

【令和6年度 テクノカレッジ米原・テクノカレッジ草津】

すぐに役立つ！！

在職者のための



技能向上セミナー

《ガイドブック》

2024年（R6）.4～2025年（R7）.3

技能向上セミナーのご案内

テクノカレッジでは、働くみなさんを対象として「技能向上セミナー」を実施しており、多くの方の受講をいただいています。

このたび令和6年度技能向上セミナーのガイドブックを作成しましたので、事業所における研修や自己啓発に積極的に、ご活用頂きますようご案内いたします。

インターネットからの受講申込みが出来ます！
詳細はP2（インターネットにより申込み場合）をご覧ください。
お申込みをお待ちしています。

技能向上セミナーガイドブック

目次	1
技能向上セミナーのご案内	2～3
セミナーコース一覧	4～6
セミナーコース受講体系図	7～8
機械系	9～11
溶接系	12～13
電気系	14～15
制御系	16～17
電子・情報系	18
技能向上セミナー受講申請書（事業所申請用）	19
技能向上セミナー受講申請書（個人申請用）	20

技能向上セミナーのご案内

☺ コースの申込み方

『セミナーコース一覧(P4～)、セミナーコース受講体系図(P7～)または、コース内容案内(P9～)』で希望する講座の実施日程を確認し、コース名、コース番号等をチェックしてください。

※ 応募状況・日程変更・コース内容のお知らせは、テクノカレッジのホームページ（「テクノカレッジ米原」か「テクノカレッジ草津」で検索してください。）から案内にしたがいご覧ください。

受講コースが決まったら

各コースの**開始日1ヶ月前まで**に、実施テクノカレッジへお申込みください。

事業所からのお申込み…事業所申請用（P19）
個人によるお申込み…個人申請用（P20）

申込み締切日について

- 申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
例：2024年11月12日（火）が開講日コースの締切日は、2024年10月15日（火）となります。
- 締切日までに定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

インターネットにより申込みの場合

締切日までにテクノカレッジのホームページ内の**技能向上セミナー** [主に在職中の方へ] (下記のアドレス) から、申込み（しがネット受付サービス経由）に進み、令和6年度分申請用ページからお申込みください。
申込み完了のメールが返信されます。
<http://www.pref.shiga.lg.jp/kougi/ginoukouzyu>

※連絡が取れるメールアドレスの入力が必要です。



インターネットにより申込みのできない方は、**FAX・郵送・持参**でも申込みできます。

所定の『受講申請書』に必要事項を記入し、締切日までにお申込みください。
申請書は、ガイドブック添付様式の利用、またはテクノカレッジのホームページからも案内にしたがい印刷し利用できます。

注意
電話でのお申込みはできません！！

申込み完了

申込み受付期間が終わると

定員を超えたコースについては、各コース締切日以降に**抽選で受講者を決定**させていただきます。
受講を決定した方には、講習開始日の約2週間前に「技能向上セミナーについてのご案内」をお送りいたします。
また、抽選にもれ、**受講していただけない方**についても、お知らせいたします。

- 著しく定員に満たないコースについては、中止する場合があります。
- 事業所から一括で複数のお申込みをいただいた場合におきましても、1名ごとの抽選となりますが、受講申請書の上欄より順に受講者を決定いたしますので、各事業所等における優先順に受講を希望される方の氏名を御記入ください。
- **キャンセルされる場合は、必ず連絡してください。**

インターネットにより申込み場合の画面



申請書のダウンロードをする場合の画面



※掲載されているホームページ画面例は都合により変更されることがあります。

各コース開講日には

受講を決定された方は、事前にテクノカレッジより送付される「技能向上セミナーについてのご案内」の内容を確認し、開講日に実施会場にお越しください。

- 受講負担金とテキスト代については、開講日に納付・購入していただきますので、つり銭のいらぬように代金のご用意をお願いします。
※「別途テキスト代が必要です」と記載のあるコースで使用するテキストの予定金額は概算であり、テキストの改定、廃版等により金額が変更になる場合があります。
- 一度納付していただいた受講負担金は、途中で受講を中止されてもお返しできません。
- 講師等の都合により、日程の変更またはやむを得ず中止させていただく場合があります。
- 講習時間は、9：30～16：10（昼休みは1時間）です。
- ただし、**特別教育に係る講習（自由研習用といは、除く）**は、下記のとおりとなりますのでご注意ください。
米原校舎 9：00～16：30（昼休みは50分） 草津校舎 9：30～16：40（昼休みは50分）

セミナーコース一覧

M. 機械系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載ページ	実施会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定技術 (基礎編)	9	米原 草津	MMA-A1(16,17) KMA-A1(9,10)						MMA-A2(2,3) KMA-A2(8,9)				KMA-A3(4,5)	
普通旋盤加工技術Ⅰ (加工知識編)	9	米原 草津	MMB-A1(23~25)								MMB-A2(3~5)			
普通旋盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	9	米原 草津		MMB-B1(21~23)									MMB-B2(21~23)	
普通旋盤加工技術Ⅲ (応用加工編)	9	米原 草津			MMB-C1(18~20)									
NC旋盤加工技術Ⅰ (プログラム編)	9	米原 草津							MMB-D1(8~10)					
NC旋盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	9	米原 草津								MMB-E1(5~7)			KMB-E1(17~19)	
フライス盤加工技術Ⅰ (加工知識編)	10	米原 草津	MMC-A1(9~11) KMC-A1(16~18)										MMC-A2(7~9)	
フライス盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原 草津		MMC-B1(14~16) KMC-B1(21~23)										
フライス盤加工技術Ⅲ (応用加工編)	10	米原 草津		MMC-C1(28~30)										
マシニングセンタ加工技術Ⅰ (プログラム編)	10	米原 草津									MMC-D1(26~28)			
マシニングセンタ加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原 草津							KMC-E1(10~12)					
自由研削用といし特別教育	10	米原 草津											MMD-A1(28,29)	
機械研削用といし特別教育	10	米原 草津												MMD-B1(4,5)
機械製図Ⅰ (図面の見方)	11	米原 草津		MME-A1(14,15) KME-A1(24,25)					MME-A2(30,31) KME-A2(22,23)				KME-A3(28,29)	
機械製図Ⅱ (JIS規格編)	11	米原 草津						MME-B1(20~22)			MME-B2(12~14)			KME-B2(18~20)
機械CADⅠ (AutoCAD基礎編)	11	米原 草津	MME-C1(16~18)								MME-C2(8~10)			KME-C2(4~6)
機械CADⅡ (AutoCADステップアップ編)	11	米原		MME-D1(7~9)						MME-D2(29~31)				
機械CAD (Inventor編)	11	米原			MME-E1(25~27)									
機械CAD (SOLIDWORKS編)	New 11	米原									MME-F1(17~19)			
仕上げ加工技術	11	米原			MMF-A1(4~6)									
機械組立ての基礎	11	米原												MMF-B1(18~20)

W. 溶接系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
アーク溶接特別教育 （学科・実技）	12	米原		MWA-A1(14~17)						MWA-A2(5~8)		MWA-A3(14~17)		MWA-A4(4~7)
		草津		KWA-A1(21~24)					KWA-A2(22~25)					
半自動溶接基礎技能習得	12	草津		KWA-B1(29,30)							KWA-B2(11,12)			KWA-B3(12,13)
TIG溶接の基礎 （基礎技能習得編）	12	米原			MWB-A1(25~27)			MWB-A2(10~12)						
TIG溶接の基礎 （入門編）	12	草津	KWB-B1(24,25)			KWB-B2(3,4)				KWB-B3(13,14)			KWB-B4(19,20)	
TIG溶接の基礎 （ステンレス編）	12	草津			KWB-C1(19,20)			KWB-C2(18,19)		KWB-C3(27,28)				
TIG溶接の基礎 （アルミ編）	12	米原						MWB-C1(24~26)						MWB-C2(4~6)
溶接技能者評価試験準備 （ステンレスTIG溶接編）	13	米原		MWC-C1(28~30)						MWC-C2(26~28)				
産業用ロボット特別教育 （教示編）	13	米原			MWD-A1(11,12)	MWD-A2(9,10)	MWD-A3(27,28)		MWD-A4(22,23)		MWD-A5(17,18)			MWD-A6(18,19)
		草津			KWD-A1(5,6)				KWD-A2(9,10)				KWD-A3(22,23)	

E. 電気系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
電気の知識（基礎編）	14	米原					MEA-A1(27~29)			MEA-A2(26~28)		MEA-A3(21~23)		MEA-A4(11~13)
第一種電気工事士筆記試験受験準備	14	米原				MEB-A1(23~25)	MEB-A2(20~22)	MEB-A3(10~12)						
第一種電気工事士技能試験受験準備	14	米原							MEB-B1(1~3) MEB-B2(15~17)	MEB-B3(12~14)				
第二種電気工事士筆記試験受験準備	14	米原	MEB-C1(9~11)	MEB-C2(14~16)				MEB-C3(3~5) MEB-C4(24~26)						
第二種電気工事士技能試験受験準備	14	米原			MEB-D1(4~6)	MEB-D2(9~11)			MEB-D3(8~10)	MEB-D4(5~7)				
甲4類消防設備士試験受験準備 New	14	米原		MEC-A1(28~30)					MEC-A2(29~31)					
乙4類消防設備士試験受験準備 New	14	米原		MEC-B1(21~23)					MEC-B2(22~24)					
低圧電気取扱業務特別教育 New	15	米原	MED-A1(23~25)		MED-A2(11~13)					MED-A3(19~21)			MED-A4(18~20)	
受変電設備の保守と試験	15	米原									MED-B1(3~5)			MED-B2(4~6)
エアコン取付け実践技術	15	米原	MEE-A1(16~18)								MEE-A2(10~12)			

C. 制御系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載ページ	実施会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
有接点リレーシーケンス制御Ⅰ（基礎編）	16	米原		MCA-A1(21~23)		MCA-A2(9~11)		MCA-A3(17~19)		MCA-A4(26~28)		MCA-A5(14~16)		
有接点リレーシーケンス制御Ⅱ（応用編）	16	米原					MCA-B1(20~22)				MCA-B2(10~12)		MCA-B3(4~6)	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ（三菱Fxシリーズ基礎編）	16	米原			MCB-A1(11~13)									
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ（三菱Fxシリーズ プログラム演習編）	16	米原								MCB-B1(19~21)				
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ（三菱Qシリーズ基礎編）	16	米原			MCB-C1(18~20)	MCB-C2(23~25)								
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ（三菱Qシリーズ プログラム演習編）	16	米原					MCB-D1(3~5)							
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅲ（三菱Qシリーズ GOT基礎編）	16	米原							MCB-E1(22,23)					
制御活用機器（PLC編）	16	米原							MCB-F1(1~3)				MCB-F2(25~27)	
空気圧制御技術（基礎編）	17	米原		MCC-A1(14~16)				MCC-A2(10~12)		MCC-A3(12~14)		MCC-A4(21~23)		
油圧制御技術（基礎編）	17	米原				MCC-B1(2~4)			MCC-B2(8~10)					
ExcelVBAプログラミングⅠ（基礎編）	17	米原	MCD-A1(16~18)		MCD-A2(4~6)			MCD-A3(24~26)	MCD-A4(29~31)				MCD-A5(12~14)	
ExcelVBAプログラミングⅡ（ステップアップ編）	17	米原					MCD-B1(27~29)				MCD-B2(3~5)			MCD-B3(4~6)

I. 電子・情報系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載ページ	実施会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
電子回路設計基礎技術（受動部品RLC編）	18	草津	KIA-A1(16,17)											
電子回路設計基礎技術（ダイオード・トランジスタ編）	18	草津		KIA-B1(14,15)										
電子回路設計基礎技術（オペアンプ編）	18	草津			KIA-C1(4,5)									
電子回路設計基礎技術（フィルタ編）	New	18	草津								KIA-D1(10,11)			
プログラミング基礎技術（C言語編）	New	18	草津		KIB-A1(25,26)									
プログラミング基礎技術（Python編）	New	18	草津			KIB-B1(23,24)								
IoT機器製作の為のシステム開発（基礎編：C言語）	18	草津					KIB-C1(7,8)							
IoT機器製作の為のシステム開発（活用編：C言語）	18	草津							KIB-D1(8,9)					
IoT機器製作の為のシステム開発（基礎編：Python）	New	18	草津								KIB-E1(21,22)			
IoT機器製作の為のシステム開発（活用編：Python）	New	18	草津										KIB-F1(18,19)	
Java入門	New	18	草津			KIB-G1(18~20)								

セミナーコース受講体系図

M. 機械系 (P9~11)

A. 機械測定分野 (P9)

測定技術
(基礎編)

B. 機械加工 (旋盤) 分野 (P9)

普通旋盤加工技術 I
(加工知識編)

普通旋盤加工技術 II
(基礎加工編)

普通旋盤加工技術 III
(応用加工編)

NC旋盤加工技術 I
(プログラム編)

NC旋盤加工技術 II
(基礎加工編)

C. 機械加工 (フライス盤) 分野 (P10)

フライス盤加工技術 I
(加工知識編)

フライス盤加工技術 II
(基礎加工編)

フライス盤加工技術 III
(応用加工編)

マシニングセンタ加工技術 I
(プログラム編)

マシニングセンタ加工技術 II
(基礎加工編)

D. 機械加工 (研削といし) 分野 (P10)

自由研削用といし特別教育

機械研削用といし特別教育

E. 機械製図分野 (P11)

機械製図 I
(図面の見方)

機械製図 II
(JIS規格編)

機械CAD I
(AutoCAD基礎編)

機械CAD II
(AutoCADステップアップ編)

機械CAD
(Inventor編)

機械CAD
(SOLIDWORKS編) **New**

F. 機械組立分野 (P11)

手仕上げ加工技術

機械組立ての基礎



W. 溶接系 (P12~13)

A. アーク溶接分野 (P12)

アーク溶接特別教育
(学科・実技)

半自動溶接 基礎技能習得

B. TIG溶接分野 (P12)

TIG溶接の基礎
(基礎技能習得編)

TIG溶接の基礎
(入門編)

TIG溶接の基礎
(ステンレス編)

TIG溶接の基礎
(アルミ編)

C. JIS溶接技能評価試験 (P13)

溶接技能者評価試験準備
(ステンレスTIG溶接編)

D. 産業用ロボット分野 (P13)

産業用ロボット特別教育
(教示編)

E. 電気系 (P14~15)

A. 基礎分野 (P14)

電気の知識
(基礎編)

B. 電気工事士関連分野 (P14)

第一種電気工事士筆記試験
受験準備

第一種電気工事士技能試験
受験準備

第二種電気工事士筆記試験
受験準備

第二種電気工事士技能試験
受験準備

C. 消防設備士関連分野 (P14)

甲4類消防設備士試験受験準備 **New**

乙4類消防設備士試験受験準備 **New**

D. 電気設備関連分野 (P15)

低圧電気取扱業務特別教育 **New**

受変電設備の保守と試験

E. 空調和設備分野 (P15)

エアコン取付け実践技術

C. 制御系 (P16~17)

A. 有接点分野 (P16)

有接点リレーシーケンス制御 I
(基礎編)

有接点リレーシーケンス制御 II
(応用編)

B. PLC制御分野 (P16)

PLC【プログラマブルコントローラ】制
御 I (三菱Fxシリーズ 基礎編)

PLC【プログラマブルコントローラ】
制御 II (三菱Fxシリーズ プログラム演習編)

PLC【プログラマブルコントローラ】制
御 I (三菱Qシリーズ 基礎編)

PLC【プログラマブルコントローラ】制
御 II (三菱Qシリーズ プログラム演習編)

PLC【プログラマブルコントローラ】制
御 III (三菱Qシリーズ GOT基礎編)

制御活用機器 (PLC編)

C. 油圧・空気圧制御分野 (P17)

空気圧制御技術
(基礎編)

油圧制御技術
(基礎編)

D. VB関連分野 (P17)

ExcelVBAプログラミング I
(基礎編)

ExcelVBAプログラミング II
(ステップアップ編)

I. 電子・情報系 (P18)

A. 電子回路設計分野 (P18)

電子回路設計基礎技術
(受動部品RLC編)

電子回路設計基礎技術
(ダイオード・トランジスタ編)

電子回路設計基礎技術
(オペアンプ編)

電子回路設計基礎技術
(フィルタ編) **New**

B. ソフトウェア開発・マイコン制御分野 (P18)

プログラミング基礎技術 (C言語編)
New

IoT機器製作のためのシステム開発
(基礎編: C言語)

IoT機器製作のためのシステム開発
(活用編: C言語)

プログラミング基礎技術 (Python編)
New

IoT機器製作のためのシステム開発
(基礎編: Python) **New**

IoT機器製作のためのシステム開発
(活用編: Python) **New**

Java入門 **New**

機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ	ス	名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
測定技術 (基礎編)			機械測定に関する基本理論とノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ・シリンダーゲージ等の取り扱いと測定方法	測定器の取り扱い等について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	550	MMA-A1	4/16,17	
										MMA-A2	10/2,3	
								草津		KMA-A1	4/9,10	
										KMA-A2	10/8,9	
										KMA-A3	R7 2/4,5	
普通旋盤 加工技術Ⅰ (加工知識編)			加工に関する理論や条件等の基礎的な知識と普通旋盤の操作および簡単な切削加工	測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、普通旋盤による加工について基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	3,300	MMB-A1	4/23,24,25	
										MMB-A2	12/3,4,5	
							10	草津		KMB-A1	5/14,15,16	
										KMB-A2	11/12,13,14	
普通旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編)			普通旋盤での段付け、溝入れおよびテーパ加工(外径・内径)等に関する知識と切削加工	普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	9	米原	4,950	MMB-B1	5/21,22,23	受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。
										MMB-B2	R7 1/21,22,23	
							10	草津		KMB-B1	6/11,12,13	
普通旋盤 加工技術Ⅲ (応用加工編)			普通旋盤でのねじ切り・はめあわせ部品等に関する知識と切削加工	普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	9	米原	4,950	MMB-C1	6/18,19,20	受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。
NC旋盤 加工技術Ⅰ (プログラム編)			数値制御旋盤による切削加工プログラムの説明と作成	機械加工の基礎知識があり、NC旋盤のプログラムについて基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MMB-D1	10/8,9,10	<使用機器> 米原校・草津校 オークマ(OSP)
								10		草津	KMB-D1	
NC旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編)			数値制御旋盤の機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順	NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	6	米原	5,500	MMB-E1	11/5,6,7	受講決定にあたっては、NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> 米原校 オークマLB-15 オークマB3000EX 草津校 オークマLB-15Ⅱ
								草津		KMB-E1	12/17,18,19	

機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金(消費税込)	コース番号	実施日程	備考
フライス盤加工技術Ⅰ (加工知識編)	加工に関する理論や条件などの基礎的知識とフライス盤の操作および簡単な切削加工	測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、フライス盤による加工について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	3,190	MMC-A1	4/9,10,11	
								MMC-A2	R7 1/7,8,9	
					5	草津		KMC-A1	4/16,17,18	
								KMC-A2	10/29,30,31	
フライス盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	フライス盤での段削り、溝削り等に関する知識と切削加工	フライス盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	4,510	MMC-B1	5/14,15,16	受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。
					5	草津		KMC-B1	5/21,22,23	
フライス盤加工技術Ⅲ (応用加工編)	フライス盤での勾配削り、曲面削り等に関する知識と切削加工	フライス盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	4,510	MMC-C1	5/28,29,30	受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。
マシニングセンタ加工技術Ⅰ (プログラム編)	マシニングセンタによる切削加工プログラムの説明と作成	マシニングセンタのプログラムについて基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MMC-D1	11/26,27,28	<使用機器> 米原校・草津校 オークマ(OSP)
					10	草津		KMC-D1	8/27,28,29	
マシニングセンタ加工技術Ⅱ (基礎加工編)	マシニングセンタの機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順	マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	6	米原	4,510	MMC-E1	12/10,11,12	受講決定にあたっては、マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> 米原校 オークマMC-4VA 草津校 オークマMC-40VA
						草津		KMC-E1	9/10,11,12	
自由研削用といし特別教育	労働安全衛生法に基づく、自由研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。	自由研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	2,750	MMD-A1	R7 1/28,29	別途テキスト代が必要です。(約1,320円)
						草津		KMD-A1	6/25,26	別途テキスト代が必要です。(約1,320円)
								KMD-A2	9/3,4	
機械研削用といし特別教育	労働安全衛生法に基づく、機械研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。	機械研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	2,750	MMD-B1	R7 2/4,5	別途テキスト代が必要です。(約1,320円) 講習時間 9:00~16:30
						草津		KMD-B1	7/9,10	別途テキスト代が必要です。(約1,320円)
								KMD-B2	9/25,26	別途テキスト代が必要です。(約1,320円) 講習時間 9:30~16:40

機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
機械製図Ⅰ (図面の見方)	機械製図に関する投影法と基本的な図面の読み方	図面の読み方について基礎から習得しようとする方	2	12	15	米原	1,650	MME-A1	5/14,15	別途テキスト代が必要です。 (約1,900円)
								MME-A2	7/30,31	
								MME-A3	10/15,16	
						草津		KME-A1	4/24,25	
								KME-A2	10/22,23	
								KME-A3	R7 1/28,29	
機械製図Ⅱ (JIS規格編)	機械製図の具体的な各種図示法、寸法記入、表面粗さおよびはめあい等に関するJIS規格に基づく知識の習得	投影図の基礎知識の有る方	3	18	10	米原	2,750	MME-B1	8/20,21,22	別途テキスト代が必要です。 (約1,900円) 「機械製図Ⅰ」と同じテキストを使用する予定です。
								MME-B2	11/12,13,14	
						草津		KME-B1	5/28,29,30	
								KME-B2	R7 2/18,19,20	
機械CADⅠ (AutoCAD基礎編)	基礎的なCADによるコマンド説明および図面作成	パソコンの基本操作ができる方で、CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	1,650	MME-C1	4/16,17,18	〈使用ソフトウェア〉 AutoCAD
								MME-C2	10/8,9,10	
						草津		KME-C1	7/23,24,25	
								KME-C2	R7 3/4,5,6	
機械CADⅡ (AutoCADステップアップ編)	基本的な図面作成における効果的・効率的な使用法	機械CAD (AutoCAD基礎編)を受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	1,320	MME-D1	5/7,8,9	〈使用ソフトウェア〉 AutoCAD
								MME-D2	10/29,30,31	
機械CAD (Inventor編)	基礎的な3次元CADによる図形作成をおこなうための知識と技能の習得	3次元CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	1,320	MME-E1	6/25,26,27	〈使用ソフトウェア〉 Inventor
機械CAD (SOLIDWORKS編) New	基礎的な3次元CADによる図形作成をおこなうための知識と技能の習得	3次元CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	1,320	MME-F1	12/17,18,19	〈使用ソフトウェア〉 SOLIDWORKS
手仕上げ加工技術	けがき、やすり、きさげ、穴あけ、ねじ切り等の手仕上げ技能の習得	手仕上げ作業について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	3,080	MMF-A1	6/4,5,6	
機械組立ての基礎	機械組立てに必要なやすり仕上げ、きさげ仕上げ等の技能の習得	手仕上げ加工技術を受講された方または同等の技能を有する方で、機械組立て仕上げ作業について基礎から習得しようとする方	3	18	5	米原	3,630	MMF-B1	R7 2/18,19,20	

溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ	ス	名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
アーク溶接 特別教育 (学科・実技)		労働安全衛生法に基づく、アーク溶接特別教育の規定に沿った学科および実技と基礎的な溶接技能 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。	アーク溶接作業に従事される方またはアーク溶接作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	日 4 時 24 人 10	米原	8,250	MWA-A1	5/14,15,16,17	別途テキスト代が必要です。 (約1,210円) 講習時間 9:00~16:30			
							MWA-A2	11/5,6,7,8				
							MWA-A3	R7 1/14,15,16,17				
							MWA-A4	R7 3/4,5,6,7				
							KWA-A1	5/21,22,23,24		別途テキスト代が必要です。 (約1,210円) 講習時間 9:30~16:40		
							KWA-A2	10/22,23,24,25				
半自動溶接 基礎技能習得	半自動溶接の基本技能の再確認とその応用技能	アーク溶接特別教育を修了されている方で、さらなる溶接の技能向上を図りたい方	2 12 8	草津	6,050	KWA-B1	5/29,30					
						KWA-B2	12/11,12					
						KWA-B3	R7 3/12,13					
TIG溶接の基礎 (基礎技能習得編)	TIG溶接の基礎知識と機器の取り扱いを含む基礎技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で、初めてTIG溶接を学ぶ方	3 18 4	米原	6,270	MWB-A1	6/25,26,27	別途テキスト代が必要です。 (約1,700円)				
						MWB-A2	9/10,11,12					
TIG溶接の基礎 (入門編)	TIG溶接施工の技能と品質上の問題点の把握および解決手法の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で、初めてTIG溶接を学ぶ方 TIG溶接の基礎 (ステンレス編) (アルミ編)を今後受ける方	2 12 4	草津	3,850	KWB-B1	4/24,25					
						KWB-B2	7/3,4					
						KWB-B3	11/13,14					
						KWB-B4	R7 2/19,20					
TIG溶接の基礎 (ステンレス編)	ステンレス材料の知識およびステンレスのTIG溶接技能	アーク溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーク溶接ができる方	2 12 4	草津	6,600	KWB-C1	6/19,20					
						KWB-C2	9/18,19					
						KWB-C3	11/27,28					
TIG溶接の基礎 (アルミ編)	アルミ材料の知識およびアルミのTIG溶接技能	アーク溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーク溶接ができる方	3 18 4	米原	7,480	MWB-C1	9/24,25,26					
						MWB-C2	R7 2/4,5,6					

溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ	ス	名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
溶接技能者評価試験 準備 (ステンレスTIG溶 接編)	JISステンレス鋼溶接 受験テキストを使用した 試験問題の解説および実 技課題(下向き、立向き 等)による溶接技能	JISステンレス TIG溶接試験合 格をめざす方	3	18	4	米 原	8,250	MWC-C1	5/28,29,30	別途テキスト代が必要 です。 (約2,500円)		
								MWC-C2	11/26,27,28		パイプの溶接は、含ま れません。 ご希望の方は、各自で 材料をご用意ください。	
産業用ロボット 特別教育 (教示編)	労働安全衛生法に基づ く、産業用ロボット特別 教育の規定に沿った学科 および実技と、基礎的な 操作技能 特別教育の規定に基づく 時間を受講し修了した方 には「特別教育修了証」 を交付します。	産業用ロボット作 業に従事される 方、または、産業 用ロボットの操作 について基礎から 習得しようとする 方	2	12	5	米 原	2,200	MWD-A1	6/11,12	別途テキスト代が必要 です。 (約2,000円) <使用機器> パナソニック AW-005C (6軸多関節型) 講習時間 9:00~16:30		
								MWD-A2	7/9,10			
								MWD-A3	8/27,28			
								MWD-A4	10/22,23			
								MWD-A5	12/17,18			
								MWD-A6	R7 2/18,19			
						草 津	KWD-A1	6/5,6	別途テキスト代が必要 です。 (約2,000円)			
							KWD-A2	10/9,10	<使用機器> パナソニック TA-1400WG (6軸多関節型)			
							KWD-A3	R7 1/22,23	講習時間 9:30~16:40			

電 気 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
電気の知識 (基礎編)	電気関係の基礎知識や基礎的な測定器の使用方法に関する知識の習得	電気が苦手と感じている方や電気の基礎知識を習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MEA-A1	8/27,28,29	
								MEA-A2	11/26,27,28	
								MEA-A3	R7 1/21,22,23	
								MEA-A4	R7 3/11,12,13	
第一種電気工事士 筆記試験受験準備	第一種電気工事士筆記試験の合格に向けての必要な知識の習得	第一種電気工事士筆記試験受験者の方	3	18	10	米原	550	MEB-A1	7/23,24,25	別途テキスト代が必要です。 (約3,100円)
								MEB-A2	8/20,21,22	
								MEB-A3	9/10,11,12	
第一種電気工事士 技能試験受験準備	第一種電気工事士技能試験の合格に向けての必要な知識と技能の習得	第二種電気工事士以上の知識を有し、第一種電気工事士技能試験受験者の方	3	18	10	米原	14,300	MEB-B1	10/1,2,3	別途テキスト代が必要です。 (約2,600円)
								MEB-B2	10/15,16,17	
								MEB-B3	11/12,13,14	
第二種電気工事士 筆記試験受験準備	第二種電気工事士筆記試験の合格に向けての必要な知識の習得	第二種電気工事士筆記試験受験者の方	3	18	10	米原	550	MEB-C1	4/9,10,11	別途テキスト代が必要です。 (約1,300円)
								MEB-C2	5/14,15,16	
								MEB-C3	9/3,4,5	
								MEB-C4	9/24,25,26	
第二種電気工事士 技能試験受験準備	第二種電気工事士技能試験の合格に向けての必要な知識と技能の習得	第二種電気工事士技能試験受験者の方	3	18	10	米原	11,550	MEB-D1	6/4,5,6	別途テキスト代が必要です。 (約1,400円) 受講決定にあたっては、第二種電気工事士筆記試験受験準備を受講された方を優先します。
								MEB-D2	7/9,10,11	
								MEB-D3	10/8,9,10	
								MEB-D4	11/5,6,7	
甲4類消防設備士試験 受験準備 New	甲4類消防設備士試験合格に向けての必要な知識の習得	甲4類消防設備士試験受験の方	3	18	10	米原	550	MEC-A1	5/28,29,30	別途テキスト代が必要です。 (約2,640円)
								MEC-A2	10/29,30,31	
乙4類消防設備士試験 受験準備 New	乙4類消防設備士試験合格に向けての必要な知識の習得	乙4類消防設備士試験受験の方	3	18	10	米原	550	MEC-B1	5/21,22,23	別途テキスト代が必要です。 (約2,640円)
								MEC-B2	10/22,23,24	

電 気 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

コ	ー	ス	名	講	習	の	内	容	対	象	者	日	時	定	実	受	講	負	担	金	コ	ー	ス	実	施	日	程	備	考
数	数	員	場	場	場	場	場	場	場	場	場	数	間	員	場	担	金	番	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号	号
低圧電気取扱業務特別教育 New	労働安全衛生法に基づく、低圧電気取扱特別教育の規定に沿った学科および実技と基礎的な技能	電気工作物の工事、維持、運用に携わろうとする方	3	18	10	米原	550	MED-A1	4/23,24,25	別途テキスト代が必要です。 (約1,100円) 講習時間 9:00~16:30																			
								MED-A2	6/11,12,13																				
								MED-A3	11/19,20,21																				
								MED-A4	R7 2/18,19,20																				
受変電設備の保守と試験	高圧受変電設備の機器構成、基礎的な保守管理、各種継電器の試験・測定および診断方法の習得	電気工作物の工事、維持、運用に携わろうとする方	3	18	10	米原	550	MED-B1	12/3,4,5																				
								MED-B2	R7 3/4,5,6																				
エアコン取付け実践技術	空調全般にわたる基礎知識および壁掛形ルームエアコンの据付技術の習得	空調機器の据付け等の業務に携わろうとする方で、第二種電気工事士以上の知識を有し、ルームエアコンの基礎的な据付知識および技術を習得しようとする方	3	18	10	米原	4,400	MEE-A1	4/16,17,18																				
								MEE-A2	12/10,11,12																				

制 御 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
有接点リレー シーケンス制御Ⅰ (基礎編)	シーケンス回路の図記号の読み方、制御機器の動作等のリレーシーケンスの基礎的な技能と知識	有接点リレーシーケンス制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	2,750	MCA-A1	5/21,22,23	別途テキスト代が必要です。 (約2,500円)
								MCA-A2	7/9,10,11	
								MCA-A3	9/17,18,19	
								MCA-A4	11/26,27,28	
								MCA-A5	R7 1/14,15,16	
有接点リレー シーケンス制御Ⅱ (応用編)	リレーシーケンス制御の基本回路設計、配線および運転方法	有接点リレーシーケンス制御Ⅰ受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	2,750	MCA-B1	8/20,21,22	別途テキスト代が必要です。 (約2,500円) 「有接点リレーシーケンス制御Ⅰ」と同じテキストを使用する予定です。
								MCA-B2	12/10,11,12	
								MCA-B3	R7 2/4,5,6	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ (三菱Fxシリーズ 基礎編)	プログラマブルコントローラ(三菱Fxシリーズ)の構成や操作方法と基本命令に関する知識	プログラマブルコントローラでの制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCB-A1	6/11,12,13	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX ハンディプログラミング本
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ (三菱Fxシリーズ プログラム演習編)	プログラマブルコントローラ(三菱Fxシリーズ)のラダーサポートソフトを使用した回路作成および演算命令等プログラム手法に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Fxシリーズ 基礎編)受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	550	MCB-B1	11/19,20,21	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX GX Works
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ (三菱Qシリーズ 基礎編)	プログラマブルコントローラ(三菱Qシリーズ)の構成や操作方法とラダーサポートソフトを使用したシーケンス命令に関する知識	プログラマブルコントローラでの制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCB-C1	6/18,19,20	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works
								MCB-C2	7/23,24,25	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ (三菱Qシリーズ プログラム演習編)	プログラマブルコントローラ(三菱Qシリーズ)のラダーサポートソフトを使用した回路作成および演算命令等プログラム手法に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Qシリーズ 基礎編)受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	550	MCB-D1	9/3,4,5	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅲ (三菱Qシリーズ GOT基礎編)	タッチパネル(GOT1000シリーズ)の役割や機能、PLCとの連携や画面作成に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅱ(三菱Qシリーズ プログラム演習編)受講者または同等の知識を有する方	2	12	10	米原	550	MCB-E1	10/22,23	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works GOT 1000 GT Designer
制御活用機器 (PLC編)	プログラマブルコントローラによる制御対象機器の構造や使用に関する知識と技能	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ受講者又は同等の知識を有する方	3	18	8	米原	550	MCB-F1	10/1,2,3	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX GX Works メカトロニクス実習システム
								MCB-F2	R7 2/25,26,27	

制 御 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 (消 費 税 込)	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
空気圧制御技術 (基礎編)	空気圧に関する理論と空気圧機器の動作原理、構造および基本的な動作回路に関する知識	空気圧回路について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCC-A1	5/14,15,16	<使用機器> 空気圧実習装置
								MCC-A2	9/10,11,12	
								MCC-A3	11/12,13,14	
								MCC-A4	R7 1/21,22,23	
油圧制御技術 (基礎編)	油圧に関する理論と油圧機器の動作原理、構造および基本的な動作回路に関する知識	油圧回路について基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MCC-B1	7/2,3,4	<使用機器> (株)不二越 油圧実習装置
								MCC-B2	10/8,9,10	
ExcelVBAプログラ ミングⅠ (基礎編)	ExcelでマクロやVBAを活用して、業務を効率よく行うための基礎知識の習得	Excelの基本操作のできる方で、ExcelVBAプログラミングを基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCD-A1	4/16,17,18	別途テキスト代が必要です。 (約2,900円)
								MCD-A2	6/4,5,6	
								MCD-A3	9/24,25,26	
								MCD-A4	10/29,30,31	
								MCD-A5	R7 2/12,13,14	
ExcelVBAプログラ ミングⅡ (ステップアップ 編)	ExcelでマクロやVBAを活用して、アプリケーション作成を行うための知識の習得	ExcelVBAプログラミングⅠを受講または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	550	MCD-B1	8/27,28,29	別途テキスト代が必要です。 (約2,800円)
								MCD-B2	12/3,4,5	
								MCD-B3	R7 3/4,5,6	

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
電子回路設計基礎技術 (受動部品RLC編)	受動部品(抵抗R・コイルL・コンデンサC)の電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法の習得	電子回路について基礎から習得したい方	2	12	10	草津	2,200	KIA-A1	4/16,17	
電子回路設計基礎技術 (ダイオード・トランジスタ編)	ダイオード・トランジスタの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法の習得	電子回路について基礎から習得したい方	2	12	10	草津	2,200	KIA-B1	5/14,15	
電子回路設計基礎技術 (オペアンプ編)	オペアンプの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法の習得	電子回路について基礎から習得したい方	2	12	10	草津	2,200	KIA-C1	6/4,5	
電子回路設計基礎技術 (フィルタ編) New	アナログフィルタの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法の習得	電子回路について基礎から習得したい方	2	12	10	草津	2,200	KIA-D1	12/10,11	
プログラミング基礎技術 (C言語編) New	C言語の基本構文の知識及び、プログラミング技術の習得	C言語のプログラミング文法を習得したい方	2	12	10	草津	660	KIB-A1	6/25,26	
プログラミング基礎技術 (Python編) New	Pythonの基本構文の知識及び、プログラミング技術の習得	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	2	12	10	草津	660	KIB-B1	7/23,24	
IoT機器製作のためのシステム開発 (基礎編：C言語)	ラズベリーパイ(マイコンボード)を使ったC言語制御プログラミングの知識と技術の習得	IoT技術・C言語でのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	2	12	10	草津	1,650	KIB-C1	8/7,8	
IoT機器製作のためのシステム開発 (活用編：C言語)	C言語でラズベリーパイ(マイコンボード)を制御した、センサ情報取得及び、システム構築の知識と技術の習得	IoT技術・C言語でのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	2	12	10	草津	1,650	KIB-D1	10/8,9	
IoT機器製作のためのシステム開発 (基礎編：Python) New	ラズベリーパイ(マイコンボード)を使ったPython制御プログラミングの知識と技術の習得	IoT技術・Pythonでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	2	12	10	草津	1,650	KIB-E1	R7 1/21,22	
IoT機器製作のためのシステム開発 (活用編：Python) New	Pythonでラズベリーパイ(マイコンボード)を制御した、センサ情報取得及び、システム構築の知識と技術の習得	IoT技術・Pythonでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	2	12	10	草津	1,650	KIB-F1	R7 2/18,19	
Java入門 New	初心者を対象に、コードの記述方法、変数、データの型、制御構文、オブジェクト指向(カプセル化、継承、ポリモフィズム)、コレクションフレームワーク等を習得する。	Java言語の基礎を習得したい方	3	18	8	草津	550	KIB-G1	6/18,19,20	別途テキスト代が必要です。 (約3,000円)

技能向上セミナー 受講申請書 (事業所申請用)

_____年 ____月 ____日

下記の技能向上セミナーについて、受講したいので申請いたします。

コ 番	— 号	24— —	コ ー ス 名	
事業所名			企業規模	1. 1~29人 2. 30~99人 3. 100~299人 4. 300~499人 5. 500~999人 6. 1000人以上
代 表 者 氏 名			(○印をつけ てください)	
所 在 地				
申 込 担 当 部			電 話 番 号	()
担 当 者 氏 名			FAX 番 号	()
			E-mail	

ふりがな 受講者氏名	生 年 月 日	受 講 者 住 所
1	S H 年 月 日生	〒
2	S H 年 月 日生	〒
3	S H 年 月 日生	〒
4	S H 年 月 日生	〒
5	S H 年 月 日生	〒

※ 抽選の場合の優先順にご記入いただき、受講者個人の生年月日・郵便番号・住所も必ずご記入ください。
(修了証書発行の際にも必要となります)

下記の欄には記入しないでください。

受 付 日		受 付 番 号		備 考	
-------------	--	------------------	--	--------	--

- ※ A4版でコピーしてご使用ください。
- ※ 1枚の申込用紙で複数のコースのお申込みはできません。
各コース(コース番号)別に作成の上、お申込みください。
- ※ 受講者を変更される場合は、必ずご連絡ください。
- ※ ご記入いただきました個人情報、セミナー受講に関する以外には使用いたしません。

技能向上セミナー 受講申請書

(個人申請用)

_____年 月 日

下記の技能向上セミナーについて、受講したいので申請いたします。

コース番号	24- —	コース名			
申込者	ふりがな			〒	
	氏名			受講者 現住所	
	生年月日	S H	年 月 日生	電話番号 FAX番号 E-mail	() ()
現在お勤めの企業規模 (○印をつけてください)		1. 1～29人 2. 30～99人 3. 100～299人 4. 300～499人 5. 500～999人 6. 1000人以上			

- ※ 電話番号につきましては日中連絡のとれる電話番号をご記入ください。
 ※ 現在お勤めでない方や学生の方等につきましては「1～29人」の区分としてください。

さしつかえなければ、下欄にもご記入ください。

勤務先	事業所名			所在地	〒
				電話番号 FAX番号	() ()
	業種			現在従事 されている 仕事 (実務経験)	(年)

下記の欄には記入しないでください。

受付日		受付番号		備考
-----	--	------	--	----

- ※ A4版でコピーしてご使用ください。
 ※ 1枚の申込用紙で複数のコースのお申込みはできません。
 各コース(コース番号)別に作成の上、お申込みください。
 ※ 申込者本人以外は受講できません。
 ※ ご記入いただきました個人情報は、セミナー受講に関すること以外には使用いたしません。

会場案内

滋賀県立高等技術専門校

HP: <https://www.pref.shiga.lg.jp/kougi/>



高等技術専門校HP

米原校舎（テクノカレッジ米原）



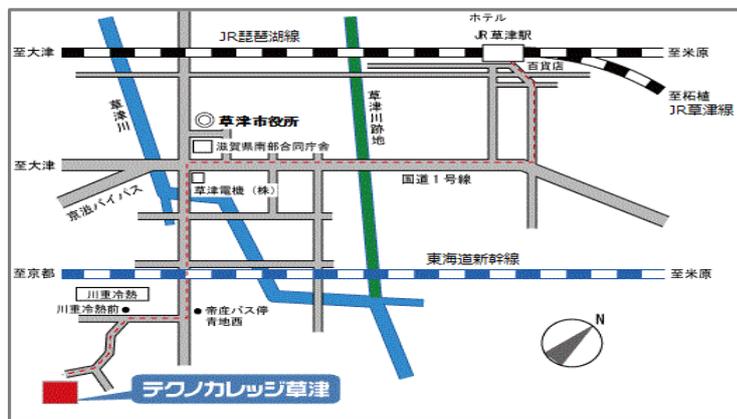
E-mail: kogisen@pref.shiga.lg.jp (米原校舎)

〒521-0091 米原市岩脇411-1

●JR米原駅東口から徒歩約12分

TEL 0749-52-5300 FAX 0749-52-5396

草津校舎（テクノカレッジ草津）



E-mail: fe40@pref.shiga.lg.jp (草津校舎)

〒525-0041 草津市青地町1093番地

●JR草津駅東口から帝産バスで約12分

TEL 077-564-3296 FAX 077-565-1867

* お問い合わせの際は、開催校舎名・コース番号・コース名・氏名を記載
またはお伝えください。

* 車でお越しになられる場合、両テクノカレッジとも駐車場は完備しております。

※インターネットによる電子申請または所定の「受講申請書」に、
必要事項を記入してFAX・郵送・持参にてお申込みください。