

様式第1号（第8条、第9条関係）

事業者行動計画書~~（変更計画書）~~

令和3年 8月 4日

（宛先）

滋賀県知事

提出者

住所（法人にあつては、主たる事務所の所在地）

滋賀県大津市月輪1丁目4番6号

氏名（法人にあつては、名称および代表者の氏名）

近江鍛工株式会社

代表取締役社長 坂本 宏之

滋賀県低炭素社会づくりの推進に関する条例 第20条第3項・~~第20条第4項~~
第22条第1項・~~第22条第2項~~において準用する同条例第20条第4項の規定に基づき、事業者行動計画を策定~~（変更）~~したので、提出します。

事業者の氏名（法人にあつては、名称および代表者の氏名）	近江鍛工株式会社 代表取締役社長 坂本 宏之
事業者の住所（法人にあつては、主たる事務所の所在地）	滋賀県大津市月輪1丁目4番6号

1 事業所の概要

事業所の名称	近江鍛工株式会社 本社工場				
事業所の所在地	滋賀県大津市月輪1丁目4番6号				
主たる事業	細分類番号	2	2	5	4
該当する事業者の要件	<input checked="" type="checkbox"/> 原油換算エネルギー使用量が、年間1,500キロリットル以上の事業所を県内に有する事業者				
	<input type="checkbox"/> 従業員数が21人以上であつて、エネルギー起源二酸化炭素以外の温室効果ガス排出量が、二酸化炭素換算で年間3,000トン以上の事業所を県内に有する事業者				
	<input type="checkbox"/> 任意提出事業者				

2 計画の内容

計画の内容	別添のとおり
-------	--------

注 用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とします。

標準様式第 1 号

(第 1 面)

1 計画期間

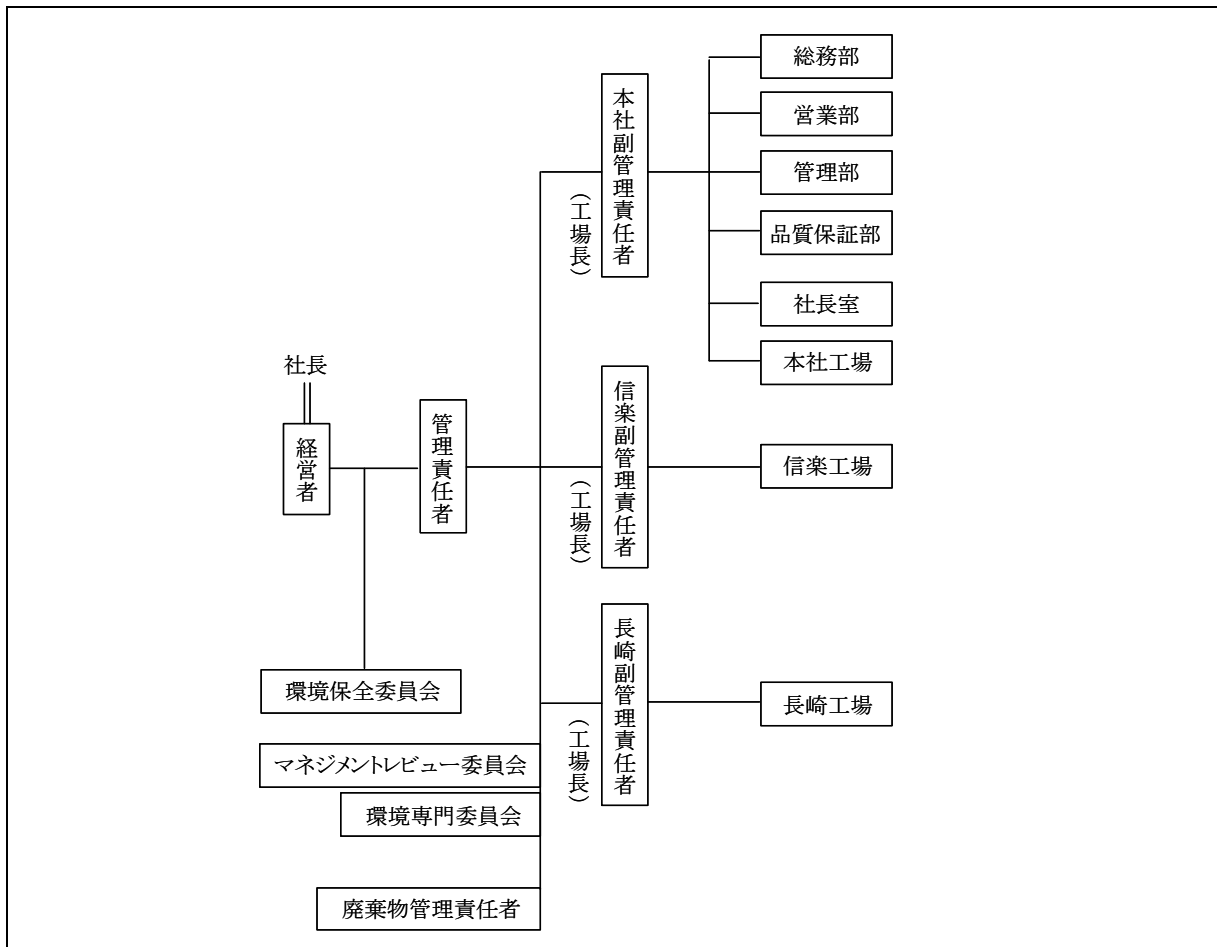
計画期間	令和 3 年度 ～ 令和 7 年度
------	-------------------

2 低炭素社会づくりに係る取組に関する基本的な方針

当社（近江鍛工株式会社）は、ローリング鍛造を基本に熱処理及び機械加工の一貫加工をする企業として、その事業活動の中で地球環境への負担を低減し、地球環境保全に貢献します。

1. 環境方針を達成の為、環境目的・目標を定め、内部監査・マネジメントレビューで見直しを実施し、環境マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。
2. 環境関連の法令、条例及びその他要求事項を順守し、環境の保全・汚染の防止に努めます。
3. 生産性向上・品質向上・技術力向上・安全性向上・サービス向上などの本来業務の改善により、省資源・省エネルギー・廃棄物削減などに取り組みます。
4. 環境方針は全従業員に周知徹底するとともに、ホームページ等で一般にも開示します。

3 低炭素社会づくりに係る取組に関する推進体制



備考 組織図を記載し、役割分担および責任者の役職を記入してください。

(第2面)

4 これまでに取り組んできた低炭素社会づくりに係る取組

平成13年にISO14001取得を機に省エネルギー推進のため、体制整備及び省エネ設備導入の技術的な側面支援や実施内容等を検討するべく環境専門委員会を設置し計画的な取り組みを行っている。

- ・ 順次加熱炉構造を見直し、炉体天井、壁の高断熱材へ変更、燃焼空気熱交換器を導入また新制御システム変更等で、高効率加熱炉への転換により30～40%の省エネを達成。
- ・ エアコンプレッサーを複数小型化、インバーター機導入と台数制御化してきめ細かい出力対応とした。
- ・ LPG（液化石油ガス）からLNG（液化天然ガス）の転換によるCO₂削減。
- ・ 変圧器をトップランナー商品に入れ替えて省電力達成。
- ・ 工場内の天井照明を高効率照明に入れ替え。
- ・ 照明設備の時間帯、区画での部分消灯実施。
- ・ 人員を調整してラインの昼時間連続稼働による効率向上。
- ・ 目標値を設定しグリーン購入を推進しています。

(第3面)

5 自らの温室効果ガス排出量の削減に向けた取組

(1) エネルギー起源CO₂排出量の削減に向けた取組の内容等

	取組項目	取組の内容	実施スケジュール
1	設備更新対策	電動機等の高効率な機器を選定する	都度
2	設備導入対策	電動機等の高効率な機器を選定する	都度
3	設備保全対策	計画的な設備保全を行い、エネルギーのロスを防ぐ	随時
4			
5			
6			
7			
8			

(2) エネルギー起源CO₂以外の温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の内容等

	温室効果ガスの種類	取組の内容	実施スケジュール
1			
2			
3			

(3) 上記の取組により達成しようとする目標および目標設定の考え方

<ul style="list-style-type: none">・原単位 t-CO₂/生産量 として管理・年間平均1%の削減
--

(第4面)

6 事業活動を通じた他者の温室効果ガスの排出削減により低炭素社会づくりに貢献する取組

(1) 取組の内容等

主要製品である鍛造品製造において、最終客先形状に近い形状（ニアネット）で鍛造する事で、素材鋼材重量使用燃料・旋削時間・削減によりエネルギー使用の低減に繋がる。

(2) 上記の取組により達成しようとする目標および目標設定の考え方

- ・ 年間の形状品の受注割合の管理（件数及び個数）
- ・ 前年度実績