画製造販売



企業HP



国内シェア
1位

No.6：イサム塗料株式会社

2液ウレタン強力保護塗料(ベッドライナービースト)



社員全員技術者たれ！

開発力先行の集団技術カンパニー

特許技術の2液ウレタン強力保護塗料

当社は自動車補修用塗料を中心に2液ウレタン樹脂塗料を得意とする塗料メーカーです。自動車以外に建築用、汎用、工業用、家庭用に様々な塗料を展開しており、周囲を見渡せばどこかに当社の塗料が塗装されています。

今回紹介のベッドライナービーストは、塗装すると3mm前後の不規則な凹凸のある、強靱な塗膜になり、物体を強力に保護します。同時にマットでクールな印象を与え、商品の価値を向上させます。例えば紙コップに塗装するだけで、私が乗っても潰れない強度が得られます。これを国産原料を使用し、国内企業で初めて開発に成功、特許を取得しました。

※国産品として国内初 シェアNo.1



SUBARU車純正アクセサリーに採用

展示会で本製品にご注目いただき、共同研究を経て、「Deco-Boco Black」としてレガシーアウトバックのアクセサリーに採用されています。

詳細は以下のサイトをご覧ください。
<https://www.subaru.jp/accessory/legacy/package/fieldgear/>



まだ入社4年目ですが、当初より重要な開発案件を任されています。担当の開発品が市場で活躍し、本当にやりがいがある仕事です。

私たちと一緒に世の中をあなたの色に染めてみませんか？

技術部 Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0072

滋賀県草津市笠山8-2-1（滋賀工場）

電話番号：077-562-1360

Email：is-soumu@isamu.co.jp

HP：https://www.isamu.co.jp

公式SNS：@isamupaint (YouTube)

設立：1947年 従業員数：197人

事業内容：塗料、溶剤および建材の製造・販売



企業HP



採用HP



国内シェア
1位
(75%)

No.7：近江化学工業株式会社

気泡防止剤CML(酸化カルシウム)



石灰石を化学する 琵琶湖のほとりから 世界に”満足”をお届けします

高純度 超微粒子 高分散性



当社は1954年に石灰石を原料とした工業用軽微性炭酸カルシウムの製造工場として誕生しました。

以来、石灰石を化学することで酸化カルシウム（CML）、水酸化カルシウム（フッ素ゴム用受酸剤）の性質にも着目して、当社独自の高性能性を与えた製品をあらゆる業界に提供し、社会に貢献してきました。フッ素ゴム用受酸剤も自動車業界等に多く活用され、国内シェア1位を獲得しています。

・2008年 中小企業庁 元気なモノ作り中小企業300社 選定

国内の自動車の大半に採用

CMLは主に自動車ゴム部品に使用され、当社の製品は品質の高さから国内自動車メーカーからも信用が高く、すべてのメーカーで当社の材料を使用した部品が使用されています。

また、国内だけに限らず海外へも多くの製品を輸出しており、アジアをはじめ十カ国以上へ原材料を供給しています。



ニッチな商品で普段は目につかないものですが、世界でも当社の製品が活躍しています。

また、異なる分野として樹脂コンパウンド加工やゴム練り・成形加工と様々な製品に関わっています。

CML製造部 S.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒521-0061

滋賀県米原市長沢1466-5（本社）

電話番号：0749-52-2068

Email：office-dep@ohmi-chemical.co.jp

HP：https://www.ohmi-chemical.co.jp/

設立：1961年 従業員数：70人

事業内容：工業用カルシウム製品製造、

樹脂コンパウンド加工、ゴム練り、
ゴム成型加工



企業HP



採用HP



世界シェア
1位

No.8：日本黒鉛工業株式会社

極細線ワイヤー製造用潤滑剤(太陽光パネル製造用)



世界シェアNo.1 高純度黒鉛粉末 製造技術が生み出す高性能黒鉛潤滑剤

長年培った黒鉛加工技術



当社の製品は、「黒鉛粉末」として、また社内で粉末を塗料に加工し「潤滑剤や導電塗料」として国内外へ出荷されています。各種潤滑剤の中で、太陽電池の製造に使用される細く強度の強いワイヤーを製造するために不可欠な潤滑剤の分野では、当社は世界シェアトップを誇ります。

また、乾電池（アルカリマンガン電池）の材料となる黒鉛粉末やモーターの中のブラシといわれる部品の材料として使用される黒鉛粉末は国内シェアトップです。高純度で細かく、かつ潤滑性の優れた黒鉛の粉末を製造する技術は、創業以来長い歴史の中で培われたもので、世界に類をみません。

鉛筆、リチウムイオン電池、自動車にも

当社の製品は、鉛筆芯・シャープペンシル芯、リチウムイオン電池、ハイブリッド車用電池、自動車部品等の製造における鋳造・ダイカストなどに幅広く使用されています。

潤滑性・導電性・耐熱性などの優れた特性を持つ黒鉛製品は、人々の日常生活を支える素材として身の回りで活躍しています。



入社前、黒鉛が鉛筆芯や電池など、見えな
いところで社会に役立
っていることを知り、
興味を持ちました。
100年以上続く伝統的
な会社であり、受け継
がれてきた高い技術力
や豊富な経験値がある
のが当社の強みと感じ
ています。

粉末製造担当 樋笠さん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0851

滋賀県大津市唐橋町9番22号（本社）

電話番号：077-537-2098

Email：jinji@n-kokuen.com

HP：https://www.n-kokuen.com/

設立：1919年 従業員数：211人

事業内容：黒鉛粉末、黒鉛塗料、各種電池用部材の
製造

売上高：6,100,000千円

主要取引先：自動車部品メーカー、各種電池メーカー

 日本黒鉛
Nippon Graphite

企業HP



採用HP



国内シェア
2位
(20%)

No.9：サイチ工業株式会社

真空蒸着、コーティング等の薄膜加工



今も、100年先も サイチ工業だから「できる」。

真空蒸着とコーティング技術



真空技術、コーティング技術により、金銀糸や食品包装をはじめとして、生活一般雑貨に使用される蒸着フィルム、スマートフォンやタブレットに用いられる電子機器材料としての蒸着フィルムなど、様々な産業界に製品を供給しています。

- ・ISO9001 取得
- ・地域未来牽引企業 認定
- ・2021年 サポイン事業（現・Go-Tech事業）採択
- ・2022年 TICS SEC 22 S003技術情報管理認証 取得
- ・2024年 滋賀県 滋賀県未来投資総合補助金 採択
- ・2024年 第18次ものづくり補助金 採択

ふだんの暮らしに生きている蒸着製品

サイチ工業が誇る、真空蒸着、コーティング技術。この2つの加工技術により、金銀糸から食品包装、そして電子機器分野まで、多彩な高機能フィルムを生み出しています。

アルミ蒸着フィルムは、優れた水蒸気、ガスバリア性で食品の品質を守っています。銀蒸着フィルムは、鮮やかな色彩の最高級金銀糸や、電子分野でご使用されています。



コアテクノロジーである「蒸着」「ウェットコーティング」技術を生かし、食品包装用フィルム開発からスマートフォンの部材開発まで、研究開発に対する補助金に採択され、積極的に研究開発に取り組んでいます。

技術部 技術課 Mさん



— 企業概要 —

所在地：〒525-0059

滋賀県草津市野路一丁目8番23号L.O.Rビル2F
(管理本部)

電話番号：077-561-9811

Email：m_shanou@saichi-kk.co.jp

HP：https://saichi-kk.co.jp/

設立：2004年 従業員数：220人

事業内容：金銀糸の製造販売、真空蒸着製品、
各種コーティング製品の製造販売

売上高：8,000,000千円

企業HP



採用HP



国内シェア
1位

No.10：新生化学工業株式会社

精密プラスチック成形技術(乾電池ガasket部品)



長年の経験で培った技術力で お客様の「したい」を実現

材料開発から製造までワンストップ対応

お客様のニーズを探り出し、精密プラスチック成形のプロフェッショナル集団が様々なご要望にお応えしています。プラスチックの材料開発から金型設計、製造、検査や組立などの自動設備を自社ワンストップで行える高い技術力があります。

令和4年度文部科学大臣表彰科学技術賞を受賞しています。



様々な電池の液漏れ防止用部品を生産

アルカリ乾電池・リチウムコイン電池・EV専用リチウムイオン電池をはじめとする、様々な電池の液漏れ防止用パッキンや電池周辺部品を生産しています。

創業当時から変わらず安全と安心をお届けしているガス配管用ワンタッチ継手部品をはじめ、快適で健康な住まいと暮らしを当社の製品がサポートしています。



経験を積み、扱える機械や工具が増えたこと、国家資格を取得できたことに自身の成長を感じています。高精度な部品を扱う組立は緊張の連続ですが、無事に完成すると安心と同時に達成感があります。

製造課 Nさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-0001

滋賀県大津市蓮池町6番12号（本社）

電話番号：077-524-7143

Email：jinji@shinsei-shiga.co.jp

HP：https://shinsei-shiga.co.jp/

公式SNS：@Shinsei_Shiga (X)

設立：1963年 従業員数：298人

事業内容：精密プラスチック成型品の製造・販売

企業HP



国内シェア
1位

No.11：東海電工株式会社

独自技術による歪みのないポリカーボネート曲げ加工



独自開発の曲げ設備と技術で 歪みのないきれいな曲げ加工品を実現

ポリカーボネートをきれいに曲げる



ポリカーボネートは、ガラスの200倍以上の耐衝撃性、1/2の重量、遜色のない透明度など非常に優れた素材です。このことからガラスに代わる窓やカバー向けの素材として使用されています。しかしながら、曲げ加工したポリカーボネートは、大きな歪みが発生して透明感が損なわれ、また歪んだ箇所から割れにつながることもあるため、加工形状には制約があることも事実です。

当社は、創業以来培ってきた加工技術により、歪みのないポリカーボネートの曲げカバーや自由曲面曲げでの窓など技術開発を行い実用頂くことが出来ております。

新幹線の窓カバーで軽量化、省エネ化

当社ポリカーボネートの自由曲面曲げの技術は、耐衝撃強度とデザイン性に優れ、またガラスに比べ軽量であるため新幹線のヘッドライトカバーや運転席横の窓カバー等に採用されています。

また、あらゆる機械メーカー様にも国内だけでなく、海外輸出の機械カバーとしても幅広く活用いただけております。



働き方の多様化が進む中、社員一人ひとりが喜び、生きがい、働き甲斐を持ち仕事に取り組める環境があります。また、自動化など常に技術の向上を目指す会社にわくわくしております。

生産部 H.Tさん



— 企業概要 —

所在地：〒520-2342

滋賀県野洲市野洲1518-1（本社）

電話番号：077-587-3266

Email：info2@tokaidenko.co.jp

HP：https://tokaidenko.co.jp/

設立：1953年 従業員数：42人

事業内容：プラスチック板加工品、切削加工品、

熱成形品の製造および販売



TOKAI
TOKAI DENKO +one plastic

企業HP

