

カリキュラム（生産システム設備科）

科 目		科 目 の 内 容	訓練時間
学 科	メカトロニクス 工学概論	メカトロニクス技術の概要 メカトロニクス技術導入の効果 電気技術と機械 産業用ロボットの種類・機構 生産機械の機構と制御	30
	制御工学概論	制御理論 制御方式と特徴 制御用機械 シーケンス制御 油圧・空気圧制御 コンピュータ制御	86
	機械工学	機械要素 機構と運動 原動機 機械一般	51
	電気工学	電気理論 電気機器 電気応用	51
	電子工学	半導体工学 アナログ回路 デジタル回路	51
	材料	材料一般 金属材料 非鉄金属材料 非金属材料 電気・電子材料 電子部品 配線工用材料	42
	安全衛生	産業安全と労働衛生 安全衛生管理の実際 具体的労働災害防止対策 整理整頓と清潔の保持 応急処置 安全衛生関係法規	20
	制御機器ソフトウェア	プログラム言語 プログラミング論 制御プログラム作成論	38
機械工作法	仕上げ法 汎用工作機械 数値制御工作機械 切削加工 研削加工 塑性加工法	40	
学 科	計	409	
実 技	測定基本実習	測定一般 機械測定法 電気・電子測定法	63
	機械操作及び 工作基本実習	手仕上げと組立て 機械加工 研削加工	158
	コンピュータ操作 基本実習	コンピュータの基本操作 オフィスソフトウェアの操作	82
	製図基本実習	製図一般 機械製図 電気製図 CAD	111
	電気・電子回路組立 基本実習	工具の使用法 電気・電子回路の作成 電気・電子回路の組立	40
	安全衛生作業法	災害防止作業 安全装置および保護具 整理・整頓 応急処置	10
	制御プログラム 作成実習	数値制御工作機械のプログラムの作成 プログラマブルロボットの制御用プログラムの作成 制御機器の操作及び保守	213
	委託実習	加工・組立、設備点検・保守、図面読み方・作成 15日×8H	120
委託実践実習	各事業所日常業務における加工・組立、設備点検・保守 図面読み方・作成 22日×8H	176	
職場常識基本実習	礼儀作法 規律規則の遵守 接遇 文章表現	18	
実 技	計	991	
総 合	計	1400	